

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®

Termékválasztó

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok,
felületkezelési megoldások



Henkel Excellence is our Passion

Henkel – az ipari ragasztási, tömítési és felületkezelési feladatok szakértője

Napjainkban a hozzáadott érték létrehozásához egy kiváló termék portfólió már önmagában nem elegendő. Kell egy partner, aki ismeri termékeidet és megérti üzleti célkitűzéseidet, aki új termelési technológiákat fejleszt, részt vesz a meglévő folyamatok közös optimalizálásában és személyre szabott rendszer megoldásokat tervez.

Egy olyan partner, aki ténylegesen közreműködik a tartós értékteremtő folyamatok megvalósításában.

A Henkel termékeivel világszerte piacvezető a ragasztás- és tömítés, valamint a felületkezelés területén. Ismerje meg ezt az egyedülálló és átfogó termék kínálatot, használja fel szakembereink tapasztalatát és biztosítsa a termelési folyamatok megbízhatóságát. Az Általános Ipari Üzletág egy forrásból biztosítja a speciális ipari és karbantartási igényeknek megfelelő termékeket.

LOCTITE

Henkel LOCTITE a kiváló minőségű, műszaki ragasztó, tömítő és bevonó termékek márkaneve.

TECHNOMELT

Henkel TECHNOMELT termékekhez az ömledékragasztók tartoznak, melyek a legjobb eredményt biztosítják a gyártási folyamatokban történő felhasználás során.

BONDERITE

Henkel BONDERITE márkanev a felülettechnológiai termékcsaládba tartozó termékeket jelzi, melyek használatával partnereink számára versenyképes megoldásokat biztosítunk a gyártási folyamatokhoz.

TEROSON

Henkel TEROSON vezető autóiipari márka a ragasztási, tömítési, bevonási és járműszerkezet megerősítési feladatokra a gyártás, javítás és karbantartás, valamint az ipari alkalmazások során.

Együttműködés

- Tapasztalt műszaki szaktanácsadó kollégáink mindenhol elérhetőek a felhasználók számára.
- Széleskörű műszaki szolgáltatások és vizsgálati eljárások biztosítják a legmegbízhatóbb és leghatékonyabb megoldásokat.
- Fejlett, az egyedi igényeknek megfelelően összeállított képzési programok segítik a felhasználók szakértővé válását.
- Kiterjedt viszonteladói hálózat biztosítja a felhasználók számára a termékek elérhetőségét.
- Potenciális költségmegtakarítási és folyamatfejlesztési lehetőségek vizsgálata.

Innováció

- Fejlett megoldások alkalmazása csökkenti a költségeket, korszerűsíti a termelési folyamatokat.
- Új ipari normák létrehozása a fenntarthatóság, a munkaegészség és biztonság területén.
- Folyamatosan új termékfejlesztési lehetőségek biztosítása.
- A termelési és a fejlesztési folyamatok optimalizálása.

A Henkel termékkínálata a termelési folyamat minden elemére kínál megoldásokat

A Henkel nem csak korszerű ragasztó- és tömítőanyagokat, felületkezelési termékeket kínál. Egyedülálló szakértői csapatunk az ipar minden területén felhasználóink rendelkezésére áll. Gyártson, szereljen vagy javítson bármit, műszaki szaktanácsadással és képzési programokkal támogatjuk termékeink értékesítését, hogy a legjobb eredményeket biztosítsák a felhasználások során:

- Termelési folyamatok optimalizálása
- Költségek csökkentése
- Korszerűbb termékek előállítás
- Megbízhatóság növelése



Technológia

- Ismerje meg a kiváló tulajdonságokkal rendelkező, számos területen alkalmazható termékekből álló teljes kínálatunkat.
- Használja azokat a termékeket, melyeket az adott iparág speciális követelményeinek figyelembe vételével fejlesztünk ki.
- Korszerű technológiák és fenntartható termékek hozzájárulnak a kisebb ökológiai lábnyom megvalósításához.
- A standardtól az egyedi berendezésekig adagolókészülékeink gyors, pontos és költséghatékony rendszer megoldásokat biztosítanak.

Márkánk

- Világszerte elismert márkájú kiváló ragasztó- és tömítőanyagokat, felületkezelési megoldásokat kínálunk az ipari gyártók és karbantartók részére.
- A Henkel márkák világszerte jól ismertek és már bizonyították kiváló tulajdonságaikat, megbízhatóságukat.

Tartalomjegyzék

Műszaki felhasználások

6 | Csavarrögítés

12 | Menettömítés

18 | Felülettömítés

24 | Rögzítés

Ragasztás

30 | Ragasztás pillanatragasztókkal

38 | Fény hatására térhálósodó ragasztók

46 | Ömledékragasztók

52 | Oldószer- és vízbázisú ragasztóanyagok

Szerkezeti ragasztás

54 | Szerkezeti ragasztás

56 | Epoxik

60 | Akrilátok

64 | Poliuretánok

70 | Ipari ragasztó- és tömítőanyagok

72 | Szilikonok

76 | MS polimerek

80 | Butilkaucsuk bázisú termékek

Kiöntés, védelem és bevonás

84 | Kiöntőgyanták

90 | Zajcsökkentő bevonatok

92 | Fémtöltésű anyagok

96 | Betonjavítás és gépalapozás

100 | Védőbevonatok

Tisztítás

108 | Tisztítás

- 110 | Általános tisztítás, kéztisztítás és alkatrészek tisztítása
- 112 | Tisztítók ipari tisztítási feladatokra
- 114 | Alkatrész tisztítás, felületvédelem és speciális feladatok
- 116 | Tisztítók – Makacs szennyeződések eltávolítása karbantartáskor

Kenés

120 | Kenés

- 122 | Berágódásgátló termékek
- 124 | Zsírok
- 126 | Szárazfilm kenőanyagok és olajok

Előkészítés

128 | Felületkezelés és sürgősségi javítások

- 130 | Felületvédelem
- 134 | Sürgősségi javítás

136 | Fémek felületkezelése és bevonása

144 | Formaleválasztó termékek

Adagolóeszközök

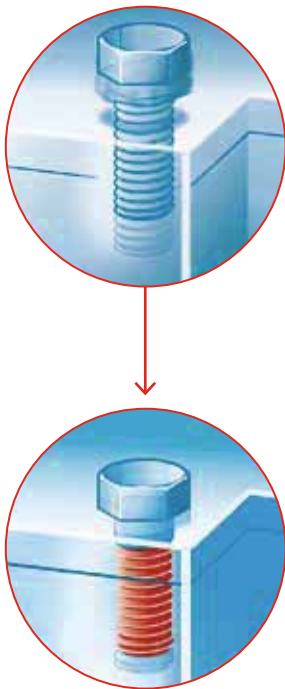
152 | Adagolóeszközök

- 152 | Kézi adagolók
- 154 | Perisztaltikus és fecskendő adagolók, tartozékok
- 156 | Integrált félautomata adagolórendszerek
- 158 | Kézi adagolórendszerek
- 160 | Eszközök fény hatására térhálósodó termékekhez
- 162 | Tartozékok

164 | Tartalomjegyzék - terméknév alapján

Csavarrögztés

Menetes kötések rögzítése



Miért használjunk LOCTITE csavarrögztőt?

A LOCTITE csavarrögztítő termékek megakadályozzák a menetes kötések kilazulását, megvédik azokat a vibráció és az ütésszerű terhelések hatásaitól. Folyékony anyagok, melyek teljesen kitöltik a kapcsolódó menetek közötti hézagot. A LOCTITE menetrögztítő termékei biztosítják a menetes kötések tartós rögzítését, a csavar és az anya egy szerkezeti egységet képez, megakadályozva ezzel a berágódási korróziót.

A LOCTITE csavarrögztítő termékei sokkal jobb tulajdonságokkal rendelkeznek, mint a hagyományos mechanikai csavarrögztítések:

- Mechanikus rögzítések, mint pl. sasszeg vagy rögzítő alátét: csak a kötés szétesését akadályozzák meg.
- Sűrűdés elvén működő rögzítések: fokozzák a csavarkötések rugalmasságát és / vagy növelik a sűrűdést, de nem biztosítják a tartós rögzítést a dinamikus terhelésekkel szemben.
- Önkioldás elleni rögzítések, zárófogazással ellátott csavarok és anyák, biztosítógyűrűk: megakadályozzák az önkioldást, kialakításuk költséges, nagyobb karimafelület szükséges, és megsérthetik a felületeket.

A LOCTITE csavarrögztítő termékek folyékony vagy kenhető paszta állagú ragasztók. Szobahőmérsékleten kemény, hőre keményedő műanyagká szilárdulnak acél, alumínium, réz és a legtöbb más fémfelület közé kijuttatva. Levegőtől elzárva térhálósodnak. A ragasztó teljesen kitölti a kapcsolódó menetek közötti hézagot, ezáltal rögzíti a kötet.

A LOCTITE csavarrögztítő termékek előnyei a hagyományos mechanikai csavarrögztítésekkel szemben:

- Megakadályozzák a menetek elmozdulását, lazulását, szivárgásokat, korróziót.
- Ellenállnak a vibrációnak.
- Egykomponensű termékek – tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Egy termék többféle menetméret esetén alkalmazható – raktározási költségek csökkentése.
- Menetek tömítése – lehetővé teszik az átmenőcsavarok alkalmazását.

Válassza ki a feladatnak megfelelő LOCTITE csavarrögztítő terméket:

A LOCTITE csavarrögztítő termékei különböző viszkozitással és szilárdsággal rendelkeznek, és igen sokféle rögzítési feladatra alkalmazhatóak.

Kis szilárdság:



Kéziszerszámokkal könnyen szétszerelhető kötésekhez, beállító és kalibráló csavarokhoz, mérő- és hitelesítő eszközökhöz M80-as menetméretig.

Közepes szilárdság:



Kéziszerszámokkal szétszerelhető kötésekhez, egy kicsit nehezebb szerelés: szerszámgépek, préggépek, szivattyúk, kompresszorok, hajtóművek menetes kötéseinek rögzítésére M80-as menetméretig.

Felületelőkészítés

Bármilyen ragasztás sikeressége érdekében legfontosabb tényező a megfelelő felületelőkészítés.

- A ragasztó felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Azokat az alkatrészeket, melyek vizes mosószerekkel, vágóolajjal érintkezettek, és egy védőréteg keletkezhetett a felületükön, mossa le forró vízzel.
- Amennyiben a csavarrögzítőt 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelnie a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).
- Műanyag menetek rögzítése: lásd a Ragasztás pillanatragasztókkal című fejezetet a 30 – 37. oldalon.



Adagolóeszközök

Integrált félautomata adagolórendszer

LOCTITE 97009 / 97121 / 97201

A LOCTITE integrált félautomata adagolórendszer egy készülékben tartalmazza tartályt és a vezérlőegységet, mely adagolószелеp csatlakoztatásával számos LOCTITE csavarrögzítő felvitelére alkalmas. Digitálisan állítható, idő-vezérelt adagolást biztosít, "üres" és "ciklus vége" jel kimenettel. Szorítószелеp csatlakoztatásával alkalmazható kézi adagolóval vagy fix beépítéssel, lábkapcsolóval vezérelve. A berendezés tartálya 2 kg-os flakonok fogadására is alkalmas, felszerelhető alsó szint-érzékelővel is.



97009 / 97121 / 97201

Kézi adagolók

LOCTITE 98414 perisztaltikus kézi adagoló 50 ml-es flakonokhoz

LOCTITE 97001 perisztaltikus kézi adagoló 250 ml-es flakonokhoz

Ezek a kézi adagolók könnyen felszerelhetők bármelyik LOCTITE 50 vagy 250 ml-es flakonra, átalakítva a flakont hordozható adagolóvá. 0,01 és 0,04 ml (2,500 mPa-s viszkozitásig) cseppméret közötti tartományban, bármilyen helyzetben, csepegés és veszteség nélküli termékadagolásra alkalmasak.



97001 / 98414

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163. oldalon, vagy a LOCTITE Adagolóeszközök katalógusban talál.

Nagy szilárdság:



Kéziszerszámokkal nagyon nehezen szétszerelhető kötésekhez; az oldáshoz helyi melegítésre is szükség lehet. Motorok, szivattyúk tartós rögzítést igénylő menetes kötéseihez M80-as menetméretig.

Kapilláráktív tulajdonság:



Kéziszerszámokkal nagyon nehezen szétszerelhető kötésekhez; az oldáshoz helyi melegítésre is szükség lehet. Már össze-szerelt kötésekhez, műszer- vagy karburátor csavarokhoz.

Kenhető paszták:



A közepes vagy nagy szilárdságú kenhető paszta állagú csavarrögzítő stifték M50-es menetméretig alkalmazhatóak.

Csavarrögzítés

Termékválasztási táblázat

A fém alkatrészek össze vannak már szerelve?

Megoldás

Menetméret

Végső szilárdság¹

Oldónyomaték M10 csavaron

Üzemi hőmérséklet

Kiszerezések

Adagolóeszköz²

Gyakorlati tanácsok:

- A ragasztó felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben a csavarrögzítőt 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelni a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).
- Műanyag alkatrészek esetén kérjük, nézze meg a Ragasztás pillanatragasztókkal fejezetet a 30 – 37. oldalon.

Igen

Kapilláraktív típus

Közepes/nagy

Kicsi

Folyékony

Folyékony

LOCTITE
290

LOCTITE
222



M6-ig

M36-ig

3 óra

6 óra

10 Nm

6 Nm

-55°C és +150°C között

-55°C és +150°C között

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001, 98414

97001, 98414

LOCTITE 290

- Előszerezelt kötések, például műszercsavarok, elektromos csatlakozók és szabályozó-csavarok rögzítéséhez javasolt.

LOCTITE 222

- Beállító és rögzítő csavarok, süllyesztett fejű csavarok kis szilárdságú rögzítéséhez javasolt.
- Kis szilárdságú fémeken is alkalmazható, például alumíniumon és sárgarézben, melyek szétszerelés közben eltörhetnek.

P1 NSF Reg. sz.: 123002

¹ Jellemző érték 22°C-on.

² Részletes információ a 152 – 163. oldalon található.

Nem

Milyen szilárdságra van szükség?

Közepes

Nagy

Folyékony

Folyékony

Folyékony

Folyékony

LOCTITE
243LOCTITE
2400LOCTITE
270LOCTITE
2700

M36-ig

M36-ig

M20-ig

M20-ig

2 óra

2 óra

3 óra

3 óra

26 Nm

20 Nm

33 Nm

20 Nm

-55°C és +180°C között

-55°C és +150°C között

-55°C és +180°C között

-55°C és +150°C között

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

97001, 98414

97001, 98414

97001, 98414

97001, 98414

LOCTITE 243

- Minden felületen alkalmazható, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek).
- Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szennyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.
- Megelőzi a vibrációnak kitétt alkatrészek, például szivattyúk, hajtóműházak és présgépek csavarjainak kilazulását.
- Lehetővé teszi az alkatrészek kéziszerszámmal történő szét-szerelését.

P1 NSF Reg. sz.: 123000

LOCTITE 2400

- Elsők egészségben és biztonságban
- Nincs veszélyjelző szimbólum, nincs veszélyre és biztonságos használatra utaló "R" és "S" mondat.
- "Üres" biztonsági adatlap – nincs bejegyzés a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szerinti biztonsági adatlap 2., 3., 15. és 16. pontjában.
- Kikeményedés után kiváló hő- és vegyszerállóság.
- Alkalmazás olyan helyeken, ahol az alkatrészek szétszerelését a karbantartáshoz biztosítani kell.

WRAS tanúsítvány (BS 6920):
1104507**LOCTITE 270**

- Minden fém csavarkötéshez alkalmas, köztük rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz, valamint bevonattal és krómmentes bevonattal ellátott felületekhez is.
- Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szennyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.
- Motorblokkok és szivattyúházak tartósan záró csavarjainak rögzítésére javasolt.
- Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre.

P1 NSF Reg. sz.: 123006

LOCTITE 2700

- Elsők egészségben és biztonságban
- Nincs veszélyjelző szimbólum, nincs veszélyre és biztonságos használatra utaló "R" és "S" mondat.
- "Üres" biztonsági adatlap – nincs bejegyzés a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szerinti biztonsági adatlap 2., 3., 15. és 16. pontjában.
- Kikeményedés után kiváló hő- és vegyszerállóság.
- Olyan alkalmazásokhoz, ahol nem szükséges a szétszerelhetőség biztosítása.

WRAS tanúsítvány (BS 6920):
1104508

Csavarrögzítés

Terméklista

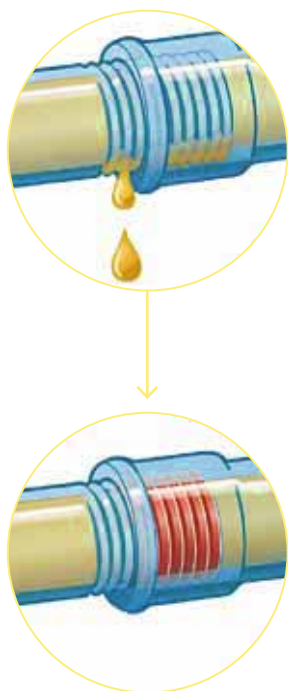
| Termék | Kémiai bázis | Szín | Fluoreszkál | Max. menet-méret | Üzemi hőmérséklet | Szilárdság | Oldó-nyomaték | Tixotróp |
|-------------------|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------------|--------------|---------------|----------|
| LOCTITE 221 | metakrilát | bíbor | igen | M12 | -55°C és +150°C között | kicsi | 8,5 Nm | nem |
| LOCTITE 222 | | bíbor | igen | M36 | -55°C és +150°C között | kicsi | 6 Nm | igen |
| LOCTITE 241 | | kék | igen | M12 | -55°C és +150°C között | közepes | 11,5 Nm | nem |
| LOCTITE 242 | | kék | igen | M36 | -55°C és +150°C között | közepes | 11,5 Nm | igen |
| LOCTITE 243 | | kék | igen | M36 | -55°C és +180°C között | közepes | 26 Nm | igen |
| LOCTITE 245 | | kék | igen | M80 | -55°C és +150°C között | közepes | 13 Nm | igen |
| LOCTITE 248 stift | | kék | igen | M50 | -55°C és +150°C között | közepes | 17 Nm | – |
| LOCTITE 262 | | vörös | igen | M36 | -55°C és +150°C között | közepes/nagy | 22 Nm | igen |
| LOCTITE 268 stift | | vörös | igen | M50 | -55°C és +150°C között | nagy | 17 Nm | – |
| LOCTITE 270 | | zöld | igen | M20 | -55°C és +180°C között | nagy | 33 Nm | nem |
| LOCTITE 271 | | vörös | igen | M20 | -55°C és +150°C között | nagy | 26 Nm | nem |
| LOCTITE 272 | | narancsvörös | nem | M36 | -55°C és +200°C között | nagy | 23 Nm | igen |
| LOCTITE 275 | | zöld | igen | M80 | -55°C és +150°C között | nagy | 25 Nm | igen |
| LOCTITE 276 | | zöld | igen | M20 | -55°C és +150°C között | nagy | 60 Nm | nem |
| LOCTITE 277 | | vörös | igen | M36 | -55°C és +150°C között | nagy | 32 Nm | igen |
| LOCTITE 278 | | zöld | nem | M36 | -55°C és +200°C között | nagy | 42 Nm | nem |
| LOCTITE 290 | | zöld | igen | M6 | -55°C és +150°C között | közepes/nagy | 10 Nm | nem |
| LOCTITE 2400 | | kék | igen | M36 | -55°C és +150°C között | közepes | 20 Nm | igen |
| LOCTITE 2700 | | zöld | igen | M20 | -55°C és +150°C között | nagy | 20 Nm | nem |
| LOCTITE 2701 | | zöld | igen | M20 | -55°C és +150°C között | nagy | 38 Nm | nem |

| Viszkozitás | Rögzítési idő acélon | Rögzítési idő sárgarézen | Rögzítési idő rozsdamentes acélon | Kiszerezések | Megjegyzés |
|----------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------|--|
| 100 – 150 mPa·s | 25 perc | 20 perc | 210 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | kis szilárdság, kis viszkozitás, kis menetek |
| 900 – 1.500 mPa·s | 15 perc | 8 perc | 360 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | kis szilárdság, általános felhasználás |
| 100 – 150 mPa·s | 35 perc | 12 perc | 240 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, kis viszkozitás, kis menetek |
| 800 – 1.600 mPa·s | 5 perc | 15 perc | 20 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, közepes viszkozitás, általános felhasználás |
| 1.300 – 3.000 mPa·s | 10 perc | 5 perc | 10 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, általános felhasználás |
| 5.600 – 10.000 mPa·s | 20 perc | 12 perc | 240 perc | 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, közepes viszkozitás, nagy menetek |
| kenhető paszta | 5 perc | – | 20 perc | 19 g | közepes szilárdság, pozícionálhatóság, karbantartási, javítási célú felhasználás |
| 1.200 – 2.400 mPa·s | 15 perc | 8 perc | 180 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes/nagy szilárdság, általános felhasználás |
| kenhető paszta | 5 perc | – | 5 perc | 9 g, 19 g | közepes szilárdság, pozícionálhatóság, karbantartási, javítási célú felhasználás |
| 400 – 600 mPa·s | 10 perc | 10 perc | 150 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, általános felhasználás |
| 400 – 600 mPa·s | 10 perc | 5 perc | 15 perc | 5 ml, 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, kis viszkozitás |
| 4.000 – 15.000 mPa·s | 40 perc | – | – | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, hőálló rögzítő |
| 5.000 – 10.000 mPa·s | 15 perc | 7 perc | 180 perc | 50 ml, 250 ml, 2 l | nagy szilárdság, nagy viszkozitás, nagy menetek |
| 380 – 620 mPa·s | 3 perc | 3 perc | 5 perc | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, elsősorban nikkelezett felületekhez |
| 6.000 – 8.000 mPa·s | 30 perc | 25 perc | 270 perc | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, nagy viszkozitás, nagy menetek |
| 2.400 – 3.600 mPa·s | 20 perc | 20 perc | 60 perc | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, hőálló rögzítő |
| 20 – 55 mPa·s | 20 perc | 20 perc | 60 perc | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes/nagy szilárdság, kapilláraktív termék |
| 225 – 475 mPa·s | 10 perc | 8 perc | 10 perc | 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, nincs veszélyjelzés, „üres” MSDS |
| 350 – 550 mPa·s | 5 perc | 4 perc | 5 perc | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, nincs veszélyjelzés, „üres” MSDS |
| 500 – 900 mPa·s | 10 perc | 4 perc | 25 perc | 50 ml, 250 ml, 1 l | nagy szilárdság, elsősorban krómozott felületekhez |



Menettömítés

Menetes csatlakozások tömítése



Miért használjunk LOCTITE menettömítőt?

A LOCTITE menettömítő termékek folyékony halmazállapotban vagy tömítőzsinór formájában elérhetőek, használatuk megakadályozza a gázok és folyadékok szivárgását. Kis és nagy nyomással szemben is alkalmazhatóak, kitöltik a menetek közötti hézagot és kis nyomással szemben azonnali tömítést biztosítanak. Teljesen megkötvé a legtöbb vezetékrendszert a kötés megrepedéséig tömítik.

A LOCTITE menettömítő termékei sokkal jobb tulajdonságokkal rendelkeznek, mint a hagyományos tömítések:

- Oldószer bázisú menettömítő termékek: A kötés során zsugorodnak, mert az oldószer elpárolog. A menethézag teljes kitöltéséhez a menetek utánhúzása szükséges. A sűrűlódás és a deformálódás együttes hatásával tömítenek.
- PTFE szalag: Lazulás irányában kenőhatás, dinamikus terhelések hatására a kötés meglazul, mely előfeszítő erő elvesztést és szivárgást okoz. A dinamikus terhelések hatására a tömítés tartós alakváltozást szenved, ami szivárgást okoz. A kenőhatás miatt a PTFE szalaggal tömített menetes kötések gyakran túlhúzzák, ami plusz feszültséget, vagy törést okoz. Az alkalmazás nagy gyakorlatot igényel, hogy elkerüljük a szerelvények vagy az öntvények túlzott igénybevételét.
- Kenderkóc és paszta: Körülményes, lassú, nagy gyakorlatot igénylő, szerelvényt szennyező alkalmazás, a megfelelő előfeszítés biztosításához a kötések adott nyomatékkal kell összeszerelni. A 100 %-os tömítettség biztosításához gyakran kell újratömíteni a meneteket.

A LOCTITE menettömítő termékek előnyei a hagyományos tömítésekkel szemben:

- Egykomponensű termékek – tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Nincs kúszás, zsugorodás, nem tömítik el a rendszert.
- Egy termék többféle menetméret esetén alkalmazható.
- Kiváltják a kender-, szalag- és pasztatömítéseket.
- A tömítés ellenáll a vibrációnak és az ütősszerű terheléseknek.
- A termékek számos jóváhagyással rendelkeznek, pl a LOCTITE 55 tömítőzsinór ivóvíz engedéllyel (KTW) és jóváhagyással földgázra (DVGW).
- Védik a kapcsolódó meneteket a korrózió ellen.

Válassza ki a feladatnak megfelelő LOCTITE menettömítő terméket:

A tömítéseknek megbízható, tartós tömítést kell biztosítaniuk. A csővezetékeknek a legerősebb vibrációs hatások, vegyi anyagok támadása, magas nyomás és hőmérséklet hatása után is szivárgásmentesnek kell maradniuk. A menettömítő kiválasztásánál kulcsfontosságú, hogy milyen anyagból készült meneteket akarunk tömíteni. Műanyag, fém, vagy a két anyag kombinációját tartalmazó menetes csatlakozásokat szeretnénk tömíteni? A műanyag menetekhez általában másfajta tömítőanyag szükséges, mint a fémből készületekhez. A következő magyarázat segítséget nyújt a különféle menetes kötésekhez a megfelelő menettömítési technológia kiválasztásához.

Anaerob tömítőanyagok:

Technológia:

A LOCTITE anaerob menettömítő termékek levegőtől elzárva és fémmel érintkezve térhálódosnak, amikor a tömítendő menetek közé zárjuk őket.

Felhasználási terület:

Bármilyen menetes fém szerelvény.



Felületelőkészítés

Bármilyen tömítés sikeressége érdekében a legfontosabb tényező a megfelelő felületelőkészítés. Megfelelő felületelőkészítés nélkül a LOCTITE menettömítő termékekkel tömített menetek szivároghatnak.

- A ragasztó felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben az anaerob menettömítő terméket 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelní a felületet LOCTITE SF 7240, LOCTITE SF 7471 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral.
- A LOCTITE 55 tömítőzsinór esetében: Tisztítsa meg az alkatrészeket LOCTITE SF 7063 termékkel és érdesítse fel a meneteket.



Adagolóeszközök

Anaerob tömítőanyagok:

A LOCTITE anaerob menettömítő termékek felvitele történhet kézi, fél- és teljesen automata adagoló berendezésekkel. A felesleges termék letörölhető a felületekről.

Kézi adagolók

A LOCTITE 98414 perisztaltikus kézi adagoló alkalmas a LOCTITE 50 ml-es flakonokból, a LOCTITE 97001 perisztaltikus kézi adagoló pedig a LOCTITE 250 ml-es flakonokból történő termékek adagolására. 0,01 és 0,04 ml (2,500 mPa-s viszkozitásig) cseppméret közötti tartományban, bármilyen helyzetben, csepegés és veszteség nélküli termékadagolásra alkalmasak.



97001 / 98414

LOCTITE 97002 Pneumatikus adagolópisztoly kartusokhoz

Kézi adagolópisztoly a 300 ml-es kartusokhoz és a 250 ml-es kinyomó tubusokhoz. Beépített nyomásszabályozóval és gyors működésű nyomáskiegyenlítő szeleppel. Nincs túlfolyás.



97002

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163. oldalon, vagy a LOCTITE Adagolókészülékek katalógusban talál.

Szilikon tömítőanyagok

Technológia:

A LOCTITE szilikon menettömítő termékek szobahőmérsékleten a levegő nedvességtartalmával reakcióba lépve polimerizálódnak (RTV = Room Temperature Vulcanising = szobahőmérsékleten vulkanizálódó).



Felhasználási terület:

Műanyag vagy műanyag/fém menetes csatlakozások tömítése.

Tömítőzsinór – LOCTITE 55:

Technológia:

A LOCTITE 55 tömítőzsinór egy nem kikeményedő, elemi szállakból font, bevonattal ellátott zsinór, mely vízzel, gázokkal és a legtöbb ipari olajjal szemben tömít. Ivóvíz engedély (KTW) és jóváhagyás földgázra (DVGW).



Felhasználási terület:

Fém és műanyag menetek tömítésére egyaránt alkalmazható. A LOCTITE 55 lehetővé teszi a szerelvények utánállítását.

Menettömítés

Termékválasztási táblázat

Az alkatrész fém vagy műanyag?

| | Fém, műanyag, vagy a kettő kombinációja | | |
|-------------------------------|---|-----------------------------|------------------------|
| | Szükség van utólagos beállításra? | | |
| | Igen | Nem | Finom |
| | Zsinór | Gél | Folyékony |
| Megoldás | LOCTITE 55 | LOCTITE SI 5331 | LOCTITE 542 |
| Tömítendő menet anyaga | Fém, műanyag vagy mindkettő | Fém, műanyag vagy mindkettő | Fém |
| Maximális menetméret | 4"-ig tesztelt | 3" | 3/4" |
| Szészzerelési erő | Kicsi | Kicsi | Közepes |
| Azonnali tömítés kis nyomáson | Igen (teljes nyomásra) | Igen | Nem |
| Üzemi hőmérséklet | -55°C és +130°C között | -50°C és +150°C között | -55°C és +150°C között |
| Kiszerezések | 50 m, 150 m zsinór | 100 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml |
| Adagolóeszköz ¹ | – | – | 97001, 98414 |

Gyakorlati tanácsok:

- A ragasztó felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben anaerob tömítőanyagot (LOCTITE 542, 561, 572, 577 vagy 586) 5°C alatt használ, célszerű a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral előkészíteni (lásd a Felületkezelés fejezetet a 133. oldalon).

LOCTITE 55

- Univerzális termék menetek és szerelvények tömítésére.
- Nem kikeményedő, azonnali tömítés teljes nyomással szemben.
- Gyors, egyszerű, megbízható tömítés.

WRAS minősítés, BS 6920 jóváhagyás ivóvízre: 0808533 DVGW/KTW jóváhagyás ivóvízre és földgázra.

Az EN 751-2 ARP osztály szerinti tanúsítvány és a DIN 30660 szabvány szerint tesztelve. Minősítés az NSF/ANSI 61 Szabvány alapján. ÁNTSZ ivó-, és használati melegvíz engedély OTH 1830/2001

LOCTITE SI 5331

- Menetes műanyag vagy műanyag/fém szerelvényekhez javasolt, amelyek forró vagy hideg vizet szállítanak, például ipari vagy mezőgazdasági műanyag vízvezeték rendszerek vagy csatorna-rendszerek.

WRAS minősítés, BS 6920 jóváhagyás ivóvízre: 0706521 DVGW jóváhagyás, az EN 751-1 szerint tesztelve, P1 NSF Reg. sz.: 123620

LOCTITE 542

- Finommenetes szerelvényekhez, hidraulikus és pneumatikus berendezésekben.

DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146AR0855.

Fém

Finom vagy durva menetekről van szó?

| Közepes | | Durva | |
|--|---|--|--|
| Gél | Gél | Gél | Gél |
| LOCTITE 586 | LOCTITE 577 | LOCTITE 5776 | LOCTITE 5400 |
|  |  |  |  |
| Fém | Fém | Fém | Fém |
| 2" | 3" | 3" | 3" |
| Nagy | Közepes | Közepes | Közepes |
| Nem | Igen | Igen | Igen |
| -55°C és +150°C között | -55°C és +150°C között | -55°C és +150°C között | -55°C és +150°C között |
| 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml, 2 l | 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml |
| – | 97002 | 97002 | 97002 |
| <p>LOCTITE 586</p> <ul style="list-style-type: none"> Lassú kikeményedésű, nagy szilárdságú tömítőanyag. Jellemzően sárga- és vörösréz szerelvényekhez. | <p>LOCTITE 577</p> <ul style="list-style-type: none"> Valamennyi durva fémmenet-höz javasolt tömítőanyag. Megfelel a gyors felvitelre alacsony hőmérsékleten, például kültéri üzemkarbantartáshoz <p>P1 NSF Reg. sz.: 123001 DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146AR0621 WRAS tanúsítvány (BS 6920): 0711506</p> | <p>LOCTITE 5776</p> <ul style="list-style-type: none"> Valamennyi durva fémmenet-höz javasolt tömítőanyag. Megfelel a gyors felvitelre alacsony hőmérsékleten, például kültéri üzemkarbantartáshoz Ivóvíz vezetékekrendszerek tömítésére 60°C-ig. <p>DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146BU0527 WRAS jóváhagyás (BS 6920-1-2000) Reg. sz.: 1208532 Minősítve az ANSI/NSF 61 Szabvány alapján.</p> | <p>LOCTITE 5400</p> <ul style="list-style-type: none"> Elsők egészségben és biztonságban Nincs veszélyjelző szimbólum, nincs veszélyre és biztonságos használatra utaló "R" és "S" mondat. "Üres" biztonsági adatlap – nincs bejegyzés a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szerinti biztonsági adatlap 2., 3., 15. és 16. pontjában. Lassú kikeményedésű, közepes szilárdságú tömítőanyag. Kikeményedés után kiváló hő- és vegyszerállóság. |

Menettömítés

Terméklista

| Termék | Kémiai bázis | Szín | Fluoreszkál | Max. menetméret | Üzemi hőmérséklet | Szétszerelési erő | Oldónyomaték |
|--------------------------|---------------------|------------------|-------------|-----------------|------------------------|-------------------|--------------|
| LOCTITE 55 | többszálú PA zsinór | fehér | nem | R4" | -55°C és +130°C között | – | – |
| LOCTITE 511 | metakrilát | fehér, törtfehér | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | kicsi | 6 Nm |
| LOCTITE 542 | metakrilát | barna | nem | M26/R3/4" | -55°C és +150°C között | közepes | 15 Nm |
| LOCTITE 549 | metakrilát | narancs | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | nagy | 20 Nm |
| LOCTITE 561 stift | metakrilát | narancs | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | kicsi | 2 Nm |
| LOCTITE 567 | metakrilát | törtfehér | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | kicsi | 1,7 Nm |
| LOCTITE 570 | metakrilát | ezüst barna | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | kicsi | 5,5 Nm |
| LOCTITE 572 | metakrilát | fehér, törtfehér | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | közepes | 7 Nm |
| LOCTITE 577 | metakrilát | sárga | igen | M80/R3" | -55°C és +150°C között | közepes | 11 Nm |
| LOCTITE 582 | metakrilát | kék | igen | M56/R2" | -55°C és +150°C között | közepes | 8,5 Nm |
| LOCTITE 586 | metakrilát | vörös | igen | M56/R2" | -55°C és +150°C között | nagy | 15 Nm |
| LOCTITE 5400 | metakrilát | sárga | igen | M80/R3" | -55°C és +150°C között | közepes | 19 Nm |
| LOCTITE 5772 | metakrilát | sárga | igen | M80/R3" | -55°C és +150°C között | közepes | 11 Nm |
| LOCTITE 5776 | metakrilát | sárga | igen | M80/R3" | -55°C és +150°C között | közepes | 9 Nm |
| LOCTITE SI 5331 | szilikon | fehér | nem | M80/R3" | -55°C és +150°C között | kicsi | 1,5 Nm |

* Részletesen információkért látogasson el a www.loctite.com oldalra.

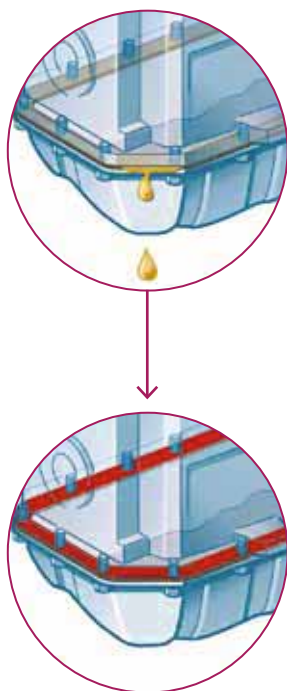
** Kifolyónyílással ellátott fémedénnyel meghatározva – a LOCTITE 577 termék viszkozitásához viszonyítva (Brookfield)

| Viszkozitás | Tixotróp | Tanúsítvány* | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-------------------------|----------|-----------------|----------------------|---|
| zsinór | – | DVGW, KTW, NSF | 50 m, 150 m zsinór | műanyag- és fém menetekre gáz- és vízvezetékhez, zsinór |
| 9.000 – 22.000 mPa·s | igen | DVGW | 50 ml, 250 ml, 2 l | fém menetekhez, kis szilárdság, általános felhasználás |
| 400 – 800 mPa·s | nem | DVGW, WRAS | 10 ml, 50 ml, 250 ml | fém menetekre, elsősorban hidraulikus rendszerek tömítésére |
| 20.000 mPa·s | igen | – | 50 ml, 250 ml | fém menetekre, lassú kikeményedés, nagy szilárdság |
| kenhető paszta | – | NSF | 19 g | stift fém menetek tömítésére, karbantartási, javítási célú felhasználás |
| 280.000 – 800.000 mPa·s | igen | UL | 50 ml, 250 ml | durva, fém menetekhez, kis szilárdság |
| 16.000 – 24.000 mPa·s | igen | – | 50 ml, 250 ml | fém menetekre, nagyon lassú kikeményedés, kis szilárdság |
| 14.400 – 28.600 mPa·s | igen | – | 50 ml, 250 ml, 2 l | fém menetekre, lassú kikeményedés |
| 16.000 – 33.000 mPa·s | igen | DVGW, NSF, BAM | 50 ml, 250 ml, 2 l | fém menetekhez, általános felhasználás |
| 4.500 – 5.500 mPa·s | nem | – | 50 ml, 250 ml | fém menetekre, gyors kikeményedés, közepes szilárdság |
| 4.000 – 6.000 mPa·s | igen | BAM | 50 ml, 250 ml | fém menetekre, nagy szilárdság, kiváló sárgaréz menetekre |
| 5.000 – 20.000 mPa·s | igen | – | 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, nincs veszélyjelzés, "üres" MSDS |
| 16.000 – 33.000 mPa·s | igen | PMUC jóváhagyás | 50 ml | fém menetekre, atomerőművekben történő alkalmazásokhoz |
| 1.000 – 6.000 mPa·s** | igen | DVGW, WRAS | 50 ml, 250 ml | fém menetekhez, elsősorban gáz- és vízvezetékhez, gyors kötés |
| 50.000 mPa·s | igen | DVGW, WRAS, NSF | 100 ml, 300 ml | műanyag- és fém menetekre |



Felülettömítés

Karimák tömítése



Miért használjunk LOCTITE felülettömítő termékeket?

A felülettömítők áthatolhatatlan akadályt képezve megakadályozzák a folyadékok és gázok szivárgását. A sikeres tömítéshez hosszú időn keresztül sértetlennek és szivárgásmentesnek kell maradnia a tömítésnek. A tömítésnek ellen kell állni a folyadékok és gázok hatásainak, az üzemi hőmérsékletnek és a fellépő nyomásnak. A LOCTITE felülettömítő termékek a felületek közötti hézagot teljesen kitöltve tökéletesen tömítenek, biztosítják a teljes felületen történő érintkezést, megakadályozzák a karimafelületek korrózióját. Kis nyomással azonnal tömítenek, a 24 órás teljes kikeményedés után olyan tömítést képeznek, amely nem zsugorodik, nem törik és nem ereszkedik meg.

A LOCTITE felülettömítő termékek alkalmazása sokkal megbízhatóbb tömítést biztosít és számos előnnyel rendelkezik a hagyományos tömítésekkel - mint pl. vágott tömítések - szemben:

A leggyakoribb meghibásodási és szivárgási okok a szilárdanyag tömítések esetében:

- Felületi érintkezés: A szilárdanyag tömítések esetében nem biztosított a tömítés és a karimafelület közötti teljes érintkezés. Ezért kisebb szivárgások előfordulhatnak (szivárgási ráta).
- Felületi nyomás: A szilárdanyag tömítések a dinamikus terhelések hatására megereszkednek, csökken a rugalmasságuk, elvékonyodnak, megszűnik az előfeszítőerő és a nyomóterhelés, mely szivárgást okoz.
- Kikúszás: A tömítés a karimák közül kinyomódhat.
- Roncsolódás a furatoknál: A csavarfejek alatt nagy feszültségek hatnak a tömítőanyagra, melynek hatására a tömítés roncsolódhat, megtörhet, megrepedhet, kinyomódhat.

A LOCTITE felülettömítő termékek előnyei a hagyományos előformázott szilárdanyag tömítésekkel szemben:

- Egykomponensű termékek - tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Hagományos tömítések kiváltása – raktározási költségek csökkentése.
- Kitöltik az összes hézagot.
- Nincs szükség utánhúzásra.
- Azonnali kiváló tömítőhatás.
- Kiváló ellenállás oldószerekkel szemben.
- Teljes kötés után nagy nyomással terhelhetőek.

Válassza ki a feladatnak megfelelő LOCTITE felülettömítő terméket:

Számos tényezőt figyelembe kell venni a felülettömítő termék kiválasztásánál. A Henkel különböző felülettömítő termékeket kínál:

Anaerob tömítőanyagok merev felületekhez:

Levegővel érintkezve folyékonyak maradnak, de az illeszkedő felületek között, fémmel érintkezve, levegőtől elzárva megkötnek. A LOCTITE anaerob felülettömítő termékei a legjobb megoldást biztosítják merev fémfelületek tömítése esetén, amikor a hézag zéró vagy igen kicsi.



Felületelőkészítés

A tömitendő felületeknek tisztának és szennyeződésektől - zsír, olajok, tömítés és tömítőanyag maradványok, stb. - mentesnek kell lenni.

- A tömítőanyag felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Karbantartás és javítás során a régi tömítés maradványainak eltávolítására használjon LOCTITE SF 7200 tömítés eltávolítót, majd tisztítsa meg a felületet LOCTITE SF 7063 termékkel (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben az anaerob felülettömítő terméket 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelní a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).



Adagolóeszközök

A LOCTITE ergonomikus kézi kartusadagoló segítségével a LOCTITE tömítőanyagok egyszerűen kijuttathatóak. Mind a kézi, mind a pneumatikus működtetésű kézi adagolókkal könnyen, tisztán felvihetjük a LOCTITE tömítőanyagokat.

Kézi adagolópisztoly kartusokhoz

- **Staku 142240**
- Kézi működtetésű adagolópisztoly az összes szabványos 300 ml-es kartushoz.
- Gyors töltési rendszer a kartusok tiszta és könnyű cseréjéhez.



142240

Kézi adagolópisztoly kartusokhoz

LOCTITE 97002 Pneumatikus adagolópisztoly kartusokhoz

- Kézi adagolópisztoly a 300 ml-es kartusokhoz és a 250 ml-es kinyomó tubusokhoz.
- Beépített nyomásszabályozó.
- Gyors működésű nyomáskiegyenlítő szelep a túlfolyás csökkentéséhez.



97002

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163. oldalon, vagy a LOCTITE Adagolóeszközök katalógusban talál.

Szilikon tömítőanyagok rugalmas felületekhez:

A LOCTITE szilikon tömítőanyagokhoz olyan speciális tulajdonságokkal rendelkező termékek tartoznak, mint a folyadékokkal szembeni kiváló ellenálló képesség, valamint a nagy hőállóság. Elsősorban nagyobb hézagok tömítésére alkalmasak olyan karimák esetében, ahol deformáció, mozgás léphet fel.



LOCTITE felülettömítő termékek:

A LOCTITE felülettömítő termékeket majdnem minden típusú karima tömítésére alkalmazhatjuk. A tömítőanyagot folyékony halmazállapotban összeszerelés előtt az egyik karima felületére visszük fel. Összeszerelés után a tömítőanyag szétterül és tartós tömítést képezve megszilárdul a karimák között, kitöltve az összes hézagot, karcot, felületi egyenetlenséget.






Felülettömítés

Termékválasztási táblázat

Mekkora hézagot kell a tömítőanyagnak kitölteni?

Megoldás

| | 0,25 mm-ig | | |
|---|--|--|---|
| | Fémek | | |
| | Paszta | Gél | Paszta |
| | LOCTITE 574 | LOCTITE 518 | LOCTITE 5188 |
| |  |  |  |
| Perem típus | Merev | Merev | Merev |
| Kikeményedés | Anaerob | Anaerob | Anaerob |
| Olajállóság | Kiváló | Kiváló | Kiváló |
| Glikol / vízállóság | Kiváló | Kiváló | Kiváló |
| Üzemi hőmérséklet | -55°C és +150°C között | -55°C és +150°C között | -55°C és +150°C között |
| Kiszerezés | 50 ml, 160 ml kartus, 250 ml | 25 ml fecskendő, 50 ml, 300 ml kartus | 50 ml, 300 ml kartus, 2 l |
| Adagolóeszköz¹ | 97002 | 142240, 97002 | 142240, 97002 |
| Gyakorlati tanácsok: | <p>LOCTITE 574</p> <ul style="list-style-type: none"> Merev fém alkatrészekhez, pl. öntöttvas karimákhoz és szivattyúházakhoz javasolt | <p>LOCTITE 518</p> <ul style="list-style-type: none"> Merev vas-, acél- és alumínium peremekhez javasolt <p>P1 NSF Reg. sz.: 123758</p> | <p>LOCTITE 5188</p> <ul style="list-style-type: none"> Az összes merev fémfelület tömítésére alkalmas, elsősorban alumínium felületekhez. Nagyobb igénybevételnek kitett felületekhez alkalmazható. Kiváló vegyszerállóság, nagy rugalmasság. Kiváló tapadás jellemzi, olajjal enyhén szennyezett felületeken is alkalmazható. |
| <ul style="list-style-type: none"> Távolítsa el a régi tömítés maradványait LOCTITE SF 7200 tömítés eltávolítóval A ragasztó felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon). Amennyiben az anaerob felülettömítő terméket 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelní a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon). | | | |

Nagyobb, mint 0,25 mm

Fém, műanyag, vagy a kettő kombinációja

| Gél | Paszta | Paszta | Paszta | Paszta |
|---|---|--|---|--|
| LOCTITE 5800 | LOCTITE 510 | LOCTITE SI 5926 | LOCTITE SI 5699 | LOCTITE SI 5970 |
|  |  |  |  |  |
| Merev | Merev | Rugalmas | Rugalmas | Rugalmas |
| Anaerob | Anaerob | Nedvesség | Nedvesség | Nedvesség |
| Kiváló | Kiváló | Jó | Jó | Kiváló |
| Kiváló | Kiváló | Jó | Kiváló | Jó |
| -55°C és +180°C között | -55°C és +200°C között | -55°C és +200°C között | -50°C és +200°C között | -50°C és +200°C között |
| 50 ml, 300 ml kartus | 50 ml, 250 ml, 300 ml kartus | 40 ml tubus, 100 ml tubus | 300 ml kartus | 300 ml kartus |
| 142240, 97002 | 142240, 97002 | – | 142240, 97002 | 142240, 97002 |
| <p>LOCTITE 5800</p> <ul style="list-style-type: none"> Elsők egészségben és biztonságban. Nincs veszélyjelző szimbólum, nincs veszélyre és biztonságos használatra utaló "R" és "S" mondat. "Üres" biztonsági adatlap – nincs bejegyzés a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szerinti biztonsági adatlap 2., 3., 15. és 16. pontjában. Kikeményedés után kiváló hő- és vegyszerállóság. | <p>LOCTITE 510</p> <ul style="list-style-type: none"> Merev peremekhez javasolt, ahol nagy hőállóságra és kiváló vegyszerállóságra van szükség. <p>P1 NSF Reg. sz.: 123007</p> | <p>LOCTITE SI 5926</p> <ul style="list-style-type: none"> Univerzális, rugalmas szilikon tömítőanyag. Műanyag és festett felületekre is alkalmas. Hőtágulásnak és összehúzódásnak, valamint vibrációnak ellenáll. | <p>LOCTITE SI 5699</p> <ul style="list-style-type: none"> Valamennyi típusú perem tömítésére, köztük sajtolt fémlemezre is, ahol kiváló glikol / vízállóságra van szükség. Bőrösödési idő 10 perc. <p>P1 NSF Reg. sz.: 122998</p> | <p>LOCTITE SI 5970</p> <ul style="list-style-type: none"> Parafa és papír tömítések kiváltása peremeken és sajtolt fémlemez fedeleken Olyan helyeken, ahol nagy vibráció vagy deformáció lép fel Műanyag és festett felületekre is alkalmas Bőrösödési idő 25 perc. |

Felülettömítés

Terméklista

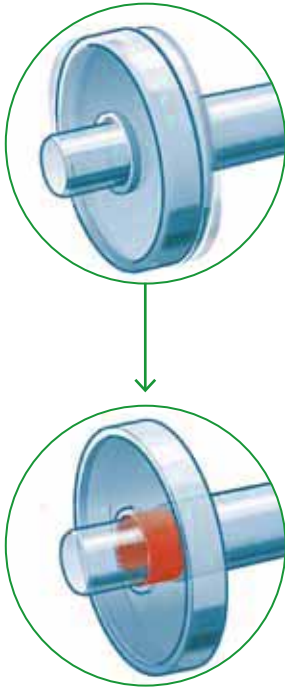
| Termék | Kémiai bázis | Szín | Fluoresz- kál | Üzemi hőmérséklet | Szilárdság | Viszkozitás | Nyíró- szilárdság |
|------------------------|--------------|-----------|------------------|---------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|
| LOCTITE 510 | metakrilát | rózsaszín | nem | -55°C és +200°C között | közepes | 40.000 – 140.000 mPa·s | 5 N/mm ² |
| LOCTITE 515 | | mélybíbor | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 150.000 – 375.000 mPa·s | 6 N/mm ² |
| LOCTITE 518 | | vörös | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 500.000 – 1.000.000 mPa·s | 7,5 N/mm ² |
| LOCTITE 573 | | zöld | igen | -55°C és +150°C között | kicsi | 13.500 – 33.000 mPa·s | 1,3 N/mm ² |
| LOCTITE 574 | | narancs | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 23.000 – 35.000 mPa·s | 8,5 N/mm ² |
| LOCTITE 5188 | | vörös | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 11.000 – 32.000 mPa·s | 7 N/mm ² |
| LOCTITE 5203 | | vörös | igen | -55°C és +150°C között | nagyon ala- acsony | 50.000 – 100.000 mPa·s | 1 N/mm ² |
| LOCTITE 5205 | | vörös | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 30.000 – 75.000 mPa·s | 3 N/mm ² |
| LOCTITE 5208 | | vörös | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 12.000 – 27.000 mPa·s | 6 N/mm ² |
| LOCTITE 5800 | | vörös | igen | -55°C és +180°C között | közepes | 11.000 – 32.000 mPa·s | 5 N/mm ² |
| LOCTITE 128068 | | mélybíbor | igen | -55°C és +150°C között | közepes | 300.000 – 1.000.000 mPa·s | 6 N/mm ² |
| | | | | | | Extrúziós ráta | |
| LOCTITE SI 5699 | szilikon | szürke | nem | -55°C és +200°C között | kicsi | 200 g/perc | 1,7 N/mm ² |
| LOCTITE SI 5900 | | fekete | nem | -55°C és +200°C között | kicsi | 20 – 50 g/perc | 1,2 N/mm ² |
| LOCTITE SI 5910 | | fekete | nem | -55°C és +200°C között | kicsi | 300 g/perc | 1,2 N/mm ² |
| LOCTITE SI 5920 | | réz | nem | -55°C és +350°C között | kicsi | 275 g/perc | 1,4 N/mm ² |
| LOCTITE SI 5926 | | kék | nem | -55°C és +200°C között | kicsi | 550 g/perc | – |
| LOCTITE SI 5970 | | fekete | nem | -50°C és +200°C között | kicsi | 40 – 80 g/perc | 1,5 N/mm ² |
| LOCTITE SI 5980 | | fekete | nem | -50°C és +200°C között | kicsi | 120 – 325 g/perc | 1,5 N/mm ² |

| Max. résméret | Rögzítési idő acélon | Rögzítési idő alumíniumon | Kiszerezések | Megjegyzés |
|---------------|-----------------------|----------------------------------|---|---|
| 0,25 mm | 25 perc | 45 perc | 50 ml, 250 ml, 300 ml kartus | megmunkált, merev fémfelületekre – hőálló |
| 0,25 mm | 30 perc | 30 perc | 50 ml, 300 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – közepes kikeményedési sebesség |
| 0,3 mm | 25 perc | 20 perc | 25 ml fecskendő, 50 ml, 300 ml kartus | megmunkált, merev fémfelületekre – félig rugalmas |
| 0,1 mm | 9 óra | 12 óra | 50 ml, 250 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – lassú kikeményedés |
| 0,25 mm | 15 perc | 45 perc | 50 ml, 160 ml kartus, 250 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – univerzális |
| 0,25 mm | 25 perc | 10 perc | 50 ml, 300 ml, 2 l | megmunkált, merev fémfelületekre – igen rugalmas |
| 0,125 mm | 10 perc | 20 perc | 50 ml, 300 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – könnyen szétszerelhető |
| 0,25 mm | 25 perc | 25 perc | 50 ml, 300 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – félig rugalmas |
| 0,125 mm | 12 perc | 30 perc | 50 ml, 250 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – félig rugalmas |
| 0,25 mm | 25 perc | 20 perc | 50 ml, 300 ml kartus | megmunkált, merev fémfelületekre – nincs veszélyjelzés, "üres" biztonsági adatlap |
| 0,1 mm | 1 óra | 3 óra | 300 ml, 850 ml | megmunkált, merev fémfelületekre – félig rugalmas, nagyon lassú kikeményedés |
| | Bőrösödési idő | Kikeményedés 24 óra alatt | | |
| 1 mm | 30 perc | 2,5 mm | 40 ml, 80 ml, 300 ml | rugalmas, megmunkált vagy öntött karimákhoz, fémekre vagy műanyagokra, kiváló glikol / vízállóság |
| 1 mm | 15 perc | 2,5 mm | 300 ml | tixotróp fekete paszta, kiváló ellenállás motorolajjal szemben |
| 1 mm | 40 perc | 2,75 mm | 50 ml & 300 ml kartus, 80 ml tubus, 200 ml sűrített levegővel feltöltött kartus | rugalmas, megmunkált vagy öntött karimákhoz, fémekre vagy műanyagokra |
| 1 mm | 40 perc | 2,5 mm | 40 ml tubus, 80 ml tubus, 300 ml kartus | rugalmas, megmunkált vagy öntött karimákhoz, hőálló |
| 1 mm | 60 perc | 2,5 mm | 40 ml tubus, 100 ml tubus | rugalmas, megmunkált vagy öntött karimákhoz, fémekre vagy műanyagokra |
| 1 mm | 25 perc | 2,5 mm | 300 ml kartus | rugalmas, megmunkált vagy öntött karimákhoz, fémekre vagy műanyagokra |
| 1 mm | 30 perc | 1 mm | 200 ml sűrített levegővel feltöltött kartus | fekete felületfőítő nagy hézagokhoz, veszélyjelzés nélküli |



Rögzítés

Hengeres szerelvények



Miért használjunk LOCTITE rögzítő terméket?

A LOCTITE rögzítő termékei megakadályozzák a csapágyak, perselyek és más hengeres alkatrészek elfordulását a házakban és a tengelyeken. Biztosítják a maximális terhelésátvitelt, az egyenletes terheléeloszlást, megakadályozzák a berágódási korróziót. Folyadék halmazállapotban történik a felvitelük, megszilárdulva biztosítják a fémfelületek 100%-os érintkezését, elkerülve ezzel a költséges alkatrészek cseréjét, az időigényes gépi megmunkálásokat. A LOCTITE rögzítő termékek teljesen kitöltik a kapcsolódó felületek közötti rést, megszilárdulva erős szerkezeti egységet biztosítanak az alkatrészeknek.

A LOCTITE rögzítő termékek alkalmazása sokkal megbízhatóbb működést biztosít, mint a hagyományos szerelési eljárások:

- Csapok, ék- és reteszkötések: Egyenlőtlen tömegeloszlás, a kiegyensúlyozatlanság magasabb fordulatszámokon vibrációt okoz.
- Bordás-, retesz- és más alakzáró kötések: A „bemetszési hatás” következtében feszültségcsúcsok ébrednek a bordák és a retesz környezetében. Magas megmunkálási költségek.
- Szoros és sajtoló illesztések, zsugor- és kúpos kötések: A nyomaték átvitele kizárólag súrlódással történik, amelyet az anyag, a felületminőség és a konstrukció meghatároz. Adott forgatónyomaték átviteléhez nagyon szoros tűréseket kell betartani, ami megnöveli a gyártási költségeket. A szilárd illesztések feszültségeket idéznek elő az alkatrészekben, ami az üzemi terhelésekkel együtt a kötés meghibásodásához vezethet.
- Hegesztés és forrasztás: Csak egynemű fémeket lehet így összekapcsolni, az alkalmazott magas hőmérsékleten az alkatrészek deformálódhatnak. Az anyagok felmelegítése visszamaradó belső feszültségeket és szerkezeti szilárdság csökkenést is okozhat. A szétszerelés nem, vagy csak nehezen lehetséges.

A LOCTITE rögzítő termékek alkalmazásának előnyei a hagyományos szerelési eljárásokkal szemben:

- Nagy szilárdságú termékek nagy terhelések átvitelére képesek.
- Az összes hézag kitöltésével megakadályozzák a korróziót és a berágódást.
- 100%-os érintkezés – a terhelés és a feszültség egyenletesen eloszlik a kötésben.

A LOCTITE rögzítő termékek alkalmazásának előnyei a sajtoló illesztések és zsugorkötések esetén:

- Nagyobb terhelés átviteli képesség az adott konstrukciójú és geometriájú megoldással.
- Ugyanolyan terhelésátvitel kisebb túlfedéssel / könnyebb konstrukcióval.

A LOCTITE rögzítő termékek alkalmazásának előnyei a sajtoló illesztések és zsugorkötések esetén:

1. Az alkatrészek közötti hézag:

Kis viszkozitású termékeket (125 és 2000 mPa-s között) használunk 0,15 mm résméretig. A 0,15 mm-nél nagyobb résméretetek esetében nagyobb viszkozitású (>2000 mPa-s) termékeket kell alkalmazni.

2. Hőállóság

A legtöbb LOCTITE rögzítő termék 150°C-ig hőálló. Azokhoz az alkalmazásokhoz, ahol ennél nagyobb hőállóságra van szükség, a Henkel kifejlesztett egy speciális, nagy hőállósággal rendelkező terméket, mely 230°C-ig hőálló.



Felületelőkészítés

Az alkatrészeknek tisztának és szennyeződésektől - zsír, olajok, hűtő- kenő folyadékok, védőbevonatok, stb. - mentesnek kell lenni.

- A tömítőanyag feltele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben a rögzítő termékeket 5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelní a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).
- A rögzítő kikeményedési sebességét növelhetjük LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátor alkalmazásával (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).



Adagolóeszközök

Integrált félautomata adagolórendszer LOCTITE 97009 / 97121 / 97201

A LOCTITE integrált félautomata adagolórendszer egy készülékben tartalmazza tartályt és a vezérlőegységet, mely adagolószelap csatlakoztatásával számos LOCTITE termék felvitelére alkalmas. Digitálisan állítható, idő-vezérelt adagolást biztosít, "üres" és "ciklus vége" jel kimenettel. Szorítószelap csatlakoztatásával alkalmazható kézi adagolóval vagy fix beépítéssel, lábkapcsolóval vezérelve. A berendezés tartálya 2 kg-os flakonok fogadására is alkalmas, felszerelhető alsó szintérezékelővel is.



97009 / 97121 / 97201

Kézi adagolók

LOCTITE 98414 perisztaltikus kézi adagoló 50 ml-es flakonokhoz LOCTITE 97001 perisztaltikus kézi adagoló 250 ml-es flakonokhoz

Ezek a kézi adagolók könnyen felszerelhetők bármelyik LOCTITE 50 vagy 250 ml-es flakonra, átalakítva a flakont hordozható adagolóvá. 0,01 és 0,04 ml (2,500 mPa-s viszkozitásig) cseppméret közötti tartományban, bármilyen helyzetben, csepegés és veszteség nélküli termékadagolásra alkalmasak.



97001 / 98414

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163. oldalon, vagy a LOCTITE Adagolókészülékek katalógusban talál.

3. Ragasztási szilárdság:

A tartós rögzítési feladatokhoz nagy szilárdságú termékek alkalmazását javasoljuk. Amennyiben az alkatrészek szerelhetőségét biztosítani kell a karbantartás során, előnyösebb közepes szilárdságú rögzítő terméket használni a kisebb nyírószilárdság miatt.

4. Kikeményedési sebesség:

Számos felhasználási területen az optimális termelés biztosítása érdekében gyors kikeményedési sebességű rögzítőkre van szükség. Másrészt pedig néhány felhasználás esetén lassabb kikeményedésre van szükség, mert az alkatrészeket pozícionálni kell összeszerelés után. A LOCTITE rögzítő termékcsaládja különféle kikeményedési sebességű termékek széles választékát tartalmazza.



Rögzítés

Termékválasztási táblázat

A szerelvény erősen kopott?

Igen

Rés $\leq 0,5$ mm

Igen

Megoldás

Egyoldali hézag

Szükséges szilárdság

Kezelési szilárdság¹

Üzemi hőmérséklet

Kiszerezés

Adagolóeszköz²

LOCTITE 660

(SF 7240 Aktivátorral)



0,5 mm-ig

Nagy

15 perc

-55°C és +150°C között

50 ml

–

LOCTITE 641



0,1 mm-ig

Közepes

25 perc

-55°C és +150°C között

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001, 98414

Gyakorlati tanácsok:

- A rögzítő termék felvitele előtt tisztítsa, zsírtalanítsa a felületet – használjon LOCTITE SF 7063 terméket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- Amennyiben a rögzítő terméket +5 °C alatt alkalmazza, célszerű előkezelní a felületet LOCTITE SF 7240 vagy LOCTITE SF 7649 aktivátorral (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 133. oldalon).
- A meglévő konstrukcióval együtt alkalmazva megnöveli az átvihető terhelést.

LOCTITE 660

- Excentrikusan kopott alkatrészek javítására gépi megmunkálás nélkül.
- Lehetővé teszi a kopott csapágyfészek, reteszek ismételt használatát.
- Alkalmos perselyek rögzítésére.

P1 NSF Reg. sz.: 123704

LOCTITE 641

- Olyan alkatrészekhez javasolt, melyeket később szét kell szelni, mint például csapágyak rögzítése tengelyeken és perselyekben.

¹ Szobahőmérsékleten acél alkatrészekben.

² Részletes információ a 152 – 163. oldalon található.

*30 percig +180°C-os hőmérsékleten tartás után.

Nem

Rés ≤ 0,25 mm

Szerelhetőség szükséges?

Nem

Mekkora az üzemi hőmérséklet?

230°C-ig

180°C-ig

Rés ≤ 0,25 mm

Rés ≤ 0,15 mm

LOCTITE
620

0,2 mm-ig

Nagy

80 perc

-55°C és +230°C között*

50 ml, 250 ml

97001, 98414

LOCTITE 620

- Hőálló termék
- Ideális radiátor szerelvényeknél csapok rögzítésére, kar-mantyúk rögzítésére szivattyúházaknál és csapágyrögzítésre automata váltóknál.

DVGW tanúsítvány (EN 751-1):
NG-5146AR0622

LOCTITE
638

0,25 mm-ig

Nagy

4 perc

-55°C és +180°C között

10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l

97001, 97121, 97201, 98414

LOCTITE 638

- Hőálló termék
- Olajjal enyhén szennyezett felületeken is alkalmazható.
- Minden felületen megköt, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél).
- Tengelyek, fogaskerekek, görgők és más hengeres alkatrészek rögzítésére.

Tanúsítványok: P1 NSF Reg. No.: 123010, DVGW (EN 751-1): NG 5146AR0619, WRAS (BS 6920): 0511518

LOCTITE
6300

0,15 mm-ig

Nagy

10 perc

-55°C és +180°C között

50 ml, 250 ml

97001, 98414

LOCTITE 6300

- Elsők egészségben és biztonságban
- Nincs veszélyjelző szimbólum, nincs veszélyre és biztonságos használatra utaló "R" és "S" mondat.
- "Üres" biztonsági adatlap – nincs bejegyzés a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szerinti biztonsági adatlap 2., 3., 15. és 16. pontjában.
- Jó hőállóság.

LOCTITE
648

0,15 mm-ig

Nagy

3 perc

-55°C és +180°C között

10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l

97001, 97009, 97121, 97201, 98414



LOCTITE 648

- Hőálló termék
- Olajjal enyhén szennyezett felületeken is alkalmazható.
- Minden felületen megköt, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél).
- Laza és szoros illesztésű alkatrészek rögzítésére alkalmas termék.

Tanúsítványok: P1 NSF reg. sz.: 148350, DVGW (EN 751-1): NG 5146C00236, WRAS (BS 6920): 0808532

Rögzítés

Terméklista

| Termék | Kémiai bázis | Szín | Fluoreszkál | Üzemi hőmérséklet | Nyíró-szilárdság | Tixotróp | Viszkozitás |
|---|--------------|-----------|-------------|--------------------------|--------------------------|----------|-------------------------|
| LOCTITE 601 | metakrilát | zöld | igen | -55°C és +150°C között | > 15 N/mm ² | nem | 100 – 150 mPa·s |
| LOCTITE 603 | | zöld | igen | -55°C és +150°C között | > 22,5 N/mm ² | nem | 100 – 150 mPa·s |
| LOCTITE 620 | | zöld | nem | -55°C és +230°C között** | > 24,1 N/mm ² | igen | 5.000 – 12.000 mPa·s |
|  LOCTITE 638 | | zöld | igen | -55°C és +180°C között | > 25 N/mm ² | nem | 2.000 – 3.000 mPa·s |
| LOCTITE 640 | | zöld | igen | -55°C és +175°C között | 22 N/mm ² | nem | 450 – 750 mPa·s |
| LOCTITE 641 | | sárga | nem | -55°C és +150°C között | > 6,5 N/mm ² | nem | 400 – 800 mPa·s |
|  LOCTITE 648 | | zöld | igen | -55°C és +180°C között | > 25 N/mm ² | nem | 400 – 600 mPa·s |
| LOCTITE 649 | | zöld | igen | -55°C és +175°C között | > 15 N/mm ² | nem | 550 – 950 mPa·s |
| LOCTITE 660 | | ezüst | nem | -55°C és +150°C között | > 17,2 N/mm ² | igen | 150.000 – 350.000 mPa·s |
| LOCTITE 661 | | borostyán | nem | -55°C és +175°C között | > 15 N/mm ² | nem | 400 – 600 mPa·s |
| LOCTITE 662 | | borostyán | nem | -55°C és +150°C között | > 25 N/mm ² | nem | 1.750 – 3.250 mPa·s |
| LOCTITE 675 | | zöld | nem | -55°C és +150°C között | 20 N/mm ² | nem | 100 – 150 mPa·s |
| LOCTITE 6300 | | zöld | igen | -55°C és +180°C között | > 15 N/mm ² | nem | 250 – 550 mPa·s |
| LOCTITE 121078 | | zöld | igen | -55°C és +175°C között | > 20 N/mm ² | igen | 3.000 – 5.000 mPa·s |

* Aktivátorral együtt alkalmazva.

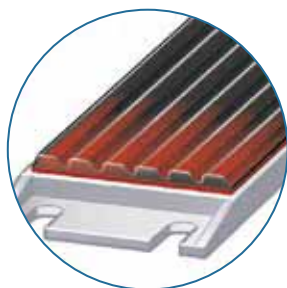
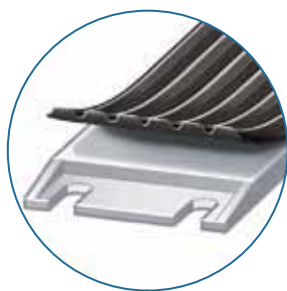
** 30 percig +180°C-os hőmérsékleten tartás után.

| Rögzítési idő acélon | Maximális egyoldali hézag | Kiszerezések | Megjegyzés |
|----------------------|---------------------------|--------------------------------|---|
| 25 perc | 0,1 mm | 10 ml, 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, kis viszkozitás, kis hézagok |
| 8 perc | 0,1 mm | 10 ml, 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, olajtűrő |
| 80 perc | 0,2 mm | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, hőálló rögzítő |
| 4 perc | 0,25 mm | 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l | nagy szilárdság, hőálló rögzítő, olajtűrő |
| 2 óra | 0,1 mm | 50 ml, 250 ml, 2 l | nagy szilárdság, hőálló, lassú kikeményedés |
| 25 perc | 0,1 mm | 10 ml, 50 ml, 250 ml | közepes szilárdság, szerelhetőség biztosítása |
| 3 perc | 0,15 mm | 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l | nagy szilárdság, hőálló rögzítő, olajtűrő |
| 10 perc | 0,1 mm | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdságú rögzítő, nem tartalmaz akrilsavat |
| 15 perc | 0,5 mm* | 50 ml | nagy szilárdság, javítás során nagy hézagokhoz |
| 4 perc | 0,15 mm | 50 ml, 250 ml, 1 l | nagy szilárdság, kis viszkozitás, UV-fényre is térhálósodik |
| 7 perc | 0,25 mm | 250 ml | nagy szilárdság, közepes viszkozitás, UV-fényre is térhálósodik |
| 45 perc | 0,1 mm | 50 ml, 250 ml, 2 l | nagy szilárdság, lassú kikeményedés |
| 10 perc | 0,15 mm | 50 ml, 250 ml | nagy szilárdság, hőálló rögzítő, "üres" biztonsági adatlap |
| 3 perc | 0,25 mm | 50 ml, 250 ml, 1 l | nagy szilárdság, hőálló, nagy viszkozitás |



Ragasztás pillanatragasztókkal

Kis méretű alkatrészek ragasztásától a szerkezeti ragasztásokig



Miért használjunk LOCTITE pillanatragasztót?

A pillanatragasztók, vagy más kifejezéssel cianoakrilátok a felületek összeillesztése után nagyon gyorsan megkötnek. Az anyagok felületén található nedvesség hatására megindul a térhálósodás, mely a felületekről kiindulva a ragasztott kötés belseje felé halad. A cianoakrilátok alkalmazásával kis és közepes méretű alkatrészek ragasztása esetén igen gyors rögzítést tudunk elérni. A korlátozott réskitöltő képesség miatt a ragasztáshoz jól illeszkedő felületek szükségesek. A legtöbb anyag felületén kiváló tapadással rendelkeznek, a kötés nyíró- és húzószilárdsága nagyon jó. Mázás kerámia és úsztatott üveg ragasztására nem, de üvegszállal erősített műanyagok ragasztására alkalmasak. Vízrel folyamatosan érintkező alkatrészek ragasztása esetén a megfelelő termék kiválasztása mellett öregedési vizsgálatot is végezni kell.

A LOCTITE pillanatragasztók előnyei:

- Tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Az alkatrészek nagyon gyors pozicionálása és rögzítése.
- Egymástól eltérő anyagok széles körének összeragasztása.
- Kiváló tapadás igen sokféle anyag felületén, különösen műanyagokon és gumikon. Porózus anyagok ragasztásához speciális termékek állnak rendelkezésre. A LOCTITE SF 770 és a LOCTITE SF 7239 primerek növelik a tapadást a nehezen ragasztható műanyagokon, mint például PP, PE, POM, PTFE vagy szilikon.
- Nagy szilárdság kis ragasztási felületek esetében is.
- Oldószermentes termékek.
- A ragasztás nem igényel összetett alkatrész geometriát, mint pl. a rögzítőhorog.

Válassza ki a feladatnak megfelelő LOCTITE pillanatragasztót:

A speciális felhasználási igények optimális kielégítésére - mint pl. a ragasztandó alkatrészek anyaga, a fellépő üzemi terhelések, a kötés geometriája, a felvitel körülményei, stb. - a LOCTITE pillanatragasztó termékek igen széles választéka áll rendelkezésre.

A következő magyarázatokkal segítünk meghatározni, hogy egy konkrét ragasztási feladathoz melyik termék alkalmazása a legjobb.

Porózus vagy savas kémhatású felületek ragasztása:

Ezek a termékek kifejezetten porózus vagy savas kémhatású felületek - pl. papír, horganyzott fémek - esetén biztosítják a gyors rögzítést és kikeményedést.



Ütésnek és rázkódásnak ellenálló ragasztások:

Az elastomer-modifikált pillanatragasztók nagyon jól ellenállnak az ütő- és rázó igénybevételeknek. Ezenkívül növelt hőállósággal rendelkeznek, valamint a ragasztott kötés fémek esetében a nedvességnek is ellenáll.



Hajlító igénybevételnek kitett kötések:

Amikor a ragasztott kötéset hajlító igénybevétel terheli, a rugalmas pillanatragasztók alkalmazása csökkenti a helyi feszültségkoncentrációt, valamint egyenletesebb deformációt biztosít.



Új termék - LOCTITE 4090 - Egy új generációs hibrid pillanatragasztó szerkezeti ragasztásokhoz

A LOCTITE 4090 innovatív hibrid technológiája teljesen új alkalmazási területeket nyit meg a pillanatragasztók számára a szerkezeti ragasztás területén - elsőként társítva a pillanatragasztók jellemzőit jobb ütésállósági tulajdonságokkal. Az alkatrészek optimális szerkezeti ragasztása érdekében a gyors rögzítési idő és a különféle anyagokon történő kiváló tapadás az alábbi tulajdonságokkal párosul:

- Kiváló nedvességállóság.
- Ütésállóság.
- Hőállóság 150°C-ig.
- Réskitöltés 5 mm-es résméretig.
- UV ellenállóság, lehetővé téve a kültéri alkalmazásokat.

Felületelőkészítés

Bármilyen ragasztás sikeressége érdekében legfontosabb tényező a megfelelő felületelőkészítés.

- A ragasztandó felületnek tisztának, száraznak és zsírtól mentesnek kell lenni. Szükség esetén LOCTITE SF 7063 vagy LOCTITE SF 7070 termékkel tisztítsa meg, majd hagyj megszáradni az alkatrészeket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).
- A gyorsabb rögzítés érdekében alkalmazzon az egyik ragasztandó felületen LOCTITE aktivátort (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 128. oldalon).
- A nehezen ragasztható anyagok (PP, PE, PTFE stb.) esetében a tapadás javítása érdekében vonja be a teljes ragasztási felületet LOCTITE SF 770 primerrel (lásd a Felületelőkészítés fejezetet a 132. oldalon).



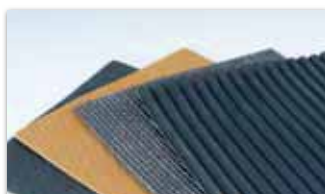
Nem kifehéredő, szagtalan, egészségre ártalmatlan ragasztások:

A nem kifehéredő, szagtalan pillanatragasztókat elsősorban a szép esztétikai kivitelt megkövetelő, igényes alkalmazásokhoz ajánljuk. Továbbá ezen termékek biztonsági adatlapja nem tartalmaz semmilyen veszélyességi jelet, valamint "R" és "S" mondatot.



Réskitöltés:

Az innovatív, kétkomponensű pillanatragasztók a résmérettől függetlenül igen gyors kikeményedést biztosítanak. Ezeket a termékeket olyan esetekben alkalmazzák, amikor az alkatrészek nem illeszkednek tökéletesen, és a ragasztófelesleg nem okoz problémát.



Szerkezeti ragasztás:

Az innovatív, hibrid technológia lehetővé teszi a klasszikus pillanatragasztók előnyös tulajdonságainak egyesítését kiváló hő-, ütés- és nedvességállósággal, jó réskitöltő képességgel, lehetővé téve ezzel az alkatrészek optimális szerkezeti ragasztását kültéri alkalmazások esetében is.



Fény hatására térhálósodó alkalmazások:

A fény hatására térhálósodó pillanatragasztókat átlátszó vagy áttetsző anyagok jó esztétikai megjelenést megkövetelő ragasztásához, vagy a többlet ragasztó kikeményítésére javasoljuk (lásd a Fény hatására térhálósodó ragasztók fejezetet a 38. oldalon).



Ragasztás pillantragasztókkal

Termékválasztási táblázat

Milyen anyagot szeretne ragasztani?

“Nehezen ragasztható” anyagokat, gumit vagy műanyagokat, mint pl. PE, PP, PTFE vagy szilikongumit?

0,15 mm alatti résméret

Univerzális

Ütésálló

Megoldás

LOCTITE 406

(SF 770 vagy SF 7239 primerrel)



LOCTITE 401



LOCTITE 435



LOCTITE 480



Rögzítési idő

2 – 10 mp

3 – 10 mp

10 – 20 mp

20 – 50 mp

Viszkozitás

20 mPa·s

100 mPa·s

200 mPa·s

150 mPa·s

Szín

Színtelen

Színtelen

Színtelen

Fekete

Üzemi hőmérséklet

-40°C és +120°C között

-40°C és +120°C között

-40°C és +100°C között

-40°C és +100°C között

Kiszerezések

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

Gyakorlati tanácsok:

- A LOCTITE pillantragasztók felhasználásával kapcsolatosan:
 - A nehezen ragasztható anyagoknál a tapadás fokozása érdekében használjon LOCTITE SF 7239 vagy SF 770 primert.
 - A kikeményedés gyorsítása érdekében használjon LOCTITE SF 7458, SF 7452 vagy SF 7457 aktivátort (Lásd a Felületkezelés fejezetet a 132 oldalon).
- A nehezen ragasztható műanyagokhoz (PE és PP) lásd még a LOCTITE AA 3038 terméket a 61 oldalon.

LOCTITE 406

- Gumik, köztük EPDM, műanyagok és elasztomerek gyors ragasztására.
- A LOCTITE SF 770 vagy a LOCTITE SF 7239 poliolefin primer növeli a ragasztási szilárdságot a nehezen ragasztható műanyagok esetén.

LOCTITE 401

- Általános felhasználás.
- Savas felületekre is, mint krómozott és galvanizált felületek.
- Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa és textil.

P1 NSF Reg. sz.: 123011

LOCTITE 435

- Kiváló ellenállás rázó-, ütő- és lefejtő igénybevétellel szemben.
- Műanyagok, gumik, fémek, porózus és abszorbens anyagok ragasztásához, savas felületeken is.
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek.

LOCTITE 480

- Olyan alkalmazásokhoz, ahol nagy lefejtési szilárdságra van szükség és/vagy rázó terhelés van jelen.
- Fém/fém, fém/gumi és mágnes ragasztásra kiváló.
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek.

Összes többi anyag (üveg kivételével)

0,15 mm alatti résméret

5 mm-es résméretig

| Hajlítható kötések | Gél / nem csepeg | Nem kifehéredő, szagtalan | Réskitöltés | Szerkezeti ragasztás / ütésállóság |
|---|---|--|--|--|
| LOCTITE 4850 | LOCTITE 454 | LOCTITE 460 | LOCTITE 3090 | LOCTITE 4090 |
|  |  |  |  |  |
| 3 – 10 mp | 5 – 10 mp | 5 – 20 mp | 90 – 120 mp | 90 – 150 mp |
| 400 mPa·s | Gél | 40 mPa·s | Gél | Nagy viszkozitás / nem csepeg |
| Színtelen | Színtelen | Színtelen | Színtelen | Törtfehér, világossárga |
| -40°C és +80°C között | -40°C és +120°C között | -40°C és +80°C között | -40°C és +80°C között | -40°C és +150°C között |
| 5 g, 20 g, 500 g | 3 g, 20 g, 300 g | 20 g, 500 g | 10 g | 50 g |
| <p>LOCTITE 4850</p> <ul style="list-style-type: none"> Hajlításnak vagy más deformációnak kitett rugalmas anyagok ragasztásához. Porózus, abszorbens, savas kémhatású felületekre. | <p>LOCTITE 454</p> <ul style="list-style-type: none"> Általános rendeltetésű gél. Olyan alkalmazásokhoz, ahol a cseppenés nem megengedett. Függőleges vagy fej feletti felületen is használható. Fémek, műanyagok, fa, papír, parafa, hab, bőr, karton és kerámia ragasztására. <p>P1 NSF Reg. sz.: 123009</p> | <p>LOCTITE 460</p> <ul style="list-style-type: none"> Ahol esztétikai szempontok miatt a kifehéredés nem megengedhető. A felhasználás során majdnem. Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa és textil. | <p>LOCTITE 3090</p> <ul style="list-style-type: none"> 5 mm-es ragasztási hézagokig, valamint ahol a túlfolyt termék kikeményítése szükséges. Ahol esztétikai szempontok miatt a kifehéredés nem megengedhető. Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa és textil. | <p>LOCTITE 4090</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerkezeti ragasztásokhoz, ahol a gyors kötés, jó réskitöltés és hőállóság követelmény. Kültéri alkalmazásokhoz és olyan helyekre, ahol kiváló nedvességgel szembeni ellenállásra van szükség. Lefejtő, rázó és ütő igénybevételnek kitett alkalmazásokhoz. |

Ragasztás pillanatragasztókkal

Terméklista

| Termék | Kémiai bázis | Viszkozitás | Szín | Rögzítési idő | Ragasztandó anyagok | | | |
|--------------|-------------------------------|-------------|-------------------------|---------------|----------------------------|-------|-------|--|
| | | | | | Műanyagok/ poliolefinok | Gumik | Fémek | |
| LOCTITE 382 | etil | Gél | színtelen, átlátszó | 20 – 40 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 401 | etil | 100 mPa-s | színtelen, átlátszó | 3 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 403 | alkoxi etil | 1.200 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 20 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 406 | etil | 20 mPa-s | színtelen, átlátszó | 2 – 10 mp | ●● / ●●* | ●● | ● | |
| LOCTITE 407 | etil | 30 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 20 mp | ● / ●* | ● | ●● | |
| LOCTITE 408 | alkoxi etil | 5 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 409 | etil | Gél | színtelen, átlátszó | 20 – 60 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 410 | etil | 3.000 mPa-s | fekete | 30 – 60 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 414 | etil | 90 mPa-s | színtelen, átlátszó | 2 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 415 | metil | 1.200 mPa-s | színtelen, átlátszó | 20 – 40 mp | ● / ●* | ● | ●● | |
| LOCTITE 416 | etil | 1.200 mPa-s | színtelen, átlátszó | 20 – 40 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 420 | etil | 2 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 20 mp | ●● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 422 | etil | 2.300 mPa-s | színtelen, átlátszó | 20 – 40 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 424 | etil | 100 mPa-s | színtelen, átlátszó | 2 – 10 mp | ●● / ●●* | ●● | ● | |
| LOCTITE 431 | etil | 1.000 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 435 | etil | 200 mPa-s | színtelen, átlátszó | 10 – 20 mp | ●● / ●* | ●● | ●● | |
| LOCTITE 438 | etil | 200 mPa-s | Fekete | 10 – 20 mp | ● / ●* | ● | ●● | |
| LOCTITE 454 | etil | Gél | színtelen, átlátszó | 5 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 460 | alkoxi etil | 40 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 20 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 480 | etil | 200 mPa-s | fekete | 20 – 50 mp | ● / ●* | ●● | ●● | |
| LOCTITE 493 | metil | 3 mPa-s | színtelen, átlátszó | 10 – 30 mp | ● / ●* | ● | ●● | |
| LOCTITE 495 | etil | 30 mPa-s | színtelen, átlátszó | 5 – 20 mp | ● / ●* | ● | ● | |
| LOCTITE 496 | metil | 125 mPa-s | színtelen, átlátszó | 10 – 30 mp | ● / ●* | ● | ●● | |
| LOCTITE 3090 | etil | gél | színtelen, átlátszó | 90 – 150 mp | ● / ●* | ●● | ● | |
| LOCTITE 4090 | cianoakrilát- epoxi hibrid | nagy | törtfehér, világossárga | 180 mp | ●● / – | ● | ●● | |

| | Porózus és/vagy savas felületek | Üzemi hőmérséklet | Tulajdonságok | | Kiszerezések | Megjegyzés |
|--|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------|-------------------|---|
| | | | Szagtalan/kozmetikai megjelenés | Rugalmasság / jó ütésállóság | | |
| | | -40°C és +80°C között | | – / ● | szett | általános rendeltetésű gél |
| | ● ● | -40°C és +120°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | általános felhasználás, kis viszkozitás |
| | ● ● | -40°C és +80°C között | ● ● / ● ● | | 20 g, 50 g, 500 g | nem kifehéredő, szagtalan, közepes viszkozitás, veszélyjelzés nélküli |
| | | -40°C és +120°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | műanyagok és gumi ragasztása, kis viszkozitás |
| | | -40°C és +100°C között | | | 20 g, 500 g | hőálló, kis viszkozitás |
| | ● ● | -40°C és +80°C között | ● ● / ● ● | | 20 g, 500 g | nem kifehéredő, szagtalan, közepes viszkozitás, veszélyjelzés nélküli |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g | általános rendeltetésű gél |
| | | -40°C és +80°C között | | ● / ● ● | 500 g | szívós, fekete, nagy viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | általános felhasználás, kis viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | fémekhez, közepes viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | általános felhasználás, nagy viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 500 g | általános felhasználás, kapilláráktív |
| | | -40°C és +80°C között | | | 50 g, 500 g | általános felhasználás, nagy viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 500 g | műanyagok és gumi ragasztása, kis viszkozitás |
| | ● ● | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 500 g | általános felhasználás, közepes viszkozitás |
| | ● ● | -40°C és +100°C között | | ● / ● ● | 20 g, 500 g | szívós, átlátszó |
| | ● ● | -40°C és +100°C között | | ● / ● ● | 20 g, 500 g | szívós, fekete, gyors rögzítés |
| | ● ● | -40°C és +120°C között | | | 3 g, 20 g, 300 g | általános felhasználás, gél |
| | ● ● | -40°C és +80°C között | ● ● / ● ● | | 20 g, 500 g | nem kifehéredő, szagtalan, közepes viszkozitás, veszélyjelzés nélküli |
| | | -40°C és +100°C között | | ● / ● ● | 20 g, 500 g | szívós, fekete, lassú rögzítés |
| | | -40°C és +80°C között | | | 50 g, 500 g | fémek ragasztása, kapilláráktív |
| | | -40°C és +120°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | általános felhasználás, kis viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 50 g, 500 g | fémek ragasztása, kis viszkozitás |
| | ● ● | -40°C és +80°C között | ● / ● ● | | 10 g | réskitöltés, kétkomponensű, nem kifehéredő |
| | – | -40°C és +150°C között | ● ● / ● | – / ● ● | 50 g | szerkezeti ragasztás, kiváló hő- és nedvesség-állóság, jó réskitöltés |

Ragasztás pillanatragasztókkal

Terméklista

| Termék | Kémiai bázis | Viszkozitás | Szín | Rögzítési idő | Ragasztandó anyagok | | |
|-----------------------------|--------------|-------------|---------------------|---------------|----------------------------|-------|-------|
| | | | | | Műanyagok/ poliolefinok | Gumik | Fémek |
| LOCTITE 4011 ^{Med} | etil | 100 mPa-s | színtelen, átlátszó | 3 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● |
| LOCTITE 4014 ^{Med} | etil | 2 mPa-s | színtelen, átlátszó | 10 – 30 mp | ● / ● ●* | ● | ● |
| LOCTITE 4031 ^{Med} | alkoxi etil | 1,200 mPa-s | színtelen, átlátszó | 20 – 60 mp | ● / ●* | ● | ● |
| LOCTITE 4061 ^{Med} | etil | 20 mPa-s | színtelen, átlátszó | 2 – 10 mp | ● ● / ● ●* | ● ● | ● |
| LOCTITE 4062 | etil | 2 mPa-s | színtelen, átlátszó | 2 – 5 mp | ● ● / ● ●* | ● ● | ● |
| LOCTITE 4204 | etil | 4,000 mPa-s | színtelen, átlátszó | 10 – 30 mp | ● / ●* | ● | ● ● |
| LOCTITE 4601 ^{Med} | alkoxi etil | 40 mPa-s | színtelen, átlátszó | 20 – 60 mp | ● / ●* | ● | ● |
| LOCTITE 4850 | etil | 400 mPa-s | színtelen, átlátszó | 3 – 10 mp | ● ● / ●* | ● ● | ● |
| LOCTITE 4860 | etil | 4,000 mPa-s | színtelen, átlátszó | 3 – 10 mp | ● / ●* | ● | ● |

●● kiváló

● jó

* A LOCTITE SF 770 vagy LOCTITE SF 7239 primerrel együtt alkalmazva.

Adagolóeszközök

A LOCTITE pillanatragasztókat sokféle ragasztási feladatra alkalmazzák. Néhány alkalmazás esetén szükséges a termék flakonból történő kézi adagolása. A flakonok kialakításánál elsődleges szempont a könnyű, pontos adagolás biztosítása volt.

Más esetekben még pontosabb kézi vagy félautomata adagolásra van szükség. A LOCTITE adagolóeszközök segítségével a termékeket gyorsan, pontosan, tisztán és gazdaságosan kijuttathatjuk.

LOCTITE 96001 kézi adagoló

Ez a standard kézi adagolópisztoly lehetővé teszi a LOCTITE 4090, valamint a többi, 50 ml-es ikerkartusos termék adagolását, ahol a keverési arány 1:1, vagy 2:1.



LOCTITE 98810 volumetrikus kézi adagoló

Ez a kézi adagoló lehetővé teszi a pillanatragasztók azonos mennyiségben történő adagolását. Közvetlenül csatlakozatható a LOCTITE 20 grammos flakonokhoz. Az adagoló tömítettsége megnöveli a termék élettartamát a flakonban és csökkenti a veszteséget. A térfogati adagoló 6 előre beállított adagolási mennyisége a lökethossz egyszerű mechanikai változtatásával könnyen megváltoztatható, az adagolási tartomány 0,009 – 0,02 gramm.



| | Porózus és/ vagy savas felületek | Üzemi hőmérséklet | Tulajdonságok | | Kiszemelések | Megjegyzés |
|--|--|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------------|--|
| | | | Szagtalan/kozme- tikai megjelenés | Rugalmasság / jó ütésállóság | | |
| | • • | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 454 g | általános felhasználás, kis viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g | műanyagok és gumi ragasztása, kapilláraktív |
| | | -40°C és +80°C között | • • / • • | | 20 g, 454 g | nem kifehéredő, szagtalan, közepes viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 454 g | műanyagok és gumi ragasztása, kis viszkozitás |
| | | -40°C és +80°C között | | | 20 g, 500 g | műanyagok és gumi ragasztása, kapilláraktív |
| | | -40°C és +120°C között | | • / • • | 20 g, 500 g | hőálló, jó ütésálló |
| | | -40°C és +80°C között | • • / • • | | 20 g, 454 g | nem kifehéredő, szagtalan, kis viszkozitás |
| | • • | -40°C és +80°C között | | • • / - | 5 g, 20 g, 500 g | rugalmas, hajlítható, kis viszkozitás |
| | • • | -40°C és +80°C között | | • • / - | 20 g, 500 g | rugalmas, hajlítható, nagy viszkozitás |

Med = Orvosi eszközök gyártására vonatkozó ISO 10993 szabvány szerint tanúsított termék.

LOCTITE 98548 asztali perisztaltikus adagoló

A rotor perisztaltikus mozgása biztosítja a termék térfogat alapján történő adagolását közvetlenül a flakonból. A berendezést elsősorban kézi munkaerővel történő termékfelvitelre tervezték, de teljesen automatizált termelési folyamatba is beépíthető. A kiadagolt termék mennyisége pontosan beállítható, és az ismétlődési pontosság is igen nagy.



98548

LOCTITE 97152 / 97108 / 98013 félautomata adagolórendszer

A rendszer kis- és közepes viszkozitású LOCTITE pillanatragasztók cseppenkénti és vonalban történő adagolására alkalmas. A berendezés automatizált szerelősorba is integrálható. A membránszelep csepegésmentes adagolást és igen pontos lökethossz-beállítást biztosít. A vezérlő berendezés működteti a szelepet, az adagolást elindító jelet lábkapcsoló, billentyűzet vagy PLC adhatja.

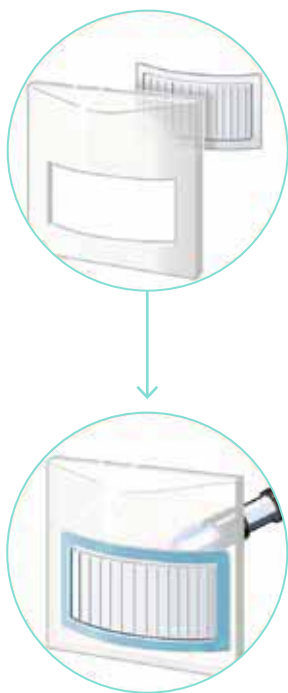


97152 / 97108 / 98013

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163 oldalon, vagy a LOCTITE Adagolókészülékek katalógusban talál.

Fény hatására térhálósodó ragasztók

A gyors megoldásokhoz



Miért használjunk LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztót?

A kiváló ragasztási tulajdonságaikon és az átlátszóságon kívül a fény hatására térhálósodó ragasztók egyedülálló alkalmazási előnyöket, adott külső hatásra meginduló, gyors kikeményedést és költségcsökkenést biztosítanak. Amikor megfelelő hullámhosszú és intenzitású fény éri a ragasztót, nagyon gyorsan térhálósodik, lehetővé téve a rövid ciklusidőt, a gyártósori minőségellenőrzést és a következő termelési folyamat gyors elvégzését. A legjobb eredmény biztosítása érdekében többféle ragasztó-családban találhatunk fény hatására térhálósodó ragasztókat.

A LOCTITE fény hatására kötő ragasztók kikeményítéséhez szükséges eszközeit a kötéshez szükséges fény hullámhosszának és intenzitásának, valamint az alkatrészek méretének és a termelési folyamat igényeinek figyelembe vételével tervezték meg.

A LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztók előnyei:

Kikeményedés adott külső hatásra

- A ragasztó folyékony marad, amíg nem éri fény, utána pedig másodpercek alatt kikeményedik.
- Ragasztás előtt elegendő idő áll rendelkezésre az alkatrészek pontos összeillesztésére.
- A kikeményítési rendszer kiválasztása meghatározza a kötési időt.

Gyors kikeményedés

- Gyors termelési folyamatot biztosít a maximális áteresztőképességhez.
- Gyors ciklusidő a következő feldolgozási lépésekhez.

Optikailag átlátszó ragasztási felület

- Kiváló átlátszó- és áttetsző anyagok ragasztásához. Tökéletes esztétikai megjelenést biztosít.
- Jelentősen bővülnek a formatervezési lehetőségek.

Minőségbiztosítás

- A termék jelenléte fluoreszkálás révén ellenőrizhető.
- A nagyon gyors kikeményedés lehetővé teszi a 100%-os gyártósori ellenőrzést.
- A térhálósodás jellemző paramétereit ellenőrizhetők.

Egykomponensű termékek

- Automatizálható, pontos adagolás.
- Nincs szükség mérésre vagy keverésre, nincs fazékidő.
- Nem tartalmaznak oldószert.

Válassza ki a feladatnak megfelelő LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztót:

A megbízható kikeményedés elengedhetetlen feltétele, hogy a fény eljusson a ragasztóhoz. Legalább az egyik ragasztandó anyagnak át kell bocsátani azt a hullámhosszú fényt, ami a kiválasztott ragasztó kötéséhez szükséges. UV-stabilizált műanyagok ragasztásához például látható fényre térhálósodó ragasztókat kell választani.

A kettős kikeményedésű ragasztóknál, mint például a nedvesség hatására vagy anaerob módon is térhálósodó termékek esetében az árnyékolt helyeken is biztosítható a ragasztók megbízható kötése aktivátor vagy hő alkalmazásával. A kettős kikeményedés lehetővé teszi a fény hatására térhálósodó ragasztók alkalmazását nem átlátszó anyagok esetében, valamint más ragasztástechnikai és alkalmazási területeken is.

A kiválasztott fény hullámhossza egy másik kulcsfontosságú tényező. A látható fény alkalmazása biztonságosabb munkakörülményeket jelent. A látható fény hatására kötő ragasztók kötnek kizárólagosan kis energiájú látható tartományba eső fény hatására. Alkalmazásuk esetén nincs szükség szellőztetésre, kisebb az energiafelhasználás, költségmegtakarítást jelent a kevesebb izzócsere, a kisebb karbantartási és javítási igény.

Végül, de nem utolsó sorban a ragasztás minősége is nagyon fontos szempont, amit figyelembe kell venni. A LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztóit igen sokféle ragasztástechnikai feladatra alkalmazhatjuk:

A LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztók típusai:

- A fény hatására térhálósodó akrilgyanták a legkülönbözőbb és legsokoldalúbb tulajdonságokkal rendelkeznek az összes fény hatására kikeményedő ragasztó közül. A legjellemzőbb tulajdonságaik közé tartozik az üveggel és az átlátszó műanyagokkal megegyező fényáteresztő képesség éppen úgy, mint a kiváló tapadás.
- Fény hatására térhálósodó szilikonok, melyek rugalmas, lágy, hőre keményedő műanyagokká kötnek, kiválóan alkalmasak rugalmas ragasztásra, tömítésre valamint szivárgások megakadályozására.
- Fény hatására térhálósodó pillanatragasztók kiválóan alkalmazhatók műanyagok ragasztására. Kis intenzitású sugárzás hatására is nagyon gyorsan megkötnek.
- Fény hatására térhálósodó anaerob termékek kiválóan alkalmazhatók fémek ragasztására, emellett jó vegyszerállósággal rendelkeznek és olyan helyeken is kikeményednek, ahova nem jut el a fény.



Felületelőkészítés

Bármilyen ragasztás sikeressége érdekében legfontosabb tényező a megfelelő felületelőkészítés.

- A ragasztandó felületnek tisztának, száraznak és zsírtól mentesnek kell lenni. Szükség esetén LOCTITE SF 7063 vagy LOCTITE SF 7070 termékkel tisztítsa meg, majd hagyja megszáradni az alkatrészeket (lásd a Tisztítás fejezetet a 110. oldalon).

Adagolóeszközök és berendezések a fényre térhálósodó ragasztók kikeményítéséhez

Néhány alkalmazás esetén szükséges a termék flakonból történő kézi adagolása. Más esetekben még pontosabb kézi vagy félautomata adagolásra van szükség. A LOCTITE adagolóeszközök segítségével a termékeket gyorsan, pontosan, tisztán és gazdaságosan kijuttathatja.

LOCTITE 97152 / 97108 / 98009 félautomata adagolórendszer

A rendszer kis- és közepes viszkozitású LOCTITE fény hatására térhálósodó ragasztók cseppenkénti és vonalban történő adagolására alkalmas, és beépíthető teljesen automatizált gyártósorba is. A szelep moduláris felépítése lehetővé teszi a gyors helyszíni javítást. A tartály alkalmas a LOCTITE termék flakonok fogadására 1,0 literes űrméretig. A vezérlő berendezés működteti a szelepet, az adagolást elindító jelet lábkapcsoló, billentyűzet vagy PLC adhatja. A megfelelő légellátás biztosításához a berendezés beépített levegőszűrőt és nyomásszabályozót tartalmaz.



97152 / 97108 / 98009

Eszközök fény hatására térhálósodó ragasztók kikeményítéséhez

A LOCTITE egyaránt kínál manuális munkahelyeken alkalmazható, valamint gyártósorba integrálható berendezéseket a fény hatására kötő ragasztók kikeményítéséhez. A különféle izzó- és LED-es technológiák biztosítják a kiválasztott ragasztóhoz a megfelelő hullámhosszú fényt, mely a megfelelő fényáteresztő képességű anyagon keresztül éri el a ragasztót. (lásd az Eszközök fény hatására térhálósodó ragasztók kikeményítéséhez fejezetet a 160. oldalon)



97055

A fél- illetve teljesen automata adagoló berendezésekről, szelepekről, alkatrészekről, adagolótűkről bővebb tájékoztatást a 152 – 163 oldalon, vagy a LOCTITE Adagolókészülékek katalógusban talál.

Fény hatására térhálósodó ragasztók

Termékválasztási táblázat

Keletkezett nem átlátszó anyag által létrehozott árnyékolt terület? Szükséges a termék másodlagos kikeményítése az árnyékolt területeken?

Nem

Üveget ragaszt?

Üveg és más anyagok

Nagy szilárdság

Kapilláráktív termék

Optikai tisztaság

Gyors kötés

Kis viszkozitás

Megoldás

**LOCTITE
AA 3081**



**LOCTITE
AA 3491**



**LOCTITE
AA 3494**



**LOCTITE
AA 3922**



Kémiai bázis

Akrilát

Akrilát

Akrilát

Akrilát

Viszkozitás

100 mPa-s

1.100 mPa-s

6.000 mPa-s

300 mPa-s

Szín

Átlátszó

Átlátszó

Átlátszó

Átlátszó, színtelen

Fluoreszkál

Igen

Nem

Nem

Igen

Üzemi hőmérséklet

-40°C és +120°C között

-40°C és +130°C között

-40°C és +120°C között

-40°C és +130°C között

Kiszerezések

25 ml, 1 l, 15 l

25 ml, 1 l

25 ml, 1 l

25 ml, 1 l

LOCTITE AA 3081

- UV-fényre térhálósodó akrilát.
- Kis viszkozitású, kapilláráktív termék szerelés utáni alkalmazásokhoz.
- Üveg, műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE AA 3491

- UV-fényre térhálósodó akrilát.
- Napfénynél enyhén sárgás szín.
- Üveg, műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE AA 3494

- UV- és / vagy látható fényre térhálósodó akrilát.
- Napfénynél enyhén sárgás szín.
- Üveg, műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE AA 3922

- UV- és / vagy látható fényre térhálósodó akrilát.
- Napfénynél enyhén sárgás szín.
- Műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

* További kettős kikeményedésű termékeket a 42. oldalon levő táblázatban talál.

Igen*

Nem

és hajlítható / deformálható kötés

Nagy szilárdság

Nagy szilárdság

Nagy rugalmasság

Nagy viszkozitás

Növelt szívósság

Nagyon gyors

Pillanatragasztó

Szilikon

**LOCTITE
AA 3926**

Akrilát

5.500 mPa·s

Átlátszó, színtelen

Igen

-40°C és +150°C között

25 ml, 1 l

**LOCTITE
AA 3525**

Akrilát

15.000 mPa·s

Átlátszó

Nem

-40°C és +140°C között

25 ml, 1 l

**LOCTITE
AA 3556**

Akrilát

5.000 mPa·s

Átlátszó, sárga

Igen

-40°C és +100°C között

1 l

**LOCTITE
4304**

Cianoakrilát

20 mPa·s

Átlátszó, zöldes

Nem

-40°C és +100°C között

28 g, 454 g

**LOCTITE
SI 5091**

Szilikon

5.000 mPa·s

Áttetsző, enyhén tejszerű

Nem

-60°C és +180°C között

300 ml, 20 l

LOCTITE AA 3926

- UV- és / vagy látható fényre térhálósodó akrilát.
- Napfénynél enyhén sárgás szín.
- Műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE AA 3525

- UV- és / vagy látható fényre térhálósodó akrilát.
- Napfénynél enyhén sárgás szín.
- Műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE AA 3556

- Fény hatására nagyon gyorsan térhálósodó akrilát.
- Kikeményedés UV- és látható fény hatására.
- Műanyagok, fémek, stb. ragasztásához.

LOCTITE 4304

- UV- és / vagy látható fényre térhálósodó cianoakrilát.
- A ragasztási részben a felületi nedvesség hatására térhálósodik.
- Műanyagok, fémek, papír, stb. ragasztásához.

LOCTITE SI 5091

- UV-fényre térhálósodó szilikon, másodlagos kikeményedés nedvesség (RTV) hatására.
- Rugalmas tömítési és ragasztási feladatokhoz.
- Jó tapadás fémeken, üvegen és a legtöbb műanyagon.

Fény hatására térhálósodó ragasztók

Terméklista

| Termék/minősítés | Kémiai bázis | Térhálósodáshoz szükséges fény hullámhossza | Másodlagos kikeményedés | Viszkozitás | Üzemi hőmérséklet | Kötés vastagsága | Szín | Fluoreszkál |
|--|--------------|---|-------------------------|--------------------------|------------------------|------------------|------------------------|-------------|
| LOCTITE AA 322 | akrilát | UV | nem | 5.500 mPa·s | -40°C és +100°C között | 4 mm | átlátszó, világossárga | nem |
| LOCTITE AA 350 | akrilát | UV | nem | 4.500 mPa·s | -40°C és +120°C között | 4 mm | átlátszó, világossárga | nem |
| LOCTITE AA 352 | akrilát | UV | 7071 Aktivátor | 15.000 mPa·s | -40°C és +150°C között | 4 mm | átlátszó, sárgás | nem |
| LOCTITE AA 3011^{Med} | akrilát | UV | nem | 110 mPa·s | -40°C és +100°C között | 4 mm | átlátszó, világossárga | nem |
| LOCTITE AA 3081^{Med} | akrilát | UV | nem | 100 mPa·s | -40°C és +120°C között | 4 mm | átlátszó | igen |
| LOCTITE AA 3211^{Med} LOCTITE AA 3103 | akrilát | UV/látható | nem | 10.000 mPa·s tixotróp | -40°C és +140°C között | > 13 mm | átlátszó, sárgás | nem |
| LOCTITE AA 3301^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 160 mPa·s | -40°C és +130°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | nem |
| LOCTITE AA 3311^{Med} LOCTITE AA 3105 | akrilát | UV/látható | nem | 300 mPa·s | -40°C és +130°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | nem |
| LOCTITE AA 3321^{Med} LOCTITE AA 3106 | akrilát | UV/látható | nem | 5.500 mPa·s | -40°C és +150°C között | > 13 mm | átlátszó, világossárga | nem |
| LOCTITE AA 3341^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 500 mPa·s | -40°C és +100°C között | > 13 mm | átlátszó, világossárga | igen |
| LOCTITE AA 3345^{Med} | akrilát | UV | nem | 1.500 mPa·s | -40°C és +120°C között | 4 mm | átlátszó, világossárga | nem |
| LOCTITE AA 3381^{Med} | akrilát | UV | nem | 5.100 mPa·s | -40°C és +130°C között | 4 mm | átlátszó, színtelen | nem |
| LOCTITE AA 3491 | akrilát | UV | nem | 1.100 mPa·s | -40°C és +130°C között | 4 mm | átlátszó | nem |
| LOCTITE AA 3494 | akrilát | UV/látható | nem | 6.000 mPa·s | -40°C és +120°C között | > 13 mm | átlátszó | nem |
| LOCTITE AA 3525 | akrilát | UV/látható | nem | 15.000 mPa·s | -40°C és +140°C között | > 13 mm | átlátszó | igen |

Med = Orvosi eszközök gyártására vonatkozó ISO 10993 szabvány szerint tanúsított termék.

* LOCTITE 97055 készülékkel, 100 mW/cm², 365 nm-es hullámhosszúságú fényvel (UVA) kikeményítve.

** Besugározva 6 mW/cm² intenzitással, 365 nm hullámhosszú fényvel.

| Felületi kikeményedési idő* | Rögzítési idő** | Shore keménység | Ragasztandó anyagok | | | | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------|-------|---------|--------------------|--|
| | | | Üveg | Műanyag | Fémek | Kerámia | | |
| 4 mp | 10 mp | D 68 | • | • • | • | • | 250 ml, 1 l | gyors felületi kikeményedés |
| 20 mp | 15 mp | D 70 | • • | • | • • | • | 50 ml, 250 ml | jó vegyszer- és nedvességálló |
| 17 mp | 10 mp | D 60 | • • | | • • | • • | 50 ml, 250 ml, 1 l | jó vegyszer- és nedvességálló, szívós |
| 8 mp | 10 mp | D 68 | | • • | • | • | 1 l | gyors felületi kikeményedés |
| 8 mp | 10 mp | D 74 | • • | • • | • | • | 25 ml, 1 l, 15 l | gyors felületi kikeményedés |
| > 30 mp | 12 mp | D 51 | • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 12 mp | D 69 | • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 12 mp | D 64 | • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 12 mp | D 53 | • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| 15 mp | 8 mp | D 27 | | • • | • | • | 25 ml, 1 l | igen rugalmas, lágy PVC-hez |
| 30 mp | 15 mp | D 70 | • • | • | • • | • | 250 ml, 1 l | jó vegyszer- és nedvességálló |
| > 30 mp | 30 mp | A 72 | • | • • | • | • | 25 ml, 1 l | igen rugalmas, ciklikus hőterhelésnek jól ellenáll |
| 15 mp | 12 mp | D 75 | • • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | jól átlátszó, kis sárgulás |
| > 30 mp | 8 mp | D 65 | • • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | jól átlátszó, kis sárgulás |
| 10 mp | 5 mp | D 60 | • | • • | • • | • | 25 ml, 1 l | nagy szilárdság, szívós |

•• kiváló
• jó

Fény hatására térhálósodó ragasztók

Terméklista

| Termék/minősítés | Kémiai bázis | Kötéshez szükséges fény hullámhossza | Másodlagos kikeményedés | Viszkozitás | Üzemi hőmérséklet | Kötés vastagsága | Szín | Fluoreszkál |
|--|--------------|--------------------------------------|---------------------------|-----------------|------------------------|------------------|---------------------------|-------------|
| LOCTITE 4304^{Med} | cianoakrilát | UV/látható | felületi nedvesség | 20 mPa·s | -40°C és +100°C között | > 13 mm | átlátszó, zöldes | nem |
| LOCTITE 4305^{Med} | cianoakrilát | UV/látható | felületi nedvesség | 900 mPa·s | -40°C és +100°C között | > 13 mm | átlátszó, zöldes | nem |
| LOCTITE AA 3556^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 5.000 mPa·s | -40°C és +100°C között | > 13 mm | átlátszó, sárga | igen |
| LOCTITE AA 3921^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 150 mPa·s | -40°C és +130°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | igen |
| LOCTITE AA 3922^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 300 mPa·s | -40°C és +130°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | igen |
| LOCTITE AA 3926^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 5.500 mPa·s | -40°C és +150°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | igen |
| LOCTITE AA 3936^{Med} | akrilát | UV/látható | nem | 11.000 mPa·s | -40°C és +140°C között | > 13 mm | átlátszó, színtelen | igen |
| LOCTITE AA 3972 | akrilát | UV/látható | nem | 4.600 mPa·s | -40°C és +100°C között | > 13 mm | átlátszó, világossárga | igen |
| LOCTITE SI 5083 | szilikon | UV | levegő nedvesség-tartalma | tixotróp paszta | -60°C és +200°C között | 5 mm | áttetsző, enyhén tejszerű | nem |
| LOCTITE SI 5088 / LOCTITE SI 5248^{Med} | szilikon | UV | levegő nedvesség-tartalma | 65.000 mPa·s | -60°C és +200°C között | 1,5 mm | áttetsző, szalmasárga | nem |
| LOCTITE SI 5091 | szilikon | UV | levegő nedvesség-tartalma | 5.000 mPa·s | -60°C és +180°C között | 4 mm | áttetsző, enyhén tejszerű | nem |

Med = Orvosi eszközök gyártására vonatkozó ISO 10993 szabvány szerint tanúsított termék.

* LOCTITE 97055 készülékkel, 100 mW/cm², 365 nm-es hullámhosszúságú fénnel (UVA) kikeményítve.

** Besugározva 6 mW/cm² intenzitással, 365 nm hullámhosszú fénnel.

| Bőrösödési idő* | Rögzítési idő** | Shore keménység | Ragasztandó anyagok | | | | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------|-------|---------|---------------|---|
| | | | Üveg | Műanyag | Fémek | Kerámia | | |
| < 5 mp | 2 mp | D 72 | | • • | • | • | 28 g, 454 g | jó tapadás műanyagokon, térhálósodás kis intenzitású fényre |
| < 5 mp | 2 mp | D 77 | | • • | • | • | 28 g, 454 g | jó tapadás műanyagokon, térhálósodás kis intenzitású fényre |
| 10 mp | 5 mp | D 68 | | • • | • | • | 1 l | gyors térhálósodás, színezett átlátszó anyagokhoz |
| > 30 mp | 3 mp | D 67 | • | • • | • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 5 mp | D 66 | • | • • | • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 3 mp | D 57 | • | • • | • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| > 30 mp | 12 mp | D 55 | • | • • | • | • | 25 ml, 1 l | feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz |
| 5 mp | 5 mp | D 68 | | • • | • • | | 1 l, 15 l | jó tapadás lágy PVC-n, gyors kötés |
| 20 mp | > 30 mp | A 55 | • • | • | • • | • • | 300 ml, 18 kg | igen rugalmas, ecetsavas szilikon |
| > 30 mp | > 30 mp | A 30 | • • | • | • • | • • | 300 ml, 20 l | igen rugalmas, alkoxi szilikon |
| 30 mp | > 30 mp | A 34 | • • | • | • • | • • | 300 ml, 20 l | igen rugalmas, ecetsavas szilikon |

•• kiváló
• jó

Ömledékragasztók

Megoldások gyors alkalmazásokhoz



Miért használjunk Henkel ömledékragasztót?

Az ömledékragasztók granulátumok, kockák vagy rudak formájában állnak rendelkezésre. Az alapanyagok alapján különféle csoportba sorolhatjuk őket, mint például etilén-vinil-acetát kopolimer (EVA), poliamid (PA) vagy poliolefin kopolimer (PO) bázisú termékek.

A poliuretán alapú, reaktív ömledékragasztók (PU hotmeltek) a lehűlés után további térhálósodási folyamaton mennek keresztül.

- Az ömledékragasztók gyors kezdeti szilárdságot biztosítanak.
- Felvitelük speciális berendezéssel vagy ragasztópisztollyal történik.

Az ömledékragasztók igen sokféle anyag ragasztására alkalmasak, beleértve a nehezen ragasztható műanyagokat is. Ezek a ragasztók számos ipari felhasználás során megfelelnek napjaink legszigorúbb felhasználási követelményeinek. Az ömledékragasztók alkalmazása ideális megoldás azokhoz az alkalmazásokhoz, ahol igen gyors a gyártási folyamat, gyors kezdeti szilárdság és nagy réskitöltés biztosítása szükséges minimális zsugorodás mellett.

Az ömledékragasztók számos előnyös tulajdonsággal rendelkeznek – a másodperctől percekig terjedő nyitott idő megszünteti a rögzítés szükségességét, a ragasztás igen tartós, kiválóan ellenáll a nedvességgel, kémiai anyagokkal, olajjal szemben, elviseli az extrém hőmérsékletet.

Az ömledékragasztók nem tartalmaznak oldószert.

Előnyök: Az ömledékragasztók előnyei általánosságban

- Gyors gyártási sebesség (rövid kötési idő).
- A folyamat könnyen automatizálható.
- Ragasztás és tömítés egyesítése.

Előnyök: Poliamid hotmeltek (PA)

- Jó olajállóság.
- Kiváló hőállóság.
- Alacsony hőmérsékleten is jó rugalmasság.

Előnyök: Poliolefin hotmeltek (PO)

- Jó tapadás PP felületeken (koronakisüléssel felületkezelés vagy hasonló eljárások nélkül).
- Jó kémiai ellenállás savakkal, alkoholokkal szemben.
- Jobb hőállósággal rendelkeznek, mint az EVA termékek.

Előnyök: Poliuretán hotmeltek (PU)

- Alacsony alkalmazási hőmérséklet.
- Hosszú nyitott idő.
- Mikro-emissziós termékek is elérhetőek.

Előnyök: Nyomásérzékeny ömledékragasztók (PSA)

- Állandó ragadóság.
- Öntapadó bevonás.
- A bevonás és az összeillesztés szétválasztható.

Előnyök: Etilén-vinil-acetát ömledékragasztók (EVA)

- Kis viszkozitás.
- Gyors megömlés.
- Gyors alkalmazási sebesség.

A legfontosabb szempontok a megfelelő ömledékragasztó kiválasztása során

Hőállóság

A különböző alapanyagú ömledékragasztók eltérő hőállósággal rendelkeznek. A termékekkel maximálisan +150°C-os hőállóság biztosítható.

Tapadás különféle felületeken

A különböző alapanyagú ömledékragasztók poláros és / vagy nem poláros felületeken is biztosítják a tapadást. Felhasználásukkal különféle műanyagokat, fémeket, fát és papírt ragaszthatunk.

Vegyszerállóság

A különböző alapanyagú ömledékragasztók eltérnek a vegyszerállóság tekintetében is. Léteznek olyan termékek, melyek ellenállnak az olajok, tisztítók, vagy még az akkumulátorsav hatásainak is.

Szilárdság

A hőre lágyuló ömledékragasztók a kihűlés után azonnal elérik a végső szilárdságot. Magasabb hőmérsékleten újra meglágyulnak. Ezenkívül gyantaként is használhatók a hotmeltekkel történő bevonási eljárásokban. A poliuretán ömledékragasztók a térhálósodás során hőre keményedő műanyagokká alakulnak, ezért a kihűlés után nem ömleszthetők és formálhatók újra.

A reaktív ömledékragasztók alkalmazásának biztonsága

A TECHNOMELT PUR ME (Mikro-Emissziós) ragasztók egy innovatív PU ömledékragasztó termékcsaládhoz tartoznak. Ezeknek a termékeknek a címkején nem kell veszélyjelzést alkalmazni.

Kevesebb, mint 0,1 % monomer izocianátot tartalmaznak. Az EU tagországok jelenleg érvényes előírásai alapján ez az érték alatta marad az emberi egészségre káros határértéknek.

A TECHNOMELT PUR ME termékek egy új, korszerű PUR ömledékragasztó termékcsaládot képviselnek.



Felületelőkészítés

A felületeknek tisztának és zsírtól mentesnek kell lenni. A koronakisüléssel vagy a plazma felületkezeléssel növeli a tapadást a műanyagok felületén. A fém felületek előmelegítése javítja az ömledékragasztók tapadását.

Adagolóeszközök

Az adagolópisztolyok biztosítják a rudak, patronok, kartusok vagy a granulátumok egyszerű, kézi eszközzel történő adagolását. A fél- vagy teljesen automata alkalmazásokhoz az ömlesztő berendezések igen széles skálája áll a felhasználók rendelkezésére. A nagyon nagy volumenű felhasználások esetében hordóürítők berendezések és ragasztó extruderek alkalmazása ajánlott. A bevonóhengerek megfelelőek a hotmelt bevonóanyagok felületekre történő felvitelére.

Adagolóeszközök tisztítása

- PU és PO: TECHNOMELT PUR Tisztító (2, 3, vagy 4) a készülékek belső részeinek tisztítására.
- PA: TECHNOMELT PA 62
- TECHNOMELT PA 62 a készülékek belső részeinek tisztítására.
- TECHNOMELT Melt-O-Clean Tisztító (PU, PO, PA és EVA) a berendezések felületeinek, adagolóeszközök és általános géptisztításra.



Ömledékragasztók

Termékválasztási táblázat

Hőre lágyuló anyagok rögzítése

Kémiai bázis

Gumi

Poliamid

Poliolefin

Nyomásérzékeny

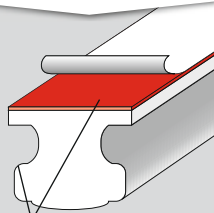
Széleskörű tapadás

Bevonás kis nyomáson

Primermentes tapadás PP-n

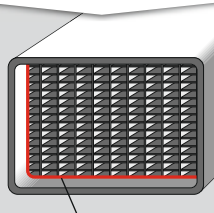
Megoldás

TECHNOMELT PS 8707



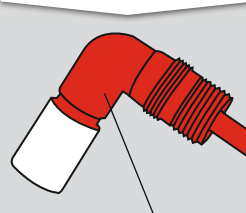
TECHNOMELT PS 8707

TECHNOMELT PA 6238



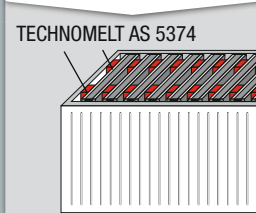
TECHNOMELT PA 6238

TECHNOMELT PA 657 BLACK



TECHNOMELT PA 657 BLACK

TECHNOMELT AS 5374



TECHNOMELT AS 5374

Sűrűség

1,0 g/cm³

0,98 g/cm³

0,98 g/cm³

0,95 g/cm³

Lágyulási hőmérséklet

+105°C és +115°C között

+133°C és +145°C között

+150°C és +165°C között

+92°C és +104°C között

Felviteli hőmérséklet-tartomány

+150°C és +180°C között

+180°C és +220°C között

+180°C és +230°C között

+160°C és +200°C között

Nyitott idő

Nyomásérzékeny

Rövid

Rövid

Hosszú

Az ömledék viszkozitása +130°C-on

–

–

–

–

Az ömledék viszkozitása +160°C-on

–

21.000 – 33.000 mPa·s

–

–

Az ömledék viszkozitása +180°C-on

3.200 – 4.800 mPa·s

10.000 – 16.000 mPa·s

8.600 mPa·s

2.250 – 2.950 mPa·s

Kiszerezések

kb. 15 kg karton (blokk)

20 kg granulátum

20 kg granulátum

kb. 13,5 kg karton (blokk)

Gyakorlati tanácsok:

A jobb tapadás biztosítása érdekében ajánlott a fém felületek előmelegítése a ragasztó felvitele előtt. Részletesebb információk a termékek műszaki adatlapján találhatóak.

TECHNOMELT PS 8707

- Oldószermentes.
- Állandóan ragadós.
- Sokféle anyagon jól tapad.
- Jó hőállóság.

TECHNOMELT PA 6238

- Oldószermentes.
- Jó tapadás fémeken és műanyagokon.
- Alkalmas lágy PVC-hez.
- Olajálló.
- Újra felhasználható anyagokból készül.

TECHNOMELT PA 657 BLACK

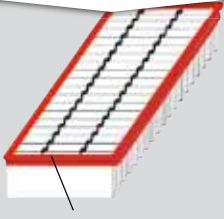
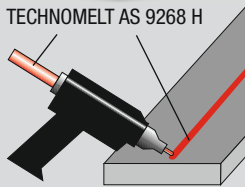
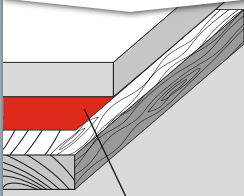
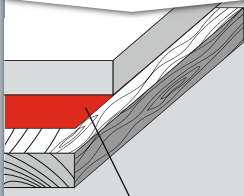
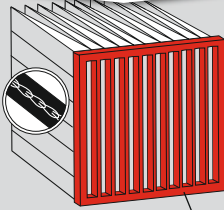
- Oldószermentes.
- Macromelt bevonóanyag.
- Olajálló.
- Magas üzemi hőmérséklet.
- Újra felhasználható anyagokból készül.

TECHNOMELT AS 5374

- Oldószermentes.
- PP ragasztó.
- Hosszú nyitott idő.

* Mikro-emisszió (ME), kevesebb, mint 0,1 % izocianát monomert tartalmaz, és az izocianát gőzök kibocsátása több, mint 90 %-kal csökken.

Hőre lágyuló anyagok rögzítése + utólagos vegyi kikeményedés

| Etilén-vinilacetát | | Kémiai bázis | | |
|---|---|--|---|--|
| | | Poliuretán | | |
| | | Hosszú nyitott idő | | Rövid nyitott idő |
| | | Mikro-emisszió | Standard | |
| Granulátum | Rudak | Univerzális | Univerzális | Gyors rögzítés |
| TECHNOMELT AS 3113 | TECHNOMELT AS 9268 H | TECHNOMELT PUR 4671 ME | TECHNOMELT PUR 4663 | TECHNOMELT PUR 3460 |
|  |  |  |  |  |
| TECHNOMELT AS 3113 | TECHNOMELT AS 9268 H | TECHNOMELT PUR 4671 ME | TECHNOMELT PUR 4663 | TECHNOMELT PUR 3460 |
| 1,0 g/cm ³ | 1,0 g/cm ³ | 1,15 g/cm ³ | 1,13 – 1,23 g/cm ³ | 1,13 – 1,23 g/cm ³ |
| +99°C és +109°C között | +82°C és +90°C között | – | – | – |
| +160°C és +180°C között | +170°C és +190°C között | – | +110°C és +140°C között | +100°C és +140°C között |
| Nagyon rövid | Rövid | Hosszú | 4 – 8 perc | 1 perc |
| 17.000 – 23.000 mPa-s | – | 6.000 – 12.000 mPa-s | 6.000 – 12.000 mPa-s | 6.000 – 15.000 mPa-s |
| 6.600 – 8.800 mPa-s | 24.000 – 30.000 mPa-s | – | – | – |
| 3.800 – 5.800 mPa-s | – | – | – | – |
| 25 kg zsák, 500 kg zsák | 10 kg karton (11,3 mm átmérőjű rudak) | 2 kg gyertyák | 2 kg gyertyák, 20 kg vödör, 190 kg hordó | 300 g kartus, 2 kg gyertyák, 20 kg vödör |
| TECHNOMELT AS 3113 | TECHNOMELT AS 9268 H | TECHNOMELT PUR 4671 ME | TECHNOMELT PUR 4663 | TECHNOMELT PUR 3460 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Oldószermentes. • BHT-mentes. • Kis ködképződés. • Gyors rögzítés. • Lehűléskor kis zsugorodás. | <ul style="list-style-type: none"> • Oldószermentes. • Hotmelt rudak. • Széleskörű tapadás. • Rövid nyitott idő. • Jó ütésállóság. | <ul style="list-style-type: none"> • Mikro-emisszió. • Jó vízállóság. • Jó tapadás rozsdamentes acélon. | <ul style="list-style-type: none"> • Oldószermentes. • Hosszú nyitott idő. • Alacsony alkalmazási hőmérséklet. • Hőálló termék. • Égésgátolt. (IMO FTCP 5. rész) | <ul style="list-style-type: none"> • Oldószermentes. • Közepes nyitott idő. • Alacsony alkalmazási hőmérséklet. • Hőálló termék. |

Ömledékragasztók

Terméklista

| Termék | Kémiai bázis | Szín | Sűrűség (tájékoztató adat) | Viszkozitás | Nyitott idő |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| TECHNOMELT 8783 | nyomásérzékeny | borostyán | 1 g/cm ³ | 25.000 – 45.000 mPa·s +180°C-on | állandó ragadósság |
| TECHNOMELT AS 3113 | etilén-vinil-acetát | fehér | 1 g/cm ³ | 3.800 – 5.800 mPa·s +180°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT AS 3188 | etilén-vinil-acetát | fehér | 1 g/cm ³ | 850 – 1.200 mPa·s +160°C-on | rövid |
| TECHNOMELT AS 4203 | poliolefin | áttetsző | 0,89 g/cm ³ | 32.000 – 44.000 mPa·s +180°C-on | rövid |
| TECHNOMELT AS 4209 | poliolefin | áttetsző | 0,89 g/cm ³ | 27.000 – 39.000 mPa·s +180°C-on | rövid |
| TECHNOMELT AS 5374 | poliolefin | borostyán | 0,95 g/cm ³ | 2.250 – 2.950 mPa·s +170°C-on | hosszú |
| TECHNOMELT AS 9268 H | etilén-vinil-acetát | fehér | 1 g/cm ³ | 24.000 – 30.000 mPa·s +160°C-on | rövid |
| TECHNOMELT PA 652 | poliamid | borostyán | 0,98 g/cm ³ | 9.500 – 30.000 mPa·s +180°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT PA 657 BLACK | poliamid | fekete | 0,98 g/cm ³ | 8.600 – 30.000 mPa·s +180°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT PA 673 | poliamid | borostyán | 0,98 g/cm ³ | 3.000 – 30.000 mPa·s +210°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT PA 678 BLACK | poliamid | fekete | 0,98 g/cm ³ | 3.300 – 30.000 mPa·s +210°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT PA 6208 BLACK | poliamid | fekete | 0,98 g/cm ³ | 3.500 – 30.000 mPa·s +210°C-on | nagyon rövid |
| TECHNOMELT PA 6238 | poliamid | borostyán | 0,98 g/cm ³ | 7.000 mPa·s +200°C-on | rövid |
| TECHNOMELT PS 8707 | nyomásérzékeny | borostyán | 1 g/cm ³ | 3.200 – 4.800 mPa·s +180°C-on | állandó ragadósság |
| TECHNOMELT PUR 3460 | poliuretán (reaktív) | világos elefánt- csontszínű | 1,18 g/cm ³ | 7.000 – 13.000 mPa·s +130°C-on | rövid |
| TECHNOMELT PUR 4661 | poliuretán (reaktív) | sárgás | 1,15 g/cm ³ | 5.000 – 13.000 mPa·s +130°C-on | hosszú |
| TECHNOMELT PUR 4663 | poliuretán (reaktív) | világos elefánt- csontszínű | 1,13 – 1,23 g/cm ³ | 6.000 – 12.000 mPa·s +130°C-on | hosszú |
| TECHNOMELT PUR 4665 ME | poliuretán (reaktív) | sárgás | 1,15 g/cm ³ | 10.000 mPa·s +130°C-on | hosszú |
| TECHNOMELT PUR 4671 ME | poliuretán (reaktív) | világos, áttetsző | 1,15 g/cm ³ | 6.000 – 12.000 mPa·s +130°C-on | – |

| Lágyulási hőmérséklet | Alkalmazási hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-------------------------|-------------------------|---|--|
| +132°C és +142°C között | +160°C és +180°C között | 8 kg karton | jó hőállósággal rendelkező nyomásérzékeny ragasztó |
| +99°C és +109°C között | +160°C és +180°C között | 25 kg, 500 kg | szűrőgyártás, tömítés, redőzés rögzítése |
| +100°C és +120°C között | +150°C és +180°C között | 25 kg, 500 kg | rugalmas tömítés |
| +160°C és +170°C között | +180°C és +200°C között | 20 kg | szűrőgyártás, kiváló hőállóság |
| +155°C és +165°C között | +180°C és +200°C között | 25 kg | szűrőgyártás, kiváló hőállóság |
| +99°C és +109°C között | +160°C és +200°C között | kb. 13,5 kg karton | általános szerelési műveletekhez, jó tapadás polipropilénen |
| +82°C és +90°C között | +170°C és +190°C között | 10 kg karton (11,3 mm átmérőjű rudak) | hotmelt rudak |
| +155°C | +180°C és +230°C között | 20 kg | alacsony fröccsöntési nyomáson alkalmazható termék, UL (V-0) minősítés |
| +155°C | +180°C és +230°C között | 20 kg | alacsony fröccsöntési nyomáson alkalmazható termék, UL (V-0) minősítés |
| +185°C | +210°C és +230°C között | 20 kg | alacsony fröccsöntési nyomáson alkalmazható termék, UL (V-0) minősítés |
| +185°C | +210°C és +230°C között | 20 kg | alacsony fröccsöntési nyomáson alkalmazható termék, UL (V-0) minősítés |
| +155°C | +180°C és +230°C között | 20 kg | széleskörű tapadás |
| +139°C | +180°C és +220°C között | 20 kg | széleskörű tapadás |
| +105°C és +115°C között | +150°C és +180°C között | kb. 15 kg karton | nyomásérzékeny ragasztó, jó tapadás merev PVC-n |
| – | +100°C és +140°C között | 300 g kartus, 2 kg gyertyák, 20 kg vödör | általános szerelési műveletekhez, rövid nyitott idő |
| – | +110°C és +140°C között | 2 kg gyertyák, 20 kg vödör, 190 kg hordó | jó tapadás fémeken |
| – | +110°C és +140°C között | 300 g kartus, 2 kg gyertyák, 20 kg vödör, 190 kg hordó | panelek ragasztása, hosszú nyitott idő, IMO 653/5 szerinti jóváhagyás |
| – | +130°C és +150°C között | 2 kg gyertyák, 190 kg hordó | panelek ragasztása, mikro-emisszió, hosszú nyitott idő |
| +110°C és +140°C között | – | 2 kg gyertyák | jó tapadás fémeken, alkalmazás háztartási berendezések gyártása során |

Oldószer- és vízbázisú ragasztóanyagok

Kontakt ragasztóanyagok jó kezdeti szilárdsággal

Oldószer bázisú ragasztók

Az oldószer bázisú ragasztókat (polikloroprén) különböző alapanyag csoportokkal alakítják ki, ideértve a természetes és szintetikus gumikat, valamint a megfelelő gyantakombinációkat (benzinek, ketonok, észterek vagy más aromás anyagok). Az oldószerek elpárolgásakor tapadó rétegek alakulnak ki. Az illesztések kontaktkötéssel (a ragasztóanyag mindkét felületre történő felhordásával) vagy nedves kötéssel (az egyik felületre történő felhordásával) alakulnak ki.

A legtöbb kontakt ragasztóanyag polikloroprén gumi bázisú. Ezek a ragasztóanyagok jó kezdeti szilárdságot biztosítanak, és számos felületen nagy szilárdságot érnek el.

TEROSON SB 2444

A TEROSON SB 2444 termék felvitele történhet ecsettel vagy spatulával. A termék gumi és gumi, valamint gumi és más anyagok, például fém és fa felületek ragasztására alkalmas. A TEROSON SB 2444 nagy kezdeti szilárdságot és kontaktkötési képességet biztosít. A kötések rugalmasak és jó hőállósággal rendelkeznek.

TEROSON SB 2140

A TEROSON SB 2140 egy polikloroprén alapanyagú oldószer bázisú kontakt ragasztóanyag. A termék számos különféle anyag egymáshoz ragasztására alkalmas és magas hőmérsékleten is megfelelő szilárdságot biztosít. A TEROSON SB 2140 alkalmas szórással történő felvitelre és különösen olyan esetekben ajánlott az alkalmazása, amikor a kötésnek 120°C-os hőmérsékletnek kell ellenállnia.



Vízbázisú termékek továbbfejlesztett ragasztási jellemzőkkel

A vízbázisú termékek, vagy másképpen diszperziós ragasztók vízben nem oldódó gyantákat tartalmaznak, melyek szilárd részecskéként finoman eloszlanak a vízben. Ezek a ragasztók a víz elpárolgásával kötnek meg. A diszpergált részecskék térhálósodása nagyrészt lúgos katalizátor hatására történik. Ennek eredményeképpen a ragasztott kötések víz- és hőállósága jelentősen megnövekszik.

A diszperziós ragasztóanyagok nem tartalmaznak oldószereket vagy más problémás vegyületeket, nem ártalmasak a környezetre, és a munkavégzés biztonságossága szempontjából kevésbé kritikus a felhasználásuk. A diszperziós ragasztók felvitele történhet hengerrel vagy kézi adagolópisztollyal. A kötés gyorsítható hőközléssel, például forrólevegős melegítéssel.

AQUENCE FB 7088

Az AQUENCE FB 7088 egy vízbázisú diszperziós ragasztó. Lágyított PVC fóliák és festett felületek papírra és kartonpapírra ragasztásához alkalmazzák. Jó tapadást biztosít PVDC bevonattal ellátott alumínium lemezekben éppen úgy, mint polisztirol filmekben.

AQUENCE ENV 1626

Az AQUENCE ENV 1626 egy akril-észter alapanyagú, vízbázisú diszperziós ragasztó. Ez a termék egy nagy koncentrációjú, gyors rögzítést biztosító diszperziós ragasztóanyag, ezért gyors szerszorosokon is alkalmazható. Az AQUENCE ENV 1626 terméket nyomásérzékeny ragasztóanyagként papír, szövet és műanyag fóliák / lemezek ragasztására, alumínium és műanyag cégtáblák, az elektronikai iparban kijelzők és mérőórák bevonására, valamint alumínium fóliák alumínium lemezekre történő ragasztása során alkalmazzák.



Megoldás

Oldószer bázisú ragasztók

Vízbázisú ragasztók

Felvitel kézi eszközzel

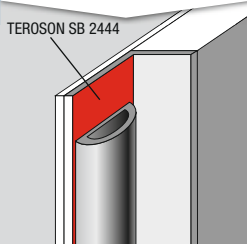
Felvitel szórással

Nem ragadós

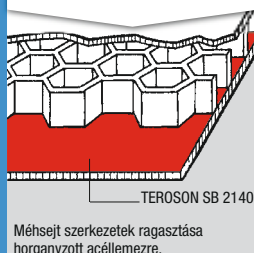
Nyomásérzékeny

Nagy szilárdság

TEROSON SB 2444

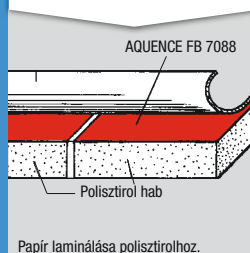


TEROSON SB 2140



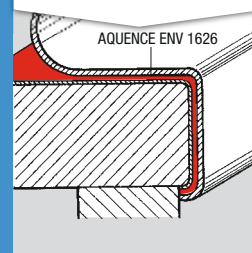
Méhsejt szerkezetek ragasztása horganyzott acéllemezre.

AQUENCE FB 7088



Papír laminálása polisztirolhoz.

AQUENCE ENV 1626



| | | | | |
|------------------------------|--|--------------------------------|---------------------|---------------------------|
| Kémiai bázis | Polikloroprén | Polikloroprén | Diszperzió | Akrilát diszperzió |
| Szilárdanyag tartalom | kb. 30 % | 15 – 18 % | 57 – 61 % | 65,5 – 68,5 % |
| Viszkozitás | kb 3.000 mPa·s | kb 140 – 300 mPa·s | 4.000 – 6.000 mPa·s | 2.000 – 3.400 mPa·s |
| pH-érték | – | – | 3 – 5 | 6 – 8 |
| Üzemi hőmérséklet | -30°C és +90°C (100°C) között | -30°C és +120°C (130°C) között | – | – |
| Anyagszükséglet | 150 – 300 g/m ² | 150 – 250 g/m ² | – | – |
| Sűrűség | kb. 0,89 g/cm ³ | 0,78 – 0,88 g/cm ³ | – | kb. 1,0 g/cm ³ |
| Szín | Bézs | Bézs | Fehér | Fehér |
| Kiszerezések | 58 g, 175 g, 340 g, 670 g, 5 kg, 23 kg | 23 kg, 160 kg | 15 kg, 30 kg | 28 kg |

Gyakorlati tanácsok:

Oldószer bázisú ragasztók

- Gumi felületek ragasztása esetén a tapadás növelése érdekében ajánlott a ragasztandó felületek érdesítése.

Vízbázisú ragasztók

- A munkaeszközök tisztítása vízzel történhet.

TEROSON SB 2444

- Jó tapadás gumin.
- Nagy szilárdság.
- Jó kontaktkötési képesség.

TEROSON SB 2140

- Jól szórható.
- Hőálló termék.

AQUENCE FB 7088

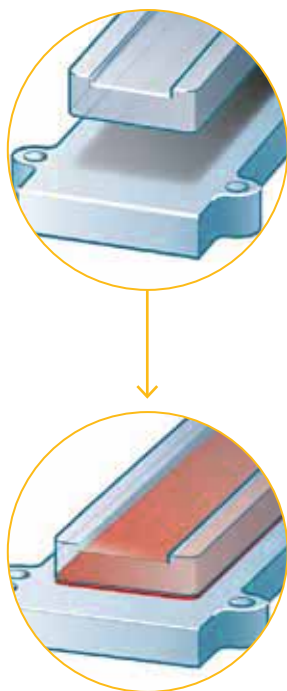
- Jó tapadás lágyított PVC-n és polisztirol fólián.
- Lágy, elastikus, száraz film.

AQUENCE ENV 1626

- Jó felületi ragadósság.
- Nagy kohézió.

Szerkezeti ragasztás

Nagyobb terhelések esetén



Miért használjunk Henkel szerkezeti ragasztót?

Az ipari konstrukciók és formatervek megvalósításához a Henkel szerkezeti ragasztó termékcsaládja a különféle igényeknek és felhasználási körülményeknek megfelelő számos megoldást kínál.

Ragasztás

A ragasztás egy olyan eljárás, mellyel két azonos vagy eltérő anyagot szilárdan és tartósan összekapcsolunk egy ragasztó alkalmazásával.

A ragasztó "hidat" képez a ragasztandó felületek között.

Az optimális ragasztási eredmény biztosítása érdekében az alábbi követelményeket feltétlenül teljesíteni kell:

- A ragasztó legyen kompatibilis a ragasztandó anyagokkal.
- A ragasztó feleljen meg a ragasztással szemben támasztott követelményeknek.
- A ragasztó alkalmazása megfelelően történjen.

A ragasztók alkalmazásának előnyei a hagyományos szerelési eljárásokkal szemben:

Egyenletesebb feszültségeloszlás a ragasztási felületen:

Ez igen kedvező hatással van az elérhető statikus és dinamikus szilárdságra. Ahol a hegesztés és a szegecseles helyi feszültségcsúcsokat okoz, ott a ragasztás biztosítja a terhelések egyenletes eloszlását és elnyelését.

A ragasztás nem okoz felületi és anyagszerkezeti változásokat az összekapcsolt anyagoknál.

A hegesztési hőmérsékleten megváltozhat az anyagszerkezet, ezáltal a mechanikai tulajdonságok is megváltozhatnak. Ezenkívül a hegesztés, szegecseles és a ragasztás hatással van az alkatrészek esztétikai megjelenésére is.

Súlymegtakarítás:

A ragasztás elsősorban a könnyűsúlyú konstrukcióknál népszerű, ahol vékony falú (falvastagság < 0,5 mm) alkatrészeket kell összekapcsolni.

Tömített kötések:

A ragasztók tömítőanyagként is funkcionálnak, megakadályozzák a folyadékok nyomásának csökkenését, a kondenzvíz ragasztási felületre történő behatolásának megakadályozásával pedig korrózióvédelmet biztosítanak.

Egymástól eltérő anyagok összekapcsolása és a korrózió kockázatának csökkentése:

A ragasztó szigetelő filmet képezve megakadályozza a kontakt korróziót, amikor egymástól eltérő anyagokat kapcsolunk össze. Ez a film elektromos- és hőszigetelőként is funkcionál.

Felületelőkészítés

A ragasztott kötések kialakítása során az alábbi lényeges szempontokat kell figyelembe venni:

- A ragasztott kötés felületének a lehető legnagyobbak kell lenni a maximális terhelésátvitel biztosítása érdekében.
- Biztosítani kell a ragasztásra ható terhelések egyenletes eloszlását a teljes ragasztási felületen.

Ragasztáshoz megfelelő felületkialakítások:

Az összes olyan kialakítás, melyeknél a ragasztási felületet nyíró, húzó, nyomó terhelés éri, mint pl. az egyszeres és kétszeres átlapolás és hevederes kötések, a kúpos kötések és a kettős átlapolások.

Ragasztáshoz nem megfelelő felületkialakítások:

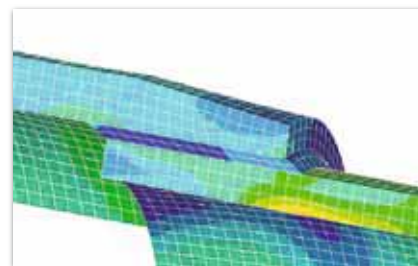
Ahol lefejtő és hasító terhelés éri a ragasztási felületet, pl T-illesztések.

Merev ragasztás

A merev ragasztókat elsősorban a hagyományos mechanikai rögzítések kiváltása során nagy terhelések átvitelére alkalmazzák. Egy ilyen ragasztással összekapcsolt két alkatrészt szerkezeti egységnek kell tekinteni. Az eddigi felhasználások során a termékek már bizonyították mechanikai tulajdonságaikat - nagy szilárdság és modulus, kiváló tapadás - olyan igényes alkalmazási területeken is, mint például repülőgép- és autógyártás.

A merev ragasztás fontos előnyöket biztosít a felhasználók számára:

- Leegyszerűsíti a konstrukciót a terhelésátvitelhez szükséges szilárdság/merevség növelésével.
- Megakadályozza az anyagkifáradást és meghibásodást a terhelések egyenletes eloszlásával (feszültségeloszlás), és biztosítja a szerkezeti egységet. (nincs az alkatrészeknek mechanikusan vagy termikusan gyengített pontja).
- A hagyományos mechanikai rögzítőelemek (csavarok, szegecsek, hegesztés) kiváltásával termelési költségmegtakarítás érhető el.
- Alapanyag költség- és súlycsökkentés érhető el az anyagvastagság csökkentésével, miközben a kötés terhelésátviteli képessége nem változik.
- Lehetővé teszi a legváltozatosabb anyagkombinációk alkalmazását, mint pl. fém/műanyag, fém/üveg, fém/fa, stb.



Ragasztott csőkötés feszültségképe

Rendelkezésre álló technológiák

Epoxik

- Merev ragasztás.
- Egy- vagy kétkomponensű termékek.
- Nagy réskitöltő képesség.
- Nagyon nagy szilárdság.
- Kis- és közepes méretű felületekhez.
- Nagyon jó vegyszerállóság.

Akrilátok

- Merev vagy kissé rugalmas ragasztás.
- Egy- vagy kétkomponensű termékek.
- Kis felületekhez.
- Nagyon nagy szilárdság.
- Jó vegyszerállóság.

Poliuretánok

- Kissé rugalmas ragasztás.
- Egy- vagy kétkomponensű termékek.
- Nagy réskitöltő képesség.
- Nagy szilárdság.
- Közepes- és nagy felületek ragasztására.
- Jó vegyszerállóság.

Szerkezeti ragasztás - Epoxik

Termékválasztási táblázat

Melyek a legfontosabb szempontok?

Általános ragasztás

Gyors kötés

Nagy viszkozitás

Folyékony ragasztó

Átlátszó

Megoldás

LOCTITE EA 3423



LOCTITE EA 9483



LOCTITE EA 3430



| | | | |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|
| Leírás | 2K Epoxi | 2K Epoxi | 2K Epoxi |
| Keverési arány térfogat szerint (A:B) | 1:1 | 2:1 | 1:1 |
| Keverési arány súly szerint (A:B) | 100:70 | 100:46 | 100:100 |
| Fazékidő | 45 perc | 30 perc | 7 perc |
| Rögzítési idő | 180 perc | 210 perc | 15 perc |
| Szín | Szürke | Teljesen átlátszó | Teljesen átlátszó |
| Viszkozitás | 300 Pa·s | 7 Pa·s | 23 Pa·s |
| Nyírószilárdság (GBMS) | 17 N/mm ² | 23 N/mm ² | 22 N/mm ² |
| Lefejtőszilárdság (GBMS) | 2,7 N/mm | 1,5 N/mm | 3 N/mm |
| Üzemi hőmérséklet | -55°C és +120°C között | -55°C és +150°C között | -55°C és +100°C között |

LOCTITE EA 3423

- Jó állékonysággal rendelkező termék.
 - Közepesen hosszú fazékidő.
 - Kiváló vegyszerállóság.
- A LOCTITE EA 3423 egy univerzális, kiváló réskitöltő képességű, függőleges felületeken is alkalmazható 2K-epoxi ragasztó. Kiváló fém alkatrészek ragasztására.

LOCTITE EA 9483

- Folyékony.
 - Teljesen átlátszó.
 - Kis nedvességmegkötés.
- A LOCTITE EA 9483 egy univerzális, nagy szilárdságú, optikai tisztaságú ragasztást és kiöntést biztosító 2K-epoxi ragasztó. Ideális díszítőelemek, kijelzők ragasztásához.

LOCTITE EA 3430

- Közepes viszkozitás.
 - Teljesen átlátszó.
 - Növelt szívósság.
 - Vízálló.
- A LOCTITE EA 3430 egy univerzális, öt perc kötésidőjű, optikailag átlátszó kötések létrehozására alkalmas 2K-epoxi ragasztó. Ideális üveg, dekorációs elemek és kijelzők ragasztásához, valamint barkácsolási munkákhoz.

* Gélesedési idő +120 °C-on.

** Kötési idő +120°-on, vagy magasabb hőmérsékleten: részletek a műszaki adatlapon.

Érintkezés élelmiszerrel

Nagy teljesítmény

Élelmiszeripari minősítés

Növelt szívósság

Kiváló hőállóság

LOCTITE EA 9480



LOCTITE EA 9466



LOCTITE EA 9514



LOCTITE EA 9497



2K Epoxi

2K Epoxi

1K Epoxi

2K Epoxi

2:1

2:1

–

2:1

100:46.5

100:50

–

100:50

110 perc

60 perc

5 perc*

3 óra

270 perc

180 perc

30 perc**

8 óra

Törtfehér

Sárgás

Szürke

Szürke

8,7 Pa·s

35 Pa·s

45 Pa·s

12 Pa·s

24 N/mm²37 N/mm²46 N/mm²20 N/mm²

0,4 N/mm

8 N/mm

9,5 N/mm

–

-55°C és +120°C között

-55°C és +120°C között

-55°C és +200°C között

-55°C és +180°C között

LOCTITE EA 9480

- Jó vegyszerállóság.
- Növelt szívósság.
- Jó tapadás rozsdamentes acélon.

A LOCTITE EA 9480 egy élelmiszeripari minősítéssel rendelkező, élelmiszer feldolgozó üzemekben felhasználható, fémek és a legtöbb műanyag ragasztására alkalmazható 2K-epoxi ragasztó.

KTW jóváhagyás ivóvízre, Fraunhofer jóváhagyás élelmiszereszekkel történő véletlenszerű érintkezésekre.

LOCTITE EA 9466

- Közepes viszkozitás.
- Kis sűrűség – SG = 1,0
- Nagy szilárdság.

A LOCTITE EA 9466 megfelelő hosszúságú nyitott időt biztosító, nagy szilárdságú kötések létrehozására alkalmas univerzális, növelt szívósságú 2K-epoxi ragasztó. Sokféle anyag ragasztására alkalmas, mint pl. fémek, kerámia, és a legtöbb műanyag.

LOCTITE EA 9514

- Indukciós kikeményítéshez alkalmas termék.
- Nagy nyíró- és lefejtési szilárdság.
- Kiváló vegyszerállóság.
- Kiváló hőállóság (200°C).

A LOCTITE EA 9514 egy növelt szívósságú, 1K-epoxi ragasztó, mely nagy réskitöltéshez és magas üzemi hőmérsékletű alkalmazásokhoz megfelelő. Ideális nagyszilárdságú alkalmazásokhoz, például szűrők és mágnesek ragasztásához.

LOCTITE EA 9497

- Közepes viszkozitás.
- Kiváló hővezető képesség.
- Nagy nyomószilárdság.
- Kiváló hőállóság (+180°C).

A LOCTITE EA 9497 jó hővezető képességgel rendelkező 2K-epoxi ragasztó magas hőmérsékletnek kitett ragasztásokhoz és kitöltésekhez. Ideális hőelvezetésre.

Szerkezeti ragasztás - Epoxik

Terméklista

| Termék | Technológia | Szín keverés után | Viszkozitás | Keverési arány térfogat szerint | Fazekidő | Rögzítési idő | Üzemi hőmérséklet |
|---------------------------------|-------------|-------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|------------------|------------------------|
| LOCTITE EA Double Bubble | 2K Epoxi | átlátszó | 35 Pa·s | 1:1 | 3 perc | 5 perc | -55°C és +100°C között |
| LOCTITE EA 3032 | 2K Epoxi | szürke | 80 Pa·s | 1:1 | 120 perc | 480 perc | -55°C és +80°C között |
| LOCTITE EA 3421 | 2K Epoxi | átlátszó sárga | 37 Pa·s | 1:1 | 30 – 150 perc | 240 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 3423 | 2K Epoxi | szürke | 300 Pa·s | 1:1 | 30 – 60 perc | 180 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 3425 | 2K Epoxi | sárga / fehér | 1350 Pa·s | 1:1 | 55 – 105 perc | 240 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 3430 | 2K Epoxi | teljesen átlátszó | 23 Pa·s | 1:1 | 5 – 10 perc | 15 perc | -55°C és +100°C között |
| LOCTITE EA 3450 | 2K Epoxi | szürke | 35 Pa·s | 1:1 | 4 - 6 perc | 15 perc | -55°C és +100°C között |
| LOCTITE EA 3455 | 2K Epoxi | szürke | paszta | 1:1 | 40 perc | 120 perc | -55°C és +100°C között |
| LOCTITE EA 4108 | 1K Epoxi | ezüst | 170 Pa·s | – | – | hőre térhálósodó | -55°C és +180°C között |
| LOCTITE EA 9250 | 2K Epoxi | fehér | 45 Pa·s | 3:1 | 9 perc | 12 perc | -55°C és +150°C között |
| LOCTITE EA 9450 | 2K Epoxi | átlátszó | 200 Pa·s | 1:1 | 2 – 7 perc | 13 perc | -55°C és +100°C között |
| LOCTITE EA 9461 | 2K Epoxi | szürke | 72 Pa·s | 1:1 | 40 perc | 240 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 9464 | 2K Epoxi | szürke | 96 Pa·s | 1:1 | 10 – 20 perc | 180 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 9466 | 2K Epoxi | sárgás | 35 Pa·s | 2:1 | 60 perc | 180 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 9480 | 2K Epoxi | törtfehér | 8,7 Pa·s | 2:1 | 110 – 190 perc | 270 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 9483 | 2K Epoxi | teljesen átlátszó | 7 Pa·s | 2:1 | 25 – 60 perc | 210 perc | -55°C és +150°C között |
| LOCTITE EA 9489 | 2K Epoxi | szürke | 45 Pa·s | 1:1 | 60 – 120 perc | 300 perc | -55°C és +120°C között |
| LOCTITE EA 9492 | 2K Epoxi | fehér | 30 Pa·s | 2:1 | 15 perc | 75 perc | -55°C és +180°C között |
| LOCTITE EA 9497 | 2K Epoxi | szürke | 12 Pa·s | 2:1 | 165 – 255 perc | 480 perc | -55°C és +180°C között |
| LOCTITE EA 9514 | 1K Epoxi | szürke | 45 Pa·s | – | – | hőre térhálósodó | -55°C és +200°C között |
| TEROSON EP 5055 | 2K Epoxi | szürke | "A": 145 Pa·s "B": 75 Pa·s | 1:1 | 75 perc | 270 perc | -55°C és +100°C között |

| Szakító-szilárdság | Lefejtő-szilárdság | Kiszerezések | Megjegyzés |
|------------------------|--------------------|--|---|
| – | – | 3 g | kis méretű alkatrészek gyors javítása, gyors kötés |
| – | – | "A" komponens: 250 kg "B" komponens: 200 kg | univerzális, ivóvízzel érintkező ragasztásokhoz (Waters Byelaws Scheme tanúsítvány) |
| 28 N/mm ² | 2 – 3 N/mm | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | szerkezeti ragasztó, általános felhasználás, hosszú nyitott idő |
| 24 N/mm ² | 2 – 3 N/mm | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | általános felhasználás, kiváló fémek ragasztására, jó nedvességállóság |
| 27 N/mm ² | 1,5 – 2,5 N/mm | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | általános felhasználás, kiváló fémek ragasztására, nagy felületekhez, tixotróp |
| 36 N/mm ² | 3 N/mm | 24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml | általános felhasználású gyorsragasztó, teljesen átlátszó ragasztási felület |
| – | – | 25 ml | szerkezeti ragasztó, gyors kötés, ideális fémek javításához |
| – | – | 24 ml | szerkezeti ragasztó, gyors kötés, nagy viszkozitás |
| – | – | 7 kg | folyékony, kiváló vegyszerállóság, ezüstforraszra hasonlító megjelenés |
| – | – | 40 kg | kiváló hőállóság, jó vegyszerállóság, tixotróp, krémszínű, gyors rögzítés |
| 17 N/mm ² | 0,6 N/mm | 50 ml, 200 ml, 400 ml, 20 kg | általános felhasználású gyorsragasztó (5 perc), jó réskitöltés, áttetsző |
| 30 N/mm ² | 10 N/mm | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | szerkezeti ragasztó, növelt szívósság, jó réskitöltés |
| – | 7 – 10 N/mm | 50 ml, 400 ml | szerkezeti ragasztó, növelt szívósság, jó réskitöltés, gyors kötés |
| 32 N/mm ² | 8 N/mm | "A" komponens: 20 kg "B" komponens: 17 kg | növelt szívósságú általános felhasználású ragasztó, nagy szilárdság az összes felületen |
| 47 N/mm ² | 0,4 N/mm | 50 ml, 400 ml | általános felhasználás, jóváhagyás ivóvízre és élelmiszerrel történő véletlenszerű érintkezésre |
| 47 N/mm ² | 1,5 N/mm | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | általános felhasználás, teljesen átlátszó, panelek és kijelzők ragasztására kiváló |
| 14 N/mm ² | 2,2 N/mm | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | szerkezeti ragasztó, általános felhasználás, hosszú nyitott idő |
| 31 N/mm ² | 1,6 N/mm | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | kiváló hőállóság, jó vegyszerállóság, |
| 52,6 N/mm ² | – | 50 ml, 400 ml, 20 kg | nagy hőállóság, hővezető, fém alkatrészek ragasztására kiváló (tixotróp) |
| 44 N/mm ² | 9,5 N/mm | 300 ml, 20 kg | kiváló hőállóság, növelt szívósság, nagy mechanikai terhelhetőség |
| 23 N/mm ² | 4 N/mm | 250 ml | törésálló szerkezeti ragasztó autó karosszériaelemek ragasztásához |

Szerkezeti ragasztás – Akrilátok

Termékválasztási táblázat

Nincs szükség keverésre

Megoldás

Általános felhasználás

Hőálló

Üvegragasztás

LOCTITE AA 330



LOCTITE AA 3342



LOCTITE AA 3298



| | | | |
|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Aktívátor | 7388/7386 | 7386 | 7386 |
| Keverési arány térfogat szerint (A:B) | – | – | – |
| Szín | Halványsárga | Sárga, nem átlátszó | Zöldesszürke |
| Viszkozitás | 67.500 mPa·s | 90.000 mPa·s | 29.000 mPa·s |
| Fazékidő | – | – | – |
| Rögítési idő | 3 perc | 1 – 1,5 perc | 3 perc |
| Nyírószilárdság (GBMS) | 15 – 30 N/mm ² | 15 – 30 N/mm ² | 26 – 32 N/mm ² |
| Üzemi hőmérséklet (max.) | +100°C | +180°C | +120°C |
| Kiszerezések | 50 ml szett, 315 ml, 1 l | 300 ml, 1 l | 50 ml, 300 ml, 1 l |

LOCTITE AA 330

- Általános rendeltetésű ragasztó.
- Jó ütésállóság.
- Kiválóan alkalmas különböző anyagok egymáshoz ragasztására, mint pl. PVC, akrilát- és fenoltartalmú anyagok.





LOCTITE AA 3342

- Hőálló.
- Jó ütésállóság.
- Jó nedvességállóság.

LOCTITE AA 3298

- Kiváló tapadás üvegen.
- Nagy szilárdság.
- Jó ütésállóság.

Előkeverést igénylő termékek

| Mágnesragasztás | Általános felhasználás | Átlátszó ragasztás | Poliiolefin ragasztó |
|---|---|--|--|
| LOCTITE AA 326 | LOCTITE AA 3295 | LOCTITE AA V5004 | LOCTITE AA 3038 |
|  |  |  |  |
| 7649 | – | – | – |
| – | 1:1 | 1:1 | 10:1 |
| Borostyánsárga | Zöld | Halvány mályvaszínű, átlátszó | Sárga |
| 18.000 mPa-s | 17.000 mPa-s | 18.000 mPa-s | 12.000 mPa-s |
| – | 4 perc | 0,5 perc | 4 perc |
| 3 perc | 5 – 10 perc | 3 perc | > 40 perc |
| 15 N/mm ² | 25 N/mm ² | 21 N/mm ² | 13 N/mm ² (PBT) |
| +120°C | +120°C | +80°C | +100°C |
| 50 ml, 250 ml | 50 ml, 600 ml | 50 ml | 50 ml, 490 ml |
| LOCTITE AA 326 <ul style="list-style-type: none"> • Mágnesek ragasztására. • Közepes viszkozitás (tixotróp). • Sokféle ferritanyagon jól tapad. | LOCTITE AA 3295 <ul style="list-style-type: none"> • Kétkomponensű általános rendeltetésű ragasztó. • Jó ütésállóság. • Kerámia, fémek és műanyagok ragasztása. | LOCTITE AA V5004 <ul style="list-style-type: none"> • Kötés után átlátszó ragasztási felület. • Gyors kötés. • Közepes szilárdság. • Jó tapadás fémeken és műanyagokon. | LOCTITE AA 3038 <ul style="list-style-type: none"> • Kiváló tapadás poliolefineken (PP, PE). • Jó ütésállóság. • Jó tapadás elektrokémiai eljárással bevont felületeken. |

Szerkezeti ragasztás – Akrilátok

Terméklista

| Termék | Aktivátor | Keverési arány térfogat szerint (A:B) | Szín | Viszkozitás | Fazékidő |
|-------------------------|------------------------|---|----------------------------------|--------------|----------|
| LOCTITE AA 319 | LOCTITE SF 7649 | – | világos sárgás | 2.750 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 326 | LOCTITE SF 7649 | – | borostyánsárga | 18.000 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 329 | LOCTITE SF 7386 | – | szalmasárga | 26.500 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 330 | LOCTITE SF 7388 / 7386 | – | halványsárga | 67.500 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 366 | LOCTITE SF 7649 | – | borostyánsárga | 7.500 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 3038 | – | 10:1 | sárga | 12.000 mPa·s | 4 perc |
| LOCTITE AA 3295 | – | 1:1 | zöld | 17.000 mPa·s | 4 perc |
| LOCTITE AA 3298 | LOCTITE SF 7386 | – | zöldesszürke | 29.000 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 3342 | LOCTITE SF 7386 | – | sárga, nem átlátszó | 90.000 mPa·s | – |
| LOCTITE AA 3504 | LOCTITE SF 7649 | – | borostyán | 1.050 mPa·s | – |
| LOCTITE AA V1315 | – | 1:1 | törtfehér | tixotróp | – |
| LOCTITE AA V5004 | – | 1:1 | halvány mályvaszínű, átlátszó | 18.000 mPa·s | 0,5 perc |

| Rögzítési idő | Nyírószilárdság (GBMS) | Maximális üzemi hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzés |
|---------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 1 perc | 10 N/mm ² | +120°C | 5 g szett | fém-üveg ragasztó |
| 3 perc | 15 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 250 ml | mágnisragasztó |
| 1 perc | 20 N/mm ² | +100°C | 315 ml, 1 l, 5 l | gyors rögzítés |
| 3 perc | 15 – 30 N/mm ² | +100°C | 50 ml szett, 315 ml, 1 l | általános felhasználás |
| – | 13,5 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 250 ml | másodlagos kötés UV-fényre |
| > 40 perc | 13 (PBT) N/mm ² | +100°C | 50 ml, 490 ml | poliolefin ragasztó |
| 5 – 10 perc | 25 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 600 ml | általános felhasználás |
| 3 perc | 26 – 32 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 300 ml, 1 l | üvegragasztás |
| 1 – 1,5 perc | 15 – 30 N/mm ² | +180°C | 300 ml, 1 l | hőálló |
| – | 22 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 250 ml, 1 l | másodlagos kötés UV-fényre |
| 15 perc | 15 N/mm ² | +120°C | 50 ml, 400 ml | kompozit / műanyag ragasztó |
| 3 perc | 21 N/mm ² | +80°C | 50 ml | átlátszó ragasztás |



Szerkezeti ragasztás – Poliuretánok

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Nagy felületek ragasztása

Változó rész méret

1K termék

2K termék

Általános rendeltetés

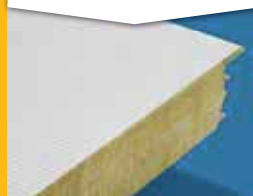
Gyors kötés

Általános rendeltetés

LOCTITE UR 7221



LOCTITE UR 7228



LOCTITE UK 8103



| Technológia | 1K PU | 1K PU | 2K PU |
|---------------------------------------|--|--|---|
| Viszkozitás | 5.500 – 10.500 mPa·s | 5.500 – 10.500 mPa·s | 8.000 – 10.000 mPa·s |
| Kezdeti szilárdság | 2 – 4 óra | 10 – 15 perc | 5 – 8 óra |
| Fazékidő 20 °C-on | – | – | 40 – 70 perc |
| Nyírószilárdság | > 6 N/mm ² | > 6 N/mm ² | > 6 N/mm ² |
| Üzemi hőmérséklet (rövid idejű hatás) | -40°C és +80°C (+100°C) között | -40°C és +80°C (+100°C) között | -40°C és +80°C (+120°C) között |
| Kiszerezések | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | 24 kg vödör, 250 kg hordó, 1.250 kg konténer |

Gyakorlati tanácsok:

- A LOCTITE SF 8040 terméket tisztító tartályoknál, szivattyúházaknál, mérőberendezések keverő fejeinél alkalmazzák.
- A LOCTITE SF 7515 terméket a poliuretán ragasztók öregedésállóságának növelésére alkalmazzák fémek ragasztásánál párás körülmények között. Részletesebb információ a termék műszaki adatlapján található.
- Az adagolótartályok megfelelő utántöltését folyamatosan biztosítani kell, hogy elkerüljük a nem megfelelően összekevert termék adagolását.

LOCTITE UR 7221

- Hosszú nyitott idő.
 - Univerzális.
 - A kötés során habosodik.
 - IMO jóváhagyás.
- A levegő nedvességtartalmának, illetve a ragasztandó felületre porlasztott víz hatására kötő 1K-PU ragasztó PVC és PU habok fényezett vagy (epoxi) bevonattal ellátott fémlemezre történő ragasztásához. A kötés közben az összekapcsolt felületekre nyomást kell kifejteni.

LOCTITE UR 7228

- Rövid rögzítési idő.
 - A kötés során habosodik.
 - IMO jóváhagyás.
- A levegő nedvességtartalmának, illetve a ragasztandó felületre porlasztott víz hatására kötő 1K-PU ragasztó PVC és PU habok fényezett vagy (epoxi) bevonattal ellátott fémlemezre történő ragasztásához. Gyors panelragasztási folyamatot biztosít.

LOCTITE UK 8103

- Univerzális.
 - Különböző kötési gyorsaságú termékek elérhetőek.
 - Jó folyási tulajdonságok.
 - IMO jóváhagyás.
- Bevonattal ellátott acélfelületek és PU habok ragasztására alkalmas, nagy felületekre is könnyen felvihető általános felhasználási célú 2K-PU ragasztó, melyet elsősorban a hajógyártás területén alkalmaznak.

Szerkezeti ragasztás

Részkitöltés

1K termék

2K termék

Alkalmazható
alacsony
hőmérsékleten

Rugalmas ragasztás

Primermentes
tapadás

Jó tapadás fémeken
és műanyagokon

Nagy szilárdság

**LOCTITE UK
8202**

**TEROSON PU
8597 HMLC**

**LOCTITE UK
8326 B30**

**LOCTITE UK
1366 B10**

**LOCTITE UK
1351 B25**



2K PU

1K PU

2K PU

2K PU

2K PU

8.000 – 10.000 mPa·s

Pasztá

250.000 – 310.000 mPa·s

400.000 – 500.000 mPa·s

400.000 – 500.000 mPa·s

8 – 10 óra

1 óra / 4 óra*

3 – 4 óra

40 – 60 perc

1 – 2 óra

80 – 120 perc

–

25 – 35 perc

7 – 13 perc

20 – 30 perc

> 12 N/mm²

> 5 N/mm² 5 mm-es
rétegnél

> 12 N/mm²

> 10 N/mm²

> 20 N/mm²

-190°C és +80°C
(+150°C) között

-40°C és +90°C (+120°C)
között

-40°C és +80°C (+150°C)
között

-40°C és +80°C (+100°C)
között

-40°C és +120°C (150°C)
között

4 kg kombi csomag,
24 kg vödör, 250 kg hordó

310 ml kartus, 400 ml,
570 ml, szett

3,6 kg kombi csomag,
300 kg hordó

415 ml ikerkartus

400 ml ikerkartus

LOCTITE UK 8202

- Alacsony hőmérsékleten is jó rugalmasság.
- Nagy szilárdság.

Az American Bureau of Shipping - Amerikai Hajózási Minisztérium (ABS) előírásainak megfelelő kis viszkozitású 2K-PU ragasztó az LNG/ LPG szállító tankhajók panelgyártásához.

TEROSON PU 8597 HMLC

- Nagy modulus.
- Alacsony vezetőképesség.
- Elasztikus.
- Feszültség kiegyenlítés.

A levegő nedvesség-tartalmának hatására kötő rugalmas 1K-PU ragasztó. Az autópárhán szélvédőragasztásra és olyan alkalmazások esetén használják, ahol szükség van a ragasztó rugalmassága által biztosított feszültség kiegyenlítésre.

LOCTITE UK 8326 B30

- Primermentes tapadás fémeken.
- Jó öregedésállóság.
- Jó állékonyosság.

Jó állékonyosságú, fémeken primermentes tapadást biztosító, függőleges felületeken is alkalmazható 2K-PU ragasztó jó rugalmassággal és rezgéscsillapító képességgel, melyet a járműfelépítmény gyártásban használnak.

LOCTITE UK 1366 B10

- Rövid rögzítési idő.
- Jó tapadás fémeken és műanyagokon.
- Rezgéscsillapítás.

Nagyon jó extrúziós rátájú, fémeken és műanyagokon kiváló tapadással rendelkező, jó állékonyosságú univerzális 2K-PU ragasztó kartusos kiszerezésben. Kissé rugalmas a jó rezgéscsillapítás érdekében.

LOCTITE UK 1351 B25

- GL jóváhagyás.
- Nagy szilárdság.
- Nincs szükség külön keverésre.

Nagy szilárdságot és merevséget biztosító kartusos kiszerezésű 2K-PU ragasztó jó nyomószilárdsággal. Rendelkezik a Germanischer Lloyd minősítésével szélérőművekben történő felhasználásokhoz.

Szerkezeti ragasztás – Poliuretánok

Terméklista (2K termékek)

| Termék | Technológia | Viszkozitás | Keverési arány súly szerint | Fazékidő 20°C-on | Kezdeti szilárdság | Nyíró- szilárdság |
|-------------------------|-------------|----------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------------|---|
| LOCTITE UK 1351 B25 | 2K PU | 400.000 – 500.000 mPa·s | 2:1 térf. | 20 – 30 perc | 1 – 2 óra | > 20 N/mm ² |
| LOCTITE UK 1366 B10 | | 400.000 – 500.000 mPa·s | 4:1 térf. | 7 – 13 perc | 40 – 60 perc | > 10 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8101* | | folyékony | 4:1 | 50 – 70 perc | 5 – 8 óra | > 9 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8103* | | 8.000 – 10.000 mPa·s | 5:1 | 40 – 70 perc | 5 – 8 óra | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8126* | | 300 – 900 mPa·s | 100:65 | 45 – 70 perc | – | > 15 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8160* | | paszta | 5:1 | 60 – 90 perc | 5 – 8 óra | > 7 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8202* | | 8.000 – 10.000 mPa·s | 4:1 | 80 – 120 perc | 8 – 10 óra | > 12 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8303 B60 | | 200.000 – 300.000 mPa·s | 6:1 | 60 – 75 perc | 4 – 5 óra | > 12 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8306 B60* | | 250.000 – 310.000 mPa·s | 5:1 | 55 – 65 perc | 4 – 5 óra | > 12 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8309* | | 850.000 mPa·s | 5:1 | 40 – 60 perc | 3,5 – 4 óra | > 9 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8326 B30* | | 250.000 – 310.000 mPa·s | 5:1 | 25 – 35 perc | 3 – 4 óra | > 12 N/mm ² |
| LOCTITE UK 8436* | | 500 – 900 mPa·s | 2:1 | 90 – 130 mp | 50 – 60 perc | – |
| LOCTITE UK 8445 B1 W* | | folyékony | 100:22 | 70 – 74 mp | – | > 6 N/mm ² |
| TEROSON PU 6700 | | paszta | 1:1 térf. | 10 perc | 30 perc | > 12 N/mm ² |
| TEROSON PU 8630 2K HMLC | | paszta | 100:0,3 térf. | 25 perc | 2 óra*** | > 4 N/mm ² 5 mm-es rétegben |
| TEROSON PU 9225 SF ME | paszta | 1:1 térf. | ~150 mp | 6 perc | 13 N/mm ² | |

| Anyag-szükséglet 1 m ² -re | Üzemi hőmérséklet (rövid idejű hatás) | Kiszerezések | Megjegyzés |
|--|--|--|--|
| – | -40°C és +120°C (+150°C) között | 400 ml ikerkartus | GL jóváhagyás duromer ragasztóként, a gyártásra és minősítésre vonatkozó előírások II. fejezetének 2. pontja alapján, jó állékonyssággal rendelkező paszta, nagy nyíró- és nyomószilárdság, nem igényel keverést |
| – | -40°C és +80°C (+100°C) között | 415 ml ikerkartus | jó állékonyssággal rendelkező paszta, rövid rögzítési idő, kartusos kiszerezés, jó tapadás fémeken és műanyagokon, rezgéscsillapítás |
| 200 – 400 g | -40°C és +80°C (+120°C) között | 24 kg vödör, 250 kg hordó, 1.250 kg konténer | kis viszkozitás |
| 200 – 400 g | -40°C és +80°C (+120°C) között | 24 kg vödör, 250 kg hordó, 1.250 kg konténer | kis viszkozitás, általános felhasználás, különböző kikeményedési sebességű termékek elérhetőek, jó folyási tulajdonságok, hajógyártásra vonatkozó IMO jóváhagyás (kis lángterjedési sebesség) |
| – | -40°C és +80°C (+150°C) között | 200 kg hordó | kis viszkozitás, jó penetrációs tulajdonságok lamináláshoz, pl. sílecek és hődeszkák gyártása |
| 200 – 500 g | -190°C és +80°C (+150°C) között | 3,6 kg kombi csomag**, 9 kg kombi csomag**, 24 kg kanna | sűrű pasztaszerű, IMO tanúsítvány hajóépítésre (kis lángterjedési sebesség) |
| 200 – 400 g | -190°C és +80°C (+150°C) között | 4 kg kombi csomag**, 24 kg vödör, 250 kg hordó | folyékony, alacsony hőmérsékleten is jó rugalmasság, nagy szilárdság, ABS jóváhagyás (hajóépítés), Bureau Veritas jóváhagyás (folyékony gáz tartályok) |
| 200 – 500 g | -40°C és +80°C (+150°C) között | 9 kg kombi csomag**, 24 kg vödör, 300 kg hordó | általános felhasználás, jó állékonyssággal rendelkező paszta, DIN 4102 B1, IMO szerinti tanúsítvány hajóépítésre, (kis lángterjedési sebesség) |
| 200 – 500 g | -40°C és +80°C (+150°C) között | 300 kg hordó | jó állékonyssággal rendelkező paszta, nagy szilárdság és jó rugalmasság, különböző fazékidejű termékek elérhetőek |
| 200 – 500 g | -40°C és +80°C (+150°C) között | 10 kg kombi csomag**, 30 kg vödör, 250 kg hordó | jó állékonyssággal rendelkező paszta, jó alkalmazhatóság, gépjármű felépítmények gyártása |
| 200 – 500 g | -40°C és +80°C (+150°C) között | 3,6 kg kombi csomag**, 300 kg hordó | jó állékonyssággal rendelkező paszta, primer nélküli tapadás fémeken, jó öregedésszállóság |
| – | -40°C és +80°C (+120°C) között | 200 kg hordó | jó tapadási jellemzők és kiváló folyási tulajdonságok |
| – | -40°C és +80°C (+150°C) között | 300 kg hordó, 1.400 kg konténer | folyékony, gyors rögzítés fedőrétegek ragasztása esetén |
| – | -40°C és +80°C (+140°C) között | 50 ml (2 x 25 ml) kartus, 250 ml (2 x 125 ml) kartus, 620 ml (2 x 310 ml) kartus | egyszerű használat |
| – | -40°C és +90°C (+120°C) között | 310 ml kartus, szett | felvitel meleg állapotban, nagy modulus, alacsony vezetőképesség, kétkomponensű termék, forgalomba helyezési idő 2 óra az európai előírások szerint |
| – | -40°C és +80°C (+140°C) között | 50 ml (2 x 25 ml) kartus | műanyag alkatrészek javítására alkalmas termék |

** A kombi kiszerezések a LOCTITE UK 5400 térhálósító terméket tartalmazzák.

*** Forgalomba helyezési idő.

Szerkezeti ragasztás – Poliuretánok

Terméklista (1K termékek)

| Termék | Technológia | Viszkozitás | Nyitott idő, 23 °C, 50 % rel. nedv. | Kezdeti szilárdság | Kötési idő | Nyíró- szilárdság |
|-------------------------|-------------|----------------------|---|--------------------|---|---|
| LOCTITE UR 7220 | 1K PU | 5.500 – 10.500 mPa·s | 4 – 6 óra | 6 – 10 óra | 3 nap | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7221 | | 5.500 – 10.500 mPa·s | 40 – 60 perc | 2 – 4 óra | 2 nap | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7225 | | 5.500 – 10.500 mPa·s | 20 – 25 perc | 50 – 70 perc | 1 nap | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7228 | | 5.500 – 10.500 mPa·s | 7 – 9 perc | 10 – 15 perc | 1 nap | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7388 | | 3.000 – 5.000 mPa·s | 7 – 9 perc | 10 – 15 perc | 1 nap | > 6 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7396 | | 2.000 – 4.000 mPa·s | 25 – 35 perc | 60 – 90 perc | 1 nap | > 7 N/mm ² |
| LOCTITE UR 7398 | | 3.000 – 6.000 mPa·s | 5 – 7 perc | 7,5 – 9,5 perc | 5 – 7 nap | > 4 N/mm ² |
| TEROSON PU 8596 | | paszta | 25 perc | 6 óra* | 5 – 7 nap | > 5 N/mm ² 5 mm-es rétegben |
| TEROSON PU 8597 HMLC | | paszta | 20 perc | 1 óra / 4 óra* | 5 – 7 nap | > 5 N/mm ² 5 mm-es rétegben |
| TEROSON PU 8599 HMLC | | paszta | 15 perc | 15 perc* | 5 – 7 nap | > 4 N/mm ² 5 mm-es rétegben |
| TEROSON PU 9097 PL HMLC | paszta | 25 perc | 1 óra* | 5 – 7 nap | > 5 N/mm ² 5 mm-es rétegben | |

Tisztító:

LOCTITE SF 8040 termék (viszkozitás - 3 mPa·s) 30 kg-os kiszerezésben. Tisztító és lemosó termék az 1- és 2K-poliuretán ragasztókhöz / kiváló oldóképesség / alacsony párolgás.

További adatok a termék műszaki és biztonsági adatlapján találhatóak.

| Anyag-szükséglet 1 m ² -re | Üzemi hőmérséklet (rövid idejű hatás) | Kiszerezések | Megjegyzés |
|--|--|---|---|
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 30 kg kanna, 1.000 kg konténer | nagyon hosszú nyitott idő, nagy felületű panelek ragasztásához, kötéskor habképződés |
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | hosszú nyitott idő, kötéskor habképződés, IMO jóváhagyás hajóépítéshez (kis lángterjedési sebesség) |
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | hosszú nyitott idő, kötéskor habképződés, IMO jóváhagyás hajóépítéshez (kis lángterjedési sebesség) |
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | rövid rögzítési idő, kötéskor habképződés, IMO jóváhagyás hajóépítéshez (kis lángterjedési sebesség) |
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 1.000 kg konténer | kis viszkozitás, gyors rögzítés |
| 100 – 200 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 200 kg hordó | kis viszkozitás, a kötés hőközléssel gyorsítható, közepesen hosszú nyitott idő |
| 120 – 150 g | -40°C és +80°C (+100°C) között | 1.000 kg konténer | kis viszkozitás, a kötés hőközléssel gyorsítható, IMO jóváhagyás hajóépítéshez (alacsony lángterjedési sebesség) |
| – | -40°C és +90°C (+120°C) között | 310 ml kartus, szett | forgalomba helyezési idő 6 óra az FMVSS szerint |
| – | -40°C és +90°C (+120°C) között | 310 ml kartus, 400 ml, 570 ml, szett | nagy modulus, alacsony vezetőképesség, forgalomba helyezési idő 4 óra az európai szabvány szerint (frontális ütközés 64 km/h sebességgel, 40 %-os átfedéssel) |
| – | -40°C és +90°C (+120°C) között | 310 ml kartus, szett | felvitel előmelegítve, nagy modulus, alacsony vezetőképesség, forgalomba helyezési idő 15 perc az FMVSS szerint |
| – | -40°C és +90°C (+120°C) között | 310 ml kartus, szett | primer nélküli tapadás, nagy modulus, alacsony vezetőképesség, forgalomba helyezési idő 1 óra az FMVSS szerint |

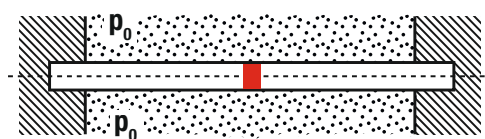
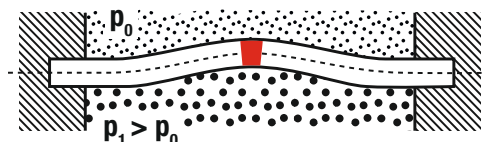


Ipari ragasztó- és tömítőanyagok

Rugalmas / képlékeny tömítés és ragasztás

Miért használjunk Henkel rugalmas / képlékeny tömítő és ragasztó termékeket?

Az ipari konstrukciók és formatervek megvalósításához a Henkel rugalmas / képlékeny tömítő és ragasztó termékcsaládja számos, a különféle igényeknek és felhasználási körülményeknek megfelelő megoldást kínál.



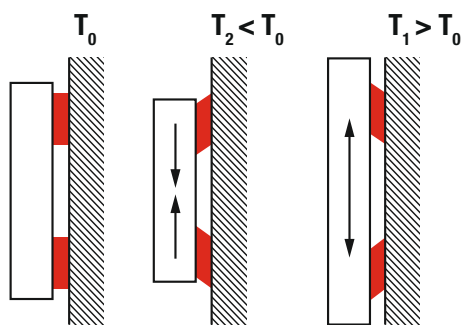
Rugalmas tömítés

A rugalmas tömítés során egy megfelelő terméket alkalmazunk a felületek között, hogy megakadályozzuk a nedvesség vagy a levegő keresztüljutását az alkatrészek, szerelvények, illeszkedő elemek között, melyek anyaga lehet azonos vagy eltérő. A rugalmas tömítőanyagok a felülethez történő tapadással tömítenek. A tömítőanyag rugalmasságánál fogva akadályt képez, ugyanakkor biztosítja a kapcsolódó felületek relatív elmozdulását.



Képlékeny tömítések

Képlékeny tömítés során egy megfelelő terméket alkalmazunk a felületek között, ami akadályként funkcionál. A legfontosabb szempont a plasztikus tömítés kiválasztása során (a tömítő és/vagy közeg megállító tulajdonságain kívül) a deformáció hatására bekövetkező mechanikai viselkedése. Erő hatására mindegyik tömítés egyaránt mutat képlékeny anyagokra (pl. alakítható) és rugalmas anyagokra (pl. gumi-szerű) jellemző tulajdonságokat. Amennyiben a képlékeny anyagokra jellemző viselkedés dominál, a tömítést a képlékeny tömítőanyagokhoz soroljuk.



Rugalmas ragasztás

A rugalmas ragasztás egy olyan eljárás, mellyel két azonos vagy eltérő anyagot egy rugalmas ragasztó alkalmazásával összekapcsolunk. A rugalmas ragasztóanyagokat főleg azon képességük miatt választják, hogy a ragasztott szerelvényen a terhelés átvitele mellett milyen rugalmasan nyelik el és/vagy egyenlítik ki a dinamikus feszültségeket. Elasztikus tulajdonságaikon kívül számos Henkel rugalmas ragasztóanyagot nagy belső szilárdság (kohézió) és viszonylagos nagy modulus jellemez, biztosítva ezzel egy olyan sűrűdással záró kapcsolatot, ami egyidejűleg rugalmas is.

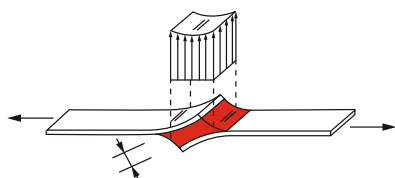
Rugalmas / képlékeny tömítés és ragasztás

- Szébb esztétikai megjelenés.
- Új formatervezési lehetőségek.
- Új anyagok alkalmazása, például korszerű kompozitok.
- Kevesebb alkatrész.
- Nagyobb megbízhatóság és tartósság.
- Jobb minőségű termékek.
- Súlycsökkentés, könnyűszerkezetes megoldások.
- Hatékony gyártási folyamat, kevesebb szerelési lépés.
- Költségek csökkentése.

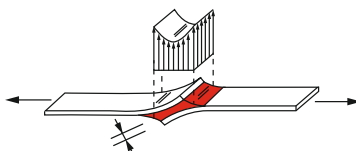
A megfelelő Henkel ipari rugalmas / képlékeny tömitő vagy ragasztó kiválasztása

A rugalmas / képlékeny tömitő vagy ragasztó termék műszaki jellemzőinek figyelembevétele.

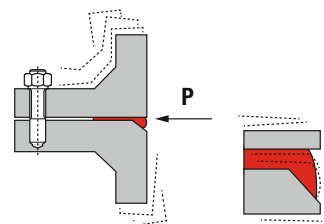
- A rugalmas ragasztással és tömitéssel kialakított szerelvénynek nagyobb rész méret és rugalmasság szükséges a terhelések átviteléhez (1. és 2. ábra).
- A felületi tapadás biztosítja az alkalmazott termék megnyúlását a relatív elmozdulások során, anélkül, hogy megszűnne a tapadás (3. ábra).
- A kötés kialakításánál figyelembe kell venni az üzemi körülményeket, környezeti tényezőket, tartósságra vonatkozó előírásokat, kompatibilitási és esztétikai szempontokat.



1. ábra: Nagyobb rész



2. ábra: Kisebbrész



3. ábra: Ragasztó- és tömitőanyag

Szilikonok

A LOCTITE szilikonok bázisa oxigénláncot és szerves gyököket tartalmaz. A szilikon termékek között találunk a levegő nedvességtartalmának (1K, RTV*) vagy hő hatására (1K, hőre kötő), valamint keverés után (2K) térhálósodó termékeket.

- Rugalmas ragasztás és tömités jó hajlíthatósággal.
- Egy- vagy kétkomponensű termékek.
- Kiváló hőállóság.
- Kiváló UV- és vegyszerállóság, például motorolajjal, vagy glikollal szemben.
- Primermentes tapadás sokféle felületen.

*Térhálósodás szobahőmérsékleten

MS polimerek

A TEROSON MS termékcsaládot szilánal módosított polimer (SMP) bázisú termékek alkotják. Az MS polimerekhez tartozó termékek a levegő nedvességtartalmának hatására kiváló tulajdonságokkal rendelkező rugalmas anyagokká térhálósodnak. Az SMP termékek tapadás növelő (primer) anyagot tartalmaznak.

- Egy- vagy kétkomponensű termékek.
- Kiváló tapadás a legtöbb felületen.
- Kiváló időjárás- és öregedésállóság.
- Rugalmas tömités, ragasztás és bevonás.

Butilkaucsuk bázisú termékek

A TEROSON RB termékcsaládot butilkaucsuk és/vagy poliizobutilén bázisú termékek alkotják. Ragadósságuknak köszönhetően a butil és PIB tömitőanyagok jól tapadnak fémek, üveg, kerámia, ásványi anyagok, fa, PS, EPDM és más műanyagok felületén.

- Képlékeny tömités.
- Egykomponensű termékek.
- Végső tulajdonságok elérése azonnal a felvitel után.
- Alacsony hőmérsékleten is jó rugalmasság.
- Kiváló tapadás a legtöbb felületen.
- Nagyon jó víz- és öregedésállóság.
- Nagy ellenállás gáz- és vízgőz-diffúzióval szemben.
- Öntapadó termékek.

Henkel képlékeny tömitőanyagok típusai

Sík, lapos és kész profilok

- Feltekercselve, vagy méretre vágva.
- Nincs szükség adagolóeszközre.

Gittek

- Könnyen alakítható, gyúrható massa állag.
- Kézzel formálható, majd a résbe nyomható, felületek közé helyezhető termékek.
- Kiváló tömités vízzel, párával, porral és gázokkal szemben.

Butil hotmeltek

- Szobahőmérsékleten nagy viszkozitású, sűrű, ragadós anyagok.
- Felvitelük 80-120 °C közötti (vagy még magasabb) hőmérsékleten történik.
- A termékek vödörös és hordós kiszerelésben kerülnek forgalomba.

Kartusos butil bázisú tömitőanyagok

- Felvitelük szobahőmérsékleten történik.
- A termékek kartusban, vagy fóliában kerülnek forgalomba.

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – Szilikonok

Termékválasztási táblázat

Megoldás

2K termék

Általános felhasználás

Gyors kötés

Átlagos kötési idő

LOCTITE SI 5615



LOCTITE SI 5616



LOCTITE SI 5607



| | | | |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|
| Leírás | 2K alkoxi-szilikon | 2K alkoxi-szilikon | 2K alkoxi-szilikon |
| Keverési arány térfogat szerint (A:B) | 2:1 | 2:1 | 2:1 |
| Szín | Fekete | Fehér | Szürke |
| Fazékidő (keverés statikus keverőcsőrel) | 3 – 5 perc | 3 – 5 perc | 5 – 7 perc |
| Bőrösödési idő | – | – | – |
| Rögzítési idő | 10 – 15 perc | 10 – 15 perc | 50 perc |
| Szakadási nyúlás | 230 % | 200 % | 140 % |
| Keménység, Shore A | 34 | 30 | 43 |
| Nyírószilárdság (GBALU*) | 1,7 N/mm ² | 1,7 N/mm ² | 1,6 N/mm ² |
| Üzemi hőmérséklet | -50°C és +180°C között | -50°C és +180°C között | -50°C és +180°C között |
| Kiszerezések | 400 ml, 17 l | 400 ml, 17 l | 400 ml, 17 l |

Gyakorlati tanácsok:

- Nehezen ragasztható anyagok esetében a tapadás növelése érdekében javasoljuk a TEROSON SB 450 tisztító / tapadás fokozó termék, vagy korona / plazma kezelés alkalmazását.
- 2K-szilikonok adagolása keverőcsőrel:
 1. A kartus felnyitása után gyakoroljon nyomást a kartusra, amíg mindkét komponensből egy kevés kijön a kartusból.
 2. Csatlakoztassa a keverőszárat a kartushoz, és az így összekevert első 5 cm-nyi anyagot ne használja fel!
 3. Ügyeljen a termék fazékidejére a keverőszárban történő keverés során. Győződjön meg róla, hogy a kiadagolt anyag homogén. Amennyiben a kiadagolt termékben morzsalékokat lát, az már részben megkötött, és a megadott jellemzőket szilárdulás után nem fogja biztosítani.
 4. Cseréljen keverőszárat, miután a terméket hosszabb ideig nem használta.

LOCTITE SI 5615

- Gyorsan kötő kétkomponensű szilikon.
- Sokféle anyagon jól tapad.

LOCTITE SI 5616

- Gyorsan kötő kétkomponensű szilikon.
- Tömítés és ragasztás.

LOCTITE SI 5607

- Közepes kötési idejű kétkomponensű szilikon.

1K termék

Önterülő

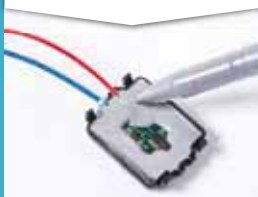
Gyors kötés

Teljesen átlátszó

Általános felhasználás

Elektronikai alkatrészekhez

Hőálló termék

LOCTITE
SI 5611LOCTITE
SI 5700LOCTITE
SI 5366LOCTITE
SI 5145LOCTITE
SI 5399

2K alkoxi-szilikon

2K poliaddíciós szilikon

1K ecetsavas szilikon

1K alkoxi-szilikon

1K ecetsavas szilikon

10:1

1:1

–

–

–

Szürke

Átlátszó

Átlátszó

Átlátszó

Vörös

2 – 3 perc

15 perc

–

–

–

–

–

5 perc

70 perc

5 perc

6 – 10 perc

220 perc

–

–

–

60 %

190 %

530 %

500 %

500 %

50

39

25

25

33

0,9 N/mm²

–

2 N/mm²3,5 N/mm²2,5 N/mm²

-50°C és +180°C között

-50°C és +150°C között

-50°C és +200°C között

-50°C és +200°C között

-50°C és +300°C között

400 ml, 17 l

400 ml, 17 l, 160 l

50 ml, 310 ml

40 ml, 300 ml

310 ml, 20 l

LOCTITE SI 5611

- Nagyon gyorsan kötő kétkomponensű szilikon.
- Önterülő.
- Felhasználás tömítésekre, bevonásokra.
- Kapcsolók, elektromos csatlakozások, világító eszközök tömítése, bevonása.

LOCTITE SI 5700

- Átlátszó, 2K poliaddíciós szilikon (nincs melléktermék).
- Önterülő.
- Felhasználás tömítésekre, bevonásokra.
- Világítástechnikai alkalmazások.
- Elektronika és optika, pl. csatlakozók, kapcsolók.

LOCTITE SI 5366

- Univerzális egykomponensű szilikon.
- Üveg, fémek, kerámia stb. ragasztásához.

LOCTITE SI 5145

- Semleges kikeményedésű egykomponensű szilikon.
- Nem okoz korróziót.
- Elsősorban elektronikai alkatrészek tömítésére és bevonására.

LOCTITE SI 5399

- Nagy hőállósággal rendelkező egykomponensű szilikon.
- Üveg, fémek és kerámia ragasztására és tömítésére ipari kemencéknél, hőlégfúvókánál, stb.

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – Szilikonok

Terméklista

| Termék | Leírás | Keverési arány térfogat szerint A:B | Szín | Fazekidő (keverés statikus keverőszárral) | Bőrösödési idő | Rögzítési idő | |
|------------------------|-----------------------------|---|---------------------------------|--|----------------|---------------|--|
| TEROSON SB 33 | 1K amin szilikon | – | átlátszó, szürke, fekete, fehér | – | 10 perc | – | |
| TEROSON SI 111 | 1K alkoxi-szilikon | – | szürke, fekete, fehér | – | 25 perc | – | |
| LOCTITE SI 5145 | 1K alkoxi-szilikon | – | átlátszó | – | 5 perc | – | |
| LOCTITE SI 5366 | 1K ecetsavas szilikon | – | átlátszó | – | 5 perc | – | |
| LOCTITE SI 5367 | 1K ecetsavas szilikon | – | fehér | – | 5 perc | – | |
| LOCTITE SI 5368 | 1K ecetsavas szilikon | – | fekete | – | 5 perc | – | |
| LOCTITE SI 5398 | 1K ecetsavas szilikon | – | vörös | – | 8 perc | – | |
| LOCTITE SI 5399 | 1K ecetsavas szilikon | – | vörös | – | 5 perc | – | |
| LOCTITE SI 5404 | 11K hőre keményedő szilikon | – | szürkéshehér | – | – | – | |
| LOCTITE SI 5607 | 2K alkoxi-szilikon | 2:1 | szürke | 5 – 7 perc | – | 10 – 20 perc | |
| LOCTITE SI 5610 | 2K alkoxi-szilikon | 2:1 | fekete | 2 – 3 perc | – | 4 - 6 perc | |
| LOCTITE SI 5611 | 2K alkoxi-szilikon | 10:1 | szürke | 2 – 3 perc | – | 6 – 10 perc | |
| LOCTITE SI 5612 | 2K alkoxi-szilikon | 4:1 | vörös | 4 - 6 perc | – | 25 – 30 perc | |
| LOCTITE SI 5615 | 2K alkoxi-szilikon | 2:1 | fekete | 3 - 5 perc | – | 10 – 15 perc | |
| LOCTITE SI 5616 | 2K alkoxi-szilikon | 2:1 | fehér | 3 - 5 perc | – | 10 – 15 perc | |
| LOCTITE SI 5660 | 1K oxim-szilikon | – | szürke | – | < 60 perc | – | |
| LOCTITE SI 5700 | 2K poliaddíciós szilikon | 1:1 | átlátszó | 15 perc | –* | 220 perc | |
| LOCTITE SI 5970 | 1K alkoxi-szilikon | – | fekete | – | 25 perc | – | |
| LOCTITE SI 5980 | 1K alkoxi-szilikon | – | fekete | – | 30 perc | – | |
| LOCTITE SI 5990 | 1K oxim-szilikon | – | réz | – | 25 perc | – | |

* Bőrösödési idő = kb. 220 perc

| Szakadási nyúlás | Keménység, Shore A | Nyíró-szilárdság (GB ALU) | Üzemi hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzés |
|------------------|--------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------------|---|
| 250 % | 22 | 1,2 N/mm ² | -50°C és +150°C között | 310 ml | általános rendeltetésű tömítőanyag |
| 590 % | 23 | 1,4 N/mm ² | -50°C és +150°C között | 300 ml | nagy nyúlás |
| 500 % | 25 | 3,5 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 40 ml, 300 ml | elektronikai alkatrészekhez |
| 530 % | 25 | 2 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 50 ml, 310 ml | általános felhasználás |
| 500 % | 20 | 2 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 310 ml | általános felhasználás |
| 435 % | 26 | 2 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 310 ml, 20 l | általános felhasználás |
| 200 % | 35 | 0,7 N/mm ² | -50°C és +300°C között | 310 ml | folyékony |
| 500 % | 33 | 2,5 N/mm ² | -50°C és +300°C között | 310 ml, 20 l | hőálló termék |
| 65 % | 60 | 1,6 N/mm ² | – | 300 ml | hővezető |
| 180 % | 40 | 1,5 N/mm ² | -50°C és +180°C között | 400 ml, 17 l | közepes kötési idő |
| 210 % | 40 | 1,8 N/mm ² | -50°C és +180°C között | 400 ml, 17 l | nagyon gyors kikeményedés |
| 60 % | 50 | 0,9 N/mm ² | -50°C és +180°C között | 400 ml, 17 l | nagyon gyors kikeményedés |
| 180 % | 45 | 2,5 N/mm ² | -50°C és +220°C között | 400 ml, 17 l | hőálló termék |
| 230 % | 34 | 1,7 N/mm ² | -50°C és +180°C között | 400 ml, 17 l | gyors kötés |
| 200 % | 30 | 1,7 N/mm ² | -50°C és +180°C között | 400 ml, 17 l | a LOCTITE SI 5615 fehér változata |
| 100 % | 45 és 75 között | 1,8 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | kiváló glikol/vízállóság |
| 190 % | 39 | – | -50°C és +200°C között | 400 ml, 17 l, 160 l | tökéletesen átlátszó, poliaddíciós kötési szilikon kiöntésekhez |
| 200 % | 44 | 1,5 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 50 ml, 300 ml, 20 l | kiváló olajállóság |
| 290 % | 27 | 1,4 N/mm ² | -50°C és +200°C között | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | kiváló olajállóság, a rocep kartus lehetővé teszi a közvetlen adagolást |
| 270 % | 27 | 1 N/mm ² | -50°C és +300°C között | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | hőálló termék |

Tisztító

TEROSON SB 450 – alkohol tartalmú oldat tisztításra és a felületi tapadás növelésére (színtelen, híg folyadék).

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – MS polimerek

Termékválasztási táblázat

Milyen feladatra keres megoldást?

Megoldás

Rugalmas tömítés

Általános felhasználás

TEROSON MS 930



Nagy / közepes szilárdság

TEROSON MS 935



Önterülő

TEROSON MS 931



| | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| Szín | Fehér, szürke, fekete | Fehér, szürke, fekete | Fehér, szürke, fekete |
| Konzisztencia | Tixotróp paszta | Tixotróp paszta | Önterülő |
| Keménység Shore A (DIN EN ISO 868) | 30 | 50 | 30 |
| Átkeményedés 24 óra után | 4 mm | 3 mm | 3 mm |
| Bőrösödési idő | 18 perc | 8 perc | 20 perc |
| Szakítószilárdság (DIN 53504) | 0,9 MPa | 2,8 MPa | 0,8 MPa |
| Szakadási nyúlás (DIN 53504) | 250 % | 230 % | 100 % |
| Üzemi hőmérséklet | -50°C és +80°C között | -40°C és +100°C között | -40°C és +80°C között |
| Kiszerezések | 310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg | 290 ml, 25 kg, 250 kg |

Gyakorlati tanácsok:

- A nehezen ragasztható anyagok esetében a tapadás növelése érdekében alkalmazzon TEROSON SB 450 tisztító / tapadás növelő terméket, vagy korona / plazma kezelést.
- A kötési sebesség növelése érdekében a TEROSON MS polimer termékeknel (az MS 9399 és az MS 500 kivételével) alkalmazható a TEROSON MS 9371B termék B-komponensként, 10:1 keverési arányban.
- A TEROSON MS polimer termékek alkalmazása bizonyos műanyag felületeken, mint pl. PMMA vagy PC feszültségi repedezést okozhat -> ezen anyagok esetében az alkalmazhatóságot a felhasználás előtt tesztekkel kell megvizsgálni.
- Átlátszó anyagok ragasztása esetén, mint pl. üveg, PC vagy PMMA szükséges lehet a ragasztási felület UV-sugárzás elleni védelme, mert ilyen esetekben a ragasztási felületet intenzív UV-sugárzás éri.

TEROSON MS 930

- Műanyagok és fémek tömítésére, ragasztására.
- Általános felhasználású termék.
- Primer nélküli jó tapadás sokféle anyagon.
- Kiváló UV- és időjárásállóság.

TEROSON MS 935

- Rugalmas ragasztó/tömítő.
- Primer nélküli jó tapadás sokféle anyagon.
- Kiváló UV- és időjárásállóság.
- Jó átfesthetőség.

TEROSON MS 931

- Önterülő/önthető.
- Nagy felületek bevonására.
- Primer nélküli jó tapadás sokféle anyagon.
- Jó átfesthetőség.
- Általános felhasználású termék.

Rugalmas ragasztás

Bevonás

Nagy / közepes szilárdság

Általános felhasználás

Égésgátolt

Kétkomponensű, gyors kötés

Gyors kötés

TEROSON MS 650

TEROSON MS 939

TEROSON MS 939 FR

TEROSON MS 9399

TEROSON MS 9320 SF



Fekete

Fehér, törtfehér, szürke, fekete

Fekete, szürke

Fehér, szürke, fekete

Szürke, okker, fekete

Tixotróp paszta

Tixotróp paszta

Tixotróp paszta

Tixotróp paszta

Tixotróp paszta

55

55

55

55

30

3 mm

3 mm

3 mm

Kétkomponensű

4,5 mm

5 perc

5 perc

20 perc

35 perc

12 perc

3 MPa

3,0 MPa

3,5 MPa

3,0 MPa

–

200 %

250 %

180 %

150 %

–

-40°C és +100°C között

-40°C és +100°C között

-40°C és +100°C között

-40°C és +100°C között

-40°C és +100°C között

290 ml, 25 kg, 250 kg

290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg

290 ml, 570 ml, 25 kg

2 x 25 ml*, 2 x 200 ml**

300 ml

TEROSON MS 650

- Gyors bőrsődés.
- Nagy szilárdság.

TEROSON MS 939

- Primer nélküli jó tapadás sokféle anyagon.
- Kiváló UV- és időjárásállóság.
- Általános felhasználású termék.

TEROSON MS 939 FR

- Jó tűzállóság és alacsony füst kibocsátás.
- Nagy szilárdság és jó vibráció csökkentés.
- Primer nélküli jó tapadás sokféle anyagon.
- Kiváló UV- és időjárásállóság.

TEROSON MS 9399

- Teljes átkeményedés a levegő páratartalmától függetlenül.
- Egyszerűen alkalmazható 2K termék.
- Rövid időn belüli ragadás mentesség.
- Nagy kezdeti szilárdság.

TEROSON MS 9320 SF

- Jó állékonyosság.
- Szórható és ecsetelhető.
- Átfesthető.
- Gyors kötés.

* Csak fehér színben rendelhető termék.

** Rendelhető fehér, szürke és fekete színben.

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – MS polimerek

Terméklista

| Termék | Szín | Konzisztencia | Keményesség Shore A (DIN EN ISO 868) | Átkeményedés mm-ben 24 óra után | Bőrösödési idő | Szakítószilárdság (DIN 53504) |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|----------------|-------------------------------|
| TEROSON MS 500 | fehér, fekete | paszta, nagy megtartó erő | 63 | 3 mm | 12 perc | 3 MPa |
| TEROSON MS 647 | fehér, fekete | tixotróp paszta | 50 | 3 mm | 15 perc | 2,8 MPa |
| TEROSON MS 650 | fekete | tixotróp paszta | 55 | 3 mm | 5 perc | 3 MPa |
| TEROSON MS 930 | fehér, szürke, fekete | tixotróp paszta | 30 | 4 mm | 18 perc | 0,9 MPa |
| TEROSON MS 931 | fehér, szürke, fekete | önterülő | 30 | 3 mm | 20 perc | 0,8 MPa |
| TEROSON MS 935 | fehér, szürke, fekete | tixotróp paszta | 50 | 3 mm | 8 perc | 2,8 MPa |
| TEROSON MS 937 | fehér, szürke, fekete | tixotróp paszta | 50 | 4 mm | 8 perc | 3,0 MPa |
| TEROSON MS 939 | fehér, törtfehér, szürke, fekete | tixotróp paszta | 55 | 3 mm | 5 perc | 3,0 MPa |
| TEROSON MS 939 FR | fekete, szürke | tixotróp paszta | 55 | 3 mm | 20 perc | 3,5 MPa |
| TEROSON MS 9302 | szürke, barna | tixotróp | 30 | 3 mm | 10 perc | 1,1 MPa |
| TEROSON MS 9320 SF | szürke, okker, fekete | tixotróp paszta | 30 | 4,5 mm | 12 perc | – |
| TEROSON MS 9360 | fekete | tixotróp paszta | 60 | 3 mm | 5 perc | 3,5 MPa |
| TEROSON MS 9380 | fehér, szürke | tixotróp paszta | 70 | 3 mm | 5 perc | 3,5 MPa |
| TEROSON MS 9399 | fehér, szürke, fekete | tixotróp paszta | 55 | Kétkomponensű | 35 perc | 3,0 MPa |

Tisztító:

TEROSON SB 450 – alkohol tartalmú oldat tisztításra és a felületi tapadás növelésére (szintelen, híg folyadék).

B-komponens (térhálósító) a kétkomponensű termékekhez:

TEROSON MS 9371 B – térhálósító paszta a TEROSON MS ragasztókhöz és tömítőkhöz (fehér, tixotróp paszta).

| Szakadási nyúlás (DIN 53504) | Üzemi hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzések / terméksajátosságok |
|------------------------------|------------------------|-------------------------------|--|
| 200 % | -40°C és +100°C között | 310 ml, 25 kg, 250 kg | UL QMFZ2 elektronikai minősítés, melegítve alkalmazható |
| 200 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 250 kg | 2K / UL QOQW2 mechanikai minősítés |
| 200 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 25 kg, 250 kg | 2K termékként egyedülállóan gyors kötés |
| 250 % | -50°C és +80°C között | 310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg | 2K / UL QMFZ2 elektronikai minősítés |
| 100 % | -40°C és +80°C között | 290 ml, 25 kg, 250 kg | DIN 10955 szerinti szenzor teszt |
| 230 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg | 1K/2K / UL QMFZ2 elektronikai minősítés |
| 220 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg | DIN EN ISO 864 (VDI 6022) ILH gombaállósági vizsgálaton megfelelt |
| 250 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg | 1K/2K / UL QOQW2 mechanikai minősítés |
| 180 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 570 ml, 25 kg | Égégátolt tulajdonságokkal rendelkező termék. Minősítés: DIN 5510-2, ASTM E162 + E 662, NF F, 16-101 M1/F0 |
| 250 % | -40°C és +80°C között | 310 ml | DIN EN ISO 864 (VDI 6022) ILH gombaállósági vizsgálaton megfelelt |
| – | -40°C és +100°C között | 300 ml | gyors térhálósodás, nem repedezik, nem hatol át rajta a nedvesség |
| 200 % | -40°C és +100°C között | 310 ml | nagy szilárdság |
| 120 % | -40°C és +100°C között | 290 ml, 25 kg, 250 kg | GL (Germanischer Lloyd) minősítéssel rendelkező rugalmas ragasztó. |
| 150 % | -40°C és +100°C között | 2 x 25 ml*, 2 x 200 ml** | DIN EN ISO 864 (VDI 6022) ILH gombaállósági vizsgálaton megfelelt, ASTM E 162 + E 662 |

* Csak fehér színben rendelhető termék.

** Rendelhető fehér, szürke és fekete színben.



Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – Butilkaucsuk bázisú termékek

Termékválasztási táblázat

Hogyan szeretné felvinni a terméket?

Kézi alkalmazással

Előformázott tömítések

Felvitel hidegen

Felvitel a rétegelő papír / fólia eltávolítása után

Enyhén ragadós

Nagyon ragadós

Közepes kohézió

Nagy kohézió

Megoldás

TEROSON RB VII



TEROSON RB 276



TEROSON RB 81



| | | | |
|------------------------------|------------------------|---|--|
| Sűrűség | 1,69 g/cm ³ | 1,41 g/cm ³ | 1,26 g/cm ³ |
| Szilárdanyag tartalom | 100 % | 100 % | 100 % |
| Tapadási szilárdság | Kicsi | Nagy | Nagyon nagy |
| Felvitel hőmérséklete | Szobahőmérséklet | Szobahőmérséklet (felvitel melegítve: +120-140°C) | Szobahőmérséklet (felvitel melegítve: +80-140°C) |
| Üzemi hőmérséklet | -40°C és +80°C között | -40°C és +80°C között | -40°C és +80°C között |

Kiszerezések igény szerint.

TEROSON RB VII

- Egyszerű eltávolítás.
- Nagyon jó víz- és öregedés-állóság.
- Jól alkalmazható távolságtartáshoz.

TEROSON RB 276

- Nagyon ragadós.
- Nagyon jó öregedésállóság.
- Magasabb hőmérsékleten szivattyúzható.

TEROSON RB 81

- Kiváló minőségű tömítőszalag.
- Nagyon ragadós és öntapadó.
- Nagyon jó víz- és öregedés-állóság.
- Nem tartalmaz korróziót okozó összetevőket.

Automatizált felhasználás

Helyszínen kialakított tömitések

Felvitel hidegen

Felvitel melegítve

Kartusos butilkaucsuk termékek

Butil hotmeltek

Képlékeny

Hővezető

TEROSON RB IX

1,8 g/cm³

100 %

Kicsi

Szobahőmérséklet

-30°C és +80°C között

TEROSON RB IX

- Enyhén ragadós.
- Nagyon jó víz- és öregedés-állóság.
- Jól alkalmazható távolságtartáshoz.

TEROSON RB 2759

1,48 g/cm³

87 %

Közepes

Szobahőmérséklet

-30°C és +80°C között

TEROSON RB 2759

- Könnyen eltávolítható a maradékanyaghoz tapasztással.
- Nagyon jó víz- és öregedés-állóság.

TEROSON RB 6814

1,3 g/cm³

100 %

Nagyon nagy

+80°C és +150°C között

-40°C és +80°C között

TEROSON RB 6814

- Nagyon ragadós.
- Szivattyúzható.
- Lágyan rugalmas.

TEROSON RB 301

1,25 g/cm³

100 %

Nagyon nagy

+80°C és +160°C között

-40°C és +80°C között

TEROSON RB 301

- Kiváló hővezető képesség.
- Szivattyúzható és melegítve extrudálható.
- Beszerezhető különféle profilokban is.

Ipari ragasztó- és tömítőanyagok – Butilkaucsuk bázisú termékek

Terméklista

| Termék | Jellemző tulajdonság | Szín | Sűrűség | Szilárdanyag tartalom | Tapadási szilárdság | Felvitel hőmérséklete |
|---------------------------|---|------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|--|
| TEROSON RB IX | gitt | világosszürke | 1,80 g/cm ³ | 100 % | Kicsi | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB VII | gitt | világosszürke | 1,69 g/cm ³ | 100 % | kicsi | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB 81 | előformázott és melegítve felvihető butil | fekete | 1,26 g/cm ³ | 100 % | nagyon nagy | szobahőmérséklet* felvitel melegítve** +80 és +160°C között |
| TEROSON RB 276 | előformázott és melegítve felvihető butil | szürke és fekete | 1,41 g/cm ³ | 100 % | nagy | szobahőmérséklet* felvitel melegítve** +120 és +140°C között |
| TEROSON RB 276 Alu | kompozit | ezüstfekete | 1,41 g/cm ³ | 100 % | nagy | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB 279 | butil, felvitel melegítve | fekete | 1,40 g/cm ³ | 100 % | nagyon nagy | +80 és +160°C között |
| TEROSON RB 285 | butil, felvitel melegítve | szürke | 1,33 g/cm ³ | 100 % | nagyon nagy | +80 és +160°C között |
| TEROSON RB 301 | butil, felvitel melegítve | antracit | 1,25 g/cm ³ | 100 % | nagyon nagy | +80 és +160°C között |
| TEROSON RB 302 | butil, felvitel melegítve | antracit | 1,25 g/cm ³ | 100 % | nagy | +80 és +160°C között |
| TEROSON RB 2759 | kartusos, szobahőmérsékleten alkalmazható | szürke | 1,48 g/cm ³ | 87 % | közepes | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB 2761 | előformázott butil | fekete | 1,30 g/cm ³ | 100 % | nagy | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB 2785 | butil, felvitel melegítve | fekete | 1,05 g/cm ³ | > 98 % | nagyon nagy | szobahőmérséklet* felvitel melegítve** +90 és +130°C között |
| TEROSON MS 3631 FR | előformázott | fekete | 1,40 g/cm ³ | 100 % | közepes | szobahőmérséklet* |
| TEROSON RB 4006 | kartusos, szobahőmérsékleten alkalmazható | szürke | 1,40 g/cm ³ | 85 % | kicsi | szobahőmérséklet*** |
| TEROSON RB 6814 | butil, felvitel melegítve | fekete | 1,30 g/cm ³ | 100 % | nagyon nagy | +80 és +150°C között |

* Kiszerezés: szalag

** Kiszerezés: hordó vagy kanna

*** Kiszerezés: kartus vagy fólia

| Üzemi hőmérséklet | Penetráció 1/10 mm | Megjegyzés |
|------------------------|-----------------------|---|
| -30°C és +80°C között | 75 | alakítható tömítés hézagok és áttörések kitöltésére |
| -40°C és +80°C között | 56 | fémlemez átlapolások tömítése |
| -40°C és +80°C között | 71 | nagyon ragadós, kiváló tulajdonságokkal rendelkező tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 55 | általános felhasználás, nagy szilárdság |
| -40°C és +80°C között | – | egyik oldalán alumínium fóliával bevont termék, kiváló ellenállás az időjárás hatásaival és az UV-sugárzással szemben, páradiffúzió (DIN 53 122): $\mu = 645.000$ |
| -40°C és +80°C között | 85 | nagy tapadási szilárdságú, melegen kiválóan szivattyúzható butilkaucsuk tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 160 | gombaálló, felmelegítve szivattyúzható butilkaucsuk tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 70 | kiváló hővezető képességű, melegen szivattyúzható butilkaucsuk tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 85 | kiváló hővezető tulajdonságokkal rendelkező, felmelegítve szivattyúzható és extrudálható butilkaucsuk tömítőanyag, elérhető egyedi profilban is |
| -30°C és +80°C között | – | kartusos kiszerezésű, oldószer bázisú tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 50 | vákuumos csomagolású, +80°C-nál alacsonyabb hőfokra felmelegítve injektálással felvihető |
| -40°C és +100°C között | 55 | nagy hőállósággal és jó tapadással rendelkező tömítő |
| -40°C és +105°C között | 48 | nagy hőállósággal és égésgátló tulajdonsággal rendelkező tömítőszalag |
| -20°C és +80°C között | – | kartusos kiszerezésű, oldószer bázisú, jó állékonyosságú tömítőanyag |
| -40°C és +80°C között | 105 | kiváló tulajdonságokkal rendelkező, felmelegítve adagolható butilkaucsuk tömítőanyag |

Kiöntőgyanták

Termékválasztási táblázat

Milyen kiöntésről van szó?

| Megoldás | Levegő | | Élelmiszer / víz | |
|--|---|--|--|--|
| | Folyékony | Tixotróp | Száras felületek | |
| | LOCTITE UK 8439-21 | LOCTITE UK 8180 N | LOCTITE CR 3525 | LOCTITE UK 178 A |
| Technológia | 2K PU | 2K PU | 2K PU | 2K PU |
| Javasolt térhálósító (B komponens) | LOCTITE UK 5400 | LOCTITE UK 5400 | LOCTITE CR 4200 | LOCTITE UK 178 B |
| Szín - keverés után | Világos bézs | Bézs | Sárgás | Sárgás |
| Keverési arány súly szerint | 5:2 | 5:3 | 100:75 | 1:1 |
| Fazékidő | 4 - 5 perc | 4 - 6 perc | 20 - 26 perc | 40 - 60 perc |
| Viszkozitás - keverés után | 400 – 1000 mPa·s | Tixotróp | 900 – 1700 mPa·s | 18000 – 30000 mPa·s |
| Üzemi hőmérséklet | -40°C és +80°C között | -40°C és +80°C között | 50°C folyamatosan | 50°C folyamatosan |
| Hőállóság - rövid ideig tartó hatás (1 óra) | +150°C | +150°C | +120°C | +120°C |
| Kiszerezések | <p>"A" komponens: 190 kg hordó</p> <p>"B" komponens: 30 kg vödör, 250 kg hordó</p> | <p>"A" komponens: 200 kg hordó, 1.250 kg konténer</p> <p>"B" komponens: 30 kg vödör, 250 kg hordó, 1250 kg konténer</p> | <p>"A" komponens: 25 kg vödör, 180 kg hordó</p> <p>"B" komponens: 30 kg vödör, 240 kg hordó</p> | <p>"A" komponens: 184 kg hordó</p> <p>"B" komponens: 204 kg hordó</p> |
| | <p>LOCTITE UK 8439-21</p> <ul style="list-style-type: none"> • Önterülő. • Gyors rögzítés. • Széles tapadási spektrum. <p>A LOCTITE UK 8439-21 jól alkalmazható, önterülő termék. A terméket légszűrőbetétek ragasztásához fejlesztették ki. A termék megfelel a HEPA szűrők gyártására vonatkozó előírásoknak.</p> | <p>LOCTITE UK 8180 N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gyorsan felépülő tixotrópia. • Rövid feldolgozási idő. • Jó behatolás a szűrőanyagokba. <p>A LOCTITE UK 8180 N kémiailag egy tixotróp anyaggá alakul, ami lehetővé teszi a nagyon gyors alkalmazási folyamatot a szűrőgyártó gépsorokon. A termék steril szobai alkalmazásokhoz is felhasználható.</p> | <p>LOCTITE CR 3525</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gyors rögzítés. • Egyszerű alkalmazás. <p>A LOCTITE CR 3525 termék kötése kis hőfejlődéssel jár, ezért gyors alkalmazást biztosít.</p> <p>KTW jóváhagyás. EG 1935 2004 jóváhagyás élelmiszerral történő közvetlen érintkezésre. 2002/72/EC műanyag-ipari jóváhagyás.</p> | <p>LOCTITE UK 178 A</p> <ul style="list-style-type: none"> • NSF jóváhagyás, alkalmazás spirális csévéléssel készült szűrőknél (RO). |

Felhasználás szűrőgyártásnál

Elektronikai alkalmazás

Egészségügy

Olaj

Nedves felületek

LOCTITE EA 9299 A



2K EP

LOCTITE EA 9299 B

Sárgás

100:35

6 óra

Folyékony

80°C folyamatosan

+200°C

"A" komponens:
180 kg hordó
"B" komponens:
180 kg hordó

LOCTITE EA 9299 A

- Jó tapadási tulajdonságok.
- Magas tartós hőállóság.

A LOCTITE EA 9299 A jó vegyszerállósággal rendelkező, a gyártási folyamat során a nedves elemi szálakhoz kiválóan tapadó termék.

LOCTITE CR 5103



2K PU

LOCTITE CR 4100

Sárgás

100:72

5,5 - 7,5 perc

700 – 1500 mPa·s

45°C folyamatosan

+120°C

"A" komponens:
150 kg hordó
"B" komponens:
250 kg hordó

LOCTITE CR 5103

- Lehetővé teszi a gőz, ETO vagy gamma sugárral történő sterilizálást.
 - Nagyon jó tapadás.
- A LOCTITE CR 5103 a centrifugálás során nagyon jó penetrációs tulajdonságokkal rendelkezik. A termék alkalmazható egészségügyi eszközökben (ISO 10993) és dialízis során alkalmazott berendezésekhez is.

LOCTITE CR 3502



2K PU

LOCTITE CR 4100

Sárgás

100:62

330 – 430 mp

600 – 1400 mPa·s

40°C folyamatosan

+120°C

"A" komponens:
180 kg hordó
"B" komponens:
250 kg hordó

LOCTITE CR 3502

- Lehetővé teszi a gőz, ETO vagy gamma sugárral történő sterilizálást.
 - Nagyon jó tapadás.
- A LOCTITE CR 3502 a centrifugálás során nagyon jó penetrációs tulajdonságokkal rendelkezik. A termék alkalmazható egészségügyi eszközökben (ISO 10993) és dialízis során alkalmazott berendezésekhez is.

LOCTITE EA 9430 A



2K EP

LOCTITE EA 9430 B

Sárgás

10:1

16 óra

8000 mPa·s

-55°C és +100°C között

+200°C

"A" komponens:
20 kg vödör
"B" komponens:
18 kg vödör

LOCTITE EA 9430 A

- Hosszú fazékidő.
 - Magas hőmérsékleten is stabil.
 - Kis zsugorodás.
- A LOCTITE EA 9430 A kiválóan ellenáll hidraulika olajjal, üzemanyaggal és más vegyületekkel szemben. Hosszú nyitott idejének köszönhetően jól alkalmazható nagy méretű alkatrészek, mint pl. gázsztérválasztó szűrők gyártásánál.

LOCTITE CR 6127



2K PU

LOCTITE CR 4300

Világos bézs

85:15

70 – 110 perc

2600 mPa·s

-40°C és +80°C között

+150°C

"A" komponens:
35 kg vödör
"B" komponens:
6 kg vödör, 30 kg vödör

LOCTITE CR 6127

- UL 94 VO szerinti égésgátolt tulajdonság.
 - Rugalmas tulajdonságok.
 - Nagyon jó elektronikai jellemzők, pl. dielektromos szilárdság és permittivitás.
- A LOCTITE CR 6127 egy minősített kiöntőgyanta telekommunikációs eszközökhöz, transzformátorokhoz és más elektromos/elektronikai berendezésekhez.

Kiöntőgyanták

Terméklista

| Termék | Technológia | Felhasználás | Szín | Viszkozitás | Térhálósító "B" komponens | Keverési arány | |
|-----------------------------|--------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------|
| | | | | | | Keverési arány súly szerint* | Viszkozitás** |
| LOCTITE CR 3502 | 2K PU gyanta | egészségügy | sárgás | 800 – 1.600 mPa·s | LOCTITE CR 4100 | 100:62 | 600 – 1.400 mPa·s |
| LOCTITE CR 3507 | 2K PU gyanta | egészségügy | sárgás | 7.000 – 8.500 mPa·s | LOCTITE CR 4100 | 100:44 | 3.800 – 5.000 mPa·s |
| LOCTITE CR 3510 | 2K PU gyanta | víz | bézs | 1.600 – 2.400 mPa·s | LOCTITE CR 4300 | 100:60 | 200 – 600 mPa·s |
| LOCTITE CR 3519 | 2K PU gyanta | víz | fehér | 2.600 – 3.800 mPa·s | LOCTITE CR 4200 | 100:80 | 1.100 – 1.900 mPa·s |
| LOCTITE CR 3525 | 2K PU gyanta | élelmiszer/víz | sárgás | 1.000 – 1.600 mPa·s | LOCTITE CR 4200 | 100:75 | 900 – 1.700 mPa·s |
| LOCTITE CR 3528 | 2K PU gyanta | víz | sárgás | 900 – 1700 mPa·s | LOCTITE CR 4200 | 100:82 | 900 – 1.700 mPa·s |
| LOCTITE CR 5103 | 2K PU gyanta | egészségügy | sárgás | 1.000 – 1.400 mPa·s | LOCTITE CR 4100 | 100:72 | 700 – 1.500 mPa·s |
| LOCTITE CR 6127 | 2K PU gyanta | elektromos | fehér | 8.000 – 14.000 mPa·s | LOCTITE CR 4300 | 85:15 | 2.200 – 3.000 mPa·s |
| LOCTITE CR 6130 | 2K PU gyanta | elektromos | fehér | 3.000 – 4.600 mPa·s | LOCTITE CR 4300 | 100:28 | 800 – 1.400 mPa·s |
| LOCTITE EA 1623986 A | 2K EP | véglezáró/víz | bézs | 4.000 – 7.000 mPa·s | LOCTITE EA 1623986 B | 10:2,9 | – |
| LOCTITE EA 9299 A | 2K EP | élelmiszer/víz | borostyán (keverés után) | – | LOCTITE EA 9299 B | 100:35 | folyékony |
| LOCTITE EA 9430 A | 2K EP | olaj | – | – | LOCTITE EA 9430 B | 10:1 | kb 8.000 mPa·s |
| LOCTITE UK 178 A | 2K PU gyanta | élelmiszer/víz | sárgás (keverés után) | 18.000 – 26.000 mPa·s | LOCTITE UK 178 B | 1:1 | 18.000 – 30.000 mPa·s |
| LOCTITE UK 8101 | 2K PU gyanta | levegő/szennyvíz | bézs | 6.000 – 10.000 mPa·s | LOCTITE UK 5400 | 4:1 | 2.500 – 2.800 mPa·s |
| LOCTITE UK 8103 | 2K PU gyanta | levegő/szennyvíz/olaj | bézs | 24.000 – 30.000 mPa·s | LOCTITE UK 5400 | 5:1 | 8.000 – 10.000 mPa·s |
| LOCTITE UK 8121 B11 | 2K PU gyanta | olaj/szennyvíz | bézs | 4.000 – 7.000 mPa·s | LOCTITE CR 4120 | 100:35 | 800 – 1.400 mPa·s |

* A súly szerinti keverési arány függ az alkalmazott térhálósítótól. További adatok a termék műszaki adatlapján találhatóak, vagy lépjen kapcsolatba a műszaki szaktanácsadóval.

** A megadott viszkozitás és fazékidő a standard (ajánlott) térhálósító alkalmazása esetén érvényes.

| Keverési arány | | | | Kiszerezés | Megjegyzés |
|-----------------|---------------------|---|------------------------|------------------------------|---|
| Fazékidő | Shore A/D keménység | Hőállóság - rövid ideig tartó hatás (1 óra) | Üzemi hőmérséklet | | |
| 330 – 430 mp | 87 – 97 (D) | +120°C | +40°C folyamatosan | 180 kg | biológiailag kompatibilis, dialízis során alkalmazható kiöntőgyanta |
| 8 - 10,5 perc | 80 – 90 (A) | +120°C | +40°C folyamatosan | 150 kg | biológiailag kompatibilis, dialízis során alkalmazható kiöntőgyanta |
| 25 – 35 perc | 65 – 75 (D) | 120°C | 50°C folyamatosan | 24 kg | KTW jóváhagyás |
| 30 - 40 perc | 60 – 70 (D) | +120°C | +40°C folyamatosan | 180 kg | KTW jóváhagyás, kiöntőgyanta szűrőgyártáshoz |
| 20 - 26 perc | 58 – 68 (D) | +120°C | 50°C folyamatosan | 25 kg, 180 kg | gyors rögzítés, KTW jóváhagyás |
| 15 – 20 perc | 70 – 80 (D) | +120°C | -40°C és +80°C között | 180 kg | kiöntőgyanta víz és élelmiszeripari folyadék szűrőkhöz, KTW jóváhagyás |
| 5,5 - 7,5 perc | 58 – 68 (D) | 120°C | 40°C folyamatosan | 150 kg | biológiailag kompatibilis, dialízis során alkalmazható kiöntőgyanta |
| 70 – 110 perc | 79 – 89 (A) | +150°C | -40°C és +80°C között | 35 kg | kis viszkozitás, jó rugalmasság, hosszú nyitott idő, UL-94 jóváhagyás |
| 135 – 225 mp | 65 – 75 (A) | +120°C | -40°C és +80°C között | 250 kg | kis viszkozitás, jó rugalmasság, hosszú nyitott idő |
| 800 – 1.200 mp | – | – | – | „A” : 230 kg „B” : 200 kg | a fordított ozmózis szűrők gyártása során az üvegfonalak spirális csévélése és kötegelése során alkalmazható termék |
| 6 óra | 80 (D) | +200°C | 80°C folyamatosan | „A” : 180 kg „B” : 180 kg | KTW jóváhagyás, jó tapadási jellemzők, magas üzemi hőmérsékleten alkalmazható, nedves elemi szálakhoz |
| 16 perc | – | +200°C | -55°C és +100°C között | „A” : 20 kg „B” : 18 kg | hosszú fazékidő, stabilitás magas hőmérsékleten |
| 40 - 60 perc | 80 – 90 (A) | 120°C | 50°C folyamatosan | „A”: 184 kg „B”: 204 kg | NSF jóváhagyás, alkalmazás spirális csévéléssel készült szűrőknél (RO) |
| 50 – 70 perc | – | +150°C | -40°C és 80°C között | 24 kg, 250 kg, 1.250 kg | kis viszkozitás, légszűrők kiöntéséhez |
| 40 – 70 perc | – | +150°C | -40°C és 80°C között | 24 kg, 250 kg, 1.250 kg | légszűrők kiöntéséhez, IMO jóváhagyás |
| 9,5 – 12,5 perc | 75 – 85 (D) | 120°C | -40°C és +80°C között | 1.250 kg | kavicsszűrőkhöz ajánlott termék, KTW jóváhagyás |

Kiöntőgyanták

Terméklista

| Termék | Technológia | Felhasználás | Szín | Viszkózitás | Térhálósító "B" komponens | Keverési arány | |
|---------------------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|
| | | | | | | Keverési arány súly szerint* | Viszkózitás** |
| LOCTITE UK 8180 N | 2K PU gyanta | levegő | bézs | 700 – 1.000 mPa·s | LOCTITE UK 5400 | 5:3 | tixotróp |
| LOCTITE UK 8439-21 | 2K PU gyanta | levegő | fehér | 750 – 1.250 mPa·s | LOCTITE UK 5400 | 5:2 | 400 – 1.000 mPa·s |
| LOCTITE UK 8630 | 2K PU gyanta | olaj | bézs | 5.000 – 9.000 mPa·s | LOCTITE UK 5400 | 100:57,5 | 3.000 – 5.000 mPa·s |
| LOCTITE CR 4100 | 2K PU gyanta | – | sárgás | 700 – 1.500 mPa·s | – | – | – |
| LOCTITE CR 4200 | 2K PU gyanta | – | sárgás | 3.000 – 4.400 mPa·s | – | – | – |
| LOCTITE CR 4300 | 2K PU gyanta | – | átlátszó barna | 40 – 70 mPa·s | – | – | – |
| LOCTITE UK 5400 | 2K PU gyanta | – | barna | 250 – 300 mPa·s | – | – | – |

A kiöntőgyanták epoxi vagy poliuretán bázisúak.

Az igen változatos tulajdonságokkal rendelkező epoxi és poliuretán bázisú kiöntőgyanták felhasználása az elmúlt évtizedek során folyamatosan növekedett. Megfelelő kémiai eljárással igen kemény, ütésálló vagy lágy és elasztikus anyagokat is előállíthatunk. A kiöntőgyanták általában két fő alkotórészből állnak, melyek összekeverés után reakcióba lépnek egymással és térhálós kőtetést létesítenek. Az összekevert termékek felvitele egyszerű, a keletkezett anyagok általában nagy szilárdsággal és jó réskitöltő képességgel rendelkeznek. A poliuretán kiöntőgyanták nagyon sokféle anyaggal kompatibilisek, 120°C-os hőmérsékletig (rövid ideig tartó hatás esetén 150°C-ig hőállóak). Amennyiben nagyobb hőállóságra van szükség (180°C-ig), akkor epoxi gyantát kell alkalmazni.

* A súly szerinti keverési arány függ az alkalmazott térhálósítótól. További adatok a műszaki adatlapon találhatóak, vagy lépjen kapcsolatba a műszaki szaktanácsadóval.

** A megadott viszkózitás és fazékidő a standard (ajánlott) térhálósító alkalmazása esetén érvényes.

| Keverési arány | | | | | Kiszerezés | Megjegyzés |
|----------------|---------------------|---|-----------------------|------------------------|---|------------|
| Fazékidő | Shore A/D keménység | Hőállóság - rövid ideig tartó hatás (1 óra) | Üzemi hőmérséklet | | | |
| 4 - 6 perc | – | +120°C | -40°C és 80°C között | 200 kg, 1.250 kg | tixotróp, jó behatolás a szűrő-anyagokba. | |
| 4 - 5 perc | – | +120°C | -40°C és +80°C között | 190 kg | önterülő, HEPA szűrőkhöz ajánlott termék | |
| 35 – 55 perc | – | +150°C | -40°C és 80°C között | 30 kg | légszűrők kiöntéséhez, kis viszkozitás | |
| – | – | – | – | 250 kg | hőmérsékletre érzékeny, ne tároljuk 20°C alatti hőmérsékleten | |
| – | – | – | – | 30 kg, 240 kg | hőmérsékletre érzékeny, ne tároljuk 20°C alatti hőmérsékleten | |
| – | – | – | – | 6 kg, 30 kg, 225 kg | hőmérsékletre érzékeny, ne tároljuk 20°C alatti hőmérsékleten | |
| – | – | – | – | 30 kg, 250 kg, 1250 kg | hőmérsékletre érzékeny, ne tároljuk 20°C alatti hőmérsékleten | |

Zajcsökkentő bevonatok

Hangszigetelés



Miért használjunk TEROSON zajcsökkentő bevonatokat?

A zajvédelemhez kétféle lehetőség áll rendelkezésre: a hangszigetelés vagy a hangelnyelés. Mivel mindkét módszer alkalmazható a környezetben és a szerkezetekben keletkező zaj esetében, a zajvédelemnek gyakorlatilag négy különböző típusa létezik:

1. A szerkezetekben keletkező zaj elnyelése

A szerkezetekben keletkező zaj elnyelése a hangenergia egy részének hőenergiává való átalakításával érhető el, miközben a hang szilárd testhez kapcsolt vagy kötött homogén anyagokon halad keresztül. Így a szerkezetekben keletkező zaj elnyelődik, mielőtt környezeti zajt hozna létre. Minél jobb a hangtompító anyagok hangelnyelési tulajdonságai, annál jobb a szerkezetekben keletkező zaj elnyelése. Ennek a hatásnak a mérésére szolgál a „veszteségi tényező”.

2. Szigetelés a szerkezetekben keletkező zaj ellen

A szerkezetekben keletkező zajjal szembeni szigetelés a hangterjedés gyengítésével érhető el rugalmas hangszigetelő anyag felhasználásával. Minél puhább és minél terjedelmesebb ez az anyag, annál jobb a szerkezetekben keletkező zajjal szembeni szigetelés.

3. A környezetben keletkező zaj elnyelése

A környezetben keletkező zaj elnyelése a környezeti hangenergia egy részének hőenergiává való átalakításával érhető el, amikor a hang rostos vagy habszerű anyagokba hatol be. Minél vastagabb a rostos vagy a habszerű anyag, annál jobb a környezetben keletkező zaj elnyelése.

4. Szigetelés a környezetben keletkező zaj ellen

A környezetben keletkező zajjal szembeni szigetelés akkor érhető el, ha a hangenergia egy részét egy fal visszaveri. A többi hangenergia áthalad a falon és újra kisugárzódik az ellentétes oldalon, környezetben keletkező zaj formájában. Minél erősebb és minél rugalmasabb a válaszfal, annál jobb a környezetben keletkező zajjal szembeni szigetelés.

Zajmérés és kiértékelés

A környezetben keletkező hanghullámok nyomását mikrofonnal ellátott zajszintmérővel mérik. A zajszintet decibelben (dB) fejezik ki. Mivel az emberi fül által érzékelt zajra való szubjektív reakció nagymértékben függ a hang frekvenciájától vagy frekvenciaspektrumától, a zajszintmérők a kiegyenlítés céljából súlyozó szűrőkkel vannak felszerelve. A dBA-ként kifejezett A-súlyozású zajszint sokkal pontosabb a legtöbb összehasonlító zajszintmérés esetében.

“d” veszteségi-tényező

A “d” akusztikai-veszteségi tényezőt valamely anyag zajelnyelési képességének mértékéeként használjuk. Ez a tényező mutatja meg azt, hogy a hajlítási hullámok formájában terjedő hangenergia mennyire nyelődik el és alakul át hőenergiává. Az anyagnak ez a veszteségi-tényezője a frekvenciától és a hőmérséklettől függ. Nem jelzi azonban megfelelően a zajszint elérhető tényleges csökkenését. Ezért a mérést a helyszínen kell elvégezni. A gazdasági költség és haszon közötti indokolt kompromisszum elérésére törekedve az alkalmazások széles körében a körülbelül 0,1 értékű veszteségi-tényezőt találták elfogadhatónak.

α - a környezetben keletkező zaj hangelnyelési-tényezője

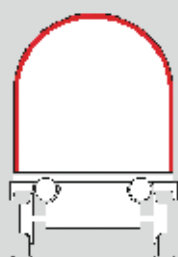
Valamely anyag elnyelőképességét a környezetben keletkező zaj α elnyelési-tényezőjével fejezzük ki. Az elnyelt és a hőenergiává átalakított saját hangenergia százalékos arányát fejezi ki. Az α hangelnyelési-tényező nagymértékben függ a frekvenciától. Minél kisebb (mélyebb hang) a frekvencia, annál vastagabb hangelnyelő anyagot kell használni!

Hangszigetelés

- Nagy hatásfokú, paszttaszerű hangszigetelő anyagok.
- Kiemelkedő hangelnyelő képességekkel rendelkeznek.
- Elősegítik a szerkezetekben keletkező zaj terjedésének csökkentését.
- Bármilyen vastagságban felvihetőek a szerkezetekben keletkező zaj univerzális elnyelésével szemben támasztott szigorú követelmények teljesítése érdekében.
- Spatulával vagy szórópisztollyal hordhatók fel.
- DIN 5510 2. rész szerinti jóváhagyás, S4-SR2-ST2 osztály (tűzvédelmi besorolás).

Megoldás

TEROSON WT 112 DB



Vizes műgyanta diszperzió

1,4 g/cm³ / 1,2 g/cm³

65 %

24 óra

-50°C és +120°C között

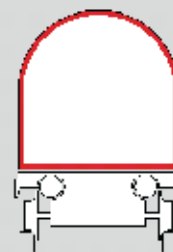
40 kg vödör, 250 kg hordó

TEROSON WT 112 DB

- Oldószermentes.
- Szórópisztollyal azonnal felhordható.
- Kitűnő tűzállósági tulajdonságokkal rendelkezik.
- Kevésbé gyúlékony.
- Jó hőszigetelési tulajdonságokkal rendelkezik.

TEROSON WT 112 DB terméket sík felületek rezgéscsillapítására alkalmazzák. Felhasználási területek vasúti kocsik és hajógyártás során, valamint üzemcsarnokok, szellőzőcsatornák, ventilátorházak, liftek, hulladékátrolók, konténerek gyártásánál és szerelésénél. A TEROSON WT 112 DB bevonat vízzel történő közvetlen érintkezését kerülni kell.

TEROSON WT 129



Vizes műgyanta diszperzió

1,35 g/cm³ / 1,15 g/cm³

70 %

20 óra

-50°C és +120°C között

250 kg hordó

TEROSON WT 129

- Oldószermentes.
- Szórópisztollyal azonnal felhordható.
- Nedvességálló.
- Kevésbé gyúlékony.
- Jó hőszigetelési tulajdonságokkal rendelkezik.

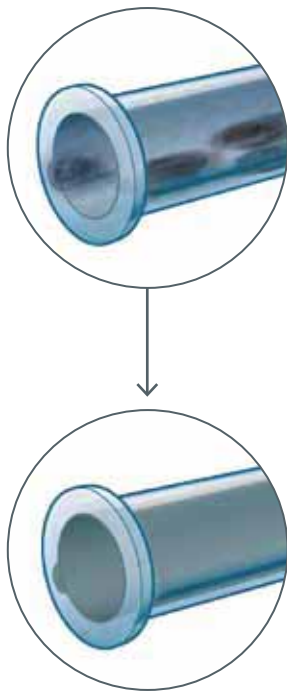
A TEROSON WT 129 terméket a vékony falú fém szerkezetekben keletkező zajok csökkentésére alkalmazzák. Alkalmazási területe hasonló a TEROSON WT 112 DB termékéhez. A TEROSON WT 129 bevonatok hosszabb ideig érintkezhetnek nedvességgel.

Gyakorlati tanácsok:

- Soha ne vigye fel a TEROSON vizes bázisú termékeket csupasz acéllemezre, mert a korrózió komoly veszélye áll fenn.
- A Henkel termékínálata más hangszigetelő termékeket is tartalmaz, melyek igény esetén felhasználóink rendelkezésére állnak.

Fémtöltésű anyagok

Fém alkatrészek javításához



Miért használjunk LOCTITE fémtöltésű terméket?

A LOCTITE fémtöltésű termékek megoldást kínálnak a mechanikai hatásokra bekövetkező sérülések javítására, beleértve a házak repedéseinek, kopott reteszhornyok, perselyek, tengelyek stb. javítását.

A LOCTITE fémtöltésű termékekkel hőközlés vagy hegesztés nélkül tartósan felújíthatjuk és helyreállíthatjuk a kopott alkatrészeket, berendezéseket.

Hagyományos javítások kontra korszerű megoldások

A hagyományos javítási módszerek, mint például a keményfém hegesztés időigényes és drága eljárás. Alternatívaként a LOCTITE fémtöltésű termékek egyszerűen felvihetők, kiváló nyomószilárdsággal és védelmi képességgel rendelkeznek.

A LOCTITE fémtöltésű termékek és a LOCTITE bevonóanyagok felhasználásával igen sokféle elhasználódott alkatrészt felújíthatunk és helyreállíthatunk, ismételt használatra alkalmassá tehetünk.

A LOCTITE fémtöltésű termékek legfontosabb előnyei:

- Gyors javítás.
- Kis zsugorodás az alkatrészekben ébredő feszültség csökkentésére.
- Egyszerű felvitel.
- Nincs szükség az alkatrészek melegítésére.
- A javítás közvetlenül a meghibásodás helyszínén elvégezhető.
- A fémekkel megegyező színű javítóanyag.
- Kikeményedés után megmunkálható, fűrható vagy menettel ellátható.
- Kiváló tapadás fémeken, kerámián, üvegen, fán és néhány műanyagon.
- Az agresszív vegyi anyagoknak kiválóan ellenálló termékek növelik az alkatrészek élettartamát.
- Kívánság szerint lágyacél, alumínium vagy nem-fém töltőanyagok.
- Tartós javítás.
- Nagy nyomószilárdság a mechanikai alkalmazásokhoz.

A legfontosabb szempontok a megfelelő LOCTITE fémtöltésű termék kiválasztása során

Javítandó fém

A LOCTITE fémtöltésű termékek alumínium vagy acél töltőanyagot tartalmaznak, hogy tulajdonságaik minél jobban megközelítsék a javítandó fémek jellemzőit. A nem-fém töltőanyagot tartalmazó termékeket kopásnak és kavitációnak folyamatosan kitétt elhasznált felületek felújítása során használjuk.

Konzisztencia

A termékek viszkozitásának meg kell felelnie a felhasználási igényeknek. A LOCTITE fémtöltésű termékcsalád a felhasználók igényeinek megfelelően tartalmaz önthető, paszta állagú és gyúrható termékeket.

Speciális követelmények

Tekintettel arra, hogy néhány alkalmazás során különleges igények lépnek fel, a Henkel speciális termékeket is kifejlesztett, melyek nagy hőállósággal, kopásállósággal vagy nyomószilárdsággal rendelkeznek.

Felületelőkészítés

Ezeknek a termékeknek a sikeres alkalmazásához a megfelelő felületelőkészítés létfontosságú feltétel.

A jó felületelőkészítés biztosítja:

- A LOCTITE fémtöltésű termékek jobb tapadását az alkatrészekben.
- A korrózió megakadályozását a fém felület és a LOCTITE fémtöltésű termék között.
- Az alkatrész élettartamának megnövekedését.

A felületelőkészítés után az alkatrészeknek ilyennek kell lenni:

- Tiszta és száraz.
- Felületi- és belső kémiai szennyeződésektől mentes.
- Korróziómentes.
- Minimum 75 µm-es felületprofil.



Termékfelhasználás

A LOCTITE fémtöltésű termékei kétkomponensű epoxigyanták. A termékeket felhasználás előtt a megfelelő keverési arányban alaposan össze kell keverni, addig, amíg a keverék teljesen homogén lesz.

A pasztaszerű termékek felvitele vékony rétegekben történjen. A kívánt vastagság eléréshez óvatosan nyomjuk a helyére az anyagot és töltjük ki a rést. Az alkalmazás során nagy figyelmet kell fordítani, hogy a felvitt anyagban megakadályozzuk a buborékképződést.



Tengelyjavítás

Erre a speciális feladatra alkalmas a LOCTITE EA 3478 termék. Ez az anyag kiválóan alkalmazható a kopott csapágyhelyek felújítása során. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot a helyi műszaki szaktanácsadó kollégáinkkal, amennyiben érdeklődik a további speciális tengelyjavítási megoldások iránt.



Fémtöltésű anyagok

Termékválasztási táblázat

Károsodott fém alkatrészek javítása, felújítása?

Megoldás

Acél

Képlékeny

Nagy nyomószilárdság

Paszta

LOCTITE EA 3463

(Mágikus Fém™ rúd)



LOCTITE EA 3478

(Superior Metal)



LOCTITE EA 3471

(Metal Set S1)



| | | | |
|------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Leírás | 2K Epoxi | 2K Epoxi | 2K Epoxi |
| Keverési arány súly szerint | – | 7,25:1 | 1:1 |
| Fazékidő | 3 perc | 20 perc | 45 perc |
| Rögzítési idő | 10 perc | 180 perc | 180 perc |
| Nyírószilárdság (GBMS) | ≥ 6 N/mm ² | 17 N/mm ² | 20 N/mm ² |
| Nyomószilárdság | 83 N/mm ² | 125 N/mm ² | 70 N/mm ² |
| Üzemi hőmérséklet | -30°C és +120°C között | -30°C és +120°C között | -20°C és +120°C között |
| Kiszerezések | 50 g, 114 g | 453 g, 3.5 kg készlet | 500 g doboz készlet |

LOCTITE EA 3463

- Szívargó vezetékek és tartályok ideiglenes, sürgősségi javítása.
- Hegesztési varratok kiegyenlítése, elsimítása.
- Öntvények kisebb repedéseinek kijavítása.

Kikeményedési idő 10 perc. Acél tartalmú gyúrható rúd. Nedves felületen is tapad, víz alatt kikeményedik. Vegyi anyagoknak és korróziónak ellenáll. Fúrható, reszelhető és festhető.

LOCTITE EA 3478

- Reteszhornyok, retesz-kötések felújítása.
- Elhasználdott hengeres illesztések felújítása tengelyre szerelt alkatrészeknél, mint csapágyak, fogaske-rekek.

Ferroszilícium töltésű 2K epoxigyanta kiváló nyomószilárdsággal. Ideális nagy nyomásnak, lökészerű, rázó és más extrém igénybevételnek felújítására.

LOCTITE EA 3471

- Repedések tömítése tartályokon, öntött alkatrészekben és szelepeken.
- Nem szerkezeti jellegű hibák kijavítása acél-öntvényeken.
- Elhasználdott, kopott tömítő felületek felújítása.
- Kavitáció és/vagy korrózió által okozott felületi hibák kijavítása.

Általános felhasználási célú, acéltöltésű, jó állékonyosságú, 2K epoxigyanta. Kopott fém alkatrészek felújítására használható.

Milyen anyagot javít?

Alumínium

Súrlódó fém alkatrészek

Önthető

Gyors kötés

Univerzális

Hőálló termék

Kopásálló

LOCTITE EA 3472

(Metal Set S2)



2K Epoxi

1:1

45 perc

180 perc

25 N/mm²

70 N/mm²

-20°C és +120°C között

500 g doboz készlet

LOCTITE EA 3472

- Öntvények, készü-lékek, prototípusok készítése.
- Menetes alkatrészek, csövek, tartályok javítása.

Önthető, acéltartalmú, önterülő, 2K epoxigyanta. Javasolt felhasználás felületek kiöntése, rögzítés, szintezés, öntvények és alkatrészek formázása.

LOCTITE EA 3473

(Metal Set S3)



2K Epoxi

1:1

6 perc

15 perc

20 N/mm²

60 N/mm²

-20°C és +120°C között

500 g doboz készlet

LOCTITE EA 3473

- Szivárgások megszüntetése tartályokon, csöveken és csőszerelvényeken.
- Sérült menetek javítása.
- Kopott, elhasznált acélfelületek felújítása.

Gyors kikeményedésű, acéltöltésű, jó állékonyosságú 2K epoxigyanta. Ideális sürgősségi javításra, valamint kopott fém alkatrészek felújítására az állásidő csökkentése érdekében.

LOCTITE EA 3475

(Metal Set A1)



2K Epoxi

1:1

45 perc

180 perc

20 N/mm²

70 N/mm²

-20°C és +120°C között

500 g doboz készlet

LOCTITE EA 3475

- Alumínium öntvények, törött vagy kopott alumínium alkatrészek és sérült menetek javítása.

Jó állékonyssággal rendelkező, alumíniumpor töltésű 2K epoxigyanta. Egyszerűen keverhető, összekeverés után könnyen a kívánt alakra formázható paszta. Nem korrodáló, alumínium hatású anyaggá szilárdul.

LOCTITE EA 3479

(Metal Set HTA)



2K Epoxi

1:1

40 perc

150 perc

20 N/mm²

90 N/mm²

-20°C és +190°C között

500 g doboz készlet

LOCTITE EA 3479

- Magas hőmérsékleten üzemelő kopott fém alkatrészek javításához, felújításához.

Jó állékonyssággal rendelkező, alumíniumpor töltésű 2K epoxigyanta. Egyszerűen keverhető, összekeverés után könnyen a kívánt alakra formázható paszta. Nem korrodáló, alumínium hatású anyaggá szilárdul.

LOCTITE EA 3474

(Metal Set M)



2K Epoxi

1:1

45 perc

180 perc

20 N/mm²

70 N/mm²

-20°C és +120°C között

500 g doboz készlet

LOCTITE EA 3474

- Ideális súrlódásnak kitett fém felületek javításához.

Kiváló kopásállósággal rendelkező acél tartalmú paszta. Önkenő felület képez, ezzel csökkentve a súrlódó alkatrészek kopását.

Betonjavítás és gépalapozás

Beton felületek védelme és felújítása / gépek, berendezések alapozása

Miért használjunk LOCTITE beton javítására alkalmas terméket?

A beton javítására alkalmas termékeink segítségével kijavíthatjuk, felújíthatjuk és megvédehetjük a mechanikai sérülésektől és a vegyi hatásoktól a beton szerkezeteket és padozatokat. Jó tapadással rendelkeznek beton, acél, fa, üveg és más építőanyagokon, gyors, megbízható, tartós javítást garantálnak.

Jellemző felhasználási területek rámpák, feljárók, rakodóterületek, tartószerkezetek, kezelőjárdák, hídpályák és tartószerkezetek, beton töltések és falak javítása, beton padozatok és tartályok védelme, stb.

Felújítás és javítás



Sérült felület



Helyreállított felület

Használjon LOCTITE PC 7257 vagy LOCTITE PC 7204 terméket a betonfelület helyreállításához.

Mindkét termék alkalmazható függőleges és vízszintes felületen, valamint mennyezeten is.

Védelem



Védelem nélküli felület



Védelemmel ellátott felület

Használjon LOCTITE PC 7277 terméket a betonfelület vegyi anyagok elleni védelmére.

Egyszerűen felvihető a felületre ecsettel, hengerrel, vagy szórással.

A beton járófelületek és támfalak hagyományos módon történő javítása a beton hosszú kötésiideje miatt nagyon időigényes. Alternatívaként, a LOCTITE betonjavító termékei egyszerűen keverhetők és felvihetők, és még aznap megkötnek.

Előnyök:

- Egyszerű felvitel.
- Vegyszerállóság.
- A hagyományos javítási eljárásokhoz képest gyors száradás.
- Lecsökken a javítási és az állásidő, valamint a bérköltség.
- 0°C alatti hőmérsékleten is alkalmazható technológia.
- Nedves felületeken is alkalmazható.
- Nem zsugorodik, törik.
- Színezhető a hagyományos beton színező anyagokkal.



Miért használjunk LOCTITE tengerészeti alapozó terméket?

A LOCTITE kétkomponensű, epoxi bázisú tengerészeti alapozó termékeit hajómotorok és egyéb berendezések telepítése során alkalmazzák a hajógyártás során. Ezeket a termékeket különféle gépészeti berendezések, motorok, hajtóművek, csörlők alapozásánál használják nemcsak hajókon, hanem ipari üzemekben is.

A termékekkel biztosítható:

- 100%-os felületi fedés.
- Pontos berendezés elhelyezés.
- Nagy nyomószilárdság.
- Hosszantartó védelem.

Kifejezetten a hajókon található hajtáslánc elemeihez és a kiegészítő berendezésekhez kifejlesztett termékek. Egyéb, hajók fedélzetén történő alkalmazások: farkormány, tengelybak, oszloptalp, kormánylapát csapágyak, kormány szerkezetek, far csörlők, motortéri és töltőszivattyúk, kábel átvezetések, nagyméretű golyós- és hengergörgős csapágyak, hajócsavarok és horgonycsörlők.

Előnyök:

- Gyors kikeményedésű, önterülő, nem zsugorodó termékek.
- Kiváló rezgés- és vegyszerállóság.
- Nagy nyomószilárdság.
- Megszüntetik a berendezések rögzítő felületének precíz előkészítését.
- Csökkentik a berendezésekben keletkező vibrációt és zajt.

Jóváhagyások:

- BUREAU VERITAS
- GL/DNV
- Lloyd's Register
- ABS
- RINA
- Russian Maritime Register of Shipping
- PRS
- MAN

Hagyományos javítások kontra korszerű megoldások

| | Beton | LOCTITE PC 7202 Tengerészeti alapozó |
|-----------------------------|------------|--------------------------------------|
| Nyomószilárdság | Kicsi | Nagy |
| Nyírószilárdság | Kicsi | Nagy |
| Vegyszerállóság | Kicsi | Nagy |
| Kötési idő | 7 – 21 nap | 24 óra @ 25°C |
| Száradási idő | 28 nap | 24 óra |
| Jó tapadás acélon / fémeken | Nincs | Nagyon jó |
| Rétegvastagság | – | 10 – 100 mm |

Betonjavítás és gépalapozás

Termékválasztási táblázat

Milyen alkalmazáshoz használja a terméket?

Megoldás

Gyors kötés, injektálható

LOCTITE PC 7257



Szín

Szürke

Üzemi hőmérséklet

-26°C és +1.090°C között

Keverési arány térfogat/súly szerint (A:B)

1:5/100:500

Fazékidő

3 – 11 perc

Felület száradási idő

15 – 22 perc

Javasolt rétegvastagság

TDS szerint

Kiszerezések

5,54 kg, 25,7 kg

LOCTITE PC 7257

Gyors kötésű betonjavító termék, mely injektálással is alkalmazható a következő feladatokra:

- Rámpák, rakodófelületek javítása, felújítása.
- Támfalak és gépalapok javítása.
- Hídpályák és pillérek javítása.
- Beton töltések és támfalak javítása.
- Gépalapok, talplemezek javítása injektálással.
- Lehorgonyzó csapok és korlátok javítása.

Betonjavítás és gépalapozás

Tengerészeti alapozás

Vegyszerálló, injektálható

Védőbevonat

LOCTITE PC 7204

LOCTITE PC 7277

LOCTITE PC 7202



Szürke

Kék

Zöld

-29°C és +65°C között

-30°C és +95°C között

-40°C és +121°C között

TDS szerint

2,8:1/100:28

100:11,6/100:6,9

60 perc

20 perc

10 – 15 perc

5 óra

2,8 óra

24 óra

TDS szerint

TDS szerint

10 – 100 mm

19 kg

5 kg, 30 kg

3,5 kg, 10 kg

LOCTITE PC 7204

Kvarc töltésű, vegyszerálló epoxigyanta az alábbi feladatokra:

- Padozatok védelme vegyi hatásokkal szemben.
- Talapzatok, támfalak védelme dinamikus terhelésekkel szemben.
- Rámpák és lépcsők felújítása.

LOCTITE PC 7277

Ecsetelhető, vegyszerálló, töltőanyagot nem tartalmazó kétkomponensű epoxi az alábbi feladatokra:

- Tartályok, tárolóedények, csövek védelme.
- Padlóbevonás.

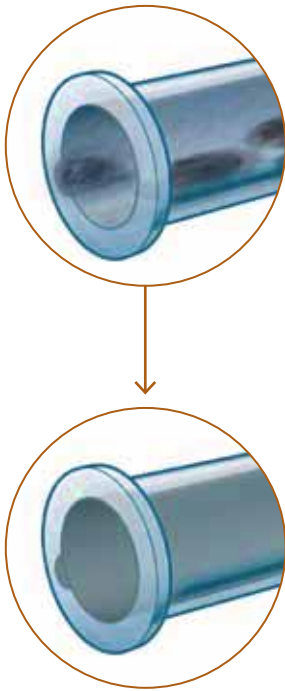
LOCTITE PC 7202

Gyorsan térhálósodó, önterülő, nem zsugorodó kétkomponensű epoxigyanta az erőátviteli és segédberendezések telepítéséhez, mint pl.:

- Kormánymű csapágycsukló.
- Kormánylapát és rúd csapágycsukló.
- Tat csörlők.

Védőbevonatok

Alkatrészek védelme külső hatásokkal szemben



Miért használjunk LOCTITE védőbevonatot?

A LOCTITE védőbevonatok megvédik az alkatrészeket kopás, súrlódás, vegyi hatások, kavitáció és erózió által okozott károsodásoktól. A termékek szórható, ecsetelhető és simítható konzisztenciával, a nagy terhelésekhez speciális töltőanyagokkal állnak a felhasználók rendelkezésére az elvégzendő sokféle javítási feladat tartós megoldására. A termékeket jellemzően levegőcsatornák, szivattyúk, hőcserélők, centrifugák, járókerekek, ventilátorlapátok, propellerek, ciklonok, csővezetékek, tartályok, stb. védelmére alkalmazzák.

A LOCTITE felületbevonó termékek kiválóan tapadó, nagyon jó kopásállósággal rendelkező felületet képeznek. A különféle üzemi körülményeknek megfelelő méretű kerámia töltő részecskéknek köszönhetően sokféle ipari területen és berendezés esetében megvédik a berendezéseket a kopással szemben és meghosszabbítják azok élettartamát. A legfontosabb előnyük, hogy egy olyan mesterséges, megújítható felületet képeznek, ami megvédi az alkatrész anyagának szerkezeti egységét.

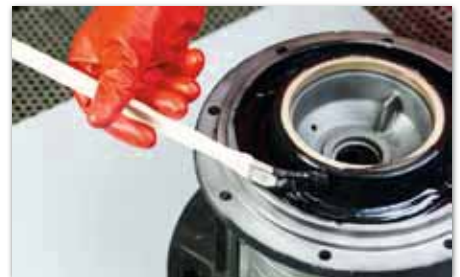
A termékkínálat korrózióknak és vegyi hatásoknak ellenálló védőbevonatokat is tartalmaz. Ezek a termékek nem tartalmaznak kerámia töltőanyagokat és nagyon sima felületet biztosítanak.

Hagyományos javítások kontra korszerű megoldások

A hagyományos javítási eljárások, mint pl. keményfémrel történő feltöltő hegesztés vagy a fémfeliszórás drágák és nagy felületeken nehezen alkalmazhatóak. Alternatívaként a LOCTITE védőbevonatok bármilyen méretű felületre egyszerűen felvihetők, többlet előnyöket biztosítanak és kiváló korrózióvédő képességgel rendelkeznek. Továbbá az alkalmazás során nem okoznak hőterhelést.

Előnyök:

- Kopott felületek helyreállítása, az új és a felújított alkatrészek élettartamának meghosszabbítása.
- Alkatrészek teljesítőképességének növelése.
- Költségmegtakarítás az alkatrészcsere elkerülésével, raktározási költségek csökkentése.
- Megvédi az alkatrészeket a kopással szemben, valamint az extrém vegyi hatásoktól és a korróziótól.
- Kiváló vegyszerállóság a szerelvények hatékony védelmére.



A legfontosabb szempontok a megfelelő LOCTITE védőbevonat kiválasztása során:

Hőállóság

A LOCTITE védőbevonatok -30 °C és $+120\text{ °C}$ közötti üzemi hőmérsékleten alkalmazhatóak. Néhány speciális termék, mint pl. a LOCTITE PC 7230 vagy a LOCTITE PC 7229 termék 230 °C -ig hőálló. Ezek a speciális termékek a nagy hőállóság biztosításához másodlagos kikeményítést igényelnek.

Szemcse nagyság

A megfelelő kopásállóság biztosításához a koptató anyag szemcseméretének hasonló méretűnek kell lennie, mint a LOCTITE kopás elleni termék szemcsemérete. A LOCTITE kopás elleni termékek között egyaránt találunk durva, illetve igen finom részecskék koptató hatásának ellenálló bevonatokat.



Kis méretű töltő részecskéket kiütik a nagy méretű koptató anyag szemcsék.



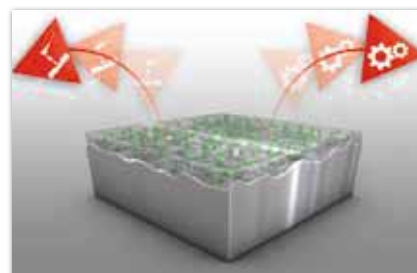
A nagyméretű töltő részecskéket aláássák a kis méretű koptató szemcsék.



Hasonló méretű töltő részecskék biztosítják a legjobb védelmet.

Vegyí anyagokkal és korrózióval szembeni ellenállóképesség

A különleges epoxi alkotóknak köszönhetően a védőbevonatok a legtöbb vegyi anyaggal szemben ellenállnak. A termékek jó védelmet biztosítanak édes- és tengervízzel, ammónium-szulfáttal és nátrium-hidroxiddal szemben. Néhány speciális termék erős vegyszereknek is ellenáll, mint pl. kénsav vagy karbamid. Kérjük, amennyiben a LOCTITE védőbevonatok vegyszerállóságával kapcsolatban további információra van szüksége, vegye fel a kapcsolatot a Henkel helyi műszaki szaknácsadó kollégával.



Termékfelhasználás

A LOCTITE védőbevonatok kétkomponensű epoxigyanták. A komponenseket a felhasználás előtt a megfelelő keverési arányban alaposan össze kell keverni. A keverést addig végezzük, amíg az anyag homogénné válik.

A jobb tapadás biztosításához javasolt a felület előzetes bevonása ecsetelhető kerámia termékkel, mint pl. a LOCTITE PC 7117, primerként alkalmazva azt a nagyobb méretű kopásálló részecskékkel töltött védőbevonatok felvitele előtt. 25 mm-nél vastagabb rétegben történő bevonás esetén az anyagot először egy 25 mm-es vastagságban vigyük fel, majd a következő réteget csak az előző bevonat teljes megkötése után alkalmazzuk.



Felületelőkészítés

Ezeknek a termékeknek a sikeres alkalmazásához a megfelelő felületelőkészítés létfontosságú feltétel.

A jó felületelőkészítés biztosítja:

- A LOCTITE védőbevonatok jobb tapadását az alkatrészeken.
- A korrózió megakadályozását a fém felület és a LOCTITE védőbevonatok között.
- A karbantartási ciklusidő megnövelését.

A felületelőkészítés után az alkatrészeknek a következő követelményeknek kell megfelelni:

- Tiszta és száraz.
- Felületi- és belső kémiai szennyeződésektől mentes.
- Korróziómentes.
- Minimum 75 µm-es felületprofil.
- 2,5 szórású osztályú felületprofil.

Nagyobb méretű felületek esetén LOCTITE SF 7515 termék alkalmazása javasolt a vakrozda kialakulásának megakadályozására.



Védőbevonatok

Termékválasztási táblázat

Milyen hatásokkal szemben szeretné megvédeni a felületet?

Vegyí anyagok és korrózió

Töltőanyag nélküli védőbevonat

Szórható kerámia bevonat

Ecsetelhető kerámia bevonat

Megoldás

LOCTITE PC 7266



LOCTITE PC 7255



LOCTITE PC 7117



| Szín | Kék | Zöld, szürke | Fekete |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Üzemi hőmérséklet (száraz) | -30°C és +100°C között | -30°C és +95°C között | -30°C és +95°C között |
| Keverési arány térfogat szerint (A:B) | 2,8:1 | 2:1 | 3,33:1 |
| Keverési arány súly szerint (A:B) | 100:22 | 100:50 | 100:16 |
| Fazékidő | 30 perc | 40 perc | 60 perc |
| Felület száradási idő | 3,5 óra | 4 óra | 3,5 óra |
| Javasolt teljes rétegvastagság* | minimum 0,2 mm | minimum 0,5 mm | minimum 0,6 mm |
| Kiszerezések | 1 kg | 900 ml, 30 kg | 1 kg, 6 kg |

Gyakorlati tanácsok:

- Alkalmazzon LOCTITE SF 7515 terméket a felületelőkészítés után, a végső védőbevonat felvitele előtt. Előny: a termék átmeneti korrózióvédelmet biztosít, ami lehetővé teszi a védőbevonat felvitelét az alkalmazást követő 48 órán belül.
- Erősen kopott felületekre először használjon LOCTITE PC 7222 kopásálló anyagot vagy LOCTITE PC 7230 nagy hőállóságú kopásálló anyagot, mielőtt felvinné a LOCTITE PC védőbevonatokat. További felvilágosításért forduljon a Henkel műszaki szaktanácsadóhoz.

LOCTITE PC 7266

Szórható, töltőanyagot nem tartalmazó kétkomponensű epoxi.

- Szivattyúkhöz, centrifugákhoz, csövekhez.
- Hajtóművekhez, motorokhoz, kompresszorokhoz.
- Hőcserélőkhöz, ventilátor lapátokhoz és házakhoz.
- Tartályokhoz, tárolóedényekhez.

LOCTITE PC 7255

Rendkívül sima felületet biztosító kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.

- Tartályok bevonására és termékcsúszdákhoz.
- Kormánylapátokhoz és kormánylapátcsap házakhoz.
- Hőcserélőkhöz.
- Kondenzátorokhoz.
- Szivattyú járókerekek bevonására.

WRAS jóváhagyás.
ÁNTSZ ivóvíz engedély:
OTH 6075-3/2009

LOCTITE PC 7117

Ecsetelhető kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.

- Járókerekek, pillangószelepek.
- Szivattyúházak.
- Ciklonok.
- Tartályok bevonására.

* A teljes védőbevonat vastagság kialakításához az ecsetelhető és szórható termékek esetében minimálisan két réteg bevonóanyag felvitele ajánlott.

Fémfelületek kopása és eróziója vegyi anyagok hatása nélkül

Finom részecskék által okozott kopás

Durva szemcsék által okozott kopás

| Hőálló ecsetelhető kerámia bevonat | Pneumatikus kopásálló anyag | KTW engedélyes ecsetelhető kerámia bevonat | Simítható kerámia bevonat | Hőálló simítható kerámia bevonat |
|--|---|--|---|--|
| LOCTITE PC 7234 | LOCTITE PC 7226 | LOCTITE PC 7118 | LOCTITE PC 7218 | LOCTITE PC 7219 |
|  |  |  |  |  |
| Szürke | Szürke | Fekete | Szürke | Szürke |
| -30°C és +205°C között | -30°C és +120°C között | -30°C és +95°C között | -30°C és +120°C között | -30°C és +120°C között |
| 2,75:1 | 4:1 | 3,33:1 | 2:1 | 2:1 |
| 100:21 | 100:25 | 100:16 | 100:50 | 100:50 |
| 30 perc | 30 perc | 35 perc | 30 perc | 30 perc |
| 8 óra + 3 óra utókem. | 6 óra | 2,5 óra | 7 óra | 6 óra |
| minimum 0,5 mm | minimum 6 mm | minimum 0,6 mm | minimum 6 mm | minimum 6 mm |
| 1 kg | 1 kg, 10 kg | 1 kg, 6 kg | 1 kg, 10 kg | 1 kg, 10 kg |
| <p>LOCTITE PC 7234 Ecsetelhető kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kipufogók védelme. • Hőcserélők és kondenzátorok javítása. • Tartályok bevonására és termékcsúszdákhoz. • Pillangószelepek bevonása. | <p>LOCTITE PC 7226 Ecsetelhető kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szivattyú belépő élek. • Szállító vályúk és csúszdák. • Szivattyú járókerekek. • Vibrációs adagolók. • Termékcsúszdák és surrantók felújítására. | <p>LOCTITE PC 7118 Ecsetelhető kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Járókerekek, pillangószelepek. • Szivattyúházak. • Ciklonok. • Tartályok bevonására. <p>KTW jóváhagyás.</p> | <p>LOCTITE PC 7218 Simítható kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ciklon és szeparátor házak. • Porleválasztók és elszívó berendezések. • Szivattyú járókerekek és járókerék házak. • Ventilátor járókerekek és házak. • Termékcsúszdák és surrantók. • Könyökök és iránytörési pontok védelmére. | <p>LOCTITE PC 7219 Gumival szívóssá tett, kerámia töltésű kétkomponensű epoxi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szivattyú belépő élek. • Szállító vályúk és csúszdák. • Szivattyú járókerekek. • Vibrációs adagolók. • Termékcsúszdák és surrantók felújítására. |

Védőbevonatok

Terméklista

| Termék | Termékjellemező | Szemcse-nagyság | Szín | Keverési arány térfogat szerint (A:B) | Keverési arány súly szerint (A:B) | Fazékidő | Felület száradási idő | |
|------------------------|--|-----------------|--------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------|-----------------------|--|
| LOCTITE PC 7117 | Ecsetelhető kerámia bevonat | finom | fekete | 3,33:1 | 100:16 | 60 perc | 3,5 óra | |
| LOCTITE PC 7118 | KTW engedélyes ecsetelhető kerámia bevonat | finom | fekete | 3,33:1 | 100:16 | 35 perc | 2,5 óra | |
| LOCTITE PC 7218 | Simítható kerámia bevonat | nagy | szürke | 2:1 | 100:50 | 30 perc | 7 óra | |
| LOCTITE PC 7219 | Nagy ütésállósággal rendelkező simítható kerámia bevonat | nagy | szürke | 2:1 | 100:50 | 30 perc | 6 óra | |
| LOCTITE PC 7221 | Kiváló vegyszerállósággal rendelkező ecsetelhető kerámia bevonat | finom | szürke | 2,3:1 | 100:29,4 | 20 perc | 16 óra | |
| LOCTITE PC 7222 | Simítható kerámia bevonat | kicsi | szürke | 2:1 | 100:50 | 30 perc | 6 óra | |
| LOCTITE PC 7226 | Pneumatikus kopásálló anyag | finom | szürke | 4:1 | 100:25 | 30 perc | 6 óra | |
| LOCTITE PC 7227 | Ecsetelhető kerámia bevonat | finom | szürke | 2,75:1 | 100:20,8 | 30 perc | 6 óra | |

| Javasolt rétegvastagság | Shore D keménység | Nyomószilárdság | Nyírószilárdság | Üzemi hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------|--|
| min. 0,6 mm | 87 | 105 N/mm ² | 23,2 N/mm ² | -30°C és +95°C között | 1 kg, 6 kg | Ecsetelhető, fényes, nagyon sima, alacsony súrlódással rendelkező felületet képező kerámiatöltésű 2-K epoxi, ami véd a turbulencia által okozott és az abrazív kopás ellen. Védelem a korrózióval szemben. |
| min. 0,6 mm | 80 | 114 N/mm ² | 26 N/mm ² | -30°C és 95°C között | 1 kg, 6 kg | Ecsetelhető, kerámia töltésű kétkomponensű epoxi, melyet kifejezetten az ivóvízzel érintkező berendezéseken és eszközökön történő alkalmazásokhoz fejlesztettek. |
| min. 6 mm | 90 | 110,3 N/mm ² | – | -30°C és +120°C között | 1 kg, 10 kg | Simítható, kerámiatöltésű epoxigyanta erősen kopott felületek felújítására és kopás elleni védelmére feldolgozó berendezésekben. Fej feletti és szabálytalan felületeken történő felhasználásra is alkalmas. |
| min. 6 mm | 85 | 82,7 N/mm ² | – | -30°C és +120°C között | 1 kg, 10 kg | Gumi őrlémmel szivóssá tett, kerámia-töltésű, kopásálló és ütésálló epoxigyanta. Kiváló abráziónak és ütészerrű igénybevételnek kitett alkatrészek felújítására. Jó állékonyssággal rendelkező termék, fej feletti és szabálytalan felületeken történő felhasználásra is alkalmas. |
| min. 0,5 mm | 83 | 69 N/mm ² | 17,2 N/mm ² | -30°C és 65°C között | 5,4 kg | Ecsetelhető, kétkomponensű kerámiatöltésű vegyszerálló epoxigyanta erős korróziós és vegyi hatásnak kitett felületek védelmére. |
| – | 85 | 72 N/mm ² | 16,8 N/mm ² | -30°C és +105°C között | 1,3 kg | Simítható, kerámia töltésű kétkomponensű epoxi bázisú bevonat kopás, kavitáció és erózió által erősen megrongált felületek javítására és védelmére. |
| min. 6 mm | 85 | 103,4 N/mm ² | 34,5 N/mm ² | -30°C és +120°C között | 1 kg, 10 kg | Karbiddal töltött epoxi bevonóanyag a felületek megvédésére a finom szemcsék által okozott koptató hatásoktól. Simítható, jó állékonyssággal rendelkező termék. Alkalmas fej feletti és függőleges felületeken történő alkalmazásokra is. |
| min. 0,5 mm | 85 | 86,2 N/mm ² | 24,2 N/mm ² | -30°C és +95°C között | 1 kg | Ecsetelhető, fényes, nagyon sima, alacsony súrlódással rendelkező felületet képező kerámiatöltésű kétkomponensű önterülő epoxi. |

Védőbevonatok

Terméklista

| Termék | Termékjellemező | Szemcse-nagyság | Szín | Keverési arány térfogat szerint (A:B) | Keverési arány súly szerint (A:B) | Fazékidő | Felület száradási idő |
|------------------------|-------------------------------------|-----------------|---------------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------|-----------------------------|
| LOCTITE PC 7228 | Ecsetelhető kerámia bevonat | finom | fehér | 2,8:1 | 100:22,2 | 15 perc | 5 óra |
| LOCTITE PC 7229 | Hóálló simítható kerámia bevonat | kicsi | szürke | 4:1 | 100:25 | 30 perc | 6 óra + 2 óra utókeményítés |
| LOCTITE PC 7230 | Hóálló simítható kerámia bevonat | nagy | szürke | 4:1 | 100:25.6 | 30 perc | 7 óra + 2 óra utókeményítés |
| LOCTITE PC 7234 | Hóálló ecsetelhető kerámia bevonat | finom | szürke | 2,75:1 | 100:21 | 30 perc | 8 óra + 3 óra utókeményítés |
| LOCTITE PC 7255 | Szórható kerámia bevonat | finom | zöld / szürke | 2:1 | 100:50 | 40 perc | 4 óra |
| LOCTITE PC 7266 | Töltőanyag nélküli szórható bevonat | – | kék | 2,8:1 | 100:22 | 30 perc | 3,5 óra |

| Javasolt rétegvastagság | Shore D keménység | Nyomószilárdság | Nyírószilárdság | Üzemi hőmérséklet | Kiszerezések | Megjegyzés |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|---------------|--|
| min. 0,5 mm | 85 | 86 N/mm ² | 24 N/mm ² | -30°C és +95°C között | 1 kg, 6 kg | Ecsetelhető, fényes, nagyon sima, alacsony súrlódással rendelkező felületet képező kerámiatöltésű kétkomponensű önterülő epoxi. |
| min. 6 mm | 85 | 103,4 N/mm ² | 34,5 N/mm ² | -30°C és +230°C között | 10 kg | Simítható, kétkomponensű kerámiatöltésű epoxigyanta, kis méretű részecskék által okozott koptató hatás elleni védelemre magas hőmérsékleten. Fej feletti és függőleges felületeken történő felhasználásra is alkalmas. |
| min. 6 mm | 90 | 103,4 N/mm ² | – | -30°C és +230°C között | 10 kg | Kétkomponensű kerámiatöltésű epoxigyanta, nagy méretű részecskék által okozott koptató hatás elleni védelemre, magas hőmérsékleten. Fej feletti és függőleges felületeken történő felhasználásra is alkalmas. |
| min. 0,5 mm | – | – | – | -30°C és +205°C között | 1 kg | Ecsetelhető, kétkomponensű epoxigyanta, turbulencia és abrazív koptató hatás elleni védelemre, extrém magas hőmérsékleten. |
| min. 0,5 mm | 86 | 106 N/mm ² | 31 N/mm ² | -30°C és +95°C között | 900 ml, 30 kg | Fényes, nagyon sima, alacsony súrlódással rendelkező felületet képező kerámiatöltésű epoxi, ami véd a turbulencia által okozott és az abrazív kopás ellen. Megvédi a berendezéseket a korróziótól és a kopástól. |
| min. 0,2 mm | 83 | 110 N/mm ² | 21 N/mm ² | -30°C és +100°C között | 1 kg | Szórható, töltőanyagot nem tartalmazó, kiváló vegyszerállósággal rendelkező, korrózióvédő kétkomponensű epoxi. Egyszerű felvitel porlasztó levegő nélkül üzemelő szórópisztollyal. |

Tisztítás

Általános tisztítás, kéztisztítás és alkatrészek tisztítása



Miért használjunk LOCTITE tisztítót ragasztás előtti tisztításra?

A LOCTITE tisztító és zsirtalanító termékei igen hatékonyak és elérhetőek víz- és oldószer bázisú készítmények formájában is. Amikor tisztítót vagy zsirtalanítót választunk, akkor a legfontosabb szempont a száradási idő, az anyagmaradványok, a szag és a kompatibilitás a tisztítandó anyaggal. A visszamaradó anyagokra nagy figyelmet kell fordítani: amennyiben a tisztítás után valamilyen másik folyamat következik, pl. festés vagy ragasztás, az anyagmaradványok hatással lehetnek erre a folyamatra. Az anyagok összeférhetősége is gyakori kérdés, amikor műanyagokat tisztítunk oldószer bázisú termékekkel.

A LOCTITE tisztító termékcsalád termékei a következő feladatokra kínálnak megoldást:

- Alkatrészek tisztítására LOCTITE ragasztók/tömítők felvitele előtt.
- Munkafelületek, alkatrészek tisztítása, zsirtalanítása.
- A kikeményedett tömítőanyag maradványok eltávolítása.
- Szennyezett kéz tisztítása.

A termékcsalád tartalmaz:

- Kézkímélő, hatékony, biológiailag lebomló kéztisztító termékeket.
- Elektromos érintkezők tisztítására alkalmas termékeket.
- Élelmiszeripari engedéllyel rendelkező tisztítókat (NSF A7).



Miért válasszuk a BONDERITE termékeket?

A BONDERITE a termelési folyamat minden egyes lépéséhez kínál tisztítót (mindent egy forrásból):

- Több mint 80 éves tapasztalat a tisztításban.
- Fenntarthatóságot biztosító termékek.
- Kiváló minőségű termékek.
- Korszerű tisztítási technológiák.
- Folyamatos fejlesztés és innováció.



Miért használjunk a BONDERITE tisztítókat karbantartás során?

A járművek, az ipari létesítmények és berendezések professzionális karbantartást igényelnek, miközben figyelemmel kell lenni a környezet és a karbantartást végzők biztonságára. A karbantartás meghosszabbítja a berendezések élettartamát, hozzájárul a hosszú és költséges állásidők elkerüléséhez. Az elmúlt években megváltozott az üzemi karbantartás módja, mert gyakran olyan külső céget bízunk meg ezzel a feladattal, amely rendelkezik a feladat elvégzéséhez szükséges kellő gyakorlattal, szaktudással, és a Henkel környezetbarát, fejlett technológiát képviselő termékeit használja.

A Henkel által kifejlesztett innovatív termékek megfelelnek a legkülönlegesebb műszaki követelményeknek és legújabb előírásoknak, melyek a modern karbantartási feladatok során felmerülnek.

Legfontosabb iparágak és felhasználási területek:

Közösségi közlekedés (vasút, közút), autóiipar, energiaszektor, tisztítással foglalkozó vállalatok, kőolaj finomítók, hadiipar, repülés és hajózás.

Néhány fontos felhasználás:

Járművek külső és belső tisztítása, tartályok és csővezetékek tisztítása, padló tisztítás, alkatrészek vizsgálatok előtti tisztítása, festékeltávolítás, falfirka (graffiti) eltávolítás, felületek falfirka elleni védelme, hőcserélők vízkőmentesítése, szagok semlegesítése, kéztisztítás.

A BONDERITE karbantartási tisztító termékek legfontosabb előnyei

- Speciális, ipari környezetben használható karbantartási termékek.
- Kompatibilisek az adagolóeszközökkel.
- Újrafelhasználási lehetőségek.
- Egyszerű felvitel és használat.
- Egyszerű hulladékkezelés.



Miért használjunk BONDERITE termékeket ipari tisztításra?

Tisztítók ipari tisztítási feladatokra.

A fémek felületének a különféle felületkezelési eljárók előtt olaj- és rozsdamentesnek kell lenni. A felületaktív anyagok kémiai-járműben megszerzett sok éves tapasztalattal a Henkel kiváló minőségű tisztítókat kínál az összes felhasználási területre. A termékek megfelelnek a speciális felhasználási igényeknek, a felhasználási módoknak, ideértve a környezetet, hőmérsékletet, a tisztítandó felületek anyagát, valamint a környezetvédelmi előírásoknak is.

A kiváló minőségű és hatékony Henkel termékek lényegesen javítják a termelés minőségét és hozzájárulnak a működési költségek csökkentéséhez.

Fontos iparágak:

Fémfeldolgozás, papír-, autó-, alumínium-, acélipar, alkatrészgyártás, szélérőművek, vasút, mezőgazdaság, járműgyártás, elektronikai- és hadiipar, orvosi eszközök gyártása.

Néhány fontos felhasználás

Gyártásközi és végső semleges zsirtalanítás átmeneti korrózióvédelemmel, olaj- és vízbázisú korrózióvédelem, festés és felületkezelés előtti erősen szennyezett alkatrészek zsirtalanítása, festékeltávolítás, festékek tapadásának megakadályozása, savas tisztítás (vízkő eltávolítás) és maratás.

Alkatrész és kéztisztítás

Termékválasztási táblázat

Kéztisztítóra vagy alkatrész tisztítóra van szüksége?

Alkatrészek tisztítása

Általános rendeltetés

Műanyag alkatrészek

Alacsony VOC

Megoldás

LOCTITE SF 7061



LOCTITE SF 7063



LOCTITE SF 7070



LOCTITE SF 7066



Leírás

Tisztító és zsírtalanító

Tisztító és zsírtalanító

Tisztító és zsírtalanító

Tisztító és zsírtalanító

Kiszerezések

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol, pumpás,
10 l kanna

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol

Gyakorlati tanácsok:

- Amennyiben tisztítókendőre van szüksége, használja a LOCTITE SF 7852 terméket. A termék kéz és alkatrészek víz nélküli tisztítására alkalmas. Egy csomag 70 darab törölkendőt tartalmaz.

LOCTITE SF 7061

- Oldószer bázisú (acetón), általános tisztító alkatrészekhez.
- Nagyon gyors párolgás.
- eltávolítja a szennyeződéseket, festéket, gyantát, zsírt és olajat a felületekről.

LOCTITE SF 7063

- Oldószer bázisú, általános tisztítószer.
- Nem hagy nyomot.
- Ragasztás és tömítés előtt ideális tisztítószer az alkatrészek tisztítására.
- eltávolítja a legtöbb zsírt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat a felületekről.

LOCTITE SF 7070

- Oldószer bázisú, általános tisztítószer.
- Használható szórással és mártófurdőben történő tisztításra szobahőmérsékleten.
- eltávolítja a speciális nehéz olajokat.
- A legtöbb műanyag alkatrészhez is használható - nem okoz feszültség repedést.

LOCTITE SF 7066

- Vízbázisú emulzió, alacsony illékony szervesanyag (VOC) tartalommal.
 - Fémek és műanyagok tisztítása.
- A7 NSF Reg. sz.: 142646**

Kéztisztító

Tömítés eltávolító

Elektromos érintkezők tisztítása

Nem tartalmaz dörzsölő szemcséket

Dörzsölő szemcséket tartalmaz

LOCTITE SF 7200



LOCTITE SF 7039



LOCTITE SF 7830 Manuvo



LOCTITE SF 7850



LOCTITE SF 7855



Tömítés eltávolító

Kontakt tisztító spray

Kéztisztító

Kéztisztító

Kéztisztító

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol

1 l, 30 l

400 ml flakon
3 l-es pumpás adagoló400 ml flakon
1,75 l-es pumpás adagoló**LOCTITE SF 7200**

- Eltávolítja a kikeményedett és hagyományos tömítést a legtöbb felületről 10-15 perc alatt.
- Nem sérül meg a felület.
- A legtöbb felületen alkalmazható.

LOCTITE SF 7039

- Elektromos érintkezők tisztítására. Kiszorítja a nedvességet és az egyéb szennyeződések.
- Nem hat a szigetelő-lakkokra.
- Jellemző alkalmazások: elektromos érintkezők, relék, kapcsolóberendezések stb. tisztítása.

LOCTITE SF 7830 Manuvo

- Nagy hatékonyság.
- Nem tartalmaz dörzsölő szemcséket.
- Vízzel vagy víz nélkül is használható.
- Biológiailag lebomló.

LOCTITE SF 7850

- Nem tartalmaz ásványolajokat.
- Dörzsölő szemcséket tartalmaz.
- Eltávolítja a makacs szennyeződést, zsírt, kormot, olajat.
- Kiváló bőrápoló anyagot tartalmaz.
- Vízzel vagy víz nélkül is használható.
- Biológiailag lebomló.

LOCTITE SF 7855

- Nem mérgező.
- Dörzsölő szemcséket tartalmaz.
- Eltávolítja a festéket, gyantát és a ragasztót.
- Vízzel vagy víz nélkül is használható.
- Biológiailag lebomló.

Tisztítók ipari tisztítási feladatokra

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Általános tisztítás
mártófürdőben

**BONDERITE
C-NE 20**



Általános tisztítás
szórással

**BONDERITE
C-NE FA**



Tisztítás magasnyo-
mású berendezéssel

**BONDERITE
C-MC 80**



Felhasználás

Mártófürdő

Szórás

Szórás / magasnyomás

Megjelenés

Sárgás világosbarna
folyadék

Átlátszó, vörösesbarna
folyadék

Átlátszó folyadék

Felhasználási koncentráció

2 – 8 %

3 – 10 %

0,5 – 5 %

Alkalmazási hőmérséklet

+40 és +90 °C között

+20 és +50 °C között

+20 és +90 °C között

BONDERITE C-NE 20
Univerzális, sem-
leges tisztító
mártófürdőkhoz.

- Szerves savak sóit, nem ionos felületaktív anyagokat és alkanolaminokat tartalmaz.
- Semleges kémhatású.
- Minden fémen alkalmazható.
- Dehidrálni tulajdonságok.
- Nagyon jó korrózióvédelmet biztosít.
- Alkatrészek végső és gyártásközi tisztítására is alkalmazható.

BONDERITE C-NE FA
Általános tisztító
makacs szennyeződé-
sek szórással történő
eltávolítására.

- Korrózióvédő tulajdonsággal rendelkezik.
- Más tisztítási folyamatban is felhasználható (mártófürdő, HP, manuális, stb.).
- Minden felületen alkalmazható.
- Oldószer bázisú tisztítók környezetbarát alternatívája.

BONDERITE C-MC 80
Lúgos tisztító magas-
nyomású berendezés-
sel történő felvitelre.



- Lúgokat, felületaktív anyagokat, szilikátokat tartalmaz.
- Univerzális lúgos tisztító.
- Az inhibitoroknak köszönhetően alumíniumon is használható.
- Kiváló zsírtalanító hatás.
- Ideális tartályok tisztítására.

Alkatrészek tisztítása

| Lúgos tisztítás | Korrózióvédelem | Semleges tisztítás | Savas tisztítás | |
|--|---|--|---|---|
| BONDERITE C-AK 5800 | BONDERITE C-AK 5520 | BONDERITE S-PR 6776 | BONDERITE C-NE 3300 | BONDERITE C-IC 3500 |
|  |  |  |  |  |
| Szórás | Szórás | Mártófürdő / szórás | Összes tisztítási eljárás | Mártófürdő / szórás |
| Átlátszó, színtelen folyadék | Átlátszó folyadék | Átlátszó, sárgás folyadék | Átlátszó, világossárga folyadék | Átlátszó, sárgásbarna folyadék |
| 4 – 8 % | 2 – 6 % | 1 – 5 % | 1 – 3 % | 10 – 30 %, 1 – 5 % |
| +40 és +80 °C között | +50 és +80 °C között | +40 és +80 °C között | +30 és +80 °C között | +50 és +90 °C között |
| <p>BONDERITE C-AK 5800 Folyékony tisztító acél és műanyag alkatrészek szórással történő zsírtalanítására.</p> <ul style="list-style-type: none"> Lúgokat, foszfátokat, szerves savak sóit, nem ionos felületaktív anyagokat tartalmaz. Kiváló zsírtalanító hatás. Bármilyen keménységű vízzel hígítható. | <p>BONDERITE C-AK 5520 Folyékony tisztító fém alkatrészek szórással történő tisztítására.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szilikátokat, szulfátokat tartalmaz. Az inhibitoroknak köszönhetően alumíniumon is használható. Kis mértékű habosodás. | <p>BONDERITE S-PR 6776 Mégmunkálás előtti tisztítás és mégmunkálás utáni korrózióvédelem.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerves korrózióvédő alkotókat, oldószereket és ásványolaj összetevőket tartalmaz. Alkalmazás szórással és mártófürdőben. Minden fémen alkalmazható. Hosszú ideig tartó korrózióvédelmet biztosít. | <p>BONDERITE C-NE 3300 Vízbázisú semleges tisztító.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerves korrózióvédő inhibitorokat tartalmaz. Kiváló emulzióbontó tulajdonságokkal rendelkezik. Minden fémen alkalmazható. Felhasználható bármilyen tisztítási eljárás során. Nem tartalmaz sókat. | <p>BONDERITE C-IC 3500 Pácoló és rozsde-eltávolító anyag mártófürdőben és szórással történő alkalmazásokhoz.</p> <ul style="list-style-type: none"> Foszforsavat, kénsavat tartalmaz. Gyors pácolás. Inhibitorokat tartalmaz. Kiváló berendezések külső felületeinek tisztítására. |

Alkatrész tisztítás, felületvédelem és speciális feladatok

Termékválasztási táblázat

| Megoldás | Festékel távolítás | | |
|-----------------------------------|---|---|--|
| | Festékel távolítás | | Festék koagulátor |
| | Meleg eljárás | Hideg eljárás | Oldószer bázisú festékek |
| | BONDERITE S-ST 9210 | BONDERITE S-ST 6776 LO / THIN | BONDERITE S-PD 810 |
| |  |  |  |
| Felhasználás | Szórás | Ecsetelés / mártófürdő | – |
| Felhasználási koncentráció | 30 – 50 % | Felhasználásra kész | 10 – 20 % |
| Alkalmazási hőmérséklet | > +80 °C | Szobahőmérséklettől +35°C-ig | Szobahőmérséklet |
| | BONDERITE S-ST 9210 Igen lúgos festékel távolító (acélra). <ul style="list-style-type: none"> • Amin mentes. • Oldószermentes. | BONDERITE S-ST 6776 LO / THIN Festékel távolító sav. <ul style="list-style-type: none"> • Metilén-klorid mentes termék. • BONDERITE S-ST 6776 LO: sűrűbb változat a jobb tapadás érdekében. • BONDERITE S-ST 6776 THIN: mártófürdőben történő felhasználásokhoz. • Minden fémre (alumíniumra is). • Majdnem szagtalan termékek. | BONDERITE S-PD 810 Semleges kémhatású festék koagulátor. <ul style="list-style-type: none"> • Az összes oldószer bázisú festéknél alkalmazható. • Semleges kémhatás. • Korróziógátló adalékot tartalmaz. |

Védelem

Speciális feladatok

Korrózióvédelem

Szagtalanítás

Vízbázisú festékek

Vízbázisú termék

Ásványolaj bázis

BONDERITE
S-PD 828BONDERITE
S-FN 7400BONDERITE
S-PR 3BONDERITE
S-OT WP

–

Szórás / mártófürdő

Szórás / mártófürdő

Szórás

4 – 5 %

0,5 – 2 % (acél), 1,5 – 3 %
(öntöttvas)

Felhasználásra kész

> 2 %

Szobahőmérséklet

+15 és +80 °C között

Szobahőmérséklet

Szobahőmérséklet

BONDERITE S-PD 828
Semleges kémhatású festék
koagulátor oldószer és vízba-
ziszú festékekhez.

- Speciális szilikátokat, pormegkötő adalékokat tartalmaz.
- Semleges kémhatás.
- Oldószer és vízbázisú festékekhez egyaránt alkalmazható.

BONDERITE S-FN 7400
Acél és öntöttvas alkatrészek
felületeinek passziválására
zárt raktárakban történő
átmeneti tároláshoz.

- Szerves korrózióvédő összetevőket tartalmaz.
- Vízbázisú termék.
- Nincs hatással a következő munkafolyamatra (festés, ragasztás, stb.).

BONDERITE S-PR 3
Acél és öntöttvas alkatrészek
felületeinek passziválására
átmeneti tároláshoz vagy
szállításához.

- Szerves korrózióvédő összetevőket, ásványolaj párlatokat tartalmaz.
- Lobbanáspont > +100 °C.
- 3 – 6 hónapos korrózióvédelem zárt raktárakban.

BONDERITE S-OT WP
Szagtalanító.

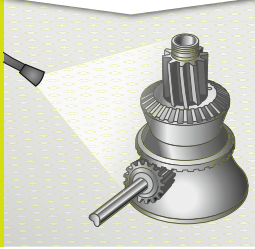
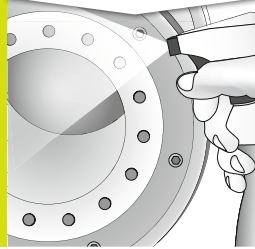
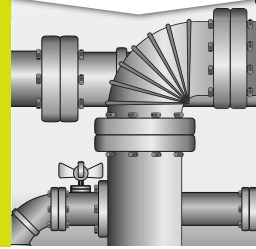
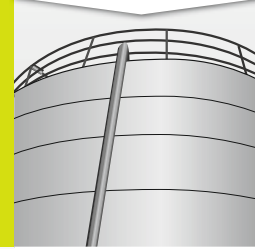
- Különleges technológia, mely semlegesíti a kellemetlen szagokat.
- Takarékos felhasználás / nagy hatékonyság.
- A Windpur szagtalanító termékcsalád tagja.

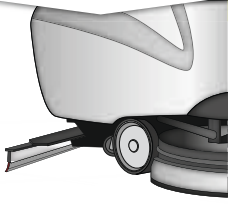
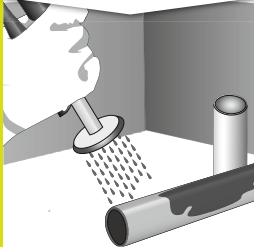
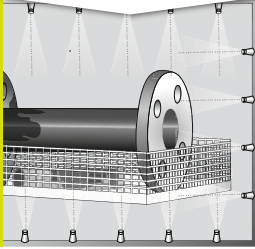
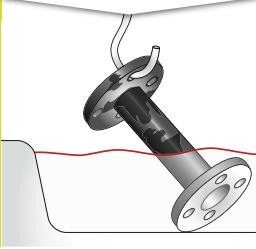
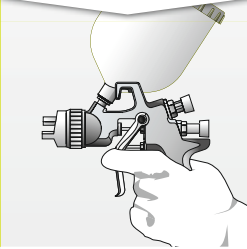
Tisztítók – Makacs szennyeződések eltávolítása karbantartáskor

Termékválasztási táblázat

Milyen típusú tisztítóra van szükség a karbantartás során?

Megoldás

| | Általános tisztítás | | Hőcserélők és csővezetékek tisztítása | |
|--|--|---|---|--|
| | Általános tisztító | Erősen szennyezett felületek tisztítása | Vízkezelő és rozsdá eltávolítás | Zsírtalanítás |
| | LOCTITE SF 7840  | BONDERITE C-MC 3000  | BONDERITE C-IC 146  | BONDERITE C-AK 187 U  |
| pH érték 10 g/l koncentrációnál | pH 10 | pH 12,5 – 13,5 | pH 1,3 – 1,9 | pH 12 – 13 |
| Üzemi hőmérséklet | – | +10 és +50 °C között | +60 és +70 °C között | +60 és +70 °C között |
| Felhasználási koncentráció | TDS szerint | 2 – 20 % | 8 – 16 % | – |
| | LOCTITE SF 7840 Tisztító és zsírtalanító <ul style="list-style-type: none"> • Biológiailag lebomló. • Oldószermentes, nem mérgező, nem gyúlékony. • Vízzel hígítható. • Eltávolítja a zsírt, olajat, hűtőfolyadékot és az üzemi szennyeződések. | BONDERITE C-MC 3000 Tisztítás magasnyomású berendezéssel. <ul style="list-style-type: none"> • Gazdaságos felhasználás. • Foszfát, EDTA és NTA mentes. • Kiváló zsírtalanító hatás. • A leghatékonyabb univerzális lúgos tisztító. • Tökéletes megoldás gépjárművek tisztítására. | BONDERITE C-IC 146 <ul style="list-style-type: none"> • Minden fémen alkalmazható. • Adalékokat tartalmaz a fémfelület lemaradásának megakadályozására. • Zsírtalanító hatás. • Nagy koncentráció. • Vízkő és rozsdá eltávolítás a készülékekben történő keringetéssel. | BONDERITE C-AK 187 U <ul style="list-style-type: none"> • Acél felületekhez. • Kiváló zsírtalanító hatás olajjal erősen szennyezett felületek esetében. • Nagy koncentráció. • Foszfát és szilikát mentes. • Szükség esetén tisztítás fokozó alkalmazható. • Nem habosodik. • Rozsdá eltávolító hatás. • Zsírtalanítás keringetéssel. |

| Padlótisztítás | Gépalkatrészek tisztítása javítóműhelyekben | | | Festékeltavolítás |
|---|--|--|--|---|
| Kis habzású ipari padlótisztító | Tisztítás kézi zuhannyal / alkatrészmosóban | Tisztítás tisztító berendezésben | Tisztítás mártófürdőben | Festőeszközök tisztítása |
| BONDERITE C-MC 20100 | BONDERITE C-MC 1030 | BONDERITE C-MC 352 | BONDERITE C-MC 1204 | BONDERITE C-MC 21130 |
|  |  |  |  |  |
| pH 10,5 | Hígítatlanul: pH 9,5 | pH 11,5 | pH 11,3 | Hígítatlanul: pH 9 – 10 |
| Szobahőmérséklet | Szobahőmérséklet | +50 és +75 °C között | Szobahőmérséklettől +40 °C-ig | Szobahőmérséklettől +40 °C-ig |
| 2 – 10 % | Felhasználásra kész | 2 – 6 % | 1 – 50 % | 8 – 10 % |
| <p>BONDERITE C-MC 20100 Padlótisztító kézi és géppel történő padlótisztításhoz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Semleges kémhatás. • Kis habzású ipari padlótisztító berendezésekben történő felhasználás során. • Enyhén illatosított. • Felületvédő és szennyeződéscsökkentő tulajdonságok. | <p>BONDERITE C-MC 1030 Ipari tisztító gépalkatrészek tisztításához.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vízbázisú tisztító, kiváltja az oldószeres tisztítókat. • Minden szennyeződést felold. • Átmeneti korrózióvédelmet biztosít. • Oldószermentes termék. • Gépalkatrészek tisztítása alkatrészmosó berendezésekben kézi zuhannyal. | <p>BONDERITE C-MC 352 Szórható tisztító.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hatékony fémtisztító és zsirtalanító szóróberendezésben történő alkalmazásra. • Nagy tisztítási hatékonyság. • Inhibitorokat tartalmaz a könnyűfémekhez. • Oldószermentes. • Hatékony fémtisztító és zsirtalanító szóróberendezésben történő alkalmazásra. | <p>BONDERITE C-MC 1204 Tisztító mártófürdőhöz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Általános tisztító és zsirtalanító makacs szennyeződések eltávolítására. • Kiválóan lazítja a szennyeződéseket és könnyen oldja a zsirokat. • Felvitele történhet manuálisan vagy szórópisztollyal, mártófürdőben is alkalmazható. • Oldószermentes. <p>Felhasználások: Az összes fém alkatrész tisztításához alkalmazható, nagynyomású berendezésben vagy anélkül. Szintetikus anyagok, gumik és festett felületek tisztítására is használható.</p> | <p>BONDERITE C-MC 21130 Festékszóró berendezések tisztítása.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oldószer és vízbázisú festékekhez egyaránt alkalmazható. • Nem tartalmaz klorozott anyagokat, oxigénnel telített és ásványi oldószereket. • Nem gyúlékony. • Az összes festés során használt eszköz tisztítására alkalmazható. |

Tisztítók – Makacs szennyeződések eltávolítása karbantartáskor

Termékválasztási táblázat

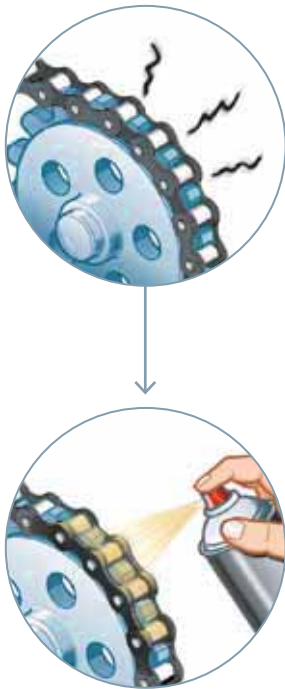
Milyen típusú tisztítóra van szükség a karbantartás során?

| | Járművek külső felületének tisztítása | | | |
|--|--|--|---|--|
| | Általános tisztítás | Savas tisztítás | Semleges tisztítás | Tisztító paszta |
| Megoldás | BONDERITE C-MC 3100 | BONDERITE C-MC CS | BONDERITE C-MC N DB | BONDERITE C-MC 10130 |
| |  |  |  |  |
| pH érték 10 g/l koncentrációnál | pH 10,6 | pH 1,6 – 2,2 | pH 7 | – |
| Üzemi hőmérséklet | Szobahőmérséklet | Szobahőmérséklet | Szobahőmérséklet | Szobahőmérséklet |
| Felhasználási koncentráció | 3 – 5 % | 1 – 20 % | 3 – 5 % | Felhasználásra kész |
| | <p>BONDERITE C-MC 3100 Tisztítás magasnyomású berendezéssel.</p> <ul style="list-style-type: none"> A gépjárművek külső felületének és alkatrészek tisztítására is alkalmazható termék. Kézi magasnyomású berendezéssel zárt térben elvégzett tisztítási feladatokhoz, majdnem szagtalan termék. Nem tartalmaz foszfátokat, EDTA és NTA mentes. Alacsony pH érték. Nem támadja meg a műanyag és fényezett felületeket. Gépjárművek külső felületének hatékony lúgos tisztítása. | <p>BONDERITE C-MC CS</p> <ul style="list-style-type: none"> Kamionok és vasúti járművek külső felületének tisztítása. Speciális feladatokra, mint például vakrozda eltávolítása vasúti járművekről. | <p>BONDERITE C-MC N DB Semleges kémhatású tisztító általános tisztítási feladatokra.</p> <ul style="list-style-type: none"> Elsősorban járművek tisztítására, különösen vasúti járművekhez, de vízijárművek tisztítására is alkalmazható termék. Kiváló összeférhetőség a különféle anyagú felületekkel. | <p>BONDERITE C-MC 10130 Felújító paszta – tisztításra és polírozásra.</p> <ul style="list-style-type: none"> Eltávolítja a vízkő lerakódásokat és szappan maradványokat az üveg és fém felületekről. Nagy tisztítási hatékonyság. |

| Járművek belső terének tisztítása | | Falfirka eltávolítás | | Tartály tisztítás |
|--|---|---|--|--|
| Általános beltéri tisztítás | Üvegtisztítás | Külső felület / fényezett, fém felületek | Beltér | Általános tartály tisztítás |
| BONDERITE C-MC 12300 | BONDERITE C-MC 17120 | BONDERITE C-MC 400 | BONDERITE S-ST 1302 | BONDERITE C-MC 60 |
|  |  |  |  |  |
| Hígítatlanul: pH 9,5 – 10,5 | Hígítatlanul: pH 10,3 | Hígítatlanul: pH 3,7 | pH 9,8 – 10,8 | pH 12,0 – 13,0 |
| +10 és +49 °C között | Szobahőmérséklet | +10 és +40 °C között | Szobahőmérséklet | +20 és +90 °C között |
| 3 – 50 % | Felhasználásra kész | Felhasználásra kész | Felhasználásra kész | 5 – 20 % |
| BONDERITE C-MC 12300 Általános felhasználási célú, folyékony tisztító. <ul style="list-style-type: none"> Minden felületen alkalmazható. Illatosított. Kiváló zsírtalanító hatás. Minden felviteli eljárással alkalmazható. | BONDERITE C-MC 17120 <ul style="list-style-type: none"> Foltmentesen szárad. Műanyagok tisztítására is kiváló. | BONDERITE C-MC 400 Falfirkák (graffiti) és jelölőfestékek eltávolítása. <ul style="list-style-type: none"> Nagyon hatékony majdnem az összes fajta falfirka esetében. Különösen jól alkalmazható bitumen tartalmú szórt festékek eltávolítására. Függőleges felületeken is alkalmazható. Veszélyjelzés nélküli termék. Falfirkák eltávolítása az összes, általában előforduló felületekről. | BONDERITE S-ST 1302 Falfirkák (graffiti) és tintanyomok eltávolítása. <ul style="list-style-type: none"> Graffitik, zsír és gumi nyomok eltávolítása kerámia és üveg felületekről. Műbőr és fém felületeken is alkalmazható. Nem sérül a felület alapanyaga. CFC, ásványolaj, sav és maró anyagoktól mentes. Graffitik és zsír eltávolítása kerámia és üveg felületekről. | BONDERITE C-MC 60 Erősen lúgos tisztító magasnyomású berendezéssel történő felvitelre. <ul style="list-style-type: none"> Ipari padló tisztító erősen szennyezett beton padlókhöz. Oldószermentes. Vízbázisú, erősen lúgos kémhatású tisztító. Alkalmazható réz, rézötvözet, rozsdamentes acél és a legtöbb műanyag felület tisztítására. Eltávolítja az olajat, zsírokat (növényi, állati és szerves eredetűeket), zsírsavakat, ásványi szennyeződések és adalékanyagokat, még akkor is, ha azok kikeményedtek, oxidálódtak vagy ráégték a felületre. Száradás után egy átmeneti korrózióvédő bevonatot képez. |

Kenés

Kenés és védelem



Miért használjunk LOCTITE kenőanyagot?

A LOCTITE kenőanyagok kiváló védelmet biztosítanak az ipari berendezések számára. Az ipari felhasználások igényeinek megfelelően a termékcsalád ásványi, szerves és szintetikus bázisú termékeket tartalmaz.

Melyek a kenés legfontosabb feladatai?

Egyik jellemző feladat az alkatrészek védelme a súrlódással és kopással szemben. A kenőanyagok korrózióvédelemre is alkalmazhatóak, kiszorítják a nedvességet és egy összefüggő védőbevonatot képeznek az alkatrészek felületén.

Milyen fontos szempontokat kell figyelembe venni egy kenőanyag kiválasztásánál?

Egy kenőanyag kiválasztásánál nagyon fontos az adott felhasználás rendeltetése, valamint azok a környezeti feltételek, melyek között a berendezés üzemel. A környezeti feltételek figyelembevétele nagyon fontos szempont a megfelelő kenőanyag kiválasztásánál. Az olyan környezeti tényezők, mint a nagyon magas hőmérséklet, az agresszív vegyi anyagok vagy a szennyeződések kedvezőtlenül befolyásolhatják az elvárt kenési tulajdonságokat.

LOCTITE berágódásgátló termékek

A LOCTITE berágódásgátló termékek a legkeményebb üzemi és környezeti körülmények között is - mint pl. nagyon magas hőmérséklet vagy korrozív közeg - is védelmet nyújtanak. Megakadályozzák az elektrokémiai korróziót és az alkatrészek berágódását. Új berendezések bejáratása esetén kenőanyagként is alkalmazhatóak.



LOCTITE kenőzsírok

A LOCTITE kenőzsírok a következő előnyös tulajdonságokkal rendelkeznek:

- Alkatrészek súrlódás elleni védelme.
- Kopás és korrózió csökkentése.
- Túlmelegedés megakadályozása.

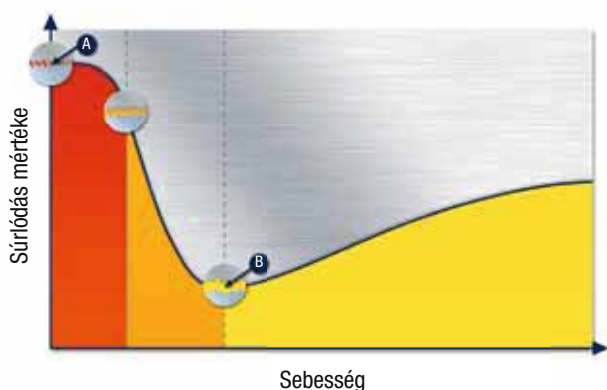
A speciális igényeknek megfelelően a LOCTITE kenőzsírok szerves vagy szintetikus olaj alapanyagúak, lítium szappan vagy más szervesen sűrítőanyag tartalommal, mint pl. szilikagél.



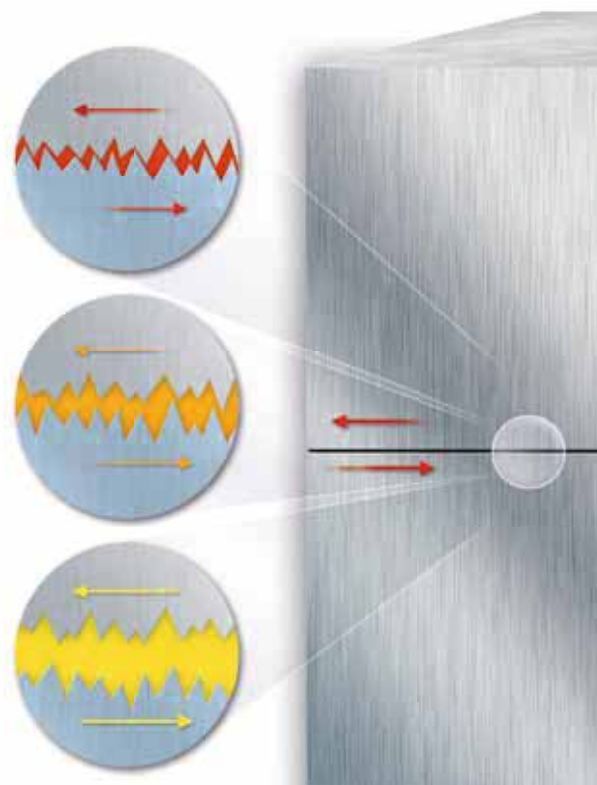
A kenőolajok, kenőzsírok és berágódásgátló termékek felhasználási területei

A kenőanyagot a kapcsolódó felületek egymáshoz viszonyított mozgási sebességének, a határfelületek súrlódásának, illetve a kialakuló hőmérséklet figyelembevételével kell kiválasztani.

| | Olajok és zsírok | Berágódásgátló termékek |
|-------------------------|------------------|-------------------------|
| Mozgási sebesség | Közepes/nagy | Kicsi vagy zéró |
| Hőmérséklet | 250 °C-ig | 1.300 °C-ig |
| Terhelés | Kicsi / közepes | Nagy |



- Berágódásgátló termékek (határsúrlódás)
- Zsírok (vegyes súrlódás - száraz- és folyadéksúrlódás együttesen)
- Olajok (folyadéksúrlódás)
- A Kezdeti (indítási) súrlódás
- B Hatarsebesség a folyadéksúrlódáshoz



LOCTITE kenőolajok

A LOCTITE kenőolajok mozgó alkatrészek kenését biztosítják az egészen kis gépektől a hatalmas berendezésekig. A termékek folyóképessége és felületi tapadása a megadott hőmérséklet tartományban jó kenést biztosít kis és nagy sebességű mozgások esetében egyaránt.



LOCTITE szárazfilm kenőanyagok




A MoS₂ és PTFE bázisú LOCTITE szárazfilm kenőanyagok csökkentik a súrlódást, megakadályozzák az alkatrészek berágódását, korrózió elleni védelmet biztosítanak és növelik az olajok és zsírok hatékonyságát.



Berágódásgátló termékek

Termékválasztási táblázat

Milyen típusú berágódásgátló termékre van szüksége?

| Megoldás | Általános felhasználás | | |
|---|---|--|--|
| | Alumínium tartalmú berágódásgátló | Réz tartalmú berágódásgátló | Nagy teljesítményű berágódásgátló |
| | LOCTITE LB 8150/8151  | LOCTITE LB 8007/8008  | LOCTITE LB 8009  |
| Szín | Ezüst | Réz | Fekete |
| Szilárd kenőanyag adalékok | Alumínium, grafit és nagy nyomásállóságú (EP) adalékok | Réz és grafit | Grafit és kalcium-fluorid |
| NLGI osztály | 1 | 0 | 1 |
| Üzemi hőmérséklet | -30 és +900°C között | -30 és +980°C között | -30 és +1.315°C között |
| Kiszerezések | LB 8150: 500 g, 1 kg LB 8151: 400 ml aeroszol | LB 8007: 400 ml aeroszol LB 8008: 113 g, 454 g ecsetes kupak, 3,6 kg doboz | 454 g ecsetes kupak, 3,6 kg doboz |
| Gyakorlati tanácsok: <ul style="list-style-type: none"> Keresse ezt a kis jelet, ami a fémentes berágódásgátló termékeket jelzi. A LOCTITE LB 8065 ugyanazt a megbízható teljesítményt nyújtja kenhető stift formában, de tisztább, gyorsabb és könnyebb alkalmazás mellett. | LOCTITE LB 8150 doboz, LOCTITE LB 8151 aeroszol <ul style="list-style-type: none"> Nagy teljesítményű, hőálló, ásványolaj bázisú, grafitral és fém adalékokkal megerősített kenőanyag. Semleges hatású és nem párolog el vagy válik keménnyé extrém hidegben vagy melegben sem. 900°C üzemi hőmérsékletig alkalmazható. | LOCTITE LB 8007 aeroszol LOCTITE LB 8008 ecsetes kupak <ul style="list-style-type: none"> Kiváló minőségű zsírban szuszpendált réz és grafit tartalmú kenőanyag 980°C üzemi hőmérsékletig megvédi az alkatrészeket a rozsdásodástól, korróziótól és a berágódástól. | LOCTITE LB 8009 ecsetes kupak <ul style="list-style-type: none"> Fémentes berágódásgátló. Kiváló kenést biztosít. Minden fémen, köztük rozsdamentes és lágycélokra valamint alumíniumon kiváló kenést biztosít 1.315°C-ig. |

Nagy teljesítmény

Speciális termék

Kiváló ellenállás vízzel szemben

Nagy terhelés

Nagy tisztaság

Véletlenszerű érintkezés élelmiszerrel

**LOCTITE
LB 8023**

**LOCTITE
LB 8012**

**LOCTITE
LB 8013**

**LOCTITE
LB 8014**

Fémmentes

Fémmentes

Fémmentes

Fémmentes



Fekete

Fekete

Sötétszürke

Fehér

Grafit, kalcium, bór-nitrid és korrózióvédő adalékok

MoS₂ és korrózióvédő adalékok

Grafit és kalcium-oxid

Fehérolaj és nagy nyomásállóságú (EP) adalékok

1

2

–

0

-30 és +1.315°C között

-30 és +400°C között

-30 és +1.315°C között

-30 és +400°C között

454 g ecsetes kupak

454 g ecsetes kupak

454 g ecsetes kupak

907 g doboz

LOCTITE LB 8023 ecsetes kupak

- Fémmentes berágódásgátló.
- Kiváló nedvességállósággal rendelkező berágódásgátló. megvédi az édes- vagy tengervíz közvetlen vagy közvetett hatásának kitétt alkatrészeket.
- Kiváló kenőképességgel rendelkezik, jól ellenáll a lemosó vízpermettel szemben és megakadályozza az elektrokémiai korróziót.

ABS jóváhagyás.

LOCTITE LB 8012 ecsetes kupak

- Fémmentes berágódásgátló.
- Kiváló védelmet biztosít az alkatrészeknek bejáratási idő során.
- Jó ellenállóképesség igen nagy statikus terhelésekkel szemben. MoS₂ tartalmú szerelőpaszta a maximális kenés biztosításához.

LOCTITE LB 8013 ecsetes kupak

- Fémmentes berágódásgátló.
- Nagy tisztaságú, kiváló vegyszerállósággal rendelkező berágódásgátló.
- Rozsdamentes acélokhoz.
- Atomerőműben történő alkalmazásokhoz felhasználható termék.

PMUC jóváhagyás.

LOCTITE LB 8014

- Fémmentes berágódásgátló.
- 400°C üzemi hőmérsékletig megakadályozza a rozsdamentes acél és más fém alkatrészek berágódását, csökkenti a sűrűlódást.

H1 NSF Reg. sz.: 123004

Zsírok

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Általános felhasználás

Semleges megjelenés

Korrózióvédelem

LOCTITE LB 8105



LOCTITE LB 8106



Megjelenés

Színtelen

Világosbarna

Alapolaj és adalékok

Ásványi

Ásványi

Sűrítő

Szervetlen gél

Lítium szappan

Cseppenéspont

Nincs

> +230 °C

NLGI osztály

2

2

Üzemi hőmérséklet

-20 és +150 °C között

-30 és +160 °C között

Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési erő)

1.300

2.400

Kiszerezések

400 ml kartus, 1 l doboz

400 ml kartus, 1 l doboz

LOCTITE LB 8105

- Ásványi bázisú zsír.
- Mozgó alkatrészek kenése.
- Színtelen.
- Szagtalan.
- Ideális csapágyak, szelepek, konvektorok, vezetőpályák kenésére.

H1 NSF Reg. sz.: 122979

LOCTITE LB 8106

- Univerzális zsír.
- Mozgó alkatrészek kenése.
- Véd a korrózió ellen.
- Görgők, csapágyak, csúszópályák kenésére.

Nagy teljesítmény

Speciális felhasználás

Hőálló termék

Nagy terhelések

Műanyag alkatrészek

Láncok, hajtóművek

LOCTITE LB 8102



Világosbarna

Ásványi, EP

Lítium szappan, komplex

> +250 °C

2

-30 és +200 °C között

3.300

400 g kartus, 1 l doboz

LOCTITE LB 8102

- Nagy hőállóságú zsír.
- Korrozó és kopás megelőzésére.
- Felhasználható nedves körülmények között.
- Nagy terhelést elvisel közepes és nagy sebesség mellett.
- Csapágyak, nyitott hajtások és csúszkák kenésére alkalmas.

LOCTITE LB 8103



Fekete

Ásványolaj, MoS₂

Lítium szappan

> +250 °C

2

-30 és +160 °C között

3.600

400 g kartus, 1 l doboz

LOCTITE LB 8103

- MoS₂ tartalmú zsír.
- Mozgó alkatrészekhez minden sebességnél.
- Jól viseli a vibrációt és a nagy terheléseket.
- Nagy terhelésnek kitett gördülő és szemcsapágyak, csúszópályák, csapok kenésére.

LOCTITE LB 8104



Színtelen

Szilikon

Szilikagél

–

2/3

-50 és +200 °C között

–

75 ml tubus, 1 l doboz

LOCTITE LB 8104

- Szilikonzsír
- Szelepekhez és tömitésekhez.
- Széles hőmérséklettartomány.
- A legtöbb műanyag és elasztomer alkatrész kenésére is megfelel.

H1 NSF Reg. sz.: 122981

LOCTITE LB 8101



Borostyán

Ásványolaj, EP adalékok

Lítium szappan

> +250 °C

2

-30 és +170 °C között

3.900





400 ml aeroszol

LOCTITE LB 8101

- Lánc kenőanyag.
- Jól tapadó zsír nyitott mechanikai rendszerek kenésére - reszelékképződés nélkül.
- Megvédi az alkatrészeket a víz hatásaitól.
- Kiváló kopás- és nyomásállósággal rendelkezik.
- Nyitott szerkezetekben, hajtóművekben, láncokon, menetes orsókön alkalmazható.

Szárazfilm kenőanyagok és olajok

Termékválasztási táblázat

| | Szárazfilm kenőanyagok | | | |
|--|---|---|---|--|
| | Általános felhasználás | Nem fém felületek | Penetráns olaj | Lánc kenőanyag |
| Megoldás | LOCTITE LB 8191 | LOCTITE LB 8192 | LOCTITE LB 8001 | LOCTITE LB 8011 |
| |  |  |  |  |
| Megjelenés | Fekete | Fehér | Színtelen | Sárga |
| Kémiai bázis | MoS ₂ | PTFE | Ásványolaj | Szintetikus olaj |
| Viszkozitás | 11 s (4-es csésze) | 11 s (4-es csésze) | 4 cSt | 11,5 cSt |
| Üzemi hőmérséklet | -40 és +340°C között | -180 és +260 °C között | -20 és +120 °C között | -20 és +250 °C között |
| Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési erő) | – | – | 1.200 | 2.450 |
| Kiszerezések | 400 ml aeroszol | 400 ml aeroszol | 400 ml aeroszol | 400 ml aeroszol |
| | <p>LOCTITE LB 8191</p> <ul style="list-style-type: none"> MoS₂ tartalmú sűrűdés-csökkentő bevonat – aeroszol. Gyorsan szárad. Korrózió elleni felületvédelem. Fokozza az olajok és zsírok teljesítményét. | <p>LOCTITE LB 8192</p> <ul style="list-style-type: none"> PTFE bevonat. Fém és nem fém felületekre egyaránt. A szabad elmozduláshoz csúszós felületet biztosít. Megakadályozza a por / szennyeződések lerakódását a felületre. Véd a korrózió ellen. Konvektorokhoz, csúszópályákhoz, termékcsúszdákhoz. <p>H2 NSF Reg. sz.: 122980</p> | <p>LOCTITE LB 8001</p> <ul style="list-style-type: none"> Ásványolaj bázisú penetráns spray. Univerzális penetráns olaj kis méretű mechanizmusokhoz. Behatol az elérhetetlen mechanizmusokba is. Szelepfészkek, perselyek, láncok, függesztékek, vágókések kenésére. <p>H1 NSF Reg. sz.: 122999</p> | <p>LOCTITE LB 8011</p> <ul style="list-style-type: none"> Nagy hőállóságú lánc-kenő olaj, spray. Nem oxidálódik - hosszú ideig tartó kenőhatást biztosít. Nyitott mechanizmusok, konvektorok, láncok kenését biztosítja magas hőmérsékleten, 250°C-ig. <p>H2 NSF Reg. sz.: 122978</p> |

Olaj

| Szilikonolaj | Vágóolaj | Univerzális hűtő-kenő folyadék | Általános felhasználás | Speciális felhasználás |
|---|---|---|--|--|
| LOCTITE LB 8021 | LOCTITE LB 8030/8031 | LOCTITE LB 8035 | LOCTITE LB 8201 | LOCTITE LB LM416 |
|  |  |  |  |  |
| Szintelen | Sötét sárga | Barnás folyadék | Világos sárga | Zöld |
| Szilikonolaj | Ásványolaj | Emulzióstabilizáló | Ásványolaj | Ásványolaj |
| 350 mPa·s | 170 cSt | Kicsi | 17,5 cSt (+50 °C) | – |
| -30 és +150 °C között | -20 és +160 °C között | – | -20 és +120 °C között | -10 és +60 °C között |
| – | 8.000 | – | – | – |
| 400 ml aeroszol | 8030: 250 ml flakon, 8031: 400 ml aeroszol | 5 l / 20 l kanna | 400 ml aeroszol | 400 ml aeroszol, 4 kg kanna |
| <p>LOCTITE LB 8021</p> <ul style="list-style-type: none"> Szilikonolaj. Fém és nem fém felületek kenésére egyaránt alkalmas. Formaleválasztásra is használható. <p>H1 NSF Reg. sz.: 141642</p> | <p>LOCTITE LB 8030 flakon LOCTITE LB 8031 aeroszol</p> <ul style="list-style-type: none"> Vágóolaj. Védi a forgácsoló szerszámokat munka közben. Simább megmunkált felületet biztosít. Megnöveli a szerszámok élettartamát. Fúráshoz, fűrészeléshez, menetvágáshoz acélon, rozsdamentes acélon és más színesfém anyagokon. | <p>LOCTITE LB 8035</p> <ul style="list-style-type: none"> Vízben oldódó, baktériumölő anyagot nem tartalmazó termék. BUS börteszt jóváhagyással rendelkezik Szabadalmaztatott emulzióstabilizáló rendszer. Nagyon jó korrózióvédelem és gazdaságos felhasználás. Fúráshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz, menetvágáshoz, maráshoz, köszörüléshez. Sokféle anyag megmunkálásához alkalmazható: acélok, erősen ötvözött acélok, öntöttvas, alumínium öntvények. | <p>LOCTITE LB 8201</p> <ul style="list-style-type: none"> Five way spray. Szerelvények szétszereléséhez. Fémek enyhe kenésére. Megtisztítja az alkatrészeket. Kiszorítja a nedvességet. Megakadályozza a korróziót. | <p>LOCTITE LB LM 416</p> <ul style="list-style-type: none"> Biológiailag lebontható kenőanyag. Kiváló korrózióvédelmet biztosít. Bármelyik évszakban alkalmazható. Tartós kenés, hosszú időtartam az alkalmazások között. Elsősorban vasúti sínasruk, váltók kenésére. <p>UK Vasúthálózat engedélyével rendelkezik.</p> |

Felületkezelés és sürgősségi javítások

Felületkezelés, védelem és javítás



Miért használunk LOCTITE aktivátort vagy primert?

A Henkel az alábbi LOCTITE ragasztók alkalmazásához az aktivátorok és primerek teljes kínálatát biztosítja:

1. LOCTITE aktivátorok és primerek pillanatragasztókhoz (cianoakrilátokhoz).

A LOCTITE primerek a felületi tapadás növelését biztosítják. Alkalmazásuk ragasztás előtt történik. Alacsony felületi energiájú műanyagok esetében, mint pl. poliolefinok, PP, PE, a legjobb tapadást a LOCTITE 770 / 7701 alkalmazásával érhetjük el.

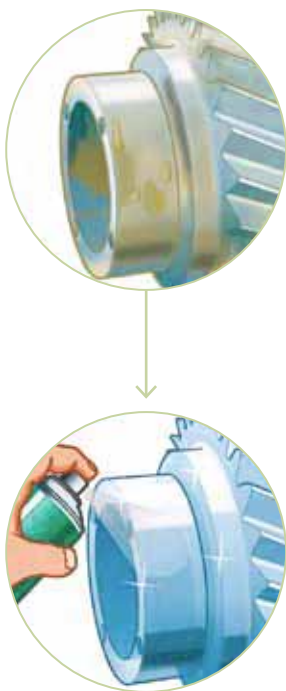
A LOCTITE aktivátorokat a kötés gyorsítására alkalmazzuk. Az aktivátorok alkalmazása a primerekhez hasonlóan legtöbbször a ragasztás előtt történik. A heptán bázisú aktivátorok hatása az alkalmazás után sokáig megmarad, a ragasztási felületnek kiváló megjelenést biztosítanak. Feszültség korrózióra érzékeny műanyagok esetében is alkalmazhatóak. Az aktivátorokat néhány esetben a ragasztó felvitele után is alkalmazhatjuk, például a felesleges anyag gyors kikeményítésére. A pillanatragasztók kihéregedésének megakadályozásával kiváló esztétikai megjelenést biztosítanak.

2. LOCTITE aktivátorok módosított akrilgyantákhoz

LOCTITE aktivátorok szükségesek a módosított akrilgyanták kötési folyamatának megindításához. Általában az aktivátort az egyik felületre visszük fel, a másik felületre pedig a ragasztót. A kötési folyamat akkor indul meg, amikor a két felületet összeillesztjük. A rögzítési idő a ragasztótól, a felületek anyagától és tisztaságától függ.

3. LOCTITE aktivátorok csavarrögzítőkhöz, menettömítőkhöz, rögzítőkhöz, felülettömítőkhöz és az anaerob akrilátokhoz.

A LOCTITE aktivátorokat ezekhez a ragasztó csoportokhoz a termékek térhálósodásának gyorsítására alkalmazzuk. Passzív fém felületekhez - mint rozsdamentes acél, bevonattal ellátott vagy passzívált felületek - ajánlott a használatuk. Ezek az aktivátorok oldószer bázisú és oldószermentes változatban egyaránt elérhetőek.



Miért használjuk LOCTITE felületkezelő terméket?

A LOCTITE felületkezelő termékcsalád megoldást biztosít minden felületkezelési és előkészítési feladatra. Az összes termék egyszerűen használható, ezért egyaránt ideális gyártáshoz és karbantartáshoz.

1. Hegesztőberendezés védelme

Megvédi az áramátadót és a gázterelőt a fröccsenő fémektől és egy teljes műszakon keresztül biztosítja a folyamatos, megszakítás nélküli hegesztést.

2. Szij tapadásnövelő

Minden típusú szij esetében növeli a súrlódást és megakadályozza a megcsúszást.

3. Rozsda elleni kezelés

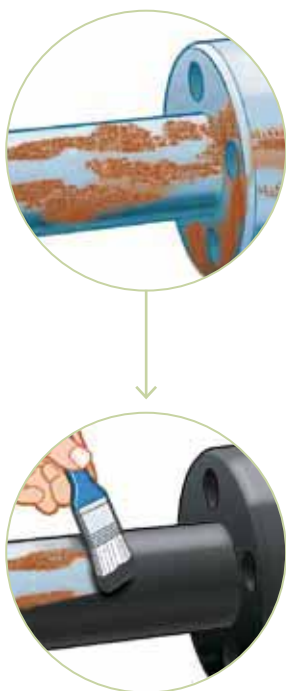
Stabil vegyületté alakítja a rozsdát – a kezelt felület átfesthető.

4. Korrózióvédelem

Felületek korrózió elleni védelme – száradó és nem száradó bevonatot biztosító termékek egyaránt elérhetőek.

5. Elmozdulás jelző

Jelzi a beállított alkatrészek elmozdulását.



Miért használjuk LOCTITE sürgősségi javító terméket?

Bármilyen területen is dolgozik, mindenhol adódhatnak váratlan meghibásodások, melyeket a legtöbb esetben a lehető legrövidebb idő alatt meg kell javítani. Sürgősségi javító termékeink segítenek elkerülni a szükségtelen állásidőt és költségeket. Mindegyik termék egyszerűen használható, lehetővé téve a sürgősségi javítások gyors elvégzését. Ezen kívül néhány termék segít megnövelni az ipari berendezések megbízhatóságát.

1. O-gyűrű tömitések cseréje vagy javítása

O-gyűrűk készítése a kívánt méretben és időpontban, elkerülve a raktározás szükségességét.

2. Korrodált alkatrészek szétválasztása

Hirtelen fagyasztással meglazítja az összerozsdásodott, korrodált, berágódott alkatrészeket.

3. Vezetékek szivárgásainak jelzése

Egyszerűen használható termék acél, réz és műanyag vezetékek kisebb szivárgásainak megkeresésére.

4. Szivárgások tömitése




Tartályok, vezetékek és öntvényházak szivárgásainak sürgősségi megszüntetése alkatrészcsere nélkül.

5. Körültekercselés

Különböző anyagok azonnali rögzítése és védelme.

Felületvédelem

Termékválasztási táblázat

| Megoldás | Rozsda elleni kezelés | Korrózióvédelem | |
|--------------------------|--|--|--|
| | | Rövid időszak | Hosszú időszak |
| | | Vakrozda elleni védelem | Vasfémek |
| | | | Száraz bevonat (lakk) |
| | LOCTITE SF 7500 | LOCTITE SF 7515 | LOCTITE SF 7800 |
| |  |  |  |
| Leírás | Rozsda elleni kezelés | Vakrozda elleni védelem | Cink spray |
| Szín | Matt fekete | Sárgás folyadék | Szürke |
| Üzemi hőmérséklet | – | – | -50 és +550°C között |
| Kiszerezések | 1 l doboz | 5 l, 20 l | 400 ml aeroszol |
| | <p>LOCTITE SF 7500 Rozsda elleni kezelés</p> <ul style="list-style-type: none"> • A meglévő rozsdát stabil alappá alakítja. • Megvédi a felületet a korróziótól. • A kikeményedett termék primerként működik festéskor. • Fém csővezetékeken, szerelvényeken, tároló tartályokon, kerítésekben, konvektorokon, építkezéseken, mezőgazdasági gépeken alkalmazható. | <p>LOCTITE SF 7515</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nagy felületek kezelésére, 48 órán át tartó vakrozda elleni védelmet biztosít. | <p>LOCTITE SF 7800 Cink spray</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kiváló katódvédelmet nyújt vasfémeken. • Horganyzott alkatrészek bevonatának helyreállítása. • Jellemző alkalmazások: hegesztési varratok korrózió elleni védelme, fém berendezések tartós védelme. |

Hegesztő-berendezés védelme

Jelölőfesték

Szíz tapadás-növelés

Hosszú időszak

Általános felhasználás

Nem száradó bevonat

Általános felhasználás

Elektronikai alkatrészek

LOCTITE SF 7803



Fémvédő bevonat

Fehér

-30 és +60°C között

400 ml aeroszol

LOCTITE SF 7803 Fémvédő bevonat, spray

- Nem száradó, nem ragadós bevonat.
- Hosszantartó korrózió elleni védelmet biztosít.
- Kültéri tárolás esetén fém szerelvények, acélöntvények, gépek, berendezések védelme.

LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield



Kerámia tartalmú, szilikonmentes védőbevonat

Fehér

–

400 ml aeroszol

LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

- Megakadályozza a fröccsenő fémek tapadását.
- Hosszú ideig tartó védelmet biztosít a hegesztőberendezés számára és lehetővé teszi a folyamatos, megbízható minőségű hegesztést.
- Kiváló tapadás a felületen.
- Megszűnik a hegesztőberendezés folyamatos tisztítása.

LOCTITE SF 7414



Alkatrészek elmozdulásának jelzése

Kék

-35 és +145°C között

50 ml

LOCTITE SF 7414 Jelölőfesték

- Jelzi a beállított alkatrészek elmozdulását.
- Szerelvényekhez, csapokhoz, anyákhoz, stb.
- Jó tapadás fémeken.
- Nem okoz korróziót.
- Kültéri alkalmazásokhoz is megfelelő.

LOCTITE SF 7400



Alkatrészek elmozdulásának jelzése

Vörös

-35 és +145°C között

20 ml

LOCTITE SF 7400 Jelölőfesték

- Jelzi a beállított alkatrészek elmozdulását, a beállítási pozíciót, vagy megjelöli a beállítandó, ellenőrizendő alkatrészeket.
- Elektronikai alkatrészekben, berendezésekben alkalmazható.
- Sokféle anyagon jól tapad.

LOCTITE SF 8005



Folyékony spray

Átlátszó sárga

–

400 ml aeroszol

LOCTITE SF 8005 Szíz tapadásnövelő

- Csúszás megelőzése.
- Minden típusú szíz esetében növeli a sűrűlődotást.
- Növeli a szíz élettartamát.

Felületkezelés

Termékválasztási táblázat

Milyen alkalmazáshoz használja a terméket?

Ragasztás pillanatragasztókkal

Mit szeretne csinálni?

Tapadás növelése

Kikeményedés gyorsítása

Általános felhasználás

Megoldás

LOCTITE SF 7239



LOCTITE SF 770/7701*



LOCTITE SF 7458



LOCTITE SF 7455



| | | | | |
|---------------------------|-----------------|---------------------------------------|---------------------------|----------------|
| Leírás | Primer | Primer | Aktivátor | Aktivátor |
| Szín | Színtelen | Színtelen | Színtelen | Színtelen |
| Oldószer | Heptán | Heptán | Heptán | Heptán |
| Felhasználás módja | Ragasztás előtt | Ragasztás előtt | Ragasztás előtt vagy után | Ragasztás után |
| Kiszerezések | 4 ml | SF 770: 10 g, 300 g SF 7701: 454 g | 500 ml | 150 ml, 500 ml |

LOCTITE SF 7239

- Műanyag primer
- Általános felhasználás
- Az összes ipari műanyag használható.
- Javítja a pillanatragasztók tapadását poliiolefinen és más alacsony felületi energiájú műanyagokon.

LOCTITE SF 770

LOCTITE SF 7701*

- Poliolefin primer
- Nehezen ragasztható műanyagokhoz.
- Pillanatragasztók (jobb) tapadását biztosítja poliiolefinen és más alacsony felületi energiájú műanyagokon.

LOCTITE SF 7458

- Általános felhasználás.
- Minden felületen alkalmazható.
- Hosszú ideig hatásos – alkalmazható ragasztás előtt és után is.
- Majdnem szagtalan termék.
- Előaktiválás esetén lecsökkenti a ragasztás utáni kifehéredést.
- A ragasztási felületnek kiváló megjelenést biztosít.

LOCTITE SF 7455

- Általános felhasználás.
- Minden felületen alkalmazható.
- Gyors rögzítés szorosan illeszkedő alkatrészek esetén.
- Ragasztás utáni alkalmazás.

Módosított akrilátok
(329, 3298, 330,
3342)

Csavarrögzítés, menettömítés, felülettömítés, rögzítés és anaerob akrilátok

Milyen aktivátorra van szüksége?

Jobb esztétikai megjelenés

Feszültség repedésre érzékeny műanyagokhoz

Oldószer tartalmú

Oldószer tartalmú

Oldószermentes

LOCTITE SF 7452



LOCTITE SF 7457



LOCTITE SF 7386/7388



LOCTITE SF 7471/7649



LOCTITE SF 7240/7091



Aktivátor

Aktivátor

Aktivátor

Aktivátor

Aktivátor

Átlátszó, világossárga

Színtelen

Átlátszó, sárga

Átlátszó, zöld

Kékeszöld, kék

Aceton

Heptán

Heptán

Aceton

Oldószermentes

Ragasztás után

Ragasztás előtt vagy után

Ragasztás előtt

Ragasztás előtt

Ragasztás előtt

500 ml, 18 ml

150 ml, 18 ml

7386: 500 ml,
7388: 150 ml

150 ml, 500 ml

90 ml

LOCTITE SF 7452

- Kikeményíti a felesleges ragasztót.
- A pillanatragasztók kifehéredésének megakadályozásával kiváló esztétikai megjelenést biztosít.
- Nem javasolt feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz.

LOCTITE SF 7457

- Hosszú ideig hatásos – alkalmazható ragasztás előtt és után is.
- Feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz is használható termék.

LOCTITE SF 7386

LOCTITE SF 7388

- Megindítják a módosított akrilát ragasztó kötését.
- A rögzítési idő a ragasztótól, a felületek anyagától és tisztaságától függ.

LOCTITE SF 7471

LOCTITE SF 7649

- Növeli a kikeményedési sebességet passzív felületeken.
- Nagy ragasztási hézagokhoz.
- Aktivációs idő felvitel után:
LOCTITE 7649: ≤ 30 nap
LOCTITE 7471: ≤ 7 nap

LOCTITE SF 7240

LOCTITE SF 7091

- Növeli a kikeményedési sebességet passzív és inaktív felületeken.
- Nagy ragasztási hézagokhoz.
- Alacsony hőmérsékleten (< 5 °C) történő kikeményítéshez.

Sürgősségi javítás

Termékválasztási táblázat

Milyen alkalmazáshoz használja a terméket?

Megoldás

Korrodált alkatrészek szétszerelése

LOCTITE LB 8040



Szivárgás keresés

LOCTITE SF 7100



O-gyűrű tömítések cseréje

LOCTITE O-gyűrű készlet



| | | | |
|----------------------------------|-----------------|----------------------|--|
| Szín | Borostyán | Színtelen | – |
| Kémiai bázis | Ásványolaj | Felületaktív anyagok | – |
| Viszkozitás (4-es csésze) | 5 mPa·s | 10 mPa·s | – |
| Üzemi hőmérséklet | – | +10 és +50°C között | – |
| Kiszerezések | 400 ml aeroszol | 400 ml aeroszol | A készlet nem tartalmazza a LOCTITE 406-os terméket! |

LOCTITE LB 8040

- Hirtelen fagyasztás (-40°C).
- Meglazítja az összeroszdódott, korrodált, berágódott alkatrészeket.
- Kapilláris tulajdonsága révén közvetlenül a rozsdához hatol.
- A meglazított alkatrészek maradó anyag megvédi azokat a további korróziótól.

LOCTITE SF 7100

- A szivárgás helyén buborékokat képez.
- Valamennyi gázhoz és gázkeverékhez használható, kivéve a tiszta oxigént.
- Nem mérgező / nem gyúlékony.
- Vas, réz és műanyag vezetékeken is használható.

LOCTITE O-gyűrű készlet

- A statikus O-gyűrűk kiváltása.
- Nincs szükség különböző méretű O-gyűrűk raktározására.
- Víz- és olajálló.

Vezetékek szivárgásainak tömítése

Körültekercselés

**LOCTITE
EA 3463**

Szürke

Epoxi

–

-30 és +120°C között

50 g, 114 g

LOCTITE EA 3463

- Acél tartalmú gyúrható rúd
- Szivárgó vezetékek és tartályok ideiglenes, sürgősségi javítására alkalmazható.

**LOCTITE
PC 5070**

–

Epoxi, GRP

–

–

A készlet LOCTITE EA 3643-at és GRP szalagot tartalmaz

LOCTITE PC 5070

- Egyszerűen használható javító készlet a szivárgó csövek javítására.

**LOCTITE
SI 5075**

Piros, fekete

Szilikon

–

-54 és +260°C között

2,5 cm x 4,27 m

LOCTITE SI 5075

- Nem ragadós, önvulkanizálódó univerzális szalag.
- Sós víznek, savaknak és üzemanyagoknak ellenáll.
- Eredeti méretének háromszorosára nyúlik.
- Azonnal tömít.
- Nyírószilárdság 50 kg/cm².
- UV-álló.
- Dielektromos szilárdság 400 volt/méter.

**TEROSON
VR 5080**

Ezüst

–

–

+70°C-ig

25 m, 50 m

TEROSON VR 5080

- Textilerősítésű szalag.
- Kézzel könnyen téphető.
- Javításra, megerősítésre, rögzítésre, tömítésre és védelemre.

Fémek felületkezelése és bevonása

Korrózióvédelem



Miért használjunk BONDERITE felületkezelő termékeket és bevonatokat?

A BONDERITE M-NT and M-PP termécsalád innovatív korrózióvédő termékeket tartalmaz fém felületek festés előtti kezelésére és bevonására.

A technológia alkalmazásának előnyei:

Az új generációs BONDERITE M-NT termékek a várakozásokat meghaladóan megoldják a fémek speciális felületkezelési problémáit.

- Széleskörű felhasználás.
- Néhány lépésből álló folyamat.
- Rövid kezelési idő.
- Kevesebb karbantartás.

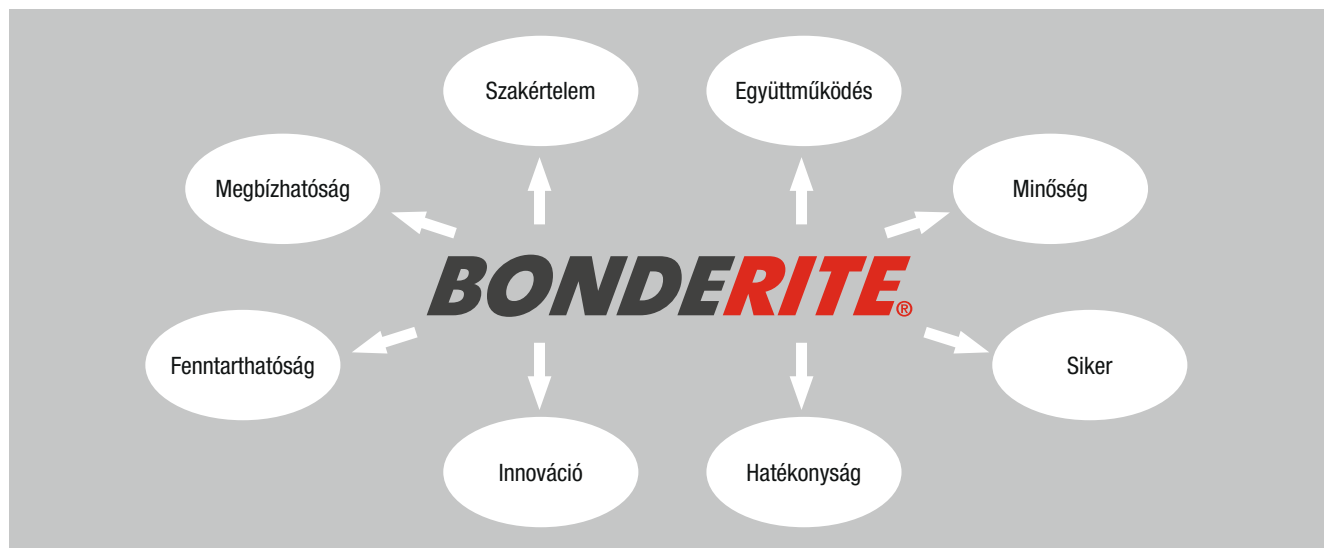
A BONDERITE M-PP az egyetlen olyan szerves bevonóanyagot tartalmazó termék, mely kiváló korrózióvédelmet biztosít az acél alkatrészek éles élleinek és a csövek, dobozok belső felületének. Ellentétben az elektrolitikus bevonással és a porbevonatokkal, a BONDERITE M-PP termék szóróképességének nincsenek korlátai.

- Összeszerelt alkatrészek bevonása.
- Külső és belső felületvédelem.
- A bevonáshoz nincs szükség elektromos áramra.
- Nincs szükség speciális tartó állványokra.

A bevonási folyamat költségeinek csökkentése:

A BONDERITE termékek használatával jelentős költségcsökkenés érhető el, melyet az eredményez, hogy alacsony a beruházási költség (a folyamat rövidebb ideig tart, mint a hagyományos eljárások), valamint az üzemeltetési költségek is alacsonyabbak (kisebb energia és vízfelhasználás, kevesebb élőmunka és karbantartás, kevesebb szennyvíz). Figyelembe véve az olyan értékeket, mint megbízhatóság és kiváló minőség, termékeink felhasználásával lehetőség nyílik a fémek felületkezelési folyamatának optimalizálására. Támogatjuk Önt a BONDERITE termékek előnyeinek kihasználásában és a termékek felhasználásának saját gyártási folyamatba történő beillesztésében. A termékek felhasználását teljes technológiai berendezésekkel támogatjuk.

A BONDERITE felületkezelő termékek és bevonatok alkalmazásának azonnali előnyei



Folyamatellenőrző rendszer

A Henkel a felhasználók részére többcsatornás folyamatellenőrző rendszert biztosít a felületbevonó anyagok pontos adagolásának érdekében.

- Különbéféle vegyi anyagok teljesen automatizált adagolása és koncentrációjának ellenőrzése.
- Egy számítógép ellenőrzi az összes paramétert.
- Az összes adat továbbítása egy internet-alapú adatbázis rendszerbe dokumentálás céljából.

A további kérdéseikkel kérjük, keressék a helyi műszaki szaktanácsadóinkat.



Előnyök:

- Külső kommunikáció és ellenőrzés.
- A folyamat paramétereinek alaposabb megismerése.
- A kiváló minőség folyamatos biztosítása.
- A szabványoknak és az előírásoknak megfelelő részletes dokumentáció.

Szolgáltatások:

Profitáljon a Henkel piaci tapasztalataiból és értékesítés támogató szolgáltatásaiból, melyek lehetővé teszik a felhasználók számára a teljes megoldások hasznosítását és alkalmazását, messze túlmutatva a fémek felületkezeléséhez szükséges vegyi anyagok biztosításán. A Henkel laboratóriumaiban bármilyen analitikai vizsgálatot vagy korróziós tesztet elvégeznek, biztosítva ezzel, hogy az adott bevonási folyamat megfelel a legszigorúbb minőségi követelményeknek. Amennyiben személyes segítségnyújtásra van szüksége, a helyi műszaki szaktanácsadóink, valamint rajtuk keresztül a nemzetközi műszaki központunk csapata is a rendelkezésére áll.

Tervezés:

Minden olyan esetben megosztjuk tapasztalatainkat Önökkel, amikor a folyamatot újra kell tervezni, optimalizálni vagy adaptálni kell az új anyagokat, berendezéseket, specifikációkat, jóváhagyásokat. Kutatási és fejlesztési központunk folyamatosan dolgozik ennek a korszerű technológiának a fejlesztésén, mely kiváló szintre emelte a fémek felületkezelési technológiájának hatékonyságát és nyereségességét.

Minimális ökológiai hatás:

Az összes termék oldószermentes, vízbázisú és nem tartalmaz káros nehézfémeket. A gáz és elektromos energia felhasználás is alacsonyabb, mert kevesebb berendezésre van szükség, a fürdő és az infrakamra hőfoka is alacsonyabb. Mindezek eredményeként termékeink magasabb értéket képviselnek kisebb ökológiai lábnyommal.

Fémek felületkezelése és bevonása

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Felhasználás

Megjelenés

Felhasználási hőmérséklet

Az összes fentebb említett BONDERITE M-PP termék alkalmazása jelentős környezetvédelmi előrelépést jelent a hagyományos eljárásokhoz viszonyítva, ugyanakkor Faraday kalitka hatás nélkül biztosítja az egyenletes bevonat vastagságát.

PVDC bevonat

BONDERITE M-PP 866



Mártófürdő

Fekete

+20°C

BONDERITE M-PP 866

- Kiváló fedési tulajdonságok.
- Kötés alacsony hőmérsékleten (+90°C).
- Kiváló ütésállósággal rendelkező rugalmas bevonat.
- Vízbázisú termék.
- Folyékony festékekkel bevonható.

Korrózióvédelem, autodepozíciós bevonatok

Epoxi-akrilát bevonat

BONDERITE M-PP 930



Mártófürdő

Fekete

+20°C

BONDERITE M-PP 930

- Vegyszerálló, szívós bevonat.
- Kötés 180°C-on.
- Energiatakarékos bevonási folyamat.
- Vízbázisú termék.
- Kemény bevonat.
- Termikus stabilitás.
- Folyékony és porfestékekkel bevonható.

BONDERITE M-PP 935G



Mártófürdő

Szürke

+20°C

BONDERITE M-PP 935G

- Vegyszerálló, szívós bevonat.
- Kötés 180°C-on.
- Energiatakarékos bevonási folyamat.
- Vízbázisú termék.
- Kemény bevonat.
- Termikus stabilitás.
- Folyékony és porfestékekkel bevonható.

BONDERITE M-PP 930C



Mártófürdő

Fekete

+20°C

BONDERITE M-PP 930C

- Vegyszerálló, szívós bevonat.
- Kötés 180°C-on.
- Acélöntvények bevonása.
- Energiatakarékos bevonási folyamat.
- Vízbázisú termék.
- Kemény bevonat.
- Termikus stabilitás.
- Folyékony és porfestékekkel bevonható.

Fémek felületkezelése és bevonása

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Multi-metál foszfátbevonatok

3 kationos cink-foszfát bevonat

Mangán-foszfát bevonat

BONDERITE M-ZN 952/958

BONDERITE M-MN 117



Felhasználás

Szórás / mártófürdő

Mártófürdő

Megjelenés

Átlátszó, zöld folyadék

Átlátszó, zöld folyadék

Felhasználási koncentráció

–

–

Felhasználási hőmérséklet

+48 és +55°C között

+50 és +60°C között

BONDERITE M-ZN 952/958

- Finom kristályszerkezetű bevonatot biztosít, ami kiváló alap az ezt követő festékbevonat számára.
- Kiváló korrózióálló és jól tapadó bevonatot biztosít.
- Nagy teljesítményű bevonási folyamat.
- Sokféle fémen alkalmazható, automatizálható bevonási művelet.

BONDERITE M-MN 117

- Fekete mangán-foszfát bevonatot képez acélon és öntöttvason.
- Lecsökkenti a súrlódást és lerövidíti az új berendezések bejáratási idejét.
- Alkalmazás alacsony hőmérsékleten.
- Korróziógátló olajokkal és viaszokkal kombinálva a foszfátbevonat kiváló korrózióvédelmet biztosít.
- Nikkelmentes konverziós bevonat.

Új generációs bevonatok

| Tisztító-bevonóanyag | Hagyományos bevonat | Nagy teljesítmény | |
|--|--|---|--|
| BONDERITE M-NT 40043*  | BONDERITE M-NT 20120/2011  | BONDERITE M-NT 1200/1800  | BONDERITE M-NT 30001/30002  |
| Szórás / mártófürdő | Szórás / mártófürdő | Szórás / mártófürdő | Szórás / mártófürdő |
| Szintelen folyadék arany árnyalattal | Szintelen folyadék arany árnyalattal | Szintelen folyadék arany árnyalattal | Szintelen |
| 5 – 25 g/l | – | – | – |
| +20 és +55°C között | +20 és +40°C között | +20 és +40°C között | +20 és +40°C között |
| BONDERITE M-NT 40043* <ul style="list-style-type: none"> • Acél felületek foszfátzásának kiváltására alkalmas. • Jó kompatibilitás a por és a folyékony festékekkel. • Egyszerű, hatékony, gyors bevonási folyamat. • Mérgező anyagoktól, veszélyes nehézfémektől mentes technológia. • Cirkónium-bázisú, kémiai konverziós bevonat acélokra, horganyzott acélokra és alumíniumra. | BONDERITE M-NT 20120/2011 <ul style="list-style-type: none"> • Acél felületek foszfátzásának kiváltására alkalmas. • Nem tartalmaz foszfátokat, COD, BOD, mérgező anyagokat és veszélyes nehézfémeket. • Nagyon gyors bevonási folyamat, kevés iszap képződéssel. • Alkalmazás alacsony hőmérsékleten. • Jó kompatibilitás a por és a folyékony festékekkel. • Hatékony vakrozda elleni védelem. • Nem fagyérzékeny termék. • 2 év eltarthatósági idő. • Konverziós bevonat acél, cink és alumínium felületekre. | BONDERITE M-NT 1200/1800 <ul style="list-style-type: none"> • Cink-foszfát bevonatok kiváltására alkalmas termék. • Nem tartalmaz foszfátokat, COD, BOD, mérgező anyagokat és veszélyes nehézfémeket. • Nagyon gyors bevonási folyamat, kevés iszap képződéssel. • Alkalmazás alacsony hőmérsékleten. • Konverziós bevonat acél, horganyzott acél és alumínium felületekre. | BONDERITE M-NT 30001/30002 <ul style="list-style-type: none"> • Nem tartalmaz foszfátokat, COD, BOD és mérgező nehézfémeket. • Alkalmazás alacsony hőmérsékleten. • Jó kompatibilitás a por és a folyékony festékekkel. • Konverziós bevonat acél, horganyzott acél és alumínium felületekre, amikor szükséges a fényes, horganyzott felület. |

*A tisztító-bevonó termékcsalád tagja

Fémek felületkezelése és bevonása

Termékválasztási táblázat

Megoldás

Felhasználás

Megjelenés

Felhasználási koncentráció

Felhasználási hőmérséklet

Elektro-kerámia bevonat

BONDERITE M-ED ECC



Mártófürdő

Világostól a sötétszürkéig

–

+15 és +50°C között

BONDERITE M-ED ECC

- Egyedülálló korrózióvédelem, jó hőállóság és kopással szembeni ellenállás.
- Súlycsökkentés – lehetővé teszi az acél kiváltását védelemmel ellátott alumíniummal, magnéziummal és titánnal.
- Kis súrlódási együttható.

Bevonatok könnyűfémekhez

Konverziós bevonatok

Eloxálás

BONDERITE M-NT 4XXX



Szórás / mártófürdő

Átlátszó, világossárga folyadék

5 – 10 g/l

+20 és +35°C között

BONDERITE M-NT 4XXX

- Kiváló korrózióálló és jól tapadó alapot biztosít a festékbevonatok számára.
- Alkalmazás alacsony hőmérsékleten.
- Öblítéssel és öblítés nélküli bevonási folyamatokhoz egyaránt alkalmazható.
- Ti/Zr bázisú termék.
- Színtelen konverziós bevonatot képez az alumíniumon és ötvözetin.
- Kisebb részben alumínium és színesfémek bevonására.

Krómmentes konverziós bevonat könnyűfémekhez, valamint a foszfát bevonatok utólagos passziválására.

BONDERITE M-NT 5XXX



Szórás / mártófürdő

Színtelentől a világoszöldig változhat

30 – 250 g/l

+30 és +50°C között

BONDERITE M-NT 5XXX

- Cr6+ mentes felületkezelő és bevonóanyag.
- COD mentes, szervesmentes termék.
- Csupasz fém felületek kiváló korrózióvédelme.
- Kis elektromos ellenállás.
- A bevonat színe a felhasználási paramétereiktől és a felület anyagától függ.
- A MIL-C-5541 alkalmazások környezetbarát alternatívája.

Tanúsítványok: GSB és Qualicoat

Egy termék, két felhasználás.

BONDERITE M-ED 11002



Szórás / mártófürdő

Színtelen, átlátszó folyadék

1 – 3 g/l

> +96°C

BONDERITE M-ED 11002

- Enyhe pufferhatással rendelkezik.
- Kiváló optikai megjelenést biztosít az elektrolitikusan elszíneződött alkatrészeknek.
- Lényegesen megnöveli a tömítő fürdő élettartamát.
- Teljesíti az összes rövid idejű védelemre vonatkozó előírást.
- Zr bázisú termék.
- Megakadályozza a koromképződést az eloxált alumínium forróvizés (tömítő) kezelése során.

Tanúsítványok: Qualanod

Formalevlasztó termékek

Többszöri levlasztást biztosító formalevlasztó termékek



Nemzetközi szabványoknak megfelelő formalevlasztó termékek

A Henkel hatékony megoldásokat kínál a legösszetettebb formalevlasztási feladatokhoz. A felhasználók figyelme nemcsak a kiváló formalevlasztó termékek miatt fordul szerte a világon a FREKOTE termékek felé, hanem az egyedi felhasználási feladatok megoldása során szerzett tapasztalataink miatt is. Büszkék vagyunk tudásunkra, tapasztalatunkra, és arra, hogy partnereink részére bárhol a világon magas szintű műszaki szolgáltatást nyújtunk.

A FREKOTE termékcsalád a szemipermanens formalevlasztó termékek legnagyobb választékát kínálja, valamint tisztító és tömítő termékeket is tartalmaz. A FREKOTE formalevlasztó termékek tulajdonságai, minősége és értéke megfelel a nemzetközi szabványoknak, melyet 50 év kutatási és fejlesztési munkája garantál. A világ számos nagyvállalatánál elsőként alkalmazva a formalevlasztó anyagokat a Henkel megértette, mit jelent a legkülönböztettebb anyagok levlasztása a legbonyolultabb gyártási feladatok során.

Legalacsonyabb fajlagos költségek – a FREKOTE többszöri levlasztást biztosító formalevlasztó termékek használata csökkenti a selejtet, és egy felvitellel a legtöbb munkadarab előállítását biztosítja. Felhasználóink nagyobb termelékenységet és gazdaságosabb termelést érnek el az állásidő és a selejt csökkenése révén, ugyanakkor jobb minőségű termékeket tudnak előállítani. A FREKOTE termékek ipari szabványt képviselnek az áron aluli formalevlasztó termékek kiváltása során. Az olcsó szilikonokkal és viaszokkal ellentétben a FREKOTE szemi-permanens formalevlasztó termékei nem kerülnek a gyártmány felületére, kémiaiilag kötődnek a szerszám felületéhez és sokszori levlasztást biztosítanak. A felületek tisztán szétválaszthatók, nem keletkezik alacsony felületi energiájú filmbevonat a gyártmányon. A formalevlasztó bevonat megújításához elegendő egy egyszeri helyreállító bevonat felvitele. A FREKOTE termékeket az Ön pénzének megtakarítására terveztük.

A Henkel az összes kompozit anyaghoz, műanyaghoz és gumifajtaéhoz is kifejlesztett formalevlasztó terméket. A felhasználók igényeinek kielégítésére a repülőgépgyártástól a teniszütő gyártásig, kamion gumi és O-gyűrű gyártáshoz, fürdőkádaktól az egyedi tervezésű jachtokig kínálunk formalevlasztó termékeket.

Felhasználási területek

A felhasználási területek elsődleges csoportosítása:

Hőre keményedő műanyagok

Korszerű epoxi

kompozit rendszerek

- Megújuló energiák:
Szélkerék lapátok.
- Repülőgépgyártás:
Repülőgépek, helikopterek,
stb.
- Rekreációs eszközök:
Kerékpárok, sílécek, ütők,
stb.
- Speciális alkalmazások:
Versenyjármű alkatrészek,
orvosi eszközök, elektronika,
formatestek előállítása, stb.

GRP kompozit poliészterek, vinilészterek

- Tengeri GRP:
Csónakok, jachtok, jet-ski-k, stb.
- Közlekedési GRP:
Panelek, tetők, spoilerok, stb.
- Szerkezeti GRP:
Széllapátok, műmárvány mosdó-
kagylók és pultborítások, fürdő-
kádak, stb.

Hőre lágyuló műanyagok

Rotációs öntés

- Rekreációs eszközök:
Kajakok, vízbiciklik, stb.
- Szerkezetek építése:
Konténerek, tartályok, székek,
hulladékártalók, stb.

Gumik

Gumiipar

- Abroncsok:
Futófelületek / oldalfalak
- Műszaki gumiaruk: Vibrációsök-
kentő gumituskók, gumihenge-
rek, lábbelik, egyedi termékek,
stb.

Hogyan működnek a FREKOTE formaleválasztó termékek?

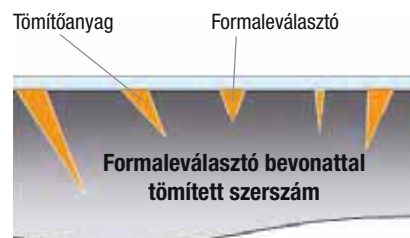
Az oldószer bázisú többszöri leválasztást biztosító FREKOTE termékek a levegő páratartalmának hatására, míg a Aqualine termékcsaládhoz tartozó gyanták szobahőmérsékleten vagy hő hatására kötnek meg. A FREKOTE formaleválasztó termékek felvitelére történhet szórással vagy törülőkendővel. A megkötött FREKOTE formaleválasztó anyagok szilárd, nem zsíros, tartós filmbevonatot képeznek, melyek ellenállnak a gyártmány öntése és a szerszámból történő eltávolítása során fellépő nyíróerőknek. A maximális rétegvastagság 5µm. Ez megakadályozza az öntőanyag visszamaradását a szerszámban, lecsökkenti a szerszám tisztításának költségét, ugyanakkor kiváló méret és geometria állandóságot biztosít a szerszámnak. Elérhetőek speciális FREKOTE formaleválasztó termékek, melyek biztosítják a gyártmány festését és ragasztását tisztítás nélkül, közvetlenül az öntés után.



A többszöri leválasztást biztosító technológia során a szerszám felületén egy alacsony energiájú filmbevonatot hozunk létre.

Tömítés

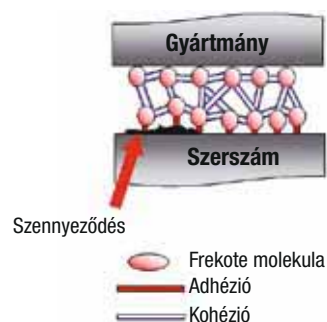
A FREKOTE tömítő termékeket a formaleválasztó termékek felvitelét megelőzően a szerszám felületén található mikro porozitások tömítésére alkalmazzuk, hogy egységes, stabil alapot biztosítsanak a formaleválasztónak. A tömítők növelik a FREKOTE filmbevonatok tartósságát, biztosítva az egy felvitellel elérhető maximális leválasztási ciklust. Néhány formaleválasztó termék tömítőanyagot is tartalmaz, például ilyen a vízbázisú FREKOTE Aqualine C-600. Az előző formaleválasztó anyag maradványait, mint pl. olcsó szilikonokat vagy a többszöri leválasztást biztosító bevonatokat a tömítőanyag felvitelével el kell távolítani a felületről.



A tömítőanyagok tömítik a felület mikro-porozitásait az egységes bevonat biztosításához.

Tisztítás

A legjobb hatás elérése érdekében a FREKOTE formaleválasztó termékeket tökéletesen tiszta szerszámmal kell felvinni. Ezért a szerszám megtisztítása nagyon fontos előkészítő művelet, mely során az összes megkötött leválasztó anyagot és más nemkívánatos szennyeződést eltávolítjuk a felületről. A FREKOTE oldószer- és vízbázisú tisztítói eltávolítják az összes szennyeződést a kompozit és a fém szerszámokról.



A szennyeződések rontják a FREKOTE formaleválasztók tapadását a szerszám felületéhez.

FREKOTE formaleválasztó termékek – előnyök

- Szemipermanens technológia – többszöri leválasztás biztosítása.
- Gyors kötés szobahőmérsékleten, kötés gyorsítása melegítéssel – rövidebb állásidő.
- Felvitel szórással, törülőkendővel – egyszerű felvitel egy szórópisztollyal vagy egy törülőkendővel.
- Nem, vagy csak nagyon kevés formaleválasztó helyeződik át a termékekre – nincs szükség a gyártmány utólagos tisztítására.
- Az 5 µm-es filmbevonat miatt az anyag nem hajlamos a szerszámban történő felrakódásra, ezért a szerszámot ritkábban kell tisztítani.
- Kemény, tartós, száraz hőre keményedő műanyag bevonat – hosszabb szerszám élettartam.
- Rövidebb tisztítási és felviteli idő – alacsonyabb munkadarabonkénti költség.

Formaleválasztó termékek

Termékválasztási táblázat

Kompozit anyagot vagy gumit szeretne leválasztani?

| | |
|-------------------|-------------------|
| Epoxi | |
| Fényes felület | Matt felület |
| Sealer FMS, CS125 | Sealer B15, CS125 |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------------------|--------------------|
| Gyors kötés szoba- hőmérsékleten | Ragasztás / fényezés után | Vízbázisú termék | Vigyük fel és kész |
|-------------------------------------|------------------------------|------------------|--------------------|

Megoldás

| | | | |
|---|---|--|---|
| FREKOTE 770 NC | FREKOTE 55 NC | FREKOTE C 600 | FREKOTE WOLO |
|  |  |  |  |

| | | | | |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Leírás | Formaleválasztó | Formaleválasztó | Formaleválasztó | Formaleválasztó |
| Megjelenés | Átlátszó folyadék | Átlátszó folyadék | Fehér emulzió | Átlátszó folyadék |
| Alkalmazási hőmérséklet | +15 és +60°C között | +15 és +60°C között | +20 és +40°C között | +15 és +45°C között |
| Bevonatok közötti száradási idő | 5 perc / RT | 5 perc / RT | 15 perc / RT | 5 perc / RT |
| Kötési idő az utolsó réteg felvitele után | 10 perc / RT | 30 perc / RT | 40 perc / RT | 15 perc / RT |
| Termikus stabilitás | +400°C-ig | +400°C-ig | +315°C-ig | +400°C-ig |

FREKOTE 770-NC

- Gyors kikeményedés szobahőmérsékleten.
- Nagyon fényes és csúszós felület.
- A legtöbb polimerhez alkalmazható.

FREKOTE 55-NC

- Nem hajlamos a szerszámban történő felrakódásra.
- Nem helyeződik át formaleválasztó a termékre.
- Kiváló termikus stabilitás.

FREKOTE C 600

- Gyors felvitel és kötés szobahőmérsékleten.
- Nagy munkadarabokhoz.
- Nem gyúlékony.

FREKOTE WOLO

- Egyszerű felvitel.
- Többszöri formaleválasztás.
- Igen fényes felületet biztosít.

FRP poliészter

Gumi

Tisztító

Fényes felület

Vízbázisú termék

Műanyag és fém
szerszámok

Sealer FMS

Sealer RS100

Polírozó folyadék

Fém-gumi
ragasztásErősen töltött
elasztomerek

Szórjuk fel és kész

Vízbázisú termék

Általános
felhasználású
termékNagyon csúszós /
nehezen leválasztható
gumikhozMakacs
szennyeződésekFREKOTE
1 StepFREKOTE
C 400FREKOTE
R 120FREKOTE
R 220FREKOTE
915 WB

Formaleválasztó

Formaleválasztó

Formaleválasztó

Formaleválasztó

Előzetes tisztító

Átlátszó folyadék

Fehér emulzió

Fehér emulzió

Fehér emulzió

Bézs színű folyadék

+15 és +45°C között

+15 és +40°C között

+60 és +205°C között

+60 és +205°C között

+10 és +40°C között

azonnal / RT

5 perc / RT

azonnal +60°C-on.

azonnal +60°C-on.

5 perc / RT

30 perc / RT

30 perc / RT

10 perc +90°C-on
4 perc +150°C-on10 perc +90°C-on
4 perc +150°C-on

-

+400°C-ig

+315°C-ig

+315°C-ig

+315°C-ig

-

FREKOTE 1-Step

- Egyszerű felvitel.
- Igen fényes felületet biztosít.
- Minimális hajlam a szerszámban történő felrakódásra.

FREKOTE C 400

- Vízbázisú termék.
- Gyors felvitel és kötés szobahőmérsékleten.
- Igen fényes felületet biztosít.

FREKOTE R 120

- Gyors kötés.
- Általános felhasználás.
- Nem helyeződik át formaleválasztó a termékre.

FREKOTE R 220

- Gyors kötés.
- Nagyon csúszós bevonat.
- Nehezen leválasztható gumikhoz.

FREKOTE 915 WB

- Vízbázisú termék.
- Polírozó folyadék.
- Eltávolítja a megkötött formaleválasztó maradványokat.

Formalevlasztó termékek

Terméklista

| FREKOTE termékek | | Leírás | Kémiai bázis | Felviteli hőmérséklet | Kötési mód | Bevonatok közötti száradási idő | | Kötési idő az utolsó réteg felvitele után | | | | |
|------------------|---|---|--------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------------|--------|---|----------|---------|---------|---|
| | | | | | | 20°C | 60°C | 20°C | 60°C | 100°C | 150°C | |
| 909 WB | ▲ | előzetes tisztító | víz | +10 és +40°C között | – | 1 óra | – | – | – | – | – | – |
| 913 WB | ▲ | utólagos tisztító | víz | +10 és +40°C között | – | * | – | – | – | – | – | – |
| 915 WB | ▲ | előzetes tisztító | víz | +10 és +40°C között | – | 5 perc | – | – | – | – | – | – |
| PMC | ▲ | utólagos tisztító | oldószer | +15 és +40°C között | – | * | – | – | – | – | – | – |
| B 15 | ● | szerszám előkészítés | oldószer | +15 és +60°C között | nedvesség | 30 perc | 5 perc | 24 óra | 120 perc | – | – | – |
| CS 125 | ● | szerszám előkészítés | oldószer | +13 és +40°C között | nedvesség | 5 perc | – | 2 óra | – | – | – | – |
| FMS | ● | szerszám előkészítés | oldószer | +15 és +35°C között | nedvesség | 15 perc | – | 20 perc | – | – | – | – |
| RS 100 | ● | szerszám előkészítés | víz | +90 és +200°C között | hőre köt | – | – | – | – | 30 perc | 12 perc | – |
| 1 Step | ■ | FRP poliészter gyártmányok | oldószer | +15 és +40°C között | nedvesség | * | – | 30 perc | – | – | – | – |
| 44 NC | ■ | korszerű kompozitokhoz | oldószer | +20 és +60°C között | nedvesség | 15 perc | 5 perc | 3 óra | 30 perc | 15 perc | – | – |
| 55 NC | ■ | korszerű kompozitokhoz, FRP poliészterekhez | oldószer | +15 és +60°C között | nedvesség | 5 perc | 3 perc | 30 perc | 10 perc | – | – | – |
| 700 NC | ■ | korszerű kompozitokhoz | oldószer | +15 és +135°C között | nedvesség | 5 perc | 3 perc | 20 perc | 8 perc | 5 perc | – | – |
| 770 NC | ■ | korszerű kompozitokhoz, FRP poliészterekhez | oldószer | +15 és +60°C között | nedvesség | 5 perc | 1 perc | 10 perc | 5 perc | – | – | – |
| C 200 | ■ | korszerű kompozitokhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc | – |
| C 400 | ■ | FRP poliészter gyártmányok | víz | +14 és +40°C között | két-komponensű szobahőm. | 5 perc | – | 30 perc | – | – | – | – |
| C 600 | ■ | korszerű kompozitokhoz | víz | +20 és +40°C között | párolgás | 15 perc | 1 perc | 40 perc | 10 perc | – | – | – |

| Létrehozott felület | Polimer/elasztomer típusa | Felviteli mód | Kiszerelek | | | | | | | Megjegyzések |
|---------------------------|--|-----------------|------------|-------|-----|------|------|-------|-------|--|
| | | | 1 l | 3,7 l | 5 l | 10 l | 25 l | 208 l | 210 l | |
| Összes tisztítási eljárás | Acél, nikkelt, rozsdamentes acél | törítés | • | | | | | | | lúgos kémhatású tisztítóhab, eltávolítja a megkötött formaleválasztót és más szennyeződések. |
| Összes tisztítási eljárás | Észterek, epoxik, acél, nikkelt, alumínium | törítés | • | | | | | | | antisztatikus szerszám tisztító, megakadályozza a por ismételt lerakódását, eltávolítja az ujjenyomatokat |
| Összes tisztítási eljárás | Észterek, epoxik, acél, nikkelt | törítés | • | | | • | | | | eltávolítja a megkötött formaleválasztót és más szennyeződések |
| Összes tisztítási eljárás | Észterek, epoxik, acél, nikkelt, alumínium | törítés | • | | • | | | | | olaj, por, ujjenyomatok eltávolítása |
| Matt | Epoxik | törítés | • | | • | | | | | mikro-porozitások tömítése, egyenletes formaleválasztó bevonatot biztosít |
| Fényes | Epoxik | törítés | • | | • | | | | | mikro-porozitások tömítése, egyenletes formaleválasztó bevonatot biztosít, majdnem szagtalan, vastagabb bevonat, szerszámok tömítésére |
| Fényes | Poliészterek, vinilészter | törítés | • | | • | | | | | mikro-porozitások tömítése, egyenletes formaleválasztó bevonatot biztosít |
| Összes tisztítási eljárás | NR, SBR, HNBR, CR, EPDM | szórás | • | | • | | | | | mikro-porozitások tömítése, egyenletes formaleválasztó bevonatot biztosít |
| Fényes | Poliészter gél bevonóanyag | szórás | | | • | | | | | szórjuk fel, tömítést nem igényel, fényes fedőréteget biztosít a gyártmánynak |
| Matt | Epoxik, PA | törítés, szórás | • | | • | | | | | nem hajlamos a szerszámban történő felrakódásra, nem helyeződik át a formaleválasztó bevonat a gyártmányra, min. tisztítás ragasztás, festés előtt |
| Matt, selymes | Epoxik, poliészter gyanta, PA | törítés, szórás | | | • | | • | | | nem hajlamos szerszámban történő felrakódásra, nem helyeződik át formaleválasztó bevonat a termékre |
| Fényes | Epoxik | törítés, szórás | • | | • | | • | • | | nagyon csúszós bevonat, a legtöbb kompozitához és poliészter gyantához alkalmazható |
| Fényes | Epoxik, poliészter gyanta, PE | törítés, szórás | • | | • | | • | • | | nagyon fényes, csúszós bevonat, gyors kötés, a legtöbb kompozitához alkalmazható |
| Matt | Epoxik, PA, PP, PE | szórás | | | • | | | | | nem hajlamos szerszámban történő felrakódásra, nem helyeződik át a formaleválasztó bevonat a termékre |
| Fényes | Poliészter gél bevonóanyag, poliészter gyanták | törítés, szórás | | | • | | | | | kötés szobahőmérsékleten, nagyon fényes bevonatot biztosít az alkatrészeknek, kétkomponensű rendszer |
| Matt | Epoxik | törítés, szórás | | | • | | | | | integrált tömítő, kötés szobahőmérsékleten |

Formalevlasztó termékek

Terméklista

| FREKOTE termékek | Leírás | Kémiai bázis | Felviteli hőmérséklet | Kötési mód | Bevonatok közötti száradási idő | | Kötési idő az utolsó réteg felvitele után | | | |
|------------------|--------------------------------|--------------|-----------------------|------------|---------------------------------|------|---|---------|---------|--------|
| | | | | | 20°C | 60°C | 20°C | 60°C | 100°C | 150°C |
| PUR 100 | formalevlasztó poliuretánokhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 100 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 110 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 120 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 150 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 180 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| R 220 | formalevlasztó gumikhoz | víz | +60 és +205°C között | hőre köt | – | * | – | 30 perc | 10 perc | 4 perc |
| Frewax | FRP poliészter gyártmányok | oldószer | +15 és +35°C között | nedvesség | 5 perc | – | 10 perc | – | – | – |
| FRP NC | FRP poliészter gyártmányok | oldószer | +15 és +40°C között | nedvesség | 15 perc | – | 20 perc | – | – | – |
| S50 E | speciális termék | víz | +100 és +205°C között | hőre köt | – | – | – | – | * | * |
| WOLO | FRP poliészter gyártmányok | oldószer | +15 és +40°C között | nedvesség | 5 perc | – | 15 perc | – | – | – |









| Létrehozott felület | Polimer/elasztomer típusa | Felviteli mód | Kiszerezések | | | | | | | Megjegyzések |
|---------------------|----------------------------|---------------|--------------|-------|-----|------|------|-------|-------|--|
| | | | 1 l | 3,7 l | 5 l | 10 l | 25 l | 208 l | 210 l | |
| matt | Merev PUR | szórás | | • | | | | | | merev PUR anyagokhoz |
| matt | NR, SBR, HNBR, CR | szórás | | | | • | | | | nagyon csúszós bevonat nehezen leválasztható gumikhoz, műgumikhoz |
| matt | NR, SBR, HNBR | szórás | | | • | • | | | | • hagyományos gumikhoz, nem hajlamos szerszámban való felrakódásra, nem helyeződik át formaleválasztó bevonat a termékre |
| matt | NR, SBR, HNBR | szórás | | | • | • | | | | általános felhasználású, hagyományos gumikhoz, nem hajlamos szerszámban való felrakódásra |
| matt | NR, SBR, HNBR, CR | szórás | | | • | • | | | | • kevésbé csúszós bevonat hagyományos gumikhoz, nem hajlamos szerszámban való felrakódásra, fém-gumi kapcsolat |
| matt, selymes | NR, SBR, HNBR, CR, EPDM | szórás | | | • | • | | | | • nagyon csúszós bevonat nehezen leválasztható gumikhoz |
| fényes | NR, SBR, HNBR, CR, EPDM | szórás | | | • | | | • | | nagyon csúszós bevonat a legtöbb nehezen leválasztható gumikhoz, műgumikhoz, erősen töltött elasztomerekhez |
| fényes | Poliészter gél bevonóanyag | törítés | • | | • | | | | | egyszerű felvitel, látható bevonat, tömítést nem igényel, fényes gél bevonatot biztosít a gyártmányok |
| fényes | Poliészter gél bevonóanyag | törítés | • | | • | | | | | nem hajlamos szerszámban történő felrakódásra, fényes gél bevonatot biztosít a gyártmányok |
| matt | Szilikon gumi | szórás | | | | • | | | | szilikon gumikhoz |
| fényes | Poliészter gél bevonóanyag | törítés | • | | • | | | | | vigyük fel és kész, tömítést nem igényel, fényes fedőréteget biztosít a gyártmányok |



Adagolóeszközök

Kézi adagolók

Kézi adagolók egykomponensű kartusos termékekhez

| Kartus méret | Technológia | Mechanikus adagoló | Pneumatikus adagoló |
|-------------------------------|---|---|--|
| 30 ml | Az összes termék, akrilátok és fény hatására térhálósodó ragasztók is | 98815 (IDH 1544934)  | lásd a fecskendő adagolókat a 154. oldalon. |
| 50 ml | Rugalmas ragasztók és tömítők, felülettömítők | 96005 (IDH 363544)  | |
| 300 ml | Rugalmas ragasztók és tömítők, felülettömítők | | 97002 (IDH 88632)  |
| 290 ml, 300 ml 310 ml | Rugalmas ragasztók és tömítők, pl. szilikonok, szilánnal módosított polimerek | 142240 (IDH 142240)  | 97046 (IDH 1047326) elektromos  |
| 310 ml | Nagy viszkozitású rugalmas ragasztók és tömítők, pl. TEROSON 1K PU | | PowerLine II (IDH 960304)  |
| 290 ml, 310 ml | TEROSON MS 9320 SF* vagy TEROSON MS 9302* szórása | | Multi-Press (IDH 142241)  |
| 400 ml fólia, 570 ml fólia | Módosított szilán polimerek, poliuretánok | | Softpress (IDH 250052)  |

Kézi adagolók kétkomponensű kartusos termékekhez

| Kartus méret | Keverési arány | Technológia | Mechanikus adagoló | Pneumatikus adagoló |
|------------------|----------------|---|---|---|
| 50 ml | 1:1, 2:1 | Epoxik, poliuretánok, akrilátok, szilánnal módosított polimerek, cianoakrilátok | 96001 (IDH 267452) | 97042 (IDH 476898) |
| 50 ml | 10:1 | Akrilátok | IDH 1034026 | 97047 (IDH 1493310) |
| 200 ml | 1:1, 2:1 | Epoxik | 96003 (IDH 267453) | 983437 (IDH 218315) |
| 400 ml 415 ml | 1:1, 2:1 | Epoxik, poliuretánok, szilikonok és akrilátok | 983438 (IDH 218312) | 983439 (IDH 218311) |
| | 4:1 | Poliuretánok | + Átalakító készlet 984211 (IDH 478553) | + Átalakító készlet 984210 (IDH 478552) |
| 400 ml | 1:1 | Módosított szilán polimerek | | IDH 1279011** |
| 490 ml | 10:1 | Akrilátok | 985246 (IDH 478600) | 985249 (IDH 470572) |
| 2 x 300 ml | 1:1 | LOCTITE AA 3295 | | 1911001 (IDH 307418) |
| 2 x 310 ml | 1:1 | TEROSON PU 6700 | | 1911001 (IDH 439869) |
| 900 ml | 2:1 | LOCTITE PC 7255* | | 97048 (IDH 1175530) |

* A termék kézi adagolóval történő kiszórása előtt melegítsük elő 50 °C-ra. Használjuk az előmelegítő dobozt (IDH 796993).

** Külön kérésre.


Adagolóeszközök

Kézi adagolók




Perisztaltikus adagolók

| Kiszerezés | Technológia | Mechanikus | Elektromos / pneumatikus |
|--------------------------------|--|-------------------------------|---|
| 20g | Pillantragasztók | 98810 (IDH 1506477) |  |
| 50 ml | Anaerob csavarrögzítők, menettömítők, rögzítők | 98414 (IDH 608966) |  |
| 250 ml | Anaerob csavarrögzítők, menettömítők, rögzítők | 97001 (IDH 88631) |  |
| Az összes kiszerezéshez | Az összes kis viszkozitású 1K termékhez* | | 98548 (IDH 769914) (elektromos)  |

Fecskendős adagolók

| | | | |
|------------------|--|--|--|
| 10 ml vagy 30 ml | Az összes kis viszkozitású 1K termékhez* | Lásd a 152. oldalon oldalon a kézi adagolókat az egykomponensű kartusos termékekhez. | 97006 (IDH 88633) (elektromos)  |
|------------------|--|--|--|

Tartozékok – fecskendők

| Kiszerezés | Cikkszám: | Termék | Leírás |
|----------------|--|---|---|
| 10 ml 30 ml | 97207 (IDH 88656) 97244 (IDH 88677) |  | Átlátszó fecskendő készlet. |
| 10 ml 30 ml | 97263 (IDH 218287) 97264 (IDH 218286) |  | Fekete fecskendő készlet UV és INDIGO ragasztókhoz. |
| 10 ml 30 ml | 97208 (IDH 88657) 97245 (IDH 88678) |  | Fecskendő levegőcsatlakozó adapter. |

Tartozékok – Keverő- és adagolószárok

| Kiszerezés | Keverési arány | Technológia | Cikkszám | Termék |
|----------------------------|---|--|-----------------------------------|--------|
| 10 ml | 10:1 | Pillantragasztók | IDH 1453183 | |
| 50 ml | 1:1 | Akrilátok | IDH 1467955 | |
| 50 ml | 1:1, 2:1 | Epoxi, poliuretánok és szilánal módosított polimerek | 984569 (IDH 1487440) | |
| 50 ml | 1:1 | Akrilátok | 8958234 (IDH 1646832) | |
| 50 ml | 1:1 | Pillantragasztók | IDH 1826921 | |
| 50 ml | 10:1 | Akrilátok | IDH 1034575 | |
| 2 x 125 ml | 1:1 | Poliuretánok | IDH 780805 | |
| 200 ml 400 ml | 1:1 2:1 | Epoxi | 984570 (IDH 1487439) | |
| 400 ml | 1:1, 2:1, 4:1 | Szilikonok | 98457 (IDH 720174) | |
| 400 ml | 1:1 | Módosított szilán polimerek | IDH 367545 | |
| 400 ml 415 ml | 2:1 4:1 | Poliuretánok | IDH 639381** | |
| 490 ml | 10:1 | Akrilátok | 8953187 (IDH 1104047) | |
| 2 x 300 ml | 1:1 | Akrilátok | 8958238 (IDH 1669495) | |
| 2 x 310 ml | 1:1 | Poliuretánok | IDH 253105* | |
| 900 ml | 2:1 | Epoxi | IDH 1248606 | |
| 310 ml | Módosított szilán polimerek | | IDH 547882 (szóráshoz) | |
| 310 ml | Módosított szilán polimerek, poliuretánok | | IDH 581582 | |
| 310 ml | 1K szilikonok | | IDH 1118785** | |
| 310 ml | Módosított szilán polimerek, poliuretánok | | IDH 648894 (háromszög alakú szár) | |
| 400 ml fólia, 570 ml fólia | Módosított szilán polimerek, poliuretánok | | IDH 582416 | |



* A Manifold Y-adaptert (IDH 270517) külön kell megrendelni.

** Külön kérésre.





Adagolóeszközök

Integrált félautomata adagolórendszerek

Az adagolókészülékek teljesen automatizált gyártósorokba építhetőek és PLC-vel vezérelhetőek. Alkalmaskak a termékek mikro és normál méretű pontokban, valamint vonalban történő adagolására, a kis viszkozitástól az egészen nagy viszkozitásig.


Idővezérelt pneumatikus adagoló rendszerek

Mindegyik rendszert a 97152 (IDH 1275665) vezérlőegység irányítja és a 97108 (IDH 135555) terméktartály alkotja, ami az 1 és 2 literes LOCTITE flakonokat képes fogadni. A megfelelő adagolószelephez lábkapcsoló 97201 (IDH 88653) választható. A szelep kiválasztása a kiadagolandó termék mennyiségnek és viszkozitásának a figyelembevételével történik. Kérjük, tekintse meg az alábbi táblázatot!

| Szelep | Leírás | Cikkszám | IDH szám |
|---|--|----------|----------|
|  | Precíziós adagolószелеp 1/4" | 97113 | 88644 |
| | Precíziós adagolószелеp 3/4" | 97114 | 88645 |
|  | Adagolószелеp fény hatására térhálósodó termékek adagolására | 98009 | 218280 |
|  | Adagolószелеp pillanatragasztókhoz | 98013 | 318654 |
|  | Membránszelep | 97135 | 215846 |
| | Membránszelep | 97136 | 215848 |

Volumetrikus adagolószелеp

Az adagolók egy- és kétkomponensű termékek nagy pontosságú adagolására képesek különféle üzemi körülmények között, pl. változó munkahelyi hőmérséklet esetében.

| Adagoló | Leírás | Cikkszám | IDH szám |
|---|----------------------------------|----------|----------|
|  | Volumetrikus rotor adagolószелеp | 8953494 | 1197319 |
|  | Kétrotoros szivattyú** | MM25 | 1774437 |

* Más, vagy nagyobb viszkozitású termékek esetében kérjük, lépjen velünk kapcsolatba.

** A megfelelő vezérlőegység és a termék adagolórendszer kiválasztásához kérjük, lépjen velünk kapcsolatba.



| Adagolható ragasztó termékcsalád* | | | | Viszkozitás* | | | Adagolási mód, mennyiség | | |
|-----------------------------------|---------|------------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Akrilátok | Anaerob | Pillanat- ragasztók | Fény hatásá- ra kötő ragasztók | Kicsi (2.500 mPa·s-ig) | Közepes (2.500 – 7.500 mPa·s) | Nagy (7.500 – 50.000 mPa·s) | Mikro méretű vonal | Pont, közepes méretű vonal | Csepp, normál méretű vonal |
| • | • | • | • | | • | | | • | • |
| • | • | • | • | | | | | | • |
| | • | | • | • | • | | • | • | |
| | | • | | • | • | | • | • | |
| • | • | | • | • | • | | | • | • |
| • | • | | • | | • | | | • | |

| Adagolható ragasztó termékcsalád* | | | | Viszkozitás* | | | Adagolási mód, mennyiség | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------|---|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| Akrilátok | Anaerob | Epoxi | Fény hatásá- ra kötő ragasztók | Kicsi (2.500 mPa·s-ig) | Közepes (2.500 – 7.500 mPa·s) | Nagy (7.500 – 50.000 mPa·s) | Mikro méretű vonal | Közepes méretű vonal | Csepp, normál méretű vonal |
| 1K termék | 1K termék | 1K termék | 1K termék | • | • | | | • | • |
| 2K termék | | 2K termék | | | • | • | | • | • |

Adagolóeszközök

Kézi adagolórendszerek

Ezek a rendszerek a gyártósorokon manuális termékadagolásra alkalmazhatóak. Alkalmasak kis és közepes viszkozitású termékek pontokban, csepenkénti, valamint vonalban történő adagolására. Mindegyik rendszer tartalmazza a 97009 (IDH 215845) integrált vezérlőegységet és terméktartályt. A megfelelő adagolószelvezetékhez lábkacsoló (97201) (IDH 88653) is választható. A szelep kiválasztása a kiadagolandó termék mennyiségnek és viszkozitásának a figyelembevételével történik. Kérjük, tekintse meg az alábbi táblázatot!

| Szelep | Leírás | Cikkszám | IDH szám |
|--|--------------------|----------|----------|
|  | Szorítószelvezeték | 97121 | 88650 |
|  | LV kézi adagoló | 97130 | 444643 |

Egyedi igényeknek megfelelően összeállított adagolórendszerek

A Henkel a speciális felhasználói igényeknek megfelelően összeállított egyedi adagolórendszerek széles választékát kínálja a felhasználóknak. További lehetőséget kínál a minőségbiztosítás területén a gyártósori adagolás ellenőrzés, a termékek jelenlétének vizuális vagy fluoreszcencián alapuló ellenőrzése. Opcionálisan egy ProfiBus interfész modul is elérhető az adagolórendszerek teljesen automata gyártósorba történő beépítéséhez. A Henkel mérnökei szaktanácsokkal segítik a felhasználókat az egy- és kétkomponensű termékek adagolásának termelési folyamatba történő beépítésével, a kiszolgáló rendszerekkel vagy hordópumpákkal kapcsolatosan.



Adagolható ragasztó termékcsalád*

Viszkozitás*

Adagolási mód, mennyiség

| Adagolható ragasztó termékcsalád* | | | | Viszkozitás* | | | Adagolási mód, mennyiség | | |
|-----------------------------------|---------|------------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| Akrilátok | Anaerob | Pillanat- ragasztók | Fény hatásá- ra kötő ragasztók | Kicsi (2.500 mPa-s-ig) | Közepes (2.500 – 7.500 mPa-s) | Nagy (7.500 – 50.000 mPa-s) | Mikro méretű vonal | Közepes méretű vonal | Csepp, normál méretű vonal |
| • | • | • | • | • | • | • | | • | • |
| • | • | • | | • | • | • | | • | • |



Adagolóeszközök

Eszközök fény hatására térhálósodó termékekhez

Négy fontos dolgot kell figyelembe venni, amikor egy sikeresen működő fény hatására térhálósodó ragasztási folyamatot szeretnénk megtervezni: a kötéshez szükséges fényforrás emissziós spektrumát, a sugárzás erősségét, a ragasztandó anyag fényátbocsátási tulajdonságát, valamint a szükséges kikeményítési jellemzőket. A Henkel, mint a fény hatására térhálósodó termékek és a kikeményítéshez szükséges eszközök gyártója tudja, hogyan kell megfelelően illeszteni a fény hatására térhálósodó ragasztókat a kikeményítéshez és adagoláshoz szükséges eszközökhöz.

Alagutas és kamrás rendszerek UV ragasztókhöz

Izzólámpás technológia



LOCTITE 97055 / 97056

- LOCTITE 97055 (IDH 805741) nagy intenzitású fényt kibocsátó kamra manuális alkatrész betöltéshez.
- LOCTITE 97056 (IDH 838778) alagút verzió az automatizált gyártósorokban történő alkalmazásokhoz

A megfelelő spektrumú fény kibocsátásához három különböző fényforrás áll rendelkezésre.



| Izzó | IDH szám | UV C | UV A | LÁTHATÓ FÉNY |
|---------------|----------|--------|--------|--------------|
| LOCTITE 97346 | 870098 | ☀️☀️☀️ | ☀️☀️ | ☀️ |
| LOCTITE 97347 | 870097 | ☀️☀️ | ☀️☀️☀️ | ☀️☀️ |
| LOCTITE 97348 | 870096 | ☀️ | ☀️☀️ | ☀️☀️☀️ |

LED technológia



LOCTITE 97070 / 97071

- A LOCTITE 97070 nagy intenzitású, hidegen sugárzó LED rendszer, ami UV A fényt bocsát ki.
- A LOCTITE 97071 nagy intenzitású, hidegen sugárzó LED rendszer, ami látható fényt bocsát ki. Igény szerint rögzítő állványt biztosítunk.



| LED fényforrás | IDH szám | UV C | UV A | LÁTHATÓ FÉNY |
|----------------|----------|------|--------|--------------|
| LOCTITE 97070 | 1427234 | - | ☀️☀️☀️ | - |
| LOCTITE 97071 | 1427233 | - | - | ☀️☀️☀️ |

Tartozékok

LOCTITE 97360

LOCTITE 97360 (IDH 1511839) nagy intenzitású fényt kibocsátó kamra a 97070 / 97071 hidegen sugárzó LED rendszerekhez.



Helyi sugárzást biztosító szpot rendszerek

Izzólámpás technológia



LOCTITE 97057 II (IDH 1465612)

Nagy intenzitású UVA és látható UV fényt kibocsátó optikai kábeles rendszer. A megfelelő optikai kábel csatlakoztatható a készülékhez.

LOCTITE 97323 (IDH 376720): Ø 5 x 1.500 mm, LOCTITE 97324 (IDH 298849): Ø 8 x 1.500 mm, LOCTITE 97318 (IDH 951637): 2x Ø 3 x 1.500 mm

LOCTITE 97034 (IDH 331219)

Nagy intenzitású UVA, UVC és látható UV fényt kibocsátó optikai kábeles rendszer. A megfelelő optikai kábel csatlakoztatható a készülékhez.

LOCTITE 97326 (IDH 329278): Ø 5 x 1.500 mm, LOCTITE 97327 (IDH 376721): Ø 8 x 1.500 mm, LOCTITE 97328 (IDH 352194): 2x Ø 3 x 1.500 mm



LED technológia



LOCTITE 97079 (IDH 1473952)

Nagy intenzitású fényt kibocsátó, hosszú élettartamú készülék a LOCTITE UV ragasztók és UV-fényre térhálósodó bevonóanyagok kikeményítésére. A modern LED technológia lehetővé teszi a széles spektrumú "hideg" fény kibocsátását.



LOCTITE 98794 / 98793

LOCTITE 98794 (IDH 1427232) LED fényceruza, hálózatról működtethető
LOCTITE 98793 (IDH 1427231) LED fényceruza, hálózatról működtethető



LOCTITE 97067 / 97068

A LOCTITE 97067 (IDH 1484215) vonalban sugárzó LED rendszer, ami UV A fényt bocsát ki.
A LOCTITE 97068 (IDH 1523713) vonalban sugárzó LED rendszer, ami látható UV fényt bocsát ki.



Közepes intenzitás.

Nagy intenzitás.

Nagyon nagy intenzitás.

1000 W A fényforrás teljesítménye.

Az emissziós spektrum UV C fényt tartalmaz.

Az emissziós spektrum UV A fényt tartalmaz.

Az emissziós spektrum látható UV fényt tartalmaz.

LED LED technológia.

Sugárzás időzítő.

Interfész PLC csatlakozáshoz, pl. külső indítás.

Belső intenzitás ellenőrzés.



Helyi sugárzást biztosító szpot rendszer.






Felületi besugárzást biztosító rendszer.

Adagolóeszközök

Tartozékok

Eszközök fény hatására térhálósodó termékekhez

| Termék | Cikkszám | IDH szám | Leírás |
|---|--|--------------------|---|
|  | LOCTITE 98787 LOCTITE 98770 | 1390323 1305340 | A sugármérő műszer méri az UV készülékek által kibocsátott fénysugárzás energiáját és erősségét. A LOCTITE 98787 készülék UV-A fényhez, a LOCTITE 98770 pedig látható UV fényhez használható. |
|  | LOCTITE 98002 | 1406024 | A LOCTITE 7020 helyi sugármérő egy elektrooptikai műszer az optikai kábelben érkező UV fénysugárzás besugárzott felületi teljesítményének mérésére. Ø 3 mm, Ø 5 mm és Ø 8 mm-es optikai kábelekhöz alkalmazható. |
|  | LOCTITE 8953426 LOCTITE 8953427 | 1175127 1175128 | Védőszemüveg UV-sugárzás ellen LOCTITE 8953426: szürke védőszemüveg, a legjobb az UV-A és UV-C sugárzáshoz. LOCTITE 8953427: szürke védőszemüveg, a legjobb a látható fénysugárzás UV összetevője elleni védelemre. |

Adagolótűk

Az adagolótűk különböző színűek, mely színek a tű belső átmérőjét jelzik. Mindegyik adagolótű spirálmenettel rendelkezik, és a 97233 (IDH 88672) Luer-Lock® adapter segítségével csatlakoztatható az összes LOCTITE adagolószelephez.

| Tű belső átmérő | Hajlékony polipropilén csővégződés (PPF) | Kúpos polipropilén csővégződés (PPC) | Rozsdamentes acél csővégződés (SSS) |
|--|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 15 (= Borostyán) belső Ø 1,37 mm | 97229 (IDH 142640) | | 97225 (IDH 88664) |
| 16 (= Szürke) belső Ø 1,19 mm | | 97221 (IDH 88660) | |
| 18 (= Zöld) belső Ø 0,84 mm | 97230 (IDH 142641) | 97222 (IDH 88661) | 97226 (IDH 88665) |
| 20 (= Rózsaszín) belső Ø 0,61 mm | 97231 (IDH 142642) | 97223 (IDH 88662) | 97227 (IDH 88666) |
| 22 (= Kék) belső Ø 0,41 mm | | 97224 (IDH 88663) | |
| 25 (= Piros) belső Ø 0,25 mm | 97232 (IDH 142643) | | 97228 (IDH 88667) |
| A készlet mindegyik fenti tűből 2 db-ot tartalmaz. | | 97262 (IDH 218288) | |
| Fény hatására térhálósodó termékekhez: 16 (= Fekete) belső Ø 1,19 mm | | 97513 (IDH 1382816) | |

Termékmutató

Termék neve

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal | Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|-----------------------------|--------------|-------|--------------------------------------|-----------------------|-------|
| AQUENCE ENV 1626 | 28 kg | 53 | BONDERITE M-NT 30002 | kérésre | 141 |
| AQUENCE FB 7088 | 15 kg, 30 kg | 53 | BONDERITE M-NT 40043 | kérésre | 141 |
| BONDERITE C-AK 187 U | kérésre | 116 | BONDERITE M-NT 4XXX | kérésre | 143 |
| BONDERITE C-AK 5520 | kérésre | 113 | BONDERITE M-NT 5XXX | kérésre | 143 |
| BONDERITE C-AK 5800 | kérésre | 113 | BONDERITE M-PP 866 | kérésre | 138 |
| BONDERITE C-IC 146 | kérésre | 116 | BONDERITE M-PP 930 | kérésre | 139 |
| BONDERITE C-IC 3500 | kérésre | 113 | BONDERITE M-PP 930C | kérésre | 139 |
| BONDERITE C-MC 10130 | kérésre | 118 | BONDERITE M-PP 935G | kérésre | 139 |
| BONDERITE C-MC 1030 | kérésre | 117 | BONDERITE M-ZN 952 | kérésre | 140 |
| BONDERITE C-MC 1204 | kérésre | 117 | BONDERITE M-ZN 958 | kérésre | 140 |
| BONDERITE C-MC 12300 | kérésre | 119 | BONDERITE S-FN 7400 | kérésre | 115 |
| BONDERITE C-MC 17120 | kérésre | 119 | BONDERITE S-OT WP | kérésre | 115 |
| BONDERITE C-MC 20100 | kérésre | 117 | BONDERITE S-PD 810 | kérésre | 114 |
| BONDERITE C-MC 21130 | kérésre | 117 | BONDERITE S-PD 828 | kérésre | 115 |
| BONDERITE C-MC 3000 | kérésre | 116 | BONDERITE S-PR 3 | kérésre | 115 |
| BONDERITE C-MC 3100 | kérésre | 118 | BONDERITE S-PR 6776 | kérésre | 113 |
| BONDERITE C-MC 352 | kérésre | 117 | BONDERITE S-ST 1302 | kérésre | 119 |
| BONDERITE C-MC 400 | kérésre | 119 | BONDERITE S-ST 6776 LO / THIN | kérésre | 114 |
| BONDERITE C-MC 60 | kérésre | 119 | BONDERITE S-ST 9210 | kérésre | 114 |
| BONDERITE C-MC 80 | kérésre | 112 | FREKOTE 1 Step | 5 l | 148 |
| BONDERITE C-MC CS | kérésre | 118 | FREKOTE 44 NC | 1 l, 5 l | 148 |
| BONDERITE C-MC N DB | kérésre | 118 | FREKOTE 55 NC | 5 l, 25 l | 148 |
| BONDERITE C-NE 20 | kérésre | 112 | FREKOTE 700 NC | 1 l, 5 l, 25 l, 208 l | 148 |
| BONDERITE C-NE 3300 | kérésre | 113 | FREKOTE 770 NC | 1 l, 5 l, 25 l, 208 l | 148 |
| BONDERITE C-NE FA | kérésre | 112 | FREKOTE 909 WB | 1 l | 148 |
| BONDERITE M-ED 11002 | kérésre | 143 | FREKOTE 913 WB | 1 l | 148 |
| BONDERITE M-ED ECC | kérésre | 142 | FREKOTE 915 WB | 1 l, 10 l | 148 |
| BONDERITE M-MN 117 | kérésre | 140 | FREKOTE B 15 | 1 l, 5 l | 148 |
| BONDERITE M-NT 1200 | kérésre | 141 | FREKOTE C 200 | 5 l | 148 |
| BONDERITE M-NT 1800 | kérésre | 141 | FREKOTE C 400 | 5 l | 148 |
| BONDERITE M-NT 2011 | kérésre | 141 | FREKOTE C 600 | 5 l | 148 |
| BONDERITE M-NT 20120 | kérésre | 141 | | | |
| BONDERITE M-NT 30001 | kérésre | 141 | | | |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|--------------------------|----------------------|-------|
| FREKOTE CS 125 | 1 l, 5 l | 148 |
| FREKOTE FMS | 1 l, 5 l | 148 |
| FREKOTE Frewax | 1 l, 5 l | 150 |
| FREKOTE FRP NC | 1 l, 5 l | 150 |
| FREKOTE PMC | 1 l, 5 l | 148 |
| FREKOTE PUR 100 | 3,7 l | 150 |
| FREKOTE R 100 | 10 l | 150 |
| FREKOTE R 110 | 5 l, 10 l, 210 l | 150 |
| FREKOTE R 120 | 5 l, 10 l | 150 |
| FREKOTE R 150 | 5 l, 10 l, 210 l | 150 |
| FREKOTE R 180 | 5 l, 10 l, 210 l | 150 |
| FREKOTE R 220 | 5 l, 208 l | 150 |
| FREKOTE RS 100 | 1 l, 5 l | 148 |
| FREKOTE S50 E | 10 l | 150 |
| FREKOTE WOLO | 1 l, 5 l | 150 |
| LOCTITE 121078 | 50 ml, 250 ml, 1 l | 28 |
| LOCTITE 128068 | 300 ml, 850 ml | 22 |
| LOCTITE 221 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 222 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 2400 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 241 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 242 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 243 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 245 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 248 Stift | 19 g | 10 |
| LOCTITE 262 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 268 Stift | 9 g, 19 g | 10 |
| LOCTITE 270 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 2700 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 2701 | 50 ml, 250 ml, 1 l | 10 |
| LOCTITE 271 | 5 ml, 24 ml, 50 ml | 10 |
| LOCTITE 272 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 275 | 50 ml, 250 ml, 2 l | 10 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|-----------------------------------|----------------------|-------|
| LOCTITE 276 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 277 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 278 | 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 290 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 |
| LOCTITE 3090 | 10 g | 34 |
| LOCTITE 382 | készlet | 34 |
| LOCTITE 401 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 4011^{Med} | 20 g, 454 g | 36 |
| LOCTITE 4014^{Med} | 20 g | 36 |
| LOCTITE 403 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 4031^{Med} | 20 g, 454 g | 36 |
| LOCTITE 406 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 4061^{Med} | 20 g, 454 g | 36 |
| LOCTITE 4062 | 20 g, 500 g | 36 |
| LOCTITE 407 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 408 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 409 | 20 g | 34 |
| LOCTITE 4090 | 50 g | 34 |
| LOCTITE 410 | 500 g | 34 |
| LOCTITE 414 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 415 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 416 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 420 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 4204 | 20 g, 500 g | 36 |
| LOCTITE 422 | 50 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 424 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 4304^{Med} | 28 g, 454 g | 44 |
| LOCTITE 4305^{Med} | 28 g, 454 g | 44 |
| LOCTITE 431 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 435 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 438 | 20 g, 500 g | 34 |
| LOCTITE 454 | 3 g, 20 g, 300 g | 34 |
| LOCTITE 460 | 20 g, 500 g | 34 |

Termékmutató

Termék neve

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal | Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|-----------------------------------|--|-------|--------------------------------------|--------------------------------|-------|
| LOCTITE 4601^{Med} | 20 g, 454 g | 36 | LOCTITE 586 | 50 ml, 250 ml | 16 |
| LOCTITE 480 | 20 g, 500 g | 34 | LOCTITE 601 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 4850 | 5 g, 20 g, 500 g | 36 | LOCTITE 603 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 4860 | 20 g, 500 g | 36 | LOCTITE 620 | 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 493 | 50 g, 500 g | 34 | LOCTITE 6300 | 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 495 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 | LOCTITE 638 | 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l | 28 |
| LOCTITE 496 | 20 g, 50 g, 500 g | 34 | LOCTITE 640 | 50 ml, 250 ml, 2 l | 28 |
| LOCTITE 510 | 50 ml, 250 ml, 300 ml kartus | 22 | LOCTITE 641 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 511 | 50 ml, 250 ml, 2 l | 16 | LOCTITE 648 | 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l | 28 |
| LOCTITE 515 | 50 ml, 300 ml | 22 | LOCTITE 649 | 50 ml, 250 ml | 28 |
| LOCTITE 518 | 25 ml fecskendő, 50 ml, 300 ml kartus | 22 | LOCTITE 660 | 50 ml | 28 |
| LOCTITE 5188 | 50 ml, 300 ml, 2 l | 22 | LOCTITE 661 | 50 ml, 250 ml, 1 l | 28 |
| LOCTITE 5203 | 50 ml, 300 ml | 22 | LOCTITE 662 | 250 ml | 28 |
| LOCTITE 5205 | 50 ml, 300 ml | 22 | LOCTITE 675 | 50 ml, 250 ml, 2 l | 28 |
| LOCTITE 5208 | 50 ml, 250 ml | 22 | LOCTITE AA 3011^{Med} | 1 l | 42 |
| LOCTITE 5400 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 3038 | 50 ml, 490 ml | 62 |
| LOCTITE 542 | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 3081^{Med} | 25 ml, 1 l, 15 l | 42 |
| LOCTITE 549 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 3103 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 55 | 50 m, 150 m zsinór | 16 | LOCTITE AA 3105 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 561 Stift | 19 g | 16 | LOCTITE AA 3106 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 567 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 319 | 5 g készlet | 62 |
| LOCTITE 570 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 3211^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 572 | 50 ml, 250 ml, 2 kg | 16 | LOCTITE AA 322 | 250 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 573 | 50 ml, 250 ml | 22 | LOCTITE AA 326 | 50 ml, 250 ml | 62 |
| LOCTITE 574 | 50 ml, 160 ml kartus, 250 ml | 22 | LOCTITE AA 329 | 315 ml, 1 l, 5 l | 62 |
| LOCTITE 577 | 50 ml, 250 ml, 2 l | 16 | LOCTITE AA 3295 | 50 ml, 600 ml | 62 |
| LOCTITE 5772 | 50 ml | 16 | LOCTITE AA 3298 | 50 ml, 300 ml, 1 l | 62 |
| LOCTITE 5776 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 330 | 50 ml készlet, 315 ml, 1 l | 62 |
| LOCTITE 5800 | 50 ml, 300 ml kartus | 22 | LOCTITE AA 3301^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE 582 | 50 ml, 250 ml | 16 | LOCTITE AA 3311^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| | | | LOCTITE AA 3321^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| | | | LOCTITE AA 3341^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| | | | LOCTITE AA 3342 | 300 ml, 1 l | 62 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|--------------------------------|----------------------------|-------|
| LOCTITE AA 3345 ^{Med} | 250 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 3381 ^{Med} | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 3491 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 3494 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 350 | 50 ml, 250 ml | 42 |
| LOCTITE AA 3504 | 50 ml, 250 ml, 1 l | 62 |
| LOCTITE AA 352 | 50 ml, 250 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 3525 | 25 ml, 1 l | 42 |
| LOCTITE AA 3556 ^{Med} | 1 l | 44 |
| LOCTITE AA 366 | 50 ml, 250 ml | 62 |
| LOCTITE AA 3921 ^{Med} | 25 ml, 1 l | 44 |
| LOCTITE AA 3922 ^{Med} | 25 ml, 1 l | 44 |
| LOCTITE AA 3926 ^{Med} | 25 ml, 1 l | 44 |
| LOCTITE AA 3936 ^{Med} | 25 ml, 1 l | 44 |
| LOCTITE AA 3972 | 1 l, 15 l | 44 |
| LOCTITE AA V1315 | 50 ml, 400 ml | 62 |
| LOCTITE AA V5004 | 50 ml | 62 |
| LOCTITE CR 3502 | 180 kg | 86 |
| LOCTITE CR 3507 | 150 kg | 86 |
| LOCTITE CR 3510 | 24 kg | 86 |
| LOCTITE CR 3519 | 180 kg | 86 |
| LOCTITE CR 3525 | 25 kg, 180 kg | 86 |
| LOCTITE CR 3528 | 180 kg | 86 |
| LOCTITE CR 4100 | 250 kg | 88 |
| LOCTITE CR 4200 | 30 kg, 240 kg | 88 |
| LOCTITE CR 4300 | 6 kg, 30 kg, 225 kg | 88 |
| LOCTITE CR 5103 | 150 kg | 86 |
| LOCTITE CR 6127 | 35 kg | 86 |
| LOCTITE CR 6130 | 250 kg | 86 |
| LOCTITE EA 1623986 A | 230 kg | 86 |
| LOCTITE EA 1623986 B | 200 kg | 86 |
| LOCTITE EA 3032 | „A”: 250 kg / „B”: 200 kg | 58 |
| LOCTITE EA 3421 | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|--------------------------|------------------------------|---------|
| LOCTITE EA 3423 | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 3425 | 50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 3430 | 24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml | 58 |
| LOCTITE EA 3450 | 25 ml | 58 |
| LOCTITE EA 3455 | 24 ml | 58 |
| LOCTITE EA 3463 | 50 g, 114 g | 94, 135 |
| LOCTITE EA 3471 | 500 g doboz készlet | 94 |
| LOCTITE EA 3472 | 500 g doboz készlet | 95 |
| LOCTITE EA 3473 | 500 g doboz készlet | 95 |
| LOCTITE EA 3474 | 500 g doboz készlet | 95 |
| LOCTITE EA 3475 | 500 g doboz készlet | 95 |
| LOCTITE EA 3478 | 453 g, 3,5 kg doboz készlet | 94 |
| LOCTITE EA 3479 | 500 g doboz készlet | 95 |
| LOCTITE EA 4108 | 7 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9250 | 40 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9299 A | 180 kg | 86 |
| LOCTITE EA 9299 B | 180 kg | 86 |
| LOCTITE EA 9430 A | 20 kg | 86 |
| LOCTITE EA 9430 B | 18 kg | 86 |
| LOCTITE EA 9450 | 50 ml, 200 ml, 400 ml, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9461 | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9464 | 50 ml, 400 ml | 58 |
| LOCTITE EA 9466 | „A”: 20 kg / „B”: 17 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9480 | 50 ml, 400 ml | 58 |
| LOCTITE EA 9483 | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9489 | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9492 | 50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9497 | 50 ml, 400 ml, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA 9514 | 300 ml, 20 kg | 58 |
| LOCTITE EA Double Bubble | 3 g | 58 |
| LOCTITE LB 8001 | 400 ml aeroszol | 126 |
| LOCTITE LB 8007 | 400 ml aeroszol | 122 |

Termékmutató

Termék neve

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal | Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|---------------------------|--|-------|------------------------|-------------------------------------|-------|
| LOCTITE LB 8008 | 113 g, 454 g ecsetes kupak, 3,6 kg doboz | 122 | LOCTITE PC 7218 | 1 kg, 10 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8009 | 454 g ecsetes kupak, 3,6 kg | 122 | LOCTITE PC 7219 | 1 kg, 10 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8011 | 400 ml aeroszol | 126 | LOCTITE PC 7221 | 5,4 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8012 | 454 g ecsetes kupak | 123 | LOCTITE PC 7222 | 1,3 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8013 | 454 g ecsetes kupak | 123 | LOCTITE PC 7226 | 1 kg, 10 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8014 | 907 g doboz | 123 | LOCTITE PC 7227 | 1 kg | 104 |
| LOCTITE LB 8021 | 400 ml aeroszol | 127 | LOCTITE PC 7228 | 1 kg, 6 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8023 | 454 g ecsetes kupak | 123 | LOCTITE PC 7229 | 10 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8030 | 250 ml flakon | 127 | LOCTITE PC 7230 | 10 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8031 | 400 ml aeroszol | 127 | LOCTITE PC 7234 | 1 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8035 | 5 l / 20 l hordó | 127 | LOCTITE PC 7255 | 900 ml, 30 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8040 | 400 ml aeroszol | 134 | LOCTITE PC 7257 | 5,54 kg, 25,7 kg | 98 |
| LOCTITE LB 8101 | 400 ml aeroszol | 125 | LOCTITE PC 7266 | 1 kg | 106 |
| LOCTITE LB 8102 | 400 ml kartus, 1 l doboz | 125 | LOCTITE PC 7277 | 5 kg, 30 kg | 99 |
| LOCTITE LB 8103 | 400 ml kartus, 1 l doboz | 125 | LOCTITE SF 7039 | 400 ml aeroszol | 111 |
| LOCTITE LB 8104 | 75 ml tubus, 1 l doboz | 125 | LOCTITE SF 7061 | 400 ml aeroszol | 110 |
| LOCTITE LB 8105 | 400 ml kartus, 1 l doboz | 124 | LOCTITE SF 7063 | 400 ml aeroszol, pumpás, 10 l doboz | 110 |
| LOCTITE LB 8106 | 400 ml kartus, 1 l doboz | 124 | LOCTITE SF 7066 | 400 ml aeroszol | 110 |
| LOCTITE LB 8150 | 500 g, 1 kg | 122 | LOCTITE SF 7070 | 400 ml aeroszol | 110 |
| LOCTITE LB 8151 | 400 ml aeroszol | 122 | LOCTITE SF 7091 | 90 ml | 133 |
| LOCTITE LB 8191 | 400 ml aeroszol | 126 | LOCTITE SF 7100 | 400 ml aeroszol | 134 |
| LOCTITE LB 8192 | 400 ml aeroszol | 126 | LOCTITE SF 7200 | 400 ml aeroszol | 111 |
| LOCTITE LB 8201 | 400 ml aeroszol | 127 | LOCTITE SF 7239 | 4 ml | 132 |
| LOCTITE LB LM 416 | 400 ml aeroszol, 4 kg vödör | 127 | LOCTITE SF 7240 | 90 ml | 133 |
| LOCTITE O-RING KIT | Készlet, tartalom: 20 g LOCTITE 406 és eszközök | 134 | LOCTITE SF 7386 | 500 ml | 133 |
| LOCTITE PC 5070 | Készlet, tartalom: LOCTITE EA 3463 és GRP szalag | 135 | LOCTITE SF 7388 | 150 ml | 133 |
| LOCTITE PC 7117 | 1 kg, 6 kg | 104 | LOCTITE SF 7400 | 20 ml | 131 |
| LOCTITE PC 7118 | 1 kg, 6 kg | 104 | LOCTITE SF 7414 | 50 ml | 131 |
| LOCTITE PC 7202 | 3,5 kg, 10 kg | 99 | LOCTITE SF 7452 | 500 ml, 18 ml | 133 |
| LOCTITE PC 7204 | 19 kg | 99 | LOCTITE SF 7455 | 150 ml, 500 ml | 132 |
| | | | LOCTITE SF 7457 | 150 ml, 18 ml | 133 |
| | | | LOCTITE SF 7458 | 500 ml | 132 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|---------------------------------------|---|-------|
| LOCTITE SF 7471 | 150 ml, 500 ml | 133 |
| LOCTITE SF 7500 | 1 l can | 130 |
| LOCTITE SF 7515 | 5 l, 20 l | 130 |
| LOCTITE SF 7649 | 150 ml, 500 ml | 133 |
| LOCTITE SF 770 | 10 g, 300 g | 132 |
| LOCTITE SF 7701 | 454 g | 132 |
| LOCTITE SF 7800 | 400 ml aeroszol | 130 |
| LOCTITE SF 7803 | 400 ml aeroszol | 131 |
| LOCTITE SF 7830 Manuvo | 1 l, 30 l | 111 |
| LOCTITE SF 7840 | kérésre | 116 |
| LOCTITE SF 7850 | 400 ml flakon, 3 l pumpás adagoló | 111 |
| LOCTITE SF 7855 | 400 ml flakon, 1,75 l pumpás adagoló | 111 |
| LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield | 400 ml aeroszol | 131 |
| LOCTITE SF 8005 | 400 ml aeroszol | 131 |
| LOCTITE SI 5075 | 2,5 cm x 4,27 m | 135 |
| LOCTITE SI 5083 | 300 ml, 18 kg | 44 |
| LOCTITE SI 5088 | 300 ml, 20 l | 44 |
| LOCTITE SI 5091 | 300 ml, 20 l | 44 |
| LOCTITE SI 5145 | 40 ml, 300 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5248^{Med} | 300 ml, 20 l | 44 |
| LOCTITE SI 5331 | 100 ml, 300 ml | 16 |
| LOCTITE SI 5366 | 50 ml, 310 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5367 | 310 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5368 | 310 ml, 20 l | 74 |
| LOCTITE SI 5398 | 310 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5399 | 310 ml, 20 l | 74 |
| LOCTITE SI 5404 | 300 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5607 | 400 ml, 17 l | 74 |
| LOCTITE SI 5610 | 400 ml, 17 l | 74 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|----------------------------|--|--------|
| LOCTITE SI 5611 | 400 ml, 17 l | 74 |
| LOCTITE SI 5612 | 400 ml, 17 l | 74 |
| LOCTITE SI 5615 | 400 ml, 17 l | 74 |
| LOCTITE SI 5616 | 400 ml, 17 l | 74 |
| LOCTITE SI 5660 | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | 74 |
| LOCTITE SI 5699 | 300 ml | 22 |
| LOCTITE SI 5700 | 400 ml, 17 l, 160 l | 74 |
| LOCTITE SI 5900 | 300 ml | 22 |
| LOCTITE SI 5910 | 50 ml & 300 ml kartus, 80 ml tubus, 200 ml rocep kartus | 22 |
| LOCTITE SI 5920 | 80 ml tubus, 300 ml kartus | 22 |
| LOCTITE SI 5926 | 40 ml tubus, 100 ml tubus | 22 |
| LOCTITE SI 5970 | 50 ml, 300 ml, 20 l | 22, 74 |
| LOCTITE SI 5980 | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | 22, 74 |
| LOCTITE SI 5990 | 40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml | 74 |
| LOCTITE UK 1351 B25 | 400 ml ikerkartus | 66 |
| LOCTITE UK 1366 B10 | 415 ml ikerkartus | 66 |
| LOCTITE UK 178 A | 184 kg | 86 |
| LOCTITE UK 178 B | 204 kg | 86 |
| LOCTITE UK 5400 | 30 kg, 250 kg, 1.250 kg | 88 |
| LOCTITE UK 8101 | 24 kg vödör, 250 kg hordó, 1.250 kg konténer | 66, 86 |
| LOCTITE UK 8103 | 24 kg vödör, 250 kg hordó, 1.250 kg konténer | 66, 86 |
| LOCTITE UK 8121 B11 | 1.250 kg | 86 |
| LOCTITE UK 8126 | 200 kg hordó | 66 |
| LOCTITE UK 8160 | 3,6 kg kombi csomag, 9 kg kombi csomag, 24 kg vödör | 66 |
| LOCTITE UK 8180 N | 200 kg, 1.250 kg | 88 |
| LOCTITE UK 8202 | 4 kg kombi csomag, 24 kg vödör, 250 kg hordó | 66 |
| LOCTITE UK 8303 B60 | 9 kg kombi csomag, 24 kg vödör, 300 kg hordó | 66 |

Termékmutató

Termék neve

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal | Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|---------------------------------|--|-------|--------------------------------|--|-------|
| LOCTITE UK 8306 B60 | 300 kg hordó | 66 | TECHNOMELT PA 652 | 20 kg zsák | 50 |
| LOCTITE UK 8309 | 10 kg kombi csomag, 30 kg vödör, 250 kg hordó | 66 | TECHNOMELT PA 657 BLACK | 20 kg zsák | 50 |
| LOCTITE UK 8326 B30 | 3,6 kg kombi csomag, 300 kg hordó | 66 | TECHNOMELT PA 673 | 20 kg zsák | 50 |
| LOCTITE UK 8436 | 200 kg hordó | 66 | TECHNOMELT PA 678 BLACK | 20 kg zsák | 50 |
| LOCTITE UK 8439-21 | 190 kg | 88 | TECHNOMELT PS 8707 | Kb. 15 kg karton | 50 |
| LOCTITE UK 8445 B1 W | 300 kg hordó, 1.400 kg konténer | 66 | TECHNOMELT PUR 3460 | 300 g kartus, 2 kg gyertya, 20 kg vödör | 50 |
| LOCTITE UK 8630 | 30 kg | 88 | TECHNOMELT PUR 4661 | 2 kg gyertya, 20 kg vödör, 190 kg hordó | 50 |
| LOCTITE UR 7220 | 30 kg kanna, 1.000 kg konténer | 68 | TECHNOMELT PUR 4663 | 300 g kartus, 2 kg gyertya, 20 kg vödör, 190 kg hordó | 50 |
| LOCTITE UR 7221 | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | 68 | TECHNOMELT PUR 4665 ME | 2 kg gyertya, 190 kg hordó | 50 |
| LOCTITE UR 7225 | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | 68 | TECHNOMELT PUR 4671 ME | 2 kg gyertya | 50 |
| LOCTITE UR 7228 | 30 kg kanna, 200 kg hordó, 1.000 kg konténer | 68 | TEROSON EP 5055 | 250 ml | 58 |
| LOCTITE UR 7388 | 1.000 kg konténer | 68 | TEROSON MS 500 | 310 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| LOCTITE UR 7396 | 200 kg hordó | 68 | TEROSON MS 647 | 290 ml, 250 kg | 78 |
| LOCTITE UR 7398 | 1.000 kg konténer | 68 | TEROSON MS 650 | 290 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| TECHNOMELT 8783 | 8 kg karton | 50 | TEROSON MS 930 | 310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg | 78 |
| TECHNOMELT AS 3113 | 25 kg zsák, 500 kg nagy zsák | 50 | TEROSON MS 9302 | 310 ml | 78 |
| TECHNOMELT AS 3188 | 25 kg zsák, 500 kg nagy zsák | 50 | TEROSON MS 931 | 290 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| TECHNOMELT AS 4203 | 20 kg zsák | 50 | TEROSON MS 9320 SF | 300 ml | 78 |
| TECHNOMELT AS 4209 | 25 kg zsák | 50 | TEROSON MS 935 | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg | 78 |
| TECHNOMELT AS 5374 | Kb. 13,5 kg karton | 50 | TEROSON MS 9360 | 310 ml | 78 |
| TECHNOMELT AS 9268 H | 10 kg karton (11,3 mm átmérőjű rudak) | 50 | TEROSON MS 937 | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| TECHNOMELT PA 6208 BLACK | 20 kg zsák | 50 | TEROSON MS 9380 | 290 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| TECHNOMELT PA 6238 | 20 kg zsák | 50 | TEROSON MS 939 | 290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg | 78 |
| | | | TEROSON MS 939 FR | 290 ml, 570 ml, 25 kg | 78 |
| | | | TEROSON MS 9399 | 2 x 25 ml, 2 x 200 ml | 78 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|------------------------------------|--|-------|
| TEROSON PU 6700 | 50 ml (2 x 25 ml) kartus, 250 ml (2 x 125 ml) kartus, 620 ml (2 x 310 ml) kartus | 66 |
| TEROSON PU 8596 | 310 ml kartus, készlet | 68 |
| TEROSON PU 8597 HMLC | 310 ml kartus, 400 ml fólia, 570 ml fólia, készlet | 68 |
| TEROSON PU 8599 HMLC | 310 ml kartus, készlet | 68 |
| TEROSON PU 8630 2K HMLC | 310 ml kartus, készlet | 66 |
| TEROSON PU 9097 PL HMLC | 310 ml kartus, készlet | 68 |
| TEROSON PU 9225 SF ME | 50 ml (2 x 25 ml) kartus | 66 |
| TEROSON RB 2759 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 276 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 276 Alu | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 2761 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 2785 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 279 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 285 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 301 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 302 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 3631 FR | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 4006 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 6814 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB 81 | kérésre | 82 |
| TEROSON RB IX | kérésre | 82 |
| TEROSON RB VII | kérésre | 82 |
| TEROSON SB 2140 | 23 kg, 160 kg | 53 |
| TEROSON SB 2444 | 58 g, 175 g, 340 g, 670 g, 5 kg, HO 23 kg | 53 |
| TEROSON SI 111 | 300 ml | 74 |

| Termék neve | Kiszerezés | Oldal |
|--------------------------|---------------------------|-------|
| TEROSON SI 33 | 310 ml | 74 |
| TEROSON VR 5080 | 25 m, 50 m | 135 |
| TEROSON WT 112 DB | 40 kg vödör, 250 kg hordó | 91 |
| TEROSON WT 129 | 250 kg hordó | 91 |

| Adagolóeszközök | Oldal |
|--|-------|
| Kézi adagolók | |
| Kézi adagolók egykomponensű kartusos termékekhez | 152 |
| Kézi adagolók kétkomponensű kartusos termékekhez | 153 |
| Perisztaltikus és fecskendő adagolók, tartozékok | |
| Perisztaltikus adagolók | 154 |
| Fecskendő adagolók | 154 |
| Tartozékok – fecskendők | 154 |
| Tartozékok - Keverő- és adagolószárok | 155 |
| Integrált félautomata adagolórendszerek | |
| Kézi adagolórendszerek | |
| Egyedi igényeknek megfelelően összeállított adagolórendszerek | |
| Eszközök fény hatására térhálósodó termékekhez | |
| Alagutás és kamrás rendszerek UV ragasztókhoz | 160 |
| Helyi sugárzást biztosító szpot rendszerek | 161 |
| Tartozékok | |
| Eszközök fény hatására térhálósodó termékekhez | 162 |
| Adagolótűk | 163 |

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®

Henkel Magyarország Kft.
Ragasztás Technológiák
H-1113 Budapest
Dávid Ferenc utca 6.

Tel.: (06-1) 372-5677
Fax: (06-1) 372-5678
www.loctite.hu
www.henkel.hu

Oktogon Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

H-5000 Szolnok
Városmajor út 59/A.

Tel.: (06-56) 422-339
Fax: (06-56) 525-013
E-mail: szolnok@oktogonkft.hu
www.oktogonkft.hu
webshop.oktogonkft.hu